

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl³
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżona pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłosi o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Inwemuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: od 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie 1153-20104-139-11 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w styczniu 19 81 r. Ark. wyd. 18.54. Ark. druk. 16,5
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X88. Nakład 3545+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27.03.1981

Nr 7 (191) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G P.224221 T 14.05.1980
A01N

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Zofia Starck, Ewa Barbara Stahl).

Sposób intensyfikacji uprawy pomidorów
w szklarniach i namiotach foliowych

Sposób intensyfikacji uprawy pomidorów w szklarniach i namiotach foliowych polega na oprysku gron kwiatowych roztworem zawierającym 30-100 mg gibbereliny i 3-5 ml 1% kwasu β -naftoksyoctowego w odstępach co 2-3 dni przez okres 2-4 tygodni.
(1 zastrzeżenie)

A01J P.223710 T 23.04.1980

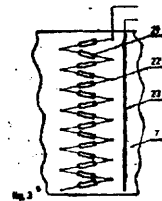
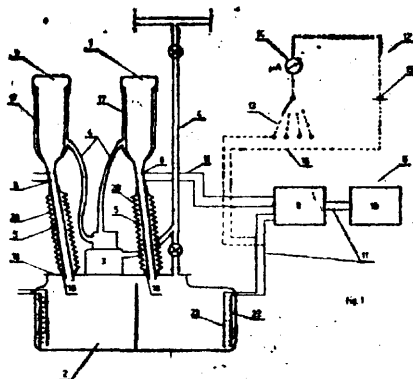
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zbigniew Siemakowski, Janusz Haman, Witold Kliszczewski, Andrzej Kwieciński, Krzysztof Gilewicz).

Pomiarowy aparat udojowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pomiarowego aparatu do automatycznego rejestrowania szybkości wydajania i wielkości poszczególnych strzyków.

Pomiarowy aparat udojowy składający się z kubków udojowych, bańki ćwiartkowej, pulsatora i przewodów ciśnieniowych, charakteryzujący się tym, że ma krótkie przewody mleczone (5) o dużej wewnętrznej średnicy będące przedłużeniem gumy strzykowej (17), wprowadzone swobodnie do otworów (18) pokrywy bańki ćwiartkowej (2), zapewniające swobodny, grawitacyjny spływ mleka do bańki ćwiartkowej (2), otoczone elastycznymi osłonami gumowymi (20) przytwierdzonymi z jednej strony do górnej części krótkiego przewodu mlecznego (5), a z drugiej do brzegów otworów (18) pokrywy (19) bańki ćwiartkowej (2) oraz układ pomiarowy (16) złożony z czujnika opornościowego (7) w postaci elementów oporowych (21) wprowadzonych do wnętrza ćwiartek końcówkami kontaktowymi (22) i elektrody (23), pierścieni kontaktowych (8) mocowanych wewnątrz krótkich przewodów mlecznych (5), mostka pomiarowego (9), re-

jestratora (10) i przewodów łączących (11), przy czym układ pomiarowy ma alternatywny obwód pomiaru uproszczonego (12) składający się z przełącznika (13) czujników opornościowych (7) miernika elektrycznego (14), źródła zasilania (15) i przewodów łączących (16).
(1 zastrzeżenie)



A01K P.224383 T 21.05.1980

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stefan Marcinkiewicz, Jerzy Ryńca, Elżbieta Szczepańska, Andrzej Korona, Jan Zamiuk, Leszek Parys)

Sposób wytwarzania stabilnych preparatów
witaminy K

Sposób wytwarzania stabilnych preparatów witaminy K według wynalazku charakteryzuje się tym, że kryształy MPB powleka się warstwą hydrofobową

substancji przez zmieszanie z 3-15% roztworem estru glicerolu z kwasem tłuszczowym o 10-18 atomach węgla lub z 3-15% roztworem mieszaniny tych estrów w rozpuszczalniku organicznym. Mieszaniny sączy się a pozostałość miesza się z kwaśnym fosforanem wapniowym. (1 zastrzeżenie)

A81N P.217524 2.08.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edmund Bakuniak, Barbara Borucka, Zofia Kubiak).

Środek chwastobójczy, zwłaszcza do zwalczania perzu

Środek zawiera jako substancję czynną znaną N - fosfonometyloglicynę oraz dodatkowo nieorganiczne sole amonowe np. chlorek amonowy, siarczan amonowy w ilości co najmniej 50% wagowych w stosunku do użytej N - fosfonometyloglicyny lub jej soli. (1 zastrzeżenie)

A81N P.218231 10.09.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82741

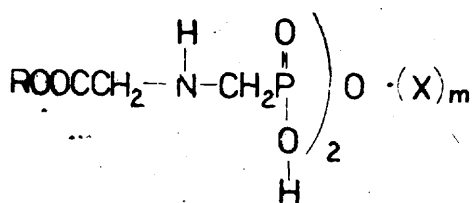
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną nowy związek - bezwodnik podstawionego kwasu aminometylofosfonowego (bezwodnik estru N-fosfonometyloglicyny) o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-12 atomach węgla niższą grupę alkilową o 2-4 atomach węgla podstawioną grupą fenyłową lub fenoksyłową lub grupę w wzorze R'-O-C₂H₄-n-, gdzie n oznacza liczbę całkowitą 2 do 4, a R' oznacza niższą grupę alkilokarbonyłową, X oznacza wodę hydratacyjną, a m oznacza 0 lub 1.

Środek ten jest również użyteczny przy zbiorze owoców, zwłaszcza cytrusowych.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

A81N P. 224730 4.06.1980
C07C

Pierwszeństwo: 5.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2922759.6)

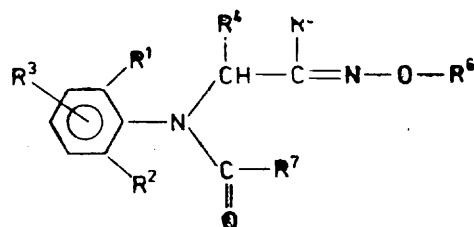
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika deralna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania N-oksimoalkilo-anilidów

Środek grzybobójczy zawierający jako substancję czynną nowe N-oksimoalkilo-anilidy o wzorze przedstawionym na rysunku oraz sposób wytwarzania

tych związków przez reakcję eterów anilinoalkilooksymów z chlorkami, bromkami lub bezwodnikami kwasowymi, albo anilidów z eterami oksymów, albo N-podstawionych anilidów z solami (pochodnych) hydroksyloaminy, albo soli metali alkalicznych oksymów ze związkami X - R⁹, albo chlorowco-acetanilidów ze związkami B - R¹⁰, albo hydroksyacetanilidów z halogenkami lub z dwuwodooipranem.

(2 zastrzeżenia)



A01N P. 224604 T 7.06.1980

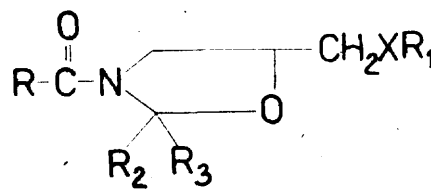
Pierwszeństwo: 9.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2923439.7)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera stały albo ciekły nośnik oraz jako substancję czynną N,0-acetal aldehydu glikolowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową, R² oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, aryloalkilową lub aryłową, R³ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylołą, alkinylołą, cykloalkilową, cykloalkenylołą, aryloalkilową, heteroaryloalkilową, aryłową, albo grupę heteroaryłową, a w przypadku, gdy m oznacza liczbę 0, R³ oznacza dodatkowo także atom wodoru albo grupę trójalkilosililową, X oznacza atom tlenu albo siarki, Y atom tlenu albo siarki, albo grupę NR⁴, n oznacza liczbę 0 albo 1, m liczbę 0 albo 1, Az oznacza ewentualnie podstawioną przez grupę alkilową albo atom chlorowca grupę 1,2,4-triazolową, imidazolową albo pirazolową, zaś R⁴ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub alkoksylołą, jak również jego sole i związki kompleksowe z metalami.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01N P. 225857 18.06.1980

Pierwszeństwo: 18.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 40814)

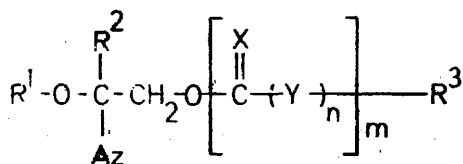
18.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 49676)
18.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 49697)

Stauffer Chemical Company, Westpost, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy z odtrutką

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy z odtrutką zawierający nośniki, środki pomocnicze, substancję / chwastobójczą typu tiolokarbaminianu i niefitotoksyczną odtruwająco skuteczną ilość odtrutki tej substancji.

Cechą środka według wynalazku jest to, że jako odtrutkę zawiera 0,001-30 części wagowych związku o wzorze 1, w którym XR₁ oznacza grupę fenoksylową, R oznacza grupę chlorowcoalkilową o 1-5 atomach węgla, w której chlorowiec oznacza atom chloru lub bromu, lub R oznacza grupę P-metylofenylo-sulfonyloamidową, a R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają niższe grupy alkilowe o 1-3 atomach węgla, albo też X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁ oznacza grupę alkilową lub alkenylową, R oznacza grupę chlorowcoalkilową lub tioalkilową, a R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy alkilowe, przy czym R₁ i R₂ zawierają łącznie nie więcej niż 6 atomów węgla, oraz jeżeli XR₁ oznacza grupę tioetylową, to wówczas R oznacza grupę inną niż grupa chlorowcoalkilową, za-



WZOR 1

wierająca 3 lub 4 atomy węgla, oraz jeżeli XR₁ oznacza grupę metoksylową, to wówczas R oznacza grupę inną niż grupa 2,3- dwubromopropylowa, albo też związek o wzorze 1 jest 2,2-dwumetylo-3/3-bromopropionyl/-5-pentoksymetylooksazolidyną, 2,2-dwumetylo-3-/5-chlorowalerylo/-5-izopropoksymetylooksazolidyną lub 2,2-dwumetylo-3-/5-chlorowalerylo/-5-alilooksymetylooksazolidyną, albo też X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁ oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R oznacza grupę chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla, w której chlorowcem jest atom chloru lub bromu lub R oznacza grupę alkoksykarbonyloalkilową o 3-6 atomach węgla, R₂ oznacza grupę fenylową, p-chlorofenylową lub p-bromofenylową, a R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metylową. (1 zastrzeżenie)

A01N C07C P.225112 20.06.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 050284)

Rohn and Haas Company, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

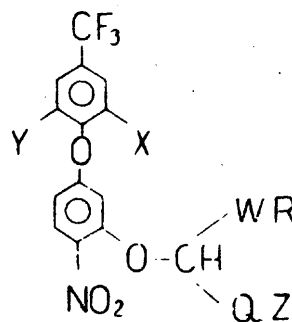
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych eterów nitrofenylowych

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik trójfluorometylowy, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę cyjanową lub grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik trójfluorometylowy, w oznacza atom tlenu lub grupę S/O_p, gdzie p oznacza liczbę od 0 do 2, R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik fenylowy, rodnik fenylowy podstawiony chlorowcem, rodnik fenylowy

podstawiony grupą trójfluorometylową lub rodnik fenylalkilowy o 1-4 atomach węgla w części alkilowej, Q oznacza (CH₂)_n, gdzie n oznacza liczbę od 0 do 4 lub rodnik alkenylenowy o 2-6 atomach węgla, a Z oznacza grupę CO₂R¹, CO₂H, CO₂CONH₂, CONHR¹, COSR¹, CON(R¹), CN, CH₂OH, CH₂Cl, COR¹, CH₂OCH₃, CO₂(CR¹R³)mCO₂R¹, lub OR¹, gdzie R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla rodnik alkenylenowy o 3-6 atomach węgla, rodnik cyjanoalkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 3-6 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 2-4 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkoksyalkilowy o 1-4 atomach węgla w części alkoksylowej i 1-4 atomach węgla w części alkilowej, rodnik alkoksyal-koksyalilowy o 1-4 atomach węgla w każdej części alkoksylowej i 1-4 atomach węgla w części alkilowej, rodnik trójfluoroetylowy, rodnik nitroalkilowy o 2-4 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3-8 atomach węgla lub rodnik fenylalkilowy o 1-4 atomach węgla w części alkilowej, R² i R³ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy, przy czym grupy -CR²R³ - są takie same lub różne gdy m jest 1 i/lub dopuszczalną w rolnictwie sól związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową.

Związki o wzorze 1 wytwarza się drogą reakcji podstawionego benzenu zawierającego chlorowiec w pierścieniu ze związkiem fenylowym w obecności czynnika alkalicznego lub z solą związku fenolowego korzystnie solą potasową lub sodową i ewentualnie do otrzymanego związku wprowadza się odpowiednie podstawniki pierścienia eteru fenylowego.

(16 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N C07D

P. 225117

20.06.1980

Pierwszeństwo: 22.06.1979 - Wielka Brytania (nr 7921859)

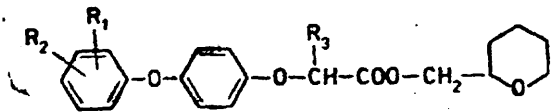
Sandoz AG, Barylea, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych kwasów fenoksyfenoksykarboksylowych

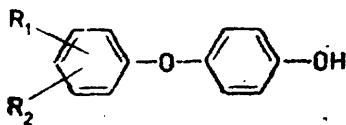
Środek chwastobójczy obok znanego nośnika lub rozcieńczalnika zawiera jako substancję czynną nowy związek o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca, grupy - NO₂, grupy - CN, grupy alkilowe o 1-4 atomach węgla nie podstawione lub podstawione chlorowcem, albo grupy alkoksylowe o 1-4 atomach węgla, nie podstawione lub podstawione chlorowcem, a R₃ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla. Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ mają znaczenie wyżej podane, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie kondensuje się ze związkiem o wzorze 3, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie i Y oznacza atom chlorowca.

(18 zastrzeżeń)

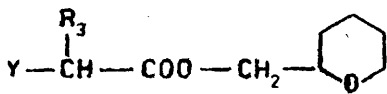
16 840



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

A22C

P.223706 T

22.04.1980

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marek Szewczuk, Wiktor Kołodziej, Kazimierz Kołodziej, Jan Pieliowski, Witold Neugebauer, Wojciech Wołoszyk).

Sposób obróbki kalmarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wysoko wydajnego sposobu usuwania skóry z kalmarów przy jednoczesnym zachowaniu niezmiennych cech strukturalnych surowca oraz całkowicie eliminującej pracę ręczną.

Sposób obróbki kalmarów a szczególnie sposób usuwania skóry z kalmarów według wynalazku polega na poddawaniu przy stałym mieszanii wypatroszonych, nierozciętych płaszczy kalmarów działaniu kąpieli o temperaturze nie wyższej niż 45°C przez czas 20 do 40 minut, najkorzystniej przez 25 minut, przy czym stosunek masy kalmarów do objętości kąpieli wynosi od 2:1 do 1:2 a najkorzystniej 1:1 zaś kąpiel stanowi mieszaninę chlorku potasowego i chlorku sodowego w stosunku 1:7 do 1:12, najkorzystniej 1:10 o stężeniu od 5 do 15%, najkorzystniej o stężeniu 10%. (1 zastrzeżenie)

A24B

P.224403 T

20.05.1980

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Bolesław Zielonka, Maria Zrubek, Ryszard Lichwicki).

Sposób uszlachtniania mieszanek tytoniowych z tytoni jasnych i ciemnych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszanek tytoniową utworzoną z tytoni po procesie fermentacji, leżakowania, listkowania, nawilżania i kondycjonowania suszy się podgrzaną do temp. 80-85°C w ilości 12-15% wagowych zaprawą stanowiącą mieszaninę cukrów, glikoli, gliceryny, roztworu sorbitu, kwasu mlekowego, tlenku magnezu, winianu sodowo-potasowego, kwasu cytrynowego spożywczej i wody spożywczej.

Po procesie sosowania mieszanek tytoniową leżakuje się, kroji się, suszy się i aromatyzuje się w temp. 13-22°C w ilości 2,3-2,5% wagowych aromatem w postaci mieszaniny esencji spożywczych etanolowo-wodnych, olejku tonquinu, ekstraktu lubczyku, kwasu mlekowego, gliceryny farmaceutycznej, glikoli, alkoholu etylowego, waniliny krystalicznej, ekstraktu chmielu, glutamianu sodowego, syropu ziemniaczanego i wody. (2 zastrzeżenia)

A24D

P.223371

10.04.1980

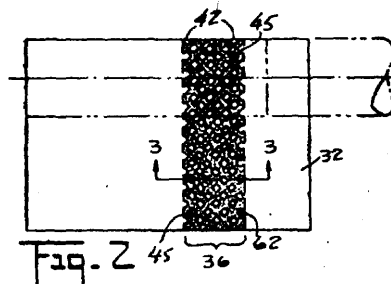
Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 29.163)

RJR Archer, Inc. Winston-Salem, Stany Zjednoczone Ameryki (Roy Earl Yeatts).

Bibułka osłaniająca filtr papierosa i sposób wytwarzania bibułki osłaniającej filtr papierosa

Oklejka do papierosów z filtrem według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera nieporowaty papier, powleczony aktywowanym cieplnie klejem nałożonym według wybranego wzoru, w którym występują powierzchnie pozbawione kleju i mikroskopijne otworki poprzez papier w obrębie tych powierzchni.

Sposób wytwarzania takich oklejek według wynalazku polega na powlekanii nieporowatego papieru powłoką klejową tworzącą określony wzór, w którym występują powierzchnie pozbawione kleju, a następnie na perforowaniu warstwy papieru w tych pustych powierzchniach w drodze erozji iskrowej. (10 zastrzeżeń)



A61B

P. 224525 T

26.05.1980

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Andrzej Tokarowski, Tadeusz Zaremba).

Urządzenie do badań psychoruchowych

Urządzenie do badania psychoruchowego według wynalazku składa się z zespołu metalowych figur geometrycznych z wodzikiem, zespołu przycisków i przyrządu elektronicznego, a każda metalowa figura geometryczna 1, 2, 3 i 4 pomiędzy początkiem a końcem testu posiada wycinek 6 izolowany elektrycznie od pozostałej części 5 figury za pomocą wkładek izolacyjnych 7. Wodzik 8 jest wyposażony w metalową końcówkę 9 połączoną z żarówką 10, której drugi koniec jest połączony z zaciskiem z' wodzika 8, przy czym połączenie metalowej końcówki 9 z żarówką 10 łączy się z drugą końcówką 1' tegoż wodzika 8;

W odmianie urządzenie do badania psychoruchowego zamiast zespołu metalowych figur geometrycznych posiada dołączony do przyrządu elektronicznego 11 zespół przycisków 26 przy czym wyjście zasilające 2 układu blokująco-sygnalizacyjnego 13 jest połączone z wejściem zasilającym z' zespołu przycisków 26, natomiast wejście 1 licznika 14 przyrządu elektronicznego 11 jest połączone z wyjściem impulsowym 1'

zespołu przycisków 26 rezystorem 23, do którego równolegle jest dołączony drugi rezystor 25 szeregowo połączony z diodą 24, której anoda jest połączona z wejściem 1 licznika 14 i jednocześnie z kondensatorem 22, którego drugi biegun jest dołączony do masy m przyrządu elektronicznego 11, do której dołączony jest także zacisk m' zespołu przycisków 26.

Urządzenie do badania psychoruchowego według wynalazku jest wyposażone w przyrząd elektroniczny 11 z układem blokująco sygnalizacyjnym 13, miernikiem czasu 12 i licznikiem 14, przy czym wyjście

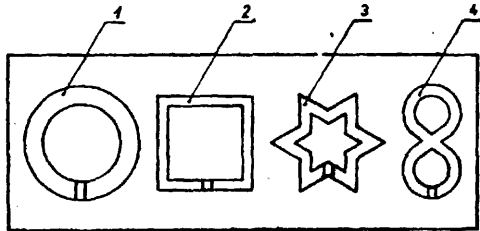


fig.1

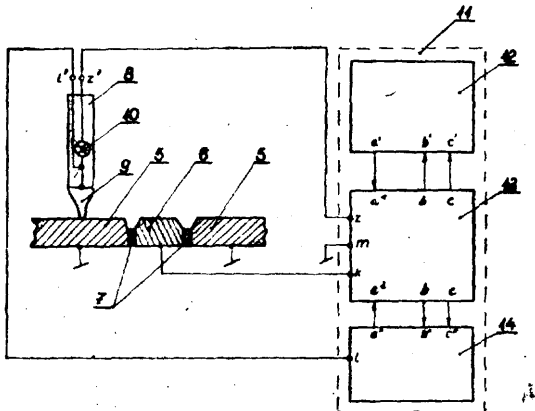


fig.4

zasilające z układu blokującego i sygnalizacyjnego 13 jest połączone z jednym zaciskiem z' wodzika 8, którego drugi zacisk 1' połączony jest z wejściem 1 licznika 14, przy czym wejście k układu blokująco-sygnalizacyjnego 13 jest połączone z izolowanymi wycinkami 6 metalowych figur geometrycznych 1, 2, 3 i 4, a pozostałe części 5 tych figur geometrycznych są połączone z masą m przyrządu elektronicznego 11.

Układ blokująco-sygnalizacyjny 13 połączony jest z miernikiem czasu 12 i licznikiem 14, przy czym wyjście a' sygnału osiągnięcia limitu przez miernik czasu 12 jest połączone z jednym wejściem a' układu blokująco-sygnalizacyjnego 13, a wyjście a' sygnału osiągnięcia limitu przez licznik 14 z drugim wyjściem a' tego układu 13, natomiast wyjście kasujące b układu blokująco-sygnalizacyjnego 13 jest połączone z wejściem kasującym b' miernika czasu 12 i jednocześnie z takim samym wejściem kasującym b' licznika, a wyjście blokujące c układu blokująco-sygnalizacyjnego 13 jest połączone z wejściem blokującym c' miernika czasu 12 i z wejściem blokującym c'' licznika 14. (2 zastrzeżenia)

A61H
A63B

P.224201 T

13.05.1980

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Mieczysław Grzybowski, Maciej Ślubowski, Leszek Osiecki, Eugeniusz Rolski).

Urządzenie rehabilitacyjne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rehabilitacyjne, które składa się ze stanowiska rolkowego (1) i nart (14) z kijkami (5). Stanowisko rolkowe składa się z ramy (1a), w której umocowane są dwie pary segmentów (2) kół pasowych połączonych dwoma pasami (3) trwale zamocowanymi do segmentów (2), amortyzujących rolek (4) umocowanych po bokach ramy (1a), dwu tulei (10) z przegubami (10a) służących do zamocowania kijków (5), pokrętła hamulca (6), zamocowanego w części tylnej ramy (1a) wysięgnika (7) z nakrętką (9) regulacji wysokości i peloty z oparciem (8) oraz mechanizmów poruszających segmenty (2) kół pasowych stanowiących dwa układy dźwawkowe, z których każdy składa się z dwu długich dźwigni (11) połączonych z końcem tulei (10) oraz dwu krótkich dźwigni (12) połączonych przegubowo z końcami długich dźwigni (11) oraz trwale z wałkami (13) segmentów (2) kół pasowych.

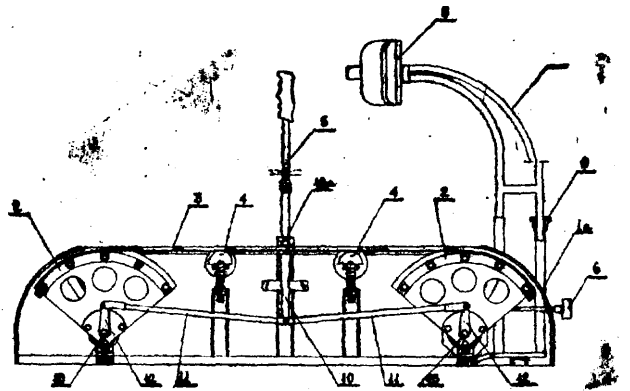


Fig. 2

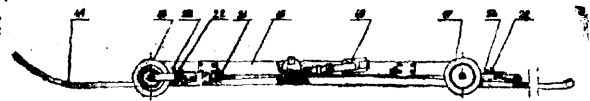


Fig. 3

Każda narta (14) wyposażona jest po stronie wewnętrznej w drewnianą listwę (15) na wysięgniku (16) połączonym z nartą (14) za pomocą zamka ze skoblem (21), w trzy ogumione jezdne kółka, przednie kółko (18) oraz para tylnych kółek (17). Przednie kółko (18) wyposażone jest w tarczę (20) wolnobiegu rowerowego. Każde z trzech kół wyposażone jest w mechanizm opuszczania i podnoszenia oraz blokowania, składający się z zatrasku (22), zapadki (23) oraz wahacza (24). (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 187721

03.03.1976

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Antoni Dutkiewicz, Tadeusz Gorta, Joanna Maliszewska, Barbara Kłopotcka, Teresa Santarek, Michalina Raczyńska, Andrzej Bojarski, Barbara Wasiak).

Sposób wytwarzania tabletek zawierających substancje lecznicze wraz z dodatkami do działania wody i czynników utleniających

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancje czynną łącznie z substancją wypełniającą w postaci laktozy, mieszaniny mannitolu z laktozą w stosunku wagowym 1:1 lub celulozy mikrokrystalicznej granulują się, a następnie granulaty suszy się w temperaturze 20-25° do zawartości wilgoci w granulacie nie przekraczającej 0,3% stosując jako środek poślizgowy talk silikonowany. (1 zastrzeżenie)

A61K P. 218416 18.09.1979

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Alfons Kubis, Roman Witek, Halina Krutul, Andrzej Żaba).

Sposób wytwarzania kompleksu działającego przeciw bakteriom, grzybom i pierwotniakom, wywołującym schorzenia u ludzi i zwierząt

Sposób według wynalazku polega na hydratacji grup polarnych pochodnych winylowych, korzystnie alkoholu poliwinylowego lub poliwinilopiryrolidonu, przez wsypywanie ich równomiernym strumieniem do ogrzewanej wody do temperatury 40-50°C, przy jednoczesnym mieszaniu bez dopuszczenia do absorpcji powietrza, a następnie na schłodzeniu uzyskanego żelu do temperatury pokojowej i dodawaniu porcjami dwuetanoloaminy, przy dalszym mieszaniu, aż do uzyskania mieszaniny homogennej. Korzystne jest stosowanie 0,5-30% wag. dwuetanoloaminy i 1-10% wag. pochodnych winylowych.

Dwuetanoloamina w połączeniu z pochodnymi winylowymi poddanymi hydratacji tworzy związek kompleksowy na zasadzie połączeń wodorowych.

Kompleks ten ma właściwości bakterio i grzybobójcze oraz bakterio, grzybo i pełzakobójcze. Przeznaczony jest do leczenia zwłaszcza chorób błon śluzowych jam ciała.

W przewidzianym stężeniu nie wykazuje działania drażniącego ani toksycznego przy pełnym działaniu terapeutycznym. (2 zastrzeżenia)

A61K P. 218417 18.09.1979

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Roman Witek, Alfons Kubis, Andrzej Żaba, Halina Krutul).

Sposób wytwarzania kompleksu działającego przeciw bakteriom, grzybom i pierwotniakom wywołującym schorzenia u ludzi i zwierząt

Sposób według wynalazku polega na hydratacji grup polarnych pochodnych winylowych, korzystnie alkoholu poliwinylowego lub poliwinilopiryrolidonu, przez wsypywanie ich równomiernym strumieniem do ogrzewanej wody do temperatury 40-50°C, przy jednoczesnym mieszaniu bez dopuszczenia do absorpcji powietrza, a następnie na schłodzeniu uzyskanego żelu do temperatury pokojowej i dodawaniu porcjami morfoliny, przy dalszym mieszaniu, aż do uzyskania mieszaniny homogennej. Korzystne jest stosowanie 0,5-30% wag. morfoliny i 1-10% wag pochodnych winylowych.

Morfolina w połączeniu z pochodnymi winylowymi poddanymi hydratacji tworzy związek kompleksowy na zasadzie połączeń wodorowych.

Kompleks ten ma właściwości bakterio i grzybobójcze oraz bakterio, grzybo i pełzakobójcze. Przeznaczony jest do leczenia zwłaszcza chorób błon śluzowych jam ciała. W przewidzianym stężeniu nie wykazuje działania drażniącego ani toksycznego przy pełnym działaniu terapeutycznym. (2 zastrzeżenia)

A61K P. 223183 T 02.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Góra, Lucjan Świątek, Danuta Kalemba, Lidia Markowicz, Anna Kurowska, Józef Szuba, Alicja Bałdyga, Krysztyna Paweł-Jaworska, Zofia Cłapa, Zofia Dogielska).

Sposób wytwarzania ekstraktów roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ekstraktów roślinnych o charakterystycznym dla danego surowca ziołowym zapachu oraz dużej stabilności nie ulegającej zmianom podczas przechowywania w ciągu 6 miesięcy.

Sposób wytwarzania ekstraktów roślinnych, stosowanych do otrzymywania preparatów kosmetycznych i środków leczniczych, polega na tym, że suche i rozdrobnione rośliny, zwłaszcza ich kwiatostany poddaje się ekstrakcji za pomocą zestawu trzech rozpuszczalników stanowiących składniki recepturowe środków kosmetycznych, w kolejności ich wzrastającej polarności: mirystanianem izopropylu, glikolem propylenowym i wodą, przy czym na 1 część wagową surowca roślinnego używa się 5-10 części wagowych rozpuszczalnika.

Ekstrakty bez usuwania rozpuszczalnika stosuje się łącznie lub oddzielnie w środkach kosmetycznych w ilości 0,5-25% wagowych. (5 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE TRANSPORT

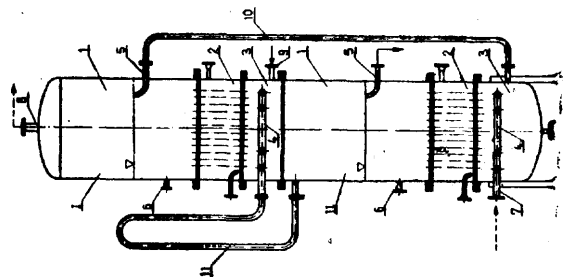
B01B P. 218267 11.09.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Elżbieta Dźwig, Zdzisław Wyřębowski).

Kolumna barbotażowa do zateżenia mieszaniny cieczy

Kolumna barbotażowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch analogicznych sekcji, a mianowicie sekcji górnej, w której następuje pierwszy stopień zateżenia i sekcji dolnej, w której następuje drugi stopień zateżenia.

Każda z sekcji wyposażona jest w wymiennik ciepła (2) i umieszczoną pod nim bełkotkę (4) tak, że barbotujący gaz i ciecz przepływają przez wymiennik ciepła współprądowo. (1 zastrzeżenie)



B01D P. 217786 16.08.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Tadeusz Wasag, Jadwiga Gałka-Kaszarek, Marek Frączak).

Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów kominowych, zwłaszcza elektrowni

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu wodnych zawiesin popiołów lotnych uzyskiwanych ze spalania węgla kamiennego lub brunatnego do absorpcji dwutlenku siarki z gazów kominowych zwłaszcza elektrowni.

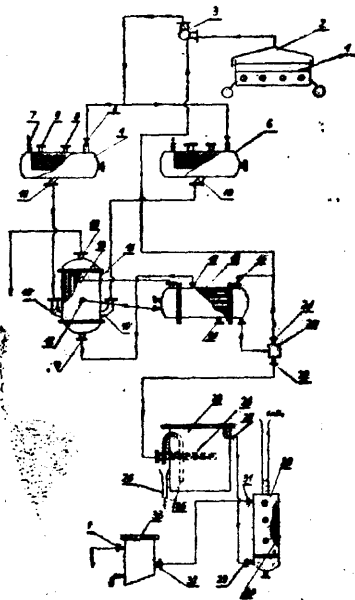
Absorpcję dwutlenku siarki w zawiesinach popiołów lotnych można prowadzić bez lub z częściową recyrkulacją absorbentu. (3 zastrzeżenia)

B01D P. 217837 17.08.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Ryszard Szymański, Kazimierz Banaszkiewicz, Henryk Dolecki, Bogdan Dziubecki, Jerzy Jopek, Wojciech Kukulski, Jacek Mizgalski, Ryszard Smolec, Stanisław Stańdo, Marian Zaorski, Włodzimierz Hapnik, Arkadiusz Maleszka, Leszek Wypychowski, Ireneusz Nowak).

Sposób i urządzenie do regeneracji rozpuszczalników nie mieszających się z wodą, zwłaszcza benzyny, z gazów odlotowych

Zgodnie z wynalazkiem mieszanina par wody i benzyny pochodząca z regeneracji węgla aktywnego w adsorberach, wprowadzona do wstępnego wykraplacza (11), w którym skroplona ciecz wypełnia jego przestrzeń międzyrurkową do ustalonego przelewu poziomemu tworząc zamknięcie hydrauliczne gazów dla adsorberów znajdujących się w układzie, w którym zachodzi proces adsorpcji.



Ustalony przelewem poziom słuca cieczy w przestrzeni między rurkowej wstępnego wykraplacza (11) jest wyższy o 294,1095—1961,33 Pa 30—200 mm słuca wody), od ciśnienia wytwarzanego przez dmuchawę (3) zasysającą powietrze odlotowe zawierające rozpuszczalniki.

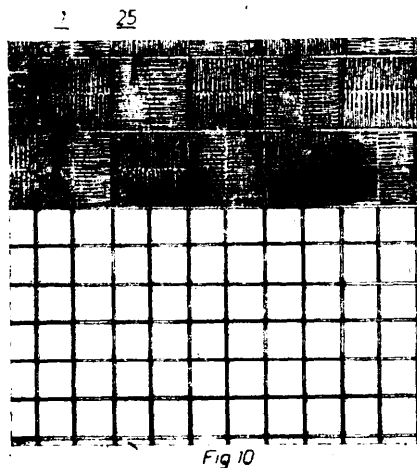
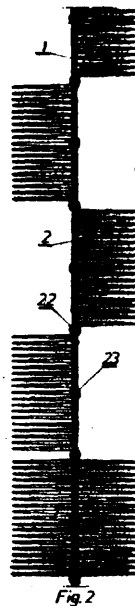
Miejsce umieszczenia króćca przelewowego (12) na korpusie wstępnego wykraplacza zawarte jest między dwoma płaszczyznami prostopadłymi do jego osi. Jedna z płaszczyzn przechodzi przez punkty podłączenia króćców (10) doprowadzających mieszaninę par wody i benzyny do dolnej części wstępnego wykraplacza (11), a druga przez punkt podłączenia króćca (13) odprowadzającego nieskroplone pary tej mieszaniny. (4 zastrzeżenia)

B01D P.217964 24.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Wypełnienie konstrukcyjne kratowe aparatów zwłaszcza do wymiany masy i ciepła oraz układ elementów wypełnienia konstrukcyjnego

Wypełnienie konstrukcyjne kratowe aparatów zwłaszcza do wymiany masy i ciepła charakteryzuje się tym, że płaskie taśmy (1) wykonane z metalu lub



dowolnego tworzywa, posiadają na swych powierzchniach segmenty utworzone z odgiętych wycięć o dowolnym kształcie igieł, płytek itp., segmenty są rozmieszczone na przemian na obu powierzchniach taśm (1) lub symetrycznie po obu jej stronach, oraz taśmy (1) posiadają na jednej lub obu krawędziach nacięcia lub gniazda (22), wykonane najkorzystniej do połowy głębokości taśmy oraz nacięcia lub gniazda (23) nacięte na taką głębokość, aby zapewnić połączenie ze sobą taśm (1) ustawionych nadsobnie i podsobnie, przy czym nacięcia (23) są przesunięte w stosunku do nacięć (22) najkorzystniej o podziałkę $t/2$.

Układ elementów **wypełnienia** charakteryzuje się tym, że warstwy wypełnienia składają się z taśm (1) ustawionych równolegle i z taśm (1) ustawionych do nich prostopadle i wsuniętych w nacięcia (22).

Innym przykładem warstwy wypełnienia jest warstwa powstała z taśm (1) przesuniętych względem siebie **najkorzystniej** o podziałkę $t/2$ oraz nasunięte na nie pojedyncze lub podwójne taśmy (1) ustawione pod kątem 60° i wsunięte w nacięcia (22). Poszczególne warstwy elementów jednakowo zestawionych lub mieszanych są łączone w pakiet **powstały** przez nakładanie na siebie dowolnej ilości warstw i nasunięcie ich w nacięcia (23). (8 zastrzeżeń)

B01D
C02F

P. 218116

04.09.1979

Magyar Alumíniumipari Tröszt, Budapeszt, Węgry.

Sposób oraz urządzenie do osadzania stałych cząstek zawartych w zamieszczonyj wodzie kopalnianej i do usuwania utworzonego szlamu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nieoczyszczoną wodę kopalnianą doprowadza się do środka poszczególnych odcinków chodnika sedimentacyjnego, z prędkością od 5 do 100 mm/sek, oczyszczoną wodę doprowadza się po obu końcach poszczególnych odcinków chodnika sedimentacyjnego, a wytworzony szlam usuwa się periodycznie lub w sposób ciągły.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada ono chodnik rozdzielczy (2), przebiegający do niego w istocie **równolegle** patrząc od góry, chodnik sedimentacyjny (1), składający się ze współosiowych odcinków i leżący na niższym poziomie, następnie chodnik rozdzielczy (2), łączący się z chodnikiem sedimentacyjnym (1), następnie w środku poszczególnych odcinków chodnika sedimentacyjnego umieszczone chodniki doprowadzające (3) lub otwory (4), następnie patrząc od góry przebiegający w istocie równolegle do chodnika sedimentacyjnego (1), leżący głębiej rzep (7) **(dół)** zbierający wodę do odprowadzania), następnie chodniki odprowadzające (5) lub **wiercone** otwory (6), łączące chodnik sedimentacyjny (1) z **rzepem** (7), umieszczone przeważnie na końcach każdego chodnika sedimentacyjnego, oraz w dolnej części chodnika sedimentacyjnego - urządzenie do usuwania szlamu. (4 zastrzeżenia)

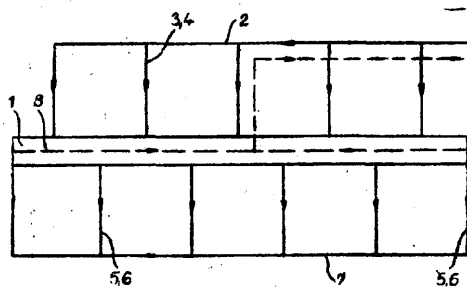


Fig. 1

B01D

P. 218266

11.09.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jerzy Badura, Alicja Twardzicka, Stanisław Mróz).

Aparat do rozdziału faz **ciekłych**

Przedmiotem wynalazku jest aparat do rozdziału faz ciekłych o różnej gęstości, mogący znaleźć zastosowanie zarówno w instalacjach przemysłowych jak i **półtechnicznych**.

Aparat do rozdziału faz ciekłych charakteryzuje się tym, że posiada urządzenie (a) do regulacji poziomu granicy podziałowej faz przez zmianę wzajemnego położenia krawędzi przelewowych odpływów obu faz, składających się z rury przelewowej stałej (4) i przesuwanej teleskopowo rury ruchomej (5). Przesuwanie następuje za pomocą mechanizmu z blokadą, wprowadzonego na zewnątrz korpusu **odpływowego** (7) z zachowaniem szczelności aparatu.

(1 zastrzeżenie)

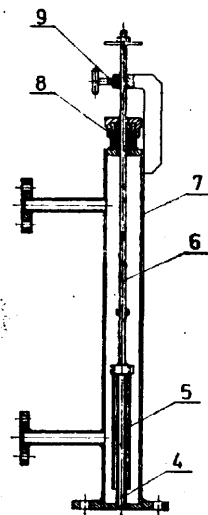


Fig. 2

B01D
G01N

P. 223907 T

29.04.1980

Uniwersytet Marii Curii-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej L. Dawidowicz, Andrzej Waksmundzki).

Sposób otrzymywania mikrofiltrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mikrofiltrów charakteryzujących się dużą wytrzymałością mechaniczną i termiczną oraz inercyjnością chemiczną.

Sposób według wynalazku polega na sprasowaniu pod naciskiem wyższym od 5 ton/cm² dwóch lub więcej siatek, zwłaszcza metalowych o wymiarze oczek **60—350 μm** ułożonych przemiennie włóknami.

Wielkość oczek poszczególnych siatek, ilość warstw oraz siła nacisku uzależniona jest od wymogów co do grubości filtra i wielkości oczek. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 224534 T

26.05.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Kandefor, Elżbieta M. Bulewicz, Krystyna Wiczorek-Ciurowa, Elżbieta Janicka, Czesława Juryś).

Sposób odsiarczania gazów spalinowych w złożu fluidalnym

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas fluidalnego spalania **węgla** lub innych paliw w temperaturze **750—900°C** wprowadza się jako sorbent **SO₂** wapno pokarbidowe w stosunku molowym Ca:S w przedziale 1—1,5, uzyskując minimum 95% odsiarczania gazów. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 225204 25.06.1980

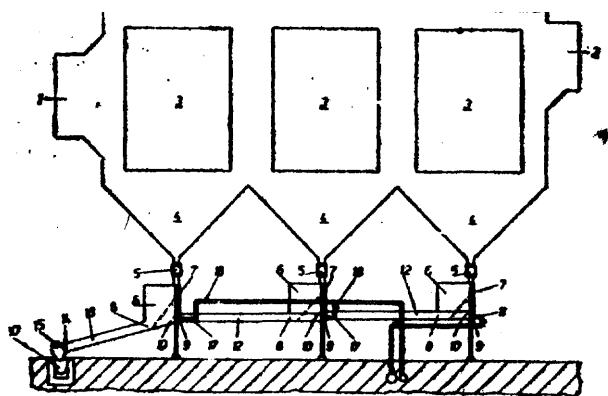
Pierwszeństwo: 29.06.1979 - RFN (nr P 2926330.7)

Deutsche **Babcock Aktiengesellschaft**, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do **hydraulicznego** transportu pyłu filtracyjnego

Urządzenie do hydraulicznego transportu pyłu filtracyjnego z urządzenia filtrującego posiadającego kilka lejów, ułożonych posobnie w kierunku przepływu oczyszczonego gazu i wyposażonych w umieszczoną pod organem wyładowczym komorę płuczkową, która posiada wlot dla wody płuczacej i wylot dla mieszaniny wody płuczacej z pyłem filtracyjnym, w którym wylot <8) komory płuczkowej <6) tylnego z punktu widzenia kierunku przepływu gazu leja (4), połączony jest za każdym razem przewodem transportowym (12) z wlotem komory płuczkowej <6) poprzedniego leja <4) oraz, że tylko komora płuczkowa (6) ostatniego leja (4) zasilana jest świeżą wodą.

(3 zastrzeżenia)



B01D P. 225558 09.07.1980

Pierwszeństwo: 10.07.1979 - RFN (nr 29277787.0)

Chemische Werke Hüls AG, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Kolumna z ukośnie perforowanymi półkami

Kolumna z ukośnie perforowanymi półkami posiada półki wykonane z cienkich blach z ukośnymi otworami, przy czym osie otworów są nachylone pod małym kątem do płaszczyzny **półki**. Ukośnie perforowana półka umożliwia skuteczne stykanie się cieczy z gazem. Wolny przekrój ukośnie perforowanej półki można optymalnie dobrać dla odparowania danej cieczy.



Fig 2a

Przekrój ukośnego otworu jest znacznie większy od aglomeratów cząstek w cieczy, jednak ukośnie perforowana półka umożliwia tylko nieznacznie przepływanie cieczy strugami, nawet poprzez ukośnie otwory znajdujące się bezpośrednio pod szybami dopływowymi. W ruchu ciągłym przepływu przeszkadza **powstawaniu** osadów na ukośnie perforowanych półkach.

Kolumna opróżnia się szybko, praktycznie bez pozostawiania pozostałości, przy przerywaniu doprowadzenia gazu.

Kolumna służy na przykład do usunięcia, za pomocą gazu, lotnych części składowych z cieczy i jest używana do usuwania za pomocą pary wodnej chlorku winylu z zawiesiny polichlorku winylu.

(6 zastrzeżeń)

B01D P. 225622 12.07.1980

Pierwszeństwo: 12.07.1979 - Węgry (nr 2251/AA-935/1979)

„**ARMAFILT**” Egyesült **Műszaki Tömitő és Gépszakmai Ipari Szövetség**, Budapest, Węgry.

Układ filtrów do filtrowania cieczy, zwłaszcza oleju silnikowego

Układ filtrów do filtrowania cieczy, zwłaszcza oleju silnikowego, zawierający jeden lub więcej filtrów zgrubnych oraz jeden lub więcej filtrów dokładnych, połączonych pośrednio lub bezpośrednio z układem smarowania, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że w układzie filtrów znajduje się jeden lub więcej zespołów (11) bardzo dokładnego oczyszczania, z których każdy zawiera co najmniej jeden filtr bardzo dokładny (12) oraz jeden lub więcej otworów (13) swobodnego przepływu połączonych równolegle z filtrem bardzo dokładnym (12). Otwory (13) swobodnego przepływu mają korzystnie postać kanałów o kształcie litery U.

(15 zastrzeżeń)

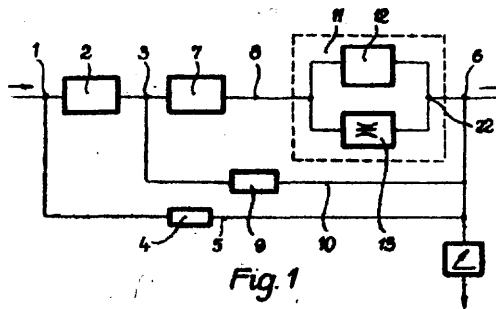


Fig 1

B01F P. 217502 01.08.1979

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska {Kazimierz Danowski, Zdzisław Jabłoński, Augustyn Jakubowski, Albin Nowak, Jan Wilczura, Jacek Zgaiński}.

Sposób i urządzenie do wytwarzania emulsji krwi zwierzęcej z tłuszczem

Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie do sporządzania emulsji krwi zwierzęcej z tłuszczem specjalnego sposobu postępowania i urządzenia pozwalającego na uzyskanie emulsji o barwie umożliwiającej dozowanie jej jako zamiennika mięsa do wyrobów wędliniarskich w ilości do 25% oraz o wymaganej do tego celu stabilności.

Sposób ten polega na odpowiedniej kolejności dozowania składników emulsji w **określonych** proporcjach i przy zapewnieniu właściwego reżimu temperaturowego jej wytwarzania. Realizowany jest on w specjalnym urządzeniu do emulgowania, zbliżonym w konstrukcji do kierzni stosowanych w przemyśle margarynowym, mającym postać walca pionowego z płaszczem grzejno-chłodzącym, zaopatrzonego w jedno lub więcej mieszadeł **różnego** typu i różnie usytuowanych oraz ewentualnie w pompę obiegową, połączonego korzystnie z homogenizatorem szczelinowym i/lub ze schładzaczem rurowym. (7 zastrzeżeń)

B01F P. 217663 06.08.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Elżbieta Baca, Barbara Banasiak, Janusz Byliński, Józef Korolczuk, Zbigniew Kozłowski, Waldemar Raczko).

Sposób wprowadzania koagulantów do roztworów białkowych oraz **układ** urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu białkowego dozuje się koagulant w postaci pary nasyconej i/lub pary przegrzanej. Według alternatywy sposobu do roztworu białkowego dozuje się

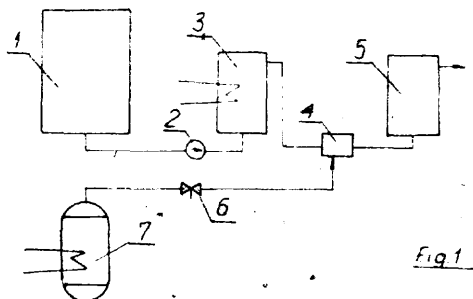


Fig. 1

zawiesinę koloidalną koagulantu w parze wodnej nasyconej i/lub parze wodnej przegrzanej. W układzie według wynalazku zbiornik roztworu białkowego (1) jest połączony poprzez pompę dozującą roztwór białkowy (2) z wymiennikiem ciepła roztworu białkowego (3), inektorem (4) i koagulatorem (5). Do inektora (4) dołączony jest poprzez zawór redukcyjny (6), zbiornik ciśnieniowy koagulantu z elementem grzeijnym (7).

W innym układzie urządzeń według wynalazku do inektora koagulantu poprzez zawór redukcyjny dołączone są szeregowo: zbiorniki koagulantu, pompa dozująca koagulant i wymiennik ciepła koagulantu.

W jeszcze innym układzie urządzeń do inektora poprzez zawór redukcyjny dołączone są szeregowo: zbiorniki koagulantu, pompa dozująca koagulant i urządzenie rozpylające koagulant. (5 zastrzeżeń)

B01F P. 223732 T 23.04.1980

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Edward Gross, Zygmunt Knapik, Franciszek Brzozowski, Władysław Distel, Alfred Pietruszka).

Sposób i urządzenie do mieszania dwóch czynników płynnych zwłaszcza oleju **petrochemicznego** z olejem karbochemicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prawidłowego wymieszania czynników i utrzymania stałych parametrów fizykochemicznych mieszaniny.

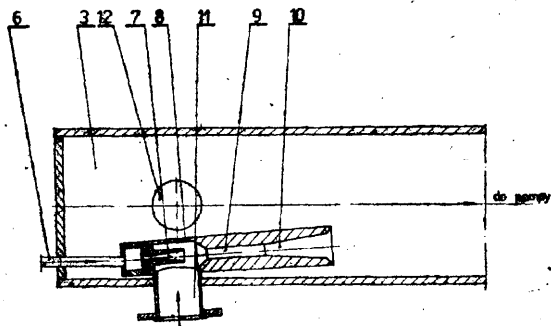


Fig. 2

Sposób mieszania dwóch czynników płynnych, zwłaszcza oleju petrochemicznego z olejem karbochemicznym, polega na tym, że oba czynniki płynne zasane są iniekcyjnie jednocześnie przez gaz roboczy i wprowadzone w ruch **turbulentny**.

Urządzenie do mieszania składa się z dwóch zbiorników połączonych przewodami doprowadzającymi z kolektorem (3). W kolektorze (3) osadzona jest dysza robocza (7) połączona z przewodem gazu roboczego (6).

W obrębie wylotu roboczej dyszy (7) znajduje się wlot cieczy pierwszego rodzaju (11), otwory dla cieczy drugiego rodzaju (8) oraz komora mieszania (9) łącząca się z kolei z dyfuzorem (10), mającym wylot w kolektorze (3). (4 zastrzeżenia)

B01F P. 224333 T 17.05.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Marek Tomalczyk).

Mieszadło o ruchu wahadłowym

Mieszadło o ruchu wahadłowym wyposażone w łapy, usytuowane w ramie, charakteryzuje się tym, że łapy (2) są osadzone obrotowo za pomocą czopów (3) spoczywających w oprawach łożyskowych (4), złączonych z ramą mieszadła, przy czym do oprawy łożyskowej są przymocowane zderzaki ograniczające ruch łap (2). (1 zastrzeżenie)

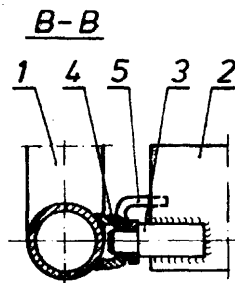


fig. 3.

B01J P. 21761 06.08.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Manfred Śtajszyk, Rajmund Richter, Stefan Rajski, Tadeusz Kurdziel, Andrzej Brzezicki, Józef Kukiełka, Marian Baruś).

Reaktor do procesu wysokotemperaturowego chlorowania węglowodorów

Reaktor wykłpany jest z płaszcza stalowego, wyłożonego wewnątrz blachą z metalu odpornego na korozję i z najbardziej wewnętrznej warstwy w postaci **wymurówki** ceramicznej.

Między warstwą metalu antykorozyjnego a wymurówką ceramiczną znajduje się warstwa kompensacyjno-izolacyjna.

Na zewnętrznej powierzchni płaszcza reaktora znajduje się ściśle przylegający element grzejny. Obie warstwy metalowe, zewnętrzne stalowa i antykorozyjna wykonane są z segmentów. (3 zastrzeżenia)

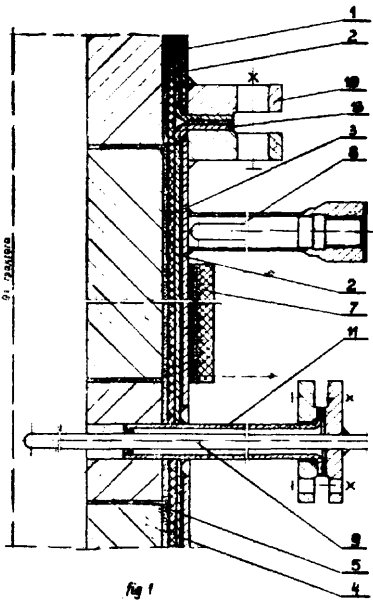


Fig 1

B01J
C01B

P. 217885

20.08.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Maria Wolska).

Aparat kontaktowy do konwersji SO₂

Aparat kontaktowy do konwersji SO₂ stosowany przy produkcji kwasu siarkowego charakteryzuje się tym, że w środku kopuły nad pierwszą półką posiada zabudowane urządzenie do oczyszczania masy kontaktowej.

Urządzenie składa się z wydrążonego pionowego wału, założyskowanego w górnej swej części nad kopułą. W dolnej części ma zamocowane dwa wydrążone ramiona zaopatrzone od spodu w otwory i grabki, równomiernie rozłożone na ich długości. W górnej części wału osadzona jest komora ssąca obustronnie uszczelniona na wale. Wał napędzany jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przekładni zębatej. (2 zastrzeżenia)

B01J
1B

P. 217645

07.08.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jerzy Ehrlich, Henryk Romańczyk, Władysław Oko, Gothard Wylezol, Stanisław Włoczyk).

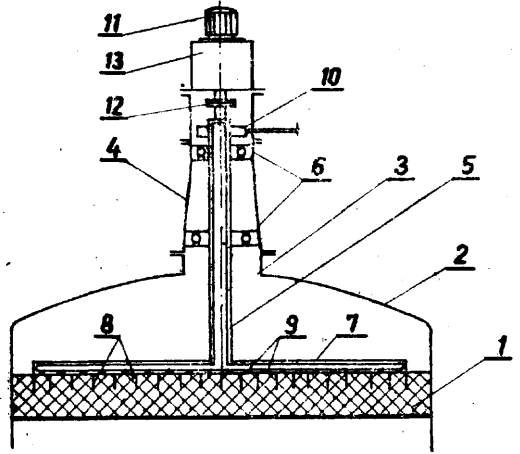
Piec sulfatowy

Piec sulfatowy do wytwarzania siarczanu sodu i gazowego HCL, składający się z komór spalania i trzonu pieca, który z boków i od strony dna jest obmurowany a od góry zamknięty sklepieniem. Trzon pieca posiada w dolnej części muflę zamkniętą od góry sklepieniem a nad nim pionowe przegrody łączące oba sklepienia i tworzące kanały między tymi sklepieniami.

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że sklepienie zamykające trzon pieca od góry jest od strony dwóch przeciwległych boków trzonu pieca usytuowane wzdłużnie i zamknięte ścianami prostymi.

Pionowe przegrody są samonośne i przechodzą przez szczeliny w sklepieniu zamykającym trzon pieca, z którymi są zdylatowane, dolnymi końcami oparte są na obrzeżach trzonu pieca a nad sklepieniem muflę tworzą łuki, pod którymi usytuowane są wąskie przegrody oparte na sklepieniu muflii i zdylatowane względem samonośnych przegród.

(2 zastrzeżenia)



B01J
C07F

P. 218361

17.09.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Witold Gnot, Zofia Kociumbas).

Sposób odzysku rtęci z jonitu nasyconego jonami rtęci

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w przestrzeni katodowej elektrolizera diafragmowego jonitu poddawanego regeneracji a następnie po zalaniu kwasem nieorganicznym o dużej lub średniej mocy, przepuszczeniu prądu o gęstości 50—175 A/m². (2 zastrzeżenia)

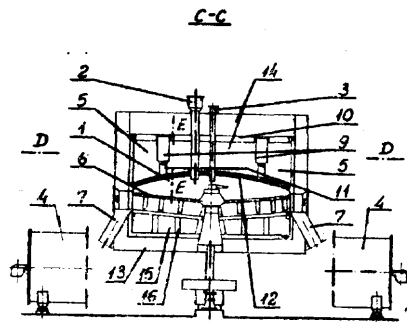


Fig 1

B01J

P. 224153 T

08.05.1980

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Andrzej Gołębiowski).

Sposób redukcji katalizatorów gazem zawierającym wodór

Katalizatory redukuje się przy użyciu gazu zawierającego wodór w ten sposób, że gaz wychodzący z reaktora, w którym prowadzi się redukcję katalizatora rozdziela się na dwa strumienie i jeden strumień kieruje na zewnątrz układu, a drugi zwraca z powrotem do reaktora przy użyciu inżektora zasilanego gazem zawierającym wodór o odpo-

wiednio dużym ciśnieniu, a szybkość procesu redukcji reguluje się temperaturą gazu na wlocie do reaktora.

Sposób według wynalazku poprawia ekonomikę procesu redukcji katalizatorów.

(4 zastrzeżenia)

B02C
H02K

P. 217638

09.08.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Kołek, Tadeusz Sobczyk, Marian Reguła, Konrad Kopyto, Marian Kania).

Sposób napędu młynów obrotowych

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu elektromechanicznego przetwornika energii składającego się z dowolnej ilości silników liniowo-łukowych (1) rozmieszczonych symetrycznie wokół bębna obrotowego (2) na którym znajduje się przytwierdzona w sposób trwały bieźnia (3) wyposażona w umieszczone w niej w żłobkach zamkniętych lub otwartych pręty miedziane.

Silniki liniowo-łukowe (1) stanowią nieruchomy stojan, a bęben młynny (2) wraz z bieźnią (3), wirnik będący organem roboczym przetwornika.

W granicznym przypadku silniki liniowo-łukowe (1) opasujące obwód bębna młynnego obrotowego (2) mogą przyjąć postać stojana silnika indukcyjnego.

(2 zastrzeżenia)

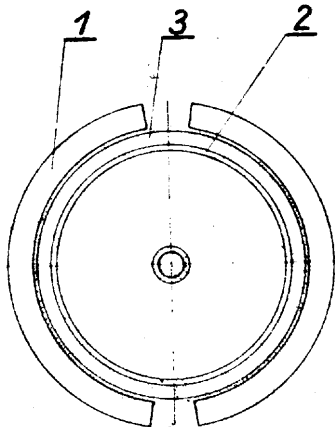


Fig 1

B02C

P. 218423

20.09.1979

Polska Akademia Nauk Zakład Systemów Automatyki Kompleksowej, Gliwice, Polska (Franciszek Morawski).

Sposób dozowania poszczególnych składników surowców przed młynami, przy pobieraniu reprezentatywnych próbek wypadkowego składu chemicznego mieszaniny tych surowców po wyjściu z młynów

Sposób według wynalazku, polega na dozowaniu proporcjonalnie w porcjach według każdorazowo zadanej receptury surowców składowych w stanie surowym o znanych w przybliżeniu składach chemicznych.

Podawane kolejno **porcje** surowców są poddawane zgrubnemu procesowi mieszania w równoległych układach technologicznych kruszarek a następnie poddawane dokładnemu procesowi mieszania w młynach.

Strugi przemielonych surowców równolegle pracujących młynów poprzez punkty pomiarowe kierowane są do zbiorników uśredniających w celu uzyskania znamiennego składu chemicznego mieszaniny przemielonych surowców na wyjściu z tego zbiornika.

(3 zastrzeżenia)

B02C

P. 224146 T

08.05.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Kalwaj).

Układ rozdrabniająco-rozdziałający zwłaszcza materiałów ziarnistych

Istota wynalazku **polega** na tym, że układ posiada wysokociśnieniową komorę rozdrabniania, w której nadciśnienie jest wytworzone przez radialnie usytuowane łopatki w przestrzeni międzybijkowej wirnika.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle spożywczym.

(1 zastrzeżenie)

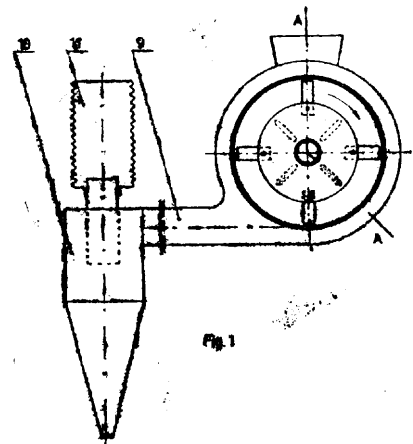


Fig 1

B02C

P. 224238 T

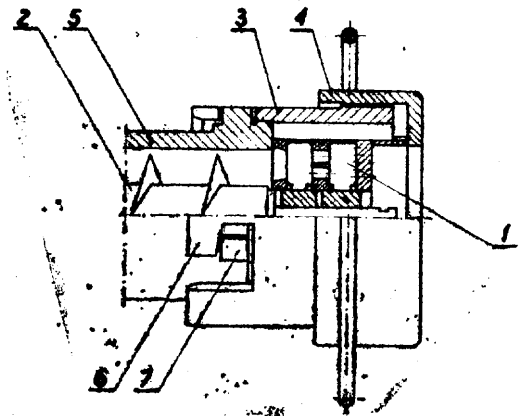
13.05.1980

Zakłady Maszyn Spożywczych i Urządzeń Gastro-nomicznych „Spomasz”, Żary, Polska (Henryk Mozrymas, Lucjan Michalik).

Gardziel rozdrabniacza

Gardziel zawiera zestaw narzędzi tnących (1) umocowanych do podającego ślimaka (2) w pierścieniu gardzieli (3), który wraz z zabezpieczającą nakrętką (4) i zespołem narzędzi tnących (1), połączony jest w sposób rozłączny z korpusem gardzieli (5).

(2 zastrzeżenia)



B02C

P. 224323 T

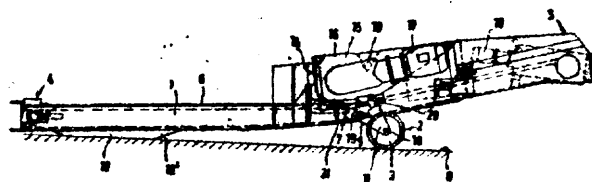
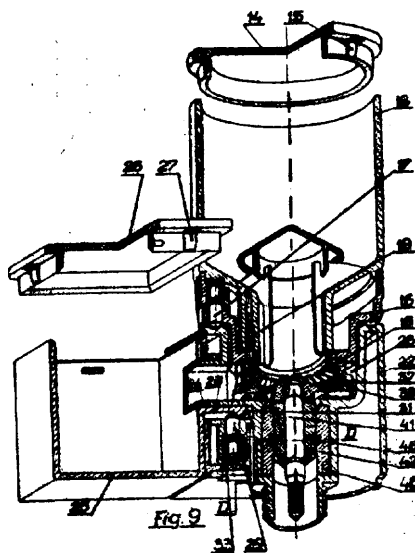
14.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czyszczącego „**PREDOM-ZELMER**”, Rzeszów, Polska (Kazimierz Wiech, Zygmunt Marchlik, Andrzej Mycek).

Młynek żarnowy z odłączanym układem napędowym

Przedmiotem wynalazku jest młynek żarnowy z odłączanym układem napędowym do mielenia kawy, w którym sam młynek stanowi jedną z wielu przystawek układu napędowego. Ma on przyporządkowane same tarcze mielące (18), górną i (37) dolną oraz zatraskowy układ regulacji ich odległości. Tuleja łożyskowa (42) wałka napędowego (41) osadzona jest w obudowie (22) za pomocą pierścienia uformowanego w pierścieniowych wytoczeniach tulejki (42) i (45).

Wałek napędowy (41) połączony jest z wałkiem silnika za pomocą sprzęgła tulejowego z nadcięciami a młynek żarnowy z zespołem napędowym ustalony jest w stałym powtarzanym połączeniu za pomocą zaczepu wykonanego w obrzeżu obudowy (22) i zatrasków wykonanych na połówkach obudowy zespołu napędowego. (2 zastrzeżenia)



B02C

P. 225619

12.07.1980

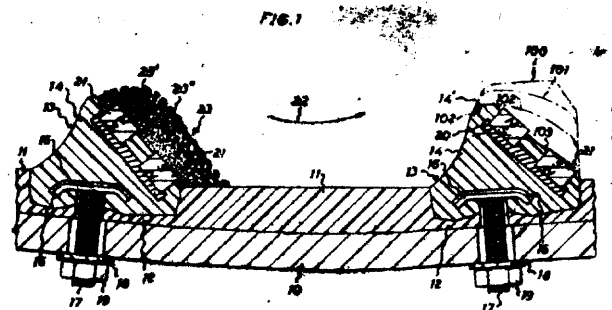
Pierwszeństwo: 13.07.1979 - Szwecja (nr 7906098-4)

Socared S.A., Genewa, Szwajcaria.

Ściana odporna na zużycie i ścieranie, zwłaszcza w młynach do mielenia ładunków zawierających materiały magnetyczne

Ściana odporna na zużycie i ścieranie, zwłaszcza ściana w młynie do mielenia ładunku zawierającego materiał magnetyczny ma przynajmniej stronę poddawaną zużyciu utworzoną z materiału odpornego na zużycie, np. w postaci płyt wykładziny (11) i podnośników (13).

Ściana ma magnesy (21) tak umieszczone, aby przyciągały cząstki magnetyczne w ładunku i utrzymywały je jako dodatkową ochronną warstwę (23) przed zużyciem regenerującą się automatycznie na stronie poddawanej zużyciu. (9 zastrzeżeń)



B02C

P. 224773

06.06.1980

Pierwszeństwo: 08. 06.1979 - RFN (nr P 2923226.6)

Gewarkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Kruszarka walcowa jezdna

Wynalazek dotyczy kruszarki walcowej jezdnej, składającej się z ramy podstawy z przenośnikiem przelotowym, zwłaszcza z przenośnikiem zgrzebłowym łańcuchowym i z kruszarki walcowej umieszczonej w położeniu poziomym ponad podajnikiem, przy czym przenośnik przelotowy w obszarze roboczym kruszarki walcowej jest zakrzywiony ku górze, a rama podstawy w obszarze zakrzywienia posiada mechanizm jezdny kołowy oraz podporę od strony zasilania.

Kruszarka ta charakteryzuje się tym, że koła jezdne (3) umieszczone są przy dźwigni kierującej (11), osadzonej odchylnie przy ramie podstawy (1) i przy pomocy cylindra odchylającego (19), umieszczonego prawie w położeniu leżącym, podłączonego przegubowo pomiędzy ramą podstawy a dźwignią kierującą - odchyła się z górnego położenia odchylnego, w którym koła jezdne znajdują się w położeniu zdolnym do jazdy - do położenia dolnego, w którym kruszarka w swym położeniu roboczym, z podniesionym końcem wysypowym przenośnika (5) oparta jest na kołach jezdnych (3). (5 zastrzeżeń)

B03B

P. 218019

28.08.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stefan Sorrek, Zygmunt Gutorski).

Urządzenie do odprowadzania frakcji ciężkiej ze wzbogalnika zawieszinowego

Urządzenie do odprowadzania frakcji ciężkiej ze wzbogalnika zawieszinowego przeznaczone jest do wzbogacania minerałów na zasadzie różnicy ich ciężaru właściwego. Urządzenie ma zsuwnię odprowadzającą (1) przechodzącą na całej swej długości ponad poziomem cieczy ciężkiej w korycie wzbogalnika zawieszinowego (5).

Zsuwnia odprowadzająca (1) zbudowana jest z części zasadniczej dennej (2) i dwóch płaszczyzn pomocniczych. Część zasadnicza dennej (2) zsuwni odprowadzającej (1) jest nachylona do poziomu cieczy pod kątem (α). Krawędź utworzona przez część zasadniczą denną (2) z płaszczyzną pomocniczą i jej przedłużeniem w kierunku wylotu zsuwni odprowadzającej (1) tworzy z osią koryta (5) wzbogalnika zawieszinowego kąt. Natomiast płaszczyzna pomocnicza (3) nachylona jest do poziomu cieczy pod kątem (γ). Krawędź łącząca dwie płaszczyzny pomocnicze tworzy z poziomem kąt. (2 zastrzeżenia)

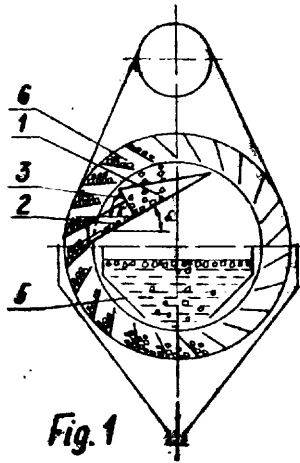


Fig. 1

B03B

P. 223695 T

22.04.1980

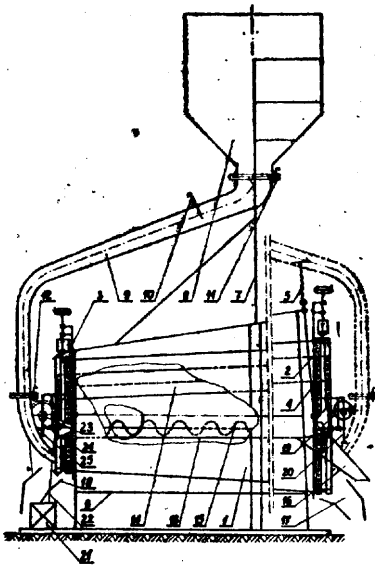
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Mikołaj Szemczyszyn, Kazimierz Wierzbicki)

Urządzenie do rozdzielania mieszaniny ziarnistej sypkiej i małosypkiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia jakości czyszczenia.

Urządzenie mające element roboczy, który na powierzchni wewnętrznej ma nawiercane lub wytłaczane wgłębienia charakteryzują się **tym**, że element roboczy (1) jest w kształcie ściętego stożka.

Urządzenie to może znaleźć zastosowanie **głównie** w przedsiębiorstwach hodowli roślin i **nasiennictwa**. (1 zastrzeżenie)



B83B

P. 223696 T

22.04.1980

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Mikołaj Szemczyszyn, Kazimierz Wierzbicki).

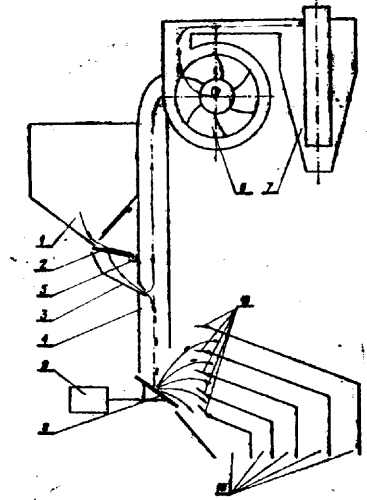
Urządzenie do rozdzielania mieszaniny ziarnistej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdzielania mieszaniny ziarnistej zastosowane **głównie** w przedsiębiorstwach hodowli roślin i **nasiennictwa**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia **pozwalającego** na otrzymywanie ziarna o jednakowych cechach i **właściwościach** fizyko-chemicznych.

Urządzenie wyposażone w kosz zasypowy, kanał aspiracyjny, wentylator i cyklon charakteryzuje się **tym**, że w dolnej części kanału aspiracyjnego (4) zamocowana **jest** drgająca powierzchnia (8) ustawiona pod kątem do poziomu oraz komora (11) z przesłonami (11).

(1 zastrzeżenie)



B03B

P. 223768 T

24.04.1980

B04C

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Mieczysław Panz, Michalina Panz).

Hydrocyklon zbrylający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensyfikacji wyławiania zanieczyszczeń z cieczy.

Hydrocyklon zbrylający mający część cylindryczną, styczny do **niej** wlot cieczy **brudnej**, dennicę, **część** stożkową z wylotem **szlamu**, rurę przelewową cieczy oczyszczonej sięgającą poniżej części cylindrycznej hydrocyklonu zbrylającego oraz stożkową obudowę na

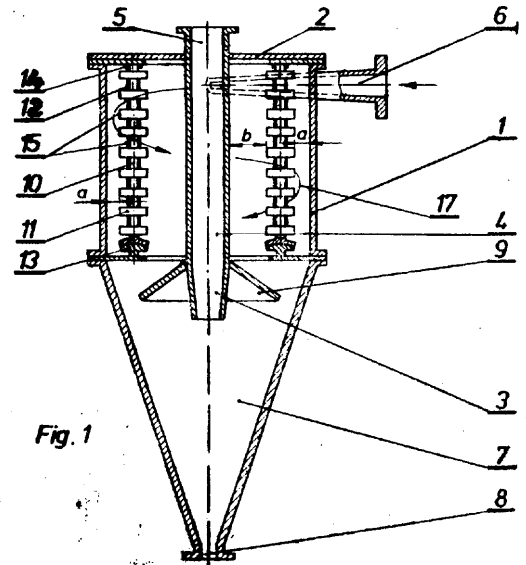


Fig. 1

urzuze przelewowej' charakteryzuje się **tym**, że w części cylindrycznej **hydrocyklonu** zbrylającego wokół części cylindrycznej (4) rury przelewowej są pręty lub rury (10) z materiału niemagnetycznego z umocowanymi na nich magnesami (11), najlepiej w postaci pierścieni wykonanych najlepiej z ferrytu barowego.

Wynalazek jest szczególnie przydatny do oczyszczania wód ściekowych walcowni żelaza i stali oraz wód z mokrych oczyszczalni gazu wielkopieczowego i konwertorów stalowniczych.

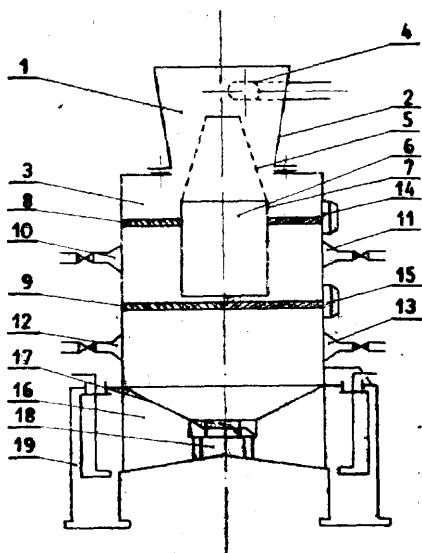
(3 zastrzeżenia)

B03B P. 223824 T **26.04.1980**

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Romuald Brzezina, Jerzy Sablik, Emanuel Romańczyk, Kazimierz Makula, Józef Pawlik).

Urządzenie do fizykochemicznej obróbki **nadawy** przed **flotacją**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które zapewniłoby uzyskiwanie lepszych jakościowo produktów flotacji i wyższego uzysku **koncentratu**, przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia odczynników flotacyjnych.



Urządzenie do fizykochemicznej obróbki nadawy przed flotacją zwłaszcza nadawy mułu węglowego, zaopatrzone w klasyfikator nadawy i kolumnę z sitowymi przegrodami oraz wlotami odczynnika flotacyjnego i **powietrza**, zakończoną od dołu rozdzielaczem z **misą** zlewną, charakteryzuje się **tym**, że ma klasyfikator (1) najkorzystniej w postaci ściętego stożka (2) zamkniętego od góry większą podstawą i połączonego mniejszą podstawą z górną częścią kolumny (3), zaopatrzonej w sitowe przegrody (8, 9) i dysze (10, 11, 12, 13) stanowiące wloty odczynnika flotacyjnego i powietrza oraz zakończonej od dołu rozdzielaczem (16) z misą zlewną (17).

W klasyfikatorze (1) znajduje się styczny wlot (4) i rozdzielczy element (5) kolektora (6), korzystnie w formie ściętego stożka o **ściankach** bocznych z sit o szczelinie **0,2 - 0,3 mm**, rozchylonych w kierunku zbiorczego elementu (7) tego kolektora, przechodzącego przez pierwszą przegrodę (8) rozwijającą powierzchnię zagęszczoną nadawy o ziarnach powyżej **0,2 - 0,3 mm** i otwartego w kierunku drugiej przegrody (9) rozwijającej powierzchnię całej nadawy.

(2 zastrzeżenia)

B03B P. 224808 **07.06.1980**

Pierwszeństwo: **09.06.1979** - RFN (nr P 2923545.8)

Ruhrkohle AG, Essen, Republika Federalna Niemiec oraz STEAG AG, Essen, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Bassier, Klaus Goldschmidt).

Sposób usuwania pozostałości z popłuczyn gazów odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania pozostałości z popłuczyn gazów odlotowych z palenisk, zwłaszcza siłowni na węgiel **kamienny**, w którym pozostałość pochodząca z płuczki zawierającej wapień lub wapno przerabia się na gips, a przerobiony **substrat** przekształca się w **połwodzian** siarczanu a i stosuje w kopalni do zabezpieczenia chodników przy czym **połwodzian** siarczanu a transportuje się w postaci suchej i traktuje wodą polegającą na tym, że **połwodzian** siarczanu a miesza się z popiołem lotnym z instalacji do spalania węgla i/lub z odpadami płuczkowymi lub kamieniami dołowymi przy wydobywaniu węgla i/lub granulatem popiołu i/lub z żużłami ze spalania węgla i/lub z żużłami z przemysłu hutniczego i/lub z siarczynem wapniowym pochodzącym z zawierającej wapno płuczki gazów odlotowych i/lub z wytworzonym z niego dwuwodnym siarczanem wapniowym. (8 zastrzeżeń)

B03C P. 223717 T **23.04.1980**

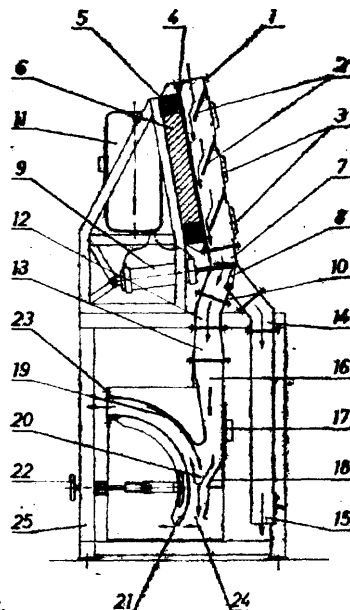
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Florian Sobkowiak, Andrzej Kaleta, Jerzy Gołębiowski, Cyryl **Komolka**).

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń z rozdrobnionej gumy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego oddzielania z rozdrobnionej gumy zanieczyszczeń ferromagnetycznych i niemagnetycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu technologicznego oraz poprawy **bezpieczeństwa** pracy.

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń z rozdrobnionej gumy mające obudowę z osadzonym w **niej** lejem zasypowym i dwoma przewodami odprowadzającymi zanieczyszczenia ferromagnetyczne i niemagnetyczne charakteryzuje się **tym**, że ma separator elektromagnetyczny (1) z rozdzielaczem (7) i pneumatyczny separator (16) tworzący z fluidyzacyjną komorą (20) jednolitą całość. (<4 zastrzeżenia)



B03D

P. 223822 T

26.04.1980

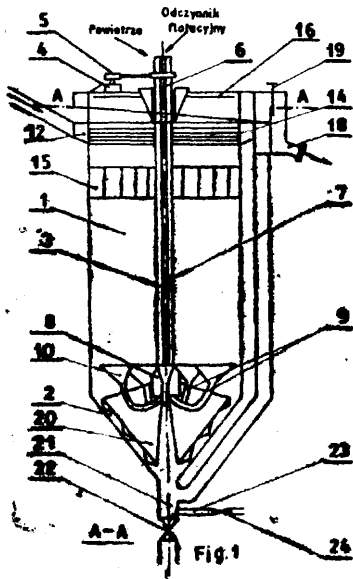
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Roman **Brzezina**, Zygfryd **Norwak**, Jerzy **Sablik**, Kazimierz **Makula**, Leszek **Lula**).

Urządzenie pneumatyczne do wzbogacania metodą flotacji kopaliny użytecznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozprowadzania mieszaniny zdyspergowanego powietrza z odczynnikiem flotacyjnym w **nadawie** oraz bieżącego usuwania **osadu**.

Urządzenie pneumatyczne według wynalazku ma aerator składający się z iniektora (8) i połączonych z nim rurowch przewodnic (9) zakończonych wylotami (10) rozmieszczonymi promieniowo w różnych odstępach od osi w **dolnej** części flotacyjnej kolumny (1) powyżej obrotowego zgarniacza (28) osadu umieszczonego w stożkowym dnie (2) tej kolumny, wyposażonej w górnej części w **wygarniacz** (16) piany oraz obwodową rynną (12) do wprowadzania nadawy pod powierzchnię mętów. Aerator, zgarniacz osadu i wygarniacz piany są zamocowane na obrotowym wydrążonym wale (3) z wewnętrznym kanałem (6) na odczynnik flotacyjny i zewnętrznym **kanałem** (7) na sprężone powietrze.

Urządzenie **jest** przeznaczone zwłaszcza do wzbogacania mułów węglowych. (3 zastrzeżenia)



B03D

P. 224214 T

14.05.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Barbara **Toporowska**, Kazimierz **Zmudziński**, Sylwester **Kamiński**, Czesław **Mastowski**).

Sposób oczyszczenia koncentratu miedzi w procesie wzbogacania flotacyjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako produkt doprowadzony z zewnątrz układu do flotacji czyszczącej II stopnia kieruje się tylko koncentrat flotacji w obiegu domielania oraz do flotacji czyszczącej III stopnia kieruje się koncentrat pierwszy flotacji piasków oraz koncentrat flotacji wstępnej w obiegu mielenia, bądź ten ostatni koncentrat kieruje się wprost do koncentratu końcowego.

Wynalazek oprócz **wyżej** wymienionych cech charakteryzuje się ponadto tym, że we flotacji czyszczącej II stopnia i flotacji czyszczącej III stopnia wydziela się z dwóch ostatnich **komór** maszyn flota-

cyjnych półprodukty i każdy z nich kieruje się do flotacji tego samego stopnia, z której został wydzielony.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w procesie prowadzonym w trzech stopniach czyszczenia w **wielkocomorowych** maszynach flotacyjnych oraz z zamkniętym obiegiem odpadów flotacji czyszczącej. (4 zastrzeżenia)

B03D

P. 224502 T

24.05.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, **Gliwice**, Polska (Miroslaw Tadeusz **Oktawiec**, Tadeusz **Kiersznicki**, Tadeusz Grabowski, Wiesław Szeja, Teresa Izdebska, Roman Mazurkiewicz, Andrzej Przybylski).

Sposób flotacji kopaliny użytecznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się środek spieniający w **postaci** formali, pochodnych aldehydu mrówkowego i alkoholi alifatycznych zawierających od 5 do 8 atomów węgla w cząsteczce.

Ilość wprowadzanego środka spieniającego wynosi 10—150 g na 1 tonę rudy. (2 zastrzeżenia)

B04C

P. 217687

09.08.1979

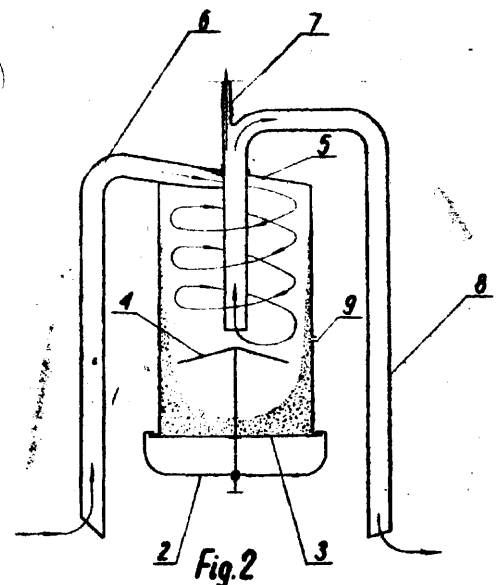
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Warzocha).

Filtr cyklonowy gazów

Filtr cyklonowy gazów do oczyszczania powietrza przeznaczony jest przede wszystkim dla **układów** odpowietrzających samolotowych instalacji olejowych i paliwowych, zwłaszcza w samolotach rolniczych. Posiada on przewód filtra (6) doprowadzający zanieczyszczone powietrze umieszczony w strumieniu zaśmigłowym z **końcówką** poza poszyciem **samolotu**, ściętą na końcu pod kątem około 45° w kierunku lotu, a jego drugi koniec doprowadzony jest do skośnej pokrywy (5) korpusu cyklonu.

W pokrywie zabudowany jest ponad **deflektorem** (4) przewód odprowadzający oczyszczone powietrze, rozdzielający się na dwa przewody - jeden przeznaczony do zbiorników olejowych lub paliwowych (7), a drugi (8) odprowadzający nadmiar powietrza poza samolot, posiadający na końcu od strony zewnętrznej skośne ścięcie do **wytwarzania** podciśnienia wewnątrz korpusu filtra.

Średnica przewodu (8) jest kilkakrotnie większa od średnicy przewodu (6). (3 zastrzeżenia)



B04C

P. 218281

11.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Urządzenie do oddzielania ciał stałych zawieszonych w cieczy

Urządzenie do oddzielania ciał stałych zawieszonych w cieczy, składające się z cylindrycznej obudowy, króćców doprowadzających i odprowadzających jest znamienne tym, że wewnątrz obudowy jest

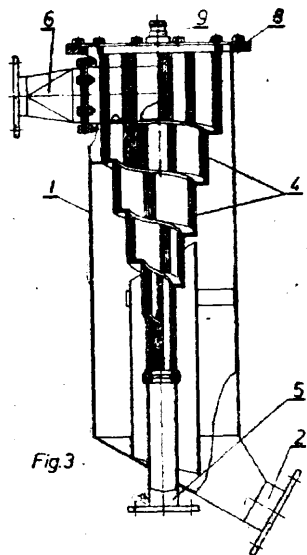


Fig. 3

umieszczone sito szelinowe, posiadające kształt spirali przestrzennej, schodzącej w dół, o stałym lub zmiennym skoku, względnie posiadające kształt spirali utworzonej z co najmniej jednego zwoju, posiadającej kształt cylindra lub stożka.

Króciec umieszczony w górnej części obudowy doprowadza zawieszoną stycznie do górnej wewnętrznej powierzchni sitowej. (2 zastrzeżenia)

B04C

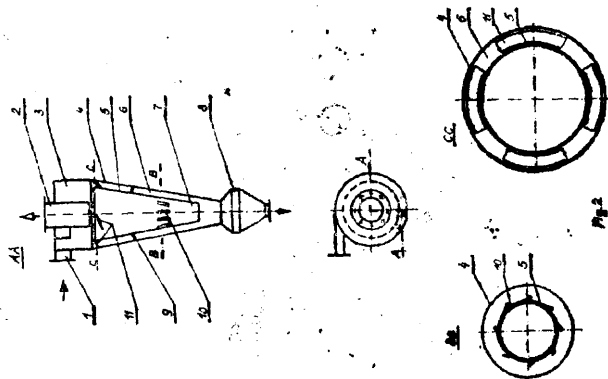
P. 224533 T

26.05.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Mieszkowski).

Cyklon

Cyklon według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z króćca wlotowego (1), króćca wylotowego (2), części cylindrycznej (3), części stożkowej (4), wewnętrznego elementu stożkowego (5), zamocowanego współosiowo za pomocą kołków dystan-



sowych (9). W przestrzeni cylindryczno-stożkowej (6) górnej części stożkowej (4) zamocowane są łopatki kierujące (11).

W dolnej części elementu stożkowego (5) znajdują się szczeliny (10). (3 zastrzeżenia)

B05B
F23D

P. 224427 T

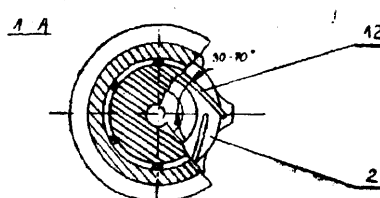
22.05.1980

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jacek Żelkowski, Jan Świrski, Jan Marcin Kowalski).

Rozpylacz wirowy cieczy z zawirowaniem gazowego czynnika wspomagającego

Istotą rozwiązania jest to, iż w pierścieniowej szczelinie służącej do wypływu gazu, znajdującej się pomiędzy osłoną zewnętrzną a współśrodkowo osadzonym rozpylaczem wirowym cieczy, są osadzone łopatki powodujące zawirowanie pary lub gazu w czasie jego przepływu w ten sposób, że krawędzie tych łopatek są obrócone o kąt 30—70° w stosunku do tworzącej stożka zewnętrznej dyszy rozpylającej.

Zaletą tego rozwiązania jest wytworzenie dobrych warunków spalania przez prawidłowe rozpylenie paliwa (mazutu). (1 zastrzeżenie)



B06B

P. 218253

12.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krystian Harry Eyman).

Prasa impulsowa

Prasa impulsowa według wynalazku, ma mechaniczny generator sił impulsowych, zawierający co najmniej trzy mimośrodowo (1'...n') umieszczone obrotowo we wspólnej podstawie (5), która jest sztywno połączona z płytą (6) prasującą.

Mimośrodowo (1'...n') mają różne prędkości kątowe mające się do siebie tak jak ciąg liczb całkowitych oraz są tak usytuowane że w każdym okresie (T) pełnego obrotu najwolniej obracającego się mimośrodowo (n') z prędkością co najmniej 10 cykli/sek., środki ciężkości mimośrodków (1'...n') ustawione są w kierunku żądanego impulsu.

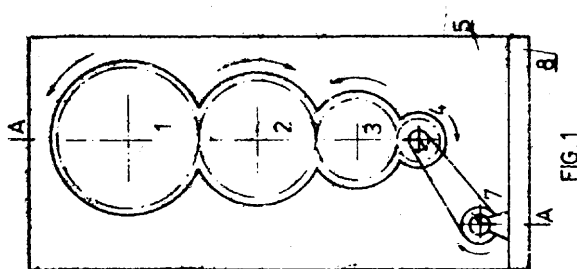
Ponadto mimośrodowo (1'...n') są tak dobrane, że obroty tym mimośrodków (1'...n') wywołują siły odśrodkowe równe lub odwrotnie proporcjonalnie do prędkości kątowych mimośrodków (1'...n').

Wariant prasy wyróżnia się tym, że ma mechaniczny generator sił impulsowych, zawierający co najmniej trzy pary przeciwnie wirujących mimośrodków (1' - 1a'... n' - na') umieszczone obrotowo we wspólnej podstawie (5), która jest sztywno połączona z płytą (6) prasującą.

Pary mimośrodków (1' - 1a'... n'...na') mają różne prędkości kątowe mające się do siebie tak jak ciąg liczb całkowitych oraz są tak usytuowane, że w każdym okresie (T) pełnego obrotu najwolniej obracającej się pary mimośrodków (n'...na') z prędkością co najmniej 10 cykli/sek., środki ciężkości mimośrodków (1'...n') oraz (1a'...na') ustawione są w kierunku żądanego impulsu.

Ponadto mimośrodowo są tak dobrane, że obroty tych mimośrodków (1'...n') oraz (1a'...na') wywołują siły odśrodkowe równe lub odwrotnie proporcjonalne do prędkości kątowych par mimośrodków (1'... - 1a'... - n' - na').

(2 zastrzeżenia)



B08B

P. 223994 T

02.05.1980

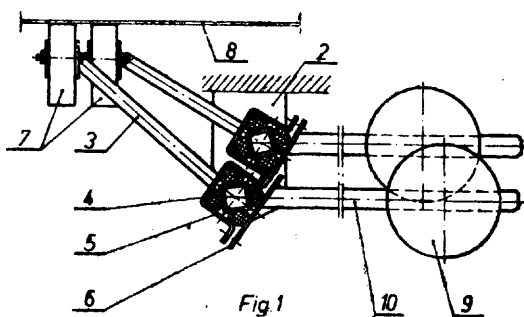
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Wiktor Staworzyński, Ryszard Skarżyński).

Klawiszowe urządzenie czyszczące taśmę przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest klawiszowe urządzenie czyszczące taśmę **przenośnika** taśmowego, przeznaczone do dokładnego czyszczenia powierzchni taśmy **nawrotnej**.

Ramiona płytek skrobiących osadzone są przemienne, poprzez znane rozłączne złącze elastyczne z wkładkami gumowymi (4), na dwóch niezależnych wsporczych wałkach, każdy na całej swej długości korzystnie o przekroju kwadratowym, przy czym każdy wsporczy wałek osadzony jest swymi końcami w łożysku ślizgowym, którego panewkę tworzy utwierdzony do konstrukcji przenośnika wspornik (2) zaś czop utworzony jest z pierścienia, korzystnie z tworzywa sztucznego o centrycznie usytuowanym gnieździe, kształtem odpowiadającym przekrojowi osadzonego w nim wsporczego wałka, na końcach którego na zewnątrz wsporników (2), utwierdzone są ramiona (10) obciążników ciężarowych (9).

(1 zastrzeżenie)



B08B

P. 224273 T

15.05.1980

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. Róży Luksemburg Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Ewa Skłodowska, Henryk Pałka).

Urządzenie do czyszczenia końców rur

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do czyszczenia końców rur, które składa się z wirujących szczotek (1), z dwóch tarcz (2), połączonych z końcowym kołem łańcuchowym napędzającym łańcuch (10) transportera (12), umieszczonych naprzeciwko siebie symetrycznie w stosunku do osi wzdłużnej transportera (12) po zewnętrznych stronach uchwytów świetłokowych rur, dwu zębatach kółek (7) współpracujących z wirującymi kołami zębatymi (8) transportera (12), nieruchomych krzywek oraz powrotnych sprężyn.

Zębate kółka (7), nieruchome krzywki oraz powrotna sprężyna połączone są z obsługiwanymi przez nie wirującymi szczotkami (1), które osadzone są suwli-

wie w tarczach (2) w takich samych od siebie odległościach jak uchwyty z świetłokowymi rurami na transporterze (12). (1 zastrzeżenie)

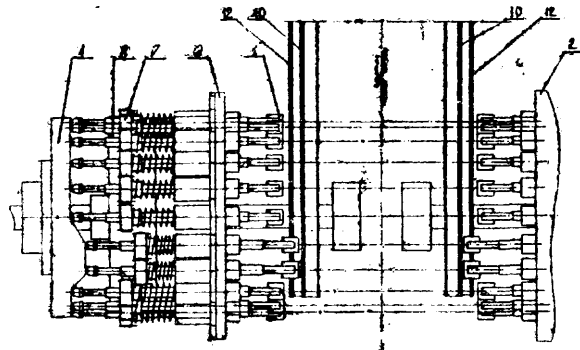


Fig 1

B21C
C21D
H01C

P. 218167

07.09.1979?

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Anna Horubała, Lech Wasilewski, Ludwik Styczyński).

Sposób wytwarzania drutu platynowego na oporniki termometryczne

Sposób wytwarzania drutu platynowego na oporniki termometryczne, charakteryzujący się tym, że do platyny o czystości 99,99% dodaje się 400 do 1000 ppm rodu, a otrzymany po odlaniu pręt poddaje się obróbce plastycznej do otrzymania drutu o średnicy 0,05 mm, który poddaje się żarzeniu stabilizującemu w temperaturze 200 do 400°C w ciągu 2 do 5 godzin. (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 218068

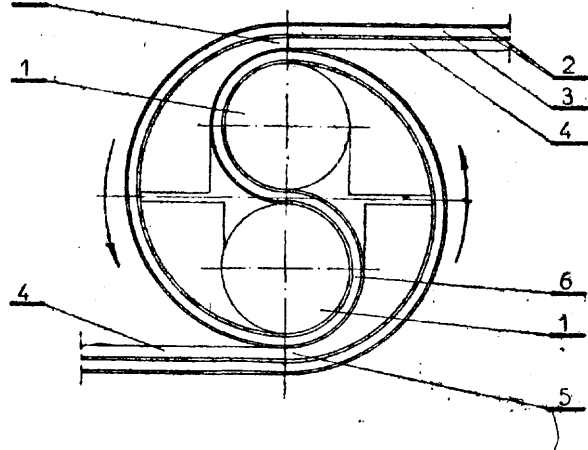
30.08.1979 r.

Przedsiębiorstwo Robót Montażowych Przemysłu Nieorganicznego „Montokwas”, Katowice, Polska (Eugeniusz Matysek, Wiktor Majorek, Ryszard Purzyński).

Sposób wykonywania spiralnego wymiennika ciepła

Istota wynalazku polega na tym, że między dwa bębny (1) wprowadza się dwa arkusze blachy (2) oddzielone od siebie prętami dystansowymi (3) stanowiącymi o szerokości kanałów w wymienniku.

Następnie zespół bębnow obraca się względem osi powstałej z przecięcia się płaszczyzny, w której leżą osie bębnow z płaszczyzną symetrii zespołu bębnow, wprowadzając między blachy pręty dystansowe (4). Liczba obrotów zespołu bębnow zależy od założonych parametrów wymiennika. (1 zastrzeżenie)



21 P. 218433 18.09.1979

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Feliks Stachowicz).

Sposób wyznaczania wartości korekcji krzywizny w procesie gięcia materiałów sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie korekcji sprężynowania w procesie gięcia materiałów.

Istota wynalazku polega na tym, że celem uzyskania wyrobów o dużej dokładności **kształtowo-wymiaryowej**, a zwłaszcza uzyskaniażądanego kąta wygięcia, oblicza się wartość kąta doginania jako sumę wartości kąta gięcia początkowego oraz ilorazu odchyłki kątowej przez wartość współczynnika sprężynowania, określonego dla danego promienia gięcia.

Postać funkcji korekcji według wynalazku może być zastosowana we wszystkich typach urządzeń korygujących. (1 zastrzeżenie)

B21D P. 218487 24.09.1979

Biurowy Projektowo-Technologiczny Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Miroslaw Stachula, Leszek Wyka).

Urządzenie do wytwarzania fałdowych wytłoczek z cienkiej blachy

Urządzenie według wynalazku składające się z poziomo przesuwnej płyty, na której górnej powierzchni znajdują się kołki bazowe ustalające położenie wyjściowego arkusza blachy, oraz pionowo poruszającego się suwaka charakteryzującego się tym, że w pionowej płaszczyźnie przekroju **wzdłużnego** przesuwnej płyty (1) po obu stronach stempla (6) kształtującego wytłoczki znajdują się dociskacze (7, 8, 9, 10) posiadające niezależny od suwaka (5) napęd i sterowanie, zaś zespół napędowy przesuwnej płyty (1) z wałkami (2) realizuje przesuw o wielkość równą podziałce **fałd** wytłoczki lub jej wielokrotność.

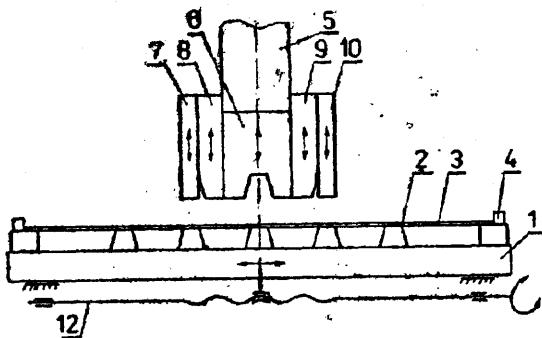


Fig. 1

Dolna pozioma powierzchnia płaska stempla (6) w momencie nacisku na kształtowany arkusz blachy (3) w dolnym położeniu jest **równa** oddalona od poziomej płaszczyzny przesuwnej płyty (1) o wielkość, której wartość jest większa od grubości arkusza blachy (3) o co najmniej jedną dziesiątą jego grubości przez co tworzy się szczelina umożliwiającą swobodne przesuwanie i obrót części tylnej, płaskiej wykroju blachy (3) w płaszczyźnie poziomej podczas kształtowania wytłoczki. (2 zastrzeżenia)

B21D P. 223762 T 24.04.1980 E04G

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 3, Szczecin, Polska (Ryszard Czerniawski).

Sposób wykonywania wkładów stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania wkładów stożkowych stosowanych, zwłaszcza w zakładach prefabrykacji do formowania otworów w prefabrykowanych betonowych i żelbetowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia stali oraz energii elektrycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z rury stalowej wycina się powierzchnię boczną stożka a następnie przy pomocy matrycy i prasy formuje się stożek przez dogięcie boków, przy czym tworząca stożka zostaje następnie zespawana a do obu stron wkładu dospawana się denko i zacpek. (1 zastrzeżenie)

B21F P. 218003 29.08.1979

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Baboszewo, Polska (Edward **Wamka**, Kazimierz Hondra, Andrzej Kowalski, Bogdan Gabarski, Henryk Wiczorek).

Urządzenie do produkcji łączników metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczonej konstrukcji zespołu ucinającego, oraz przesuwającego odcięte łączniki, zwłaszcza sztyfty przeznaczone do mechanicznego wbijania w drewno, oraz tworząca o właściwościach zbliżonych do drewna.

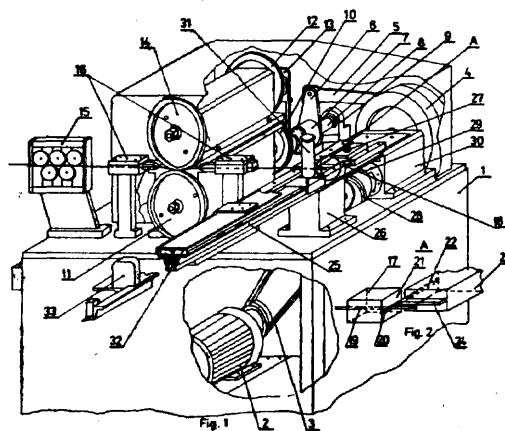


Fig. 1

Urządzenie posiada korpus w którym usytuowany jest zespół napędowy, zespół prostujący drut w raz z zespołem posuwowym i prowadzicami drutu, zespół ucinający, zespół formujący sklejoną taśmę łączników, zespół nakładający lepiszcze oraz zespół grzewczy z zespołem formatującym.

Zespół ucinający drut wyposażony jest w stały nóż (17), zamocowany poziomo w **suwadle** (18), który posiada przelotowy kanał (19) prostopadle przechodzący przez podłużny rowek (20) usytuowany w czołowej płaszczyźnie (21) stałego noża (17), w którym umieszczony jest wypust (22) ruchomego noża (23) przesuwającego płaszczyznę czołową (24) odcięte łączniki na szynę zbiorczą (25).

W ruchomym nożu (23) zamocowany jest kołek (27), którego drugi koniec osadzony jest w wybraniu (28) bębnowej krzywki (29) napędzanej silnikiem (3) poprzez koło (4) oraz przekładnię zębatą (30).

Podłużny rowek (20) oraz wypust (22) posiadają kształt dwuramiennego ostrza, natomiast czołowa część ruchomego noża (23) posiada kształt litery T odwróconej o 90°. (3 zastrzeżenia)

B21F P. 218004 29.08.1979

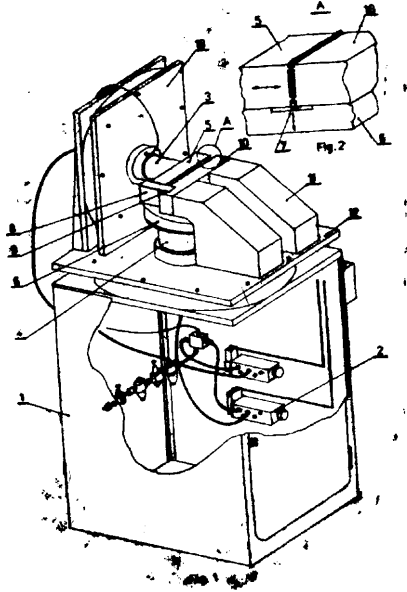
Zakłady Mechaniczne Przemysłu Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Baboszewo, Polska (Edward **Wamka**, Kazimierz Hondra, Bogdan Gabarski, Henryk Wiczorek, Andrzej Kowalski).

Urządzenie do kształtowania łbów łączników metalowych

W urządzeniu według wynalazku ruchoma szczęka zaciskowa oraz spęczak uruchamiane są **siłownikami** pneumatycznymi lub hydraulicznymi.

Urządzenie zaopatrzone jest w dwa siłowniki usytuowane względem siebie pod kątem 90°. Urządzenie posiada obudowę (1) w której umieszczony jest układ sterowania (2) **uruchamiający** siłowniki (3, 4) przy czym do tłoka siłownika **póziomego** (3) zamocowana jest ruchoma szczęka zaciskowa (5) a do tłoka siłownika pionowego (4) zamocowany jest spęczak (6) z wkładką z twardego materiału (7).

Wypust (8) ruchomej szczęki zaciskowej (5) osadzony jest przesuwnie w wpuście (9) stałej szczęki zaciskowej zamocowanej do wspornika (11) na płycie (12) w której umieszczony jest cylinder siłownika pionowego (4). Do płyty (12) przymocowany jest wspornik (13) z siłownikiem poziomym (3). (2 zastrzeżenia)



B21F

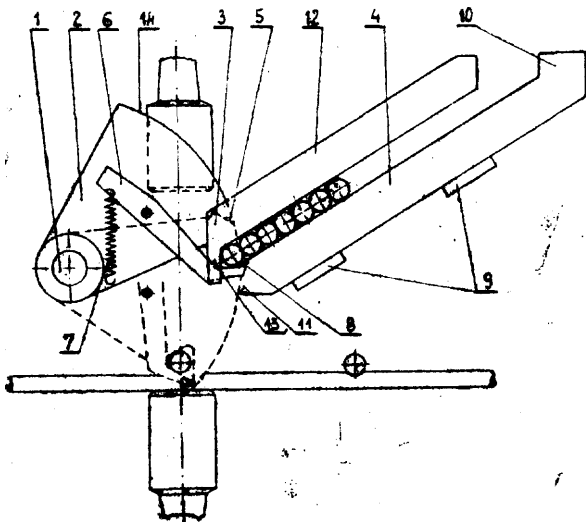
P. 218547

25.09.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Henryk Grzybowski, Stanisław Kaczmarek, Roman **Walko**wiak, Zbigniew **Zjawin**).

Podajnik prętów do zgrzewarek wieloelektrodowych

Wynalazek dotyczy podajnika prętów do zgrzewarek wieloelektrodowych, stosowanego w produkcji różnego rodzaju **siatek** zbrojeniowych.



Podajnik ma wał napędowy (1) o ruchu obrotowo-zwrotnym. Na wale osadzone są przesuwnie dwa zabieraki (2) mające kształt wycinka kołowego, przy czym zabierak (2) od strony krawędzi zabierającej ma wycięcie (3), korzystnie trapezowe, przechodzące w ząb (5), a ponadto do zabieraków (2) zamocowany jest chwytak (6). (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 223922 T

29.04.1980

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Mieczysław, Dębski, Zdzisław Wertz, Krystyna Starzyńska, Grzegorz Dorecki, Halina Wielkuk, Krzysztof Wiechczyński, Włodzimierz Jarecki, Andrzej Trojan, Wiesław **Moniowski**, Maciej Askanowicz).

Chemoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia własności toksycznych masy formierskiej oraz wyeliminowania powstawania powierzchniowych wad odlewniczych.

Chemoutwardzalna masa sporządzona na bazie piasku kwarcowego i zawierająca w swym składzie spoiwo w postaci żywicy syntetycznej oraz utwardzacz, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie obok piasku kwarcowego, spoiwo w postaci żywicy **mocznikowo-formaldehadowej** lub **mocznikowo-formaldehadowo-furfurylowej** w ilości 1,2—2,0 części wagowych i kwaśnego utwardzacza, korzystnie **kwasu fosforowego** w ilości 0,2—0,8 części wagowych takie dodatek silanu w ilości 0,1—1,0 części wagowych, korzystnie w postaci γ -**aminopropylotrójtęksylanu** rozpisanego wzorem $H_2NCH_2 \cdot CH_2 \cdot Si(OC_2H_5)_3$ lub w postaci silanu o wzorze $NH_2CNHCH_2 \cdot CH_2 \cdot CH_2 \cdot Si(OC_2H_5)_3$ — w ilości 0,2—0,4 części wagowych w odniesieniu do 100 części wagowych żywicy. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 217169

17.07.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „**PRODLEW**”, Warszawa, Polska (Tadeusz Biedrzycki, Stanisław **Rydzik**, Zygmunt Krysiak).

Urządzenie do wypychania piaskowej formy odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu operacji oddzielania skrzyń od masy formierskiej.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mające zastosowanie, zwłaszcza w automatycznych liniach for-

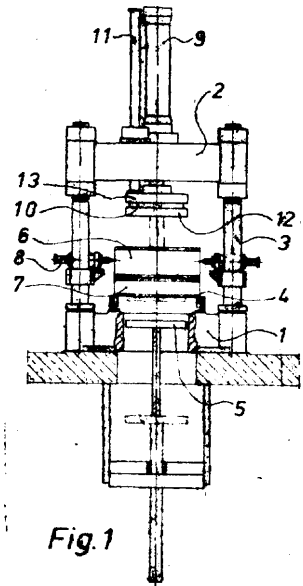


Fig. 1

mierskich na stanowisku usuwania formy piaskowej (i odlewu) z bezzeberkowych skrzyń formierskich.

Wypycharka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa zespoły robocze pionowo przesuwne - głowicę (10) i stół odbiorczy (5) usytuowane po przeciwnych stronach zestawu skrzyń górnej (6) i dolnej (7).

Usunięcie formy polega na stabilnym przemieszczeniu się głowicy i stołu oraz zawartości skrzyń znajdującej się pomiędzy tymi elementami roboczymi, przy czym w tym czasie płyta czyszcząca (13) dwukrotnie zeszkrobuje resztki masy z powierzchni wewnętrznych zestawu skrzyń formierskich.

(2 zastrzeżenia)

B22D P. 218387 14.09.1979

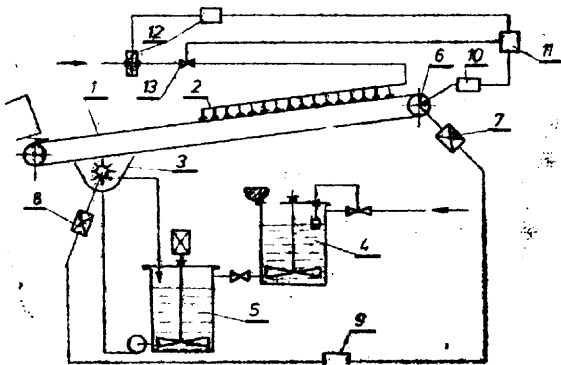
Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Czesław Domagała, Wiesław, Nowicki, Mieczysław Poniowski, Józef Góralczyk, Edmund Mogielnicki).

Maszyna rozlewnicza

Maszyna odlewnicza stosowana jest do odlewania gąsek surówkowych. Charakteryzuje się tym, że napędowy silnik (8) wirnika **marzutowego** zespołu nawapniającego (3) sprzężony jest elektrycznie poprzez nastawnik (9) z napędowym silnikiem (7) gwiazd napędowych (6) wstęgi lejniczej (1).

Napędzane gwiazdy (6) połączone są poprzez przetwornik sygnału (10) z regulatorem (11), połączonym z kolei z obwodem pomiarowym (12) dopływu wody oraz z zaworem regulującym (13) ilości dopływającej wody chłodzącej.

(1 zastrzeżenie)



B22D F27D P. 224028 05.05.1980

Pierwszeństwo: 07.05.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2918344.6)

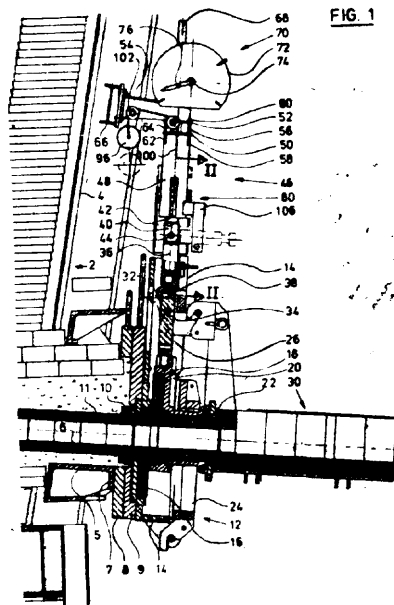
Metacon AG, Zurych, Szwajcaria (Bernhard Tinnes).

Zawór zasuwowy do spustowego kanału pieca lub zbiornika metalurgicznego

Zawór zasuwowy do spustowego kanału pieca lub zbiornika metalurgicznego, zawierający zespół zaworowy, wyposażony w obudowę zasuwową z ogniotrwałą płytą **denną** i w zasuwę z ogniotrwałą płytą zasuwową, oraz podnośnik, którego element podnoszący jest rozłącznie połączony z zasuwą za pomocą sprzęgu, zaś jego obudowa jest rozłącznie połączona z obudową zasuwową, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma **podatny** element nośny (56, 62, 64) podnośnika (46), połączony z **pancerzem** (4) pieca,

a także łącznik (80) umieszczony między obudową (48) a obudową zasuwową (14), która jest połączona z tą ostatnią w płaszczyźnie zawierającej oś elementu podnoszącego, symetrycznie względem tej **osi**.

(10 zastrzeżeń)



B22D P. 224200 T 13.05.1980 r.

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Lesław Domański, Heliodor Kujawiak).

Urządzenie do odśrodkowego odlewania żeliwnych rur i tulei

Urządzenie do odśrodkowego odlewania żeliwnych rur i tulei, zwłaszcza rur i tulei o długości mniejszej niż 2 m, w którym wirujące formy odlewnicze są dociskane do rolek napędowych i oporowych za pomocą rolek dociskowych, charakteryzuje się tym, że rolki dociskowe (8 i 9) osadzone są na ramionach dźwigni jednoramiennych (10 i 11), połączonych rozłącznie z pionową kolumną (12), zamocowaną trwale w podstawie (6) urządzenia, przy **czym** ramiona dźwigni **jednoramiennych** (10 i 11) połączone są ze sobą siłownikiem (13), korzystnie hydraulicznym.

(2 zastrzeżenia)

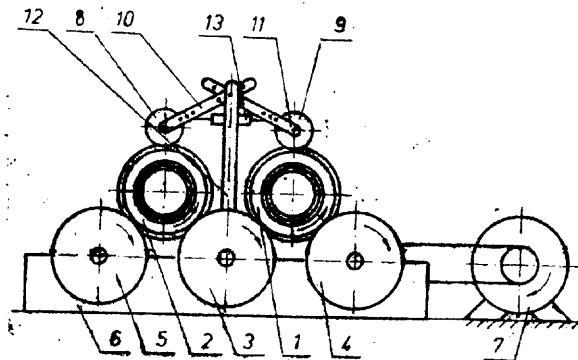


Fig 1

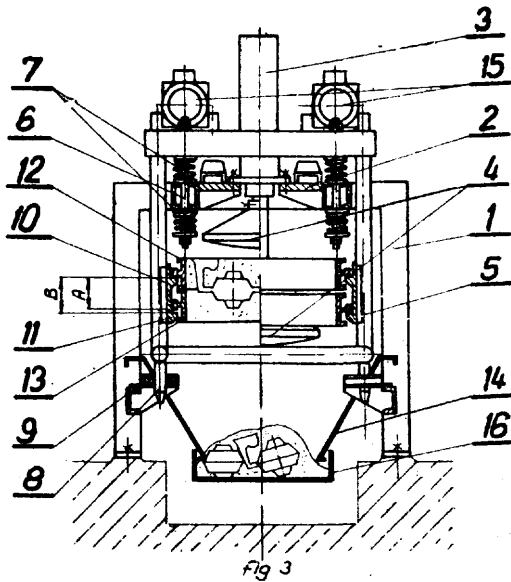
B22D P. 224370 T 19.05.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodele” (Józef Kielar, Janusz Łapa).

Urządzenie do wypychania masy i odlewów
z dwuskrzynkowej formy odlewniczej

Urządzenie posiada pionowo przemieszczane względem siebie i siłownikiem tłokowym (3) stempel wypychający (4) oraz podpory skrzynek (10, 11). Podpory (10, 11) mocowane są na dwóch poziomach odpowiadających skrzynce bliższej (12) i dalszej (13) od stempla wypychającego (4).

Rozstawienie podpór (10, 11) w odległości (B) większej niż wymiar (A) między stykającymi się z nimi powierzchniami skrzynek w stanie złożonym zapewnia że wypychanie przebiega dwuetapowo - kolejno najpierw bliższa (12) potem dalsza (13) skrzynka zostaje uwolniona. (3 zastrzeżenia)



B23G

P. 217057

11.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, „Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch, Alojzy Wala, Józef Pilch, Januariusz Hynek).

Sposób dwukierunkowej obróbki lub montażu, a zwłaszcza gwintowania lub wiercenia kilku otworów równocześnie z regulacją rozstawu osi wrzecion głowic wielowrzecionowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w znanych urządzeniach do gwintowania lub wiercenia otworów przy zastosowaniu obrotowych głowic wie-

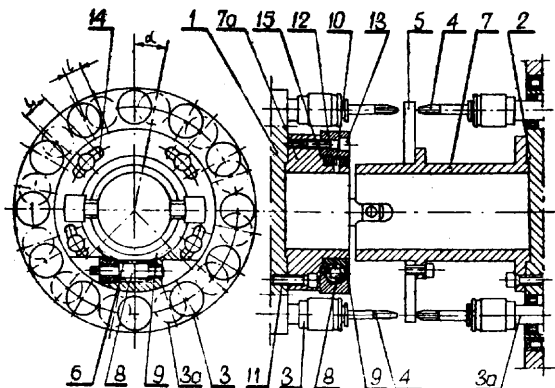


Fig. 2

Fig. 1

lowrzecionowych (1 i 2), działających w jednej osi z dwóch kierunków przeciwnych, jedną z głowic na przykład głowicą (1) wraz z wrzecionami (3) ustawia się o pożądany kąt α w zakresie od 0 do maksimum, a tym samym o wielkość (1) wzajemnego rozstawu wrzecion (3 i 3a), za pomocą mechanizmu obrotowego (6) na przykład przy zastosowaniu przekładni ślimakowej (8 i 9) lub innej. (1 zastrzeżenie)

B23G

P. 223748 T

25.04.198

Fabryka Pras Automacyjnych „PONAR-PLASO MAT”, Zakład Nr 2 „HYDOMAT”, Warszawa, Polsk (Jan Jackiewicz).

Tarcza uchwytna do mocowania nakrętek
w wielowrzecionowych automatach
do wiercenia lub gwintowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tarczy umożliwiającej mocowanie nakrętek w wielowrzecionowych automatach do wiercenia lub gwintowania tak, że w płaszczyźnie prostopadłej do narzędzia nakrętka może przemieszczać się w cel naprowadzenia osi jej otworu na oś narzędzia.

Tarcza uchwytna według wynalazku charakteryzuje się tym, że na obwodzie tarczy w prostokątnych wycięciach (2) osadzone są suwliwie w kierunku promieniowym, mocujące wkładki (3) z gniazdami (4).

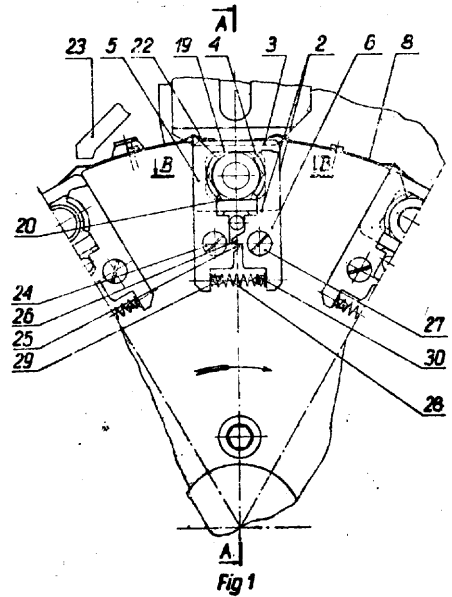


Fig 1

Przekrój B-B

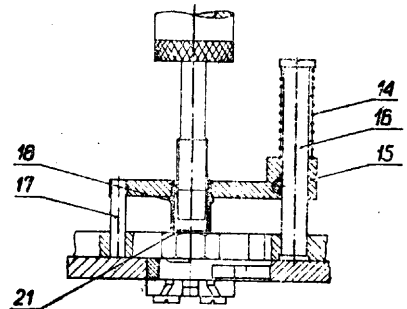


Fig 3

których nakrętki, na czas obróbki osadzone są suwliwie w kierunku obwodowym, natomiast w kierunku osiowym nakrętki ustalane są uchylnymi, oporowymi płytkami (5 i 6) oraz powierzchnią czołową (21) tulei (18) zamocowanej w brankowym suwaku (15), osadzonym suwliwie na sworzniu (16) i kołku (17).

Na suwak (15) działa sprężyna (14) dociskając w ten sposób nakrętkę do płytek (5 i 6) a po rozchyleniu tych płytek wyrzuca nakrętkę z gniazda (4)-w mocującej wkładce (3), przy czym odsunięcie suwaka (15) w celu włożenia kolejnej nakrętki, następuje za pomocą rolki współpracującej ze stałą krzywką.

(5 zastrzeżeń)

B23K

P. 217003

06.07.1979

Huta Batory, Chorzów, Polska (Marian Deneka, Stanisław Kowalczyk, Władysław Jakimenko).

Urządzenie do automatycznego spawania elementów cylindrycznych o różnych długościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umieszczonego w ciągu produkcyjnym umożliwiające automatyczne wykonywanie operacji spawania, złożonej z podawania i obracania wałków, zaspawania obu końców po obwodzie na styku rurki z wałkiem, a następnie przemieszczenie do kosza zbiorczego i podanie kolejnego wałka do spawania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę nośną (3) dostosowaną do prowadzenia operacji spawania z wykorzystaniem półautomatów do spawania w osłonie CO₂, ponadto urządzenie wyposażone jest w napędy (5) i (12) do transportu wałków (1) oraz ich obracania i w siłowniki (9), (13), (14) i (29) połączone układami dźwigni (8), (15) i (30), służące do przemieszczania oraz obracania wałków (1) i elementów urządzenia. (1 zastrzeżenie)

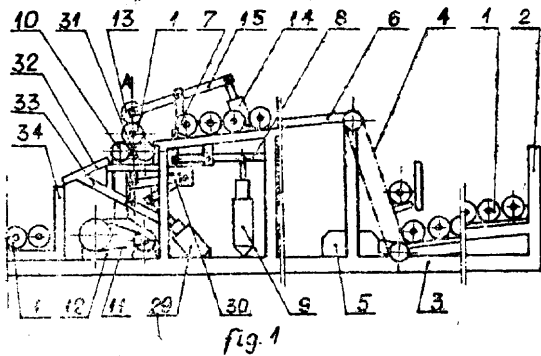


fig. 1

B23K

P. 218376

17.09.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska, Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „PREMA MILMET”, Sosnowiec, Polska (Norbert Pikor, Władysław Frątczak, Bronisław Gronau, Wiesław Grzybielucha, Tadeusz Strzelecki, Ryszard Miklas, Ryszard Dyja, Janusz Stapor, Jerzy Głaguls).

Sposób lutowania miedzią dennicy i kołnierzy butli stalowych przeznaczonych do przechowywania gazów sprężonych i skroplonych pod ciśnieniem **zwłaszcza** propanu-butanu

Sposób lutowania miedzią dennicy i kołnierzy butli stalowych przeznaczonych do przechowywania gazów sprężonych i skroplonych pod ciśnieniem zwłaszcza propanu-butanu przy zastosowaniu pieca z atmosferą redukującą polega na tym, że przed wstawieniem butli do pieca z atmosferą redukującą zestawia się przez wciskanie górną dennicę wraz z kołnierzem,

dennicowy pierścień lutowy oraz dolną dennicę wraz ze stopą w ten sposób, aby dennicowy lutowy pierścień najkorzystniej w postaci **dennicy** kolisto wygiętego płaskownika opierał się u dołu na całym obwodzie o pierścieniowy izamek, którego zewnętrzna ściankę stanowi powierzchnia wewnętrzna górnej dennicy, a wewnętrzną nachyloną ściankę stanowi obrzeża dolnej dennicy, następnie umieszcza się lutowy pierścień na kołnierzu uprzednio rozłoczonym w otworze górnej dennicy i dociskającym podkładowy pierścień górnej dennicy, a w dalszej kolejności usuwa się z butli powietrze i wypełnia się ją atmosferą beztlenową najkorzystniej przez przepłukanie w ilości kilku wymian redukującą atmosferę z pieca.

Odmiana sposobu według zastrz. 1 polega na tym, że przy zestawianiu górnej dennicy wraz z kołnierzem, **dennicy** lutowego pierścienia dolnej dennicy wraz ze stopą stosuje się montażowy przyrząd wyposażony w szczęki, które obciskają centrycznie obrzeże dolnej dennicy tworząc z odchylnym obrzeżem obwodową szczelinę do której wstawia się dennicowy lutowy pierścień, a następnie przy wciskaniu górnej dennicy szczęki montażowego przyrządu stopniowo przesuwają się ku dołowi. (2 zastrzeżenia)

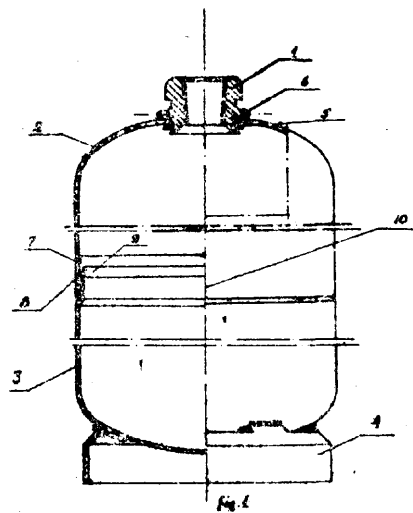


fig. 1

B23K

P. 225289

28.06.1980

H02K

Pierwszeństwo: 28.06.1979 - Bułgaria (nr 44122)

Institute Po Metaloznamic i Technologia na Metalite.

Urządzenie do lutowania zezwoju maszyn elektrycznych do ich kolektora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia urządzenia, zwiększenia wydajności pracy oraz zmniejszenia poboru energii elektrycznej.

Urządzenie składające się z urządzenia do uchwycenia, podnoszenia i mocowania **twornika** z kolektorem, jednofazowej pompy magneto-hydrodynamicznej (3) z urządzeniem załadowniczym (5) oraz z tygla (1) ze stopionym lutem (2), według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzeń magnetyczny (4) jednofazowej pompy magneto-hydrodynamicznej (3) ma kształt wydrążanego, sfazowanego na górnym końcu cylindra, wokół którego jest usytuowane współosiowo urządzenie załadownicze (5), którego dolny koniec znajduje się ponad okiem tygla (1), górny koniec znajduje się na tym samym poziomie co sfazowany koniec rdzenia magnetycznego (4), **zaś** pomiędzy górnym końcem urządzenia załadowniczego (5) a górnym, sfazowanym końcem rdzenia magnetycznego (4) jest utworzony pierścieniowy kanał (6), nachylony pod określonym kątem do osi rdzenia magnetycznego (4).

(2 zastrzeżenia)

B23Q
E21D

P. 223928 T

30.04.1980

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Franciszek Kucharski, Andrzej Bernady).

Linia montażowo-kontrolna stojaków z obudów zmechanizowanych

Przedmiotem wynalazku jest linia montażowo-kontrolna stojaków o skomplikowanej konstrukcji i układzie hydraulicznym z obudów zmechanizowanych stosowanych w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia do minimum transportu między operacyjnego.

Linia **montażowo-kontrolna** według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kilku odcinków, przy czym na odcinku (1) odbywa się montaż rdzenia wewnętrznego (9) natomiast na odcinku (3) w wózku (13) montuje się rdzenie zewnętrzne a połączenie obu rdzeniów w część hydrauliczną następuje na odcinku (2) z wykorzystaniem siłownika i belki oporowej. Połączenie części hydraulicznej z cylindrem następuje na odcinku (4) a odcinek (5) wykorzystano do przygotowania i przekazania wstępnie zmontowanego stojaka do prób i badań odbiorczych prowadzonych na odcinku (6), natomiast odcinek montażowy (7) przeznaczony na montaż końcowy stojaków.

(4 zastrzeżenia)

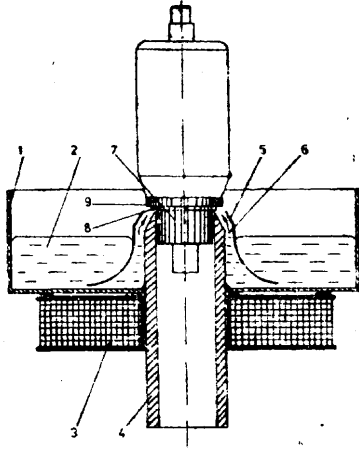


Fig. 1

B23P
E21D

P. 223780 T

26.04.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „POKÓJ”, Ruda Śl., Polska (Andrzej Naczyński, Mateusz Karczewski, Jan Tomczak).

Stanowisko napraw stojaków zmechanizowanych obudów ścianowych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko napraw stojaków zmechanizowanych obudów ścianowych stosowanych w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu w wyrobiskach ścianowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego stanowiska, które w sposób prosty i bezpieczny pozwoli zdemontować stojak i po **usunięciu** uszerek i wymianie uszczelnień umożliwi jego zmontowanie bez potrzeby stosowania innych urządzeń.

Stanowisko składające się z podwozia (1) i mające dwie pary kół jezdnych (12), których rozstaw odpowiada **prześwitowi** torów kolejek stosowanych w podziemiach, na którym znajduje się konstrukcja nośna w postaci ramy (3) według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że wspomniana konstrukcja nośna wyposażona jest w stały uchwyt mocujący (6) umieszczony między wspornikami (4) i (5) a wewnątrz ramy (3), po jezdni (21), przemieszają się wózki (13) i (18) połączone siłownikami (9) i (10) z ramą (3) przy czym wózki (13) i (18) wyposażone są w elementy mocujące (19), natomiast całość sterowana jest rozdzielaczami połączonymi przewodami z agregatem zasilającym.

(1 zastrzeżenie)

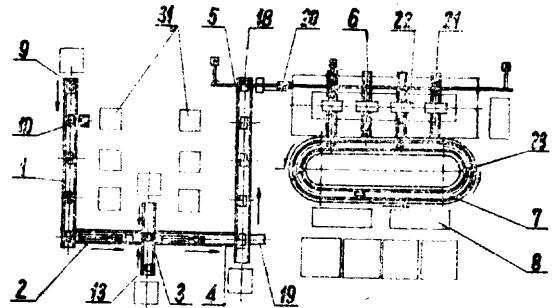


Fig. 1

B24B

P. 218214

10.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Poznań, Polska (Henryk Badowski, Edmund Weiss, Wiesław Flisiak, Lech Kalinowski).

Układ napędu i sterowania ruchów suportu wrzeciennika szlifierskiego

Układ napędu i sterowania ruchów suportu wrzeciennika szlifierskiego należy do dziedziny konstrukcji obrabiarek do szlifowania.

Istotą wynalazku jest układ napędu i sterowania ruchów suportu wrzeciennika szlifierskiego zbudowany z cylindra hydraulicznego (2), przekładni śrubowej toczonej (7), bezdotykowych czujników zbliżeniowych (5) i (13) oraz przekładni zębatych, przy czym suport górny (1) jest w kształcie otwartej ramy jednostronnie połączonej z tłoczyskiem **cylindra hydraulicznego** (2) stanowiącego element wykonawczy wjazdu i wyjazdu o stałej wartości drogi, natomiast **przekładnia** śrubowa toczonej (7) realizująca posuw i **ko** pensację jest na stałe przymocowana poprzez **ułoż** skowaną nakrętkę do suportu dolnego (20). Śruba przekładni (7) **zak**ończona jest płytkami oporowymi dla bezdotykowych czujników zbliżeniowych (5) i (13)

(2 zastrzeżenia)

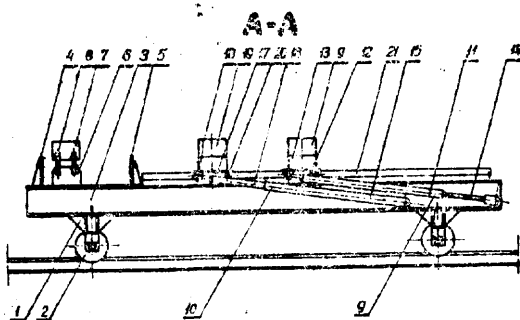


Fig. 3

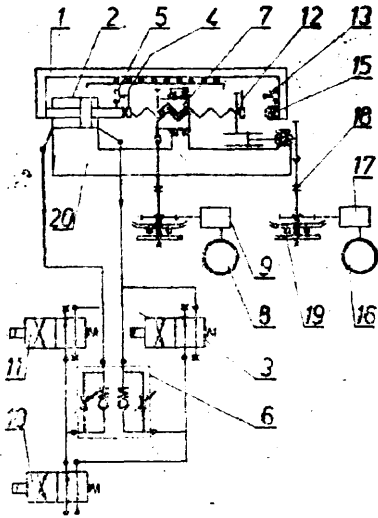


Fig. 1

B24B P. 218311 12.09.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Czesław Rogowski).

Sposób wzdłużnego szlifowania wałków czołem ściernicy

Wynalazek pozwala uzyskać znacznie większą gładkość powierzchni dzięki krzyżowemu układowi śladów obróbki kreślonych przez ostrza ściernicy.

W tym celu proces szlifowania prowadzi się po obu stronach wałka (1) czołami ściernicy (2 i 3) obwodowo obciążonymi stożkowo lub czołem ściernicy (2) i obwodem ściernicy (3a) także stożkowo obciążonej. (2 zastrzeżenia)

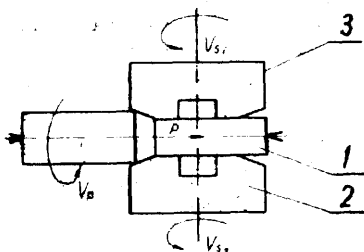


Fig. 1

B24B P. 218313 12.09.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Czesław Rogowski).

Sposób wzdłużnego szlifowania wałków ściernicy o osi skośnej

Sposób szlifowania według wynalazku polega na tym, że szlifowanie prowadzi się tworzącą ściernicy stożkowej (2) o osi nachylonej do osi wałka (1) w taki sposób aby tworząca była równoległa do osi wałka. W celu zwiększenia głębokości szlifowania krawędzi ściernicy obciąża się dodatkowymi stożkami. (2 zastrzeżenia)

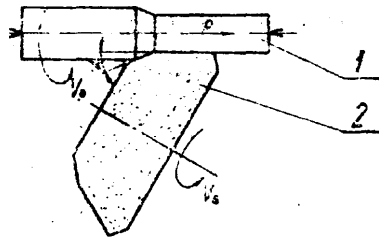


Fig. 1.

B24B P. 218314 12.09.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Czesław Rogowski, Wojciech Badek).

Sposób wzdłużnego szlifowania wałków

Wynalazek pozwala wyeliminować ugięcia szlifowanych wałków, które zachowują przez to dużą dokładność kształtową. W tym celu szlifowanie prowadzi się po obu stronach wałka (1), przy czym obie ściernice (2, 3) obciążone są na krawędzi stożkowo. Obie ściernice (2, 3) mogą być również obciążone stożkowo w różnych kierunkach posuwu dla obu ściernic a szlifowanie prowadzi się przez to przemienianie. (<2 zastrzeżenia)

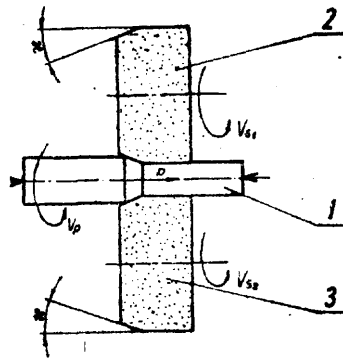


Fig. 1.

B24B P. 218393 17.09.1979

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajek, Adam Tomczykiewicz, Jan Babik).

Szybkobieźna szlifierka wahliwa odlewnicza

Przedmiotem wynalazku jest szybkobieźna szlifierka wahliwa odlewnicza.

Szlifierka została przedstawiona na fig. 1.

Istotą wynalazku jest zawieszenie szlifierki w kierunku pionowym na co najmniej dwu przegubach (5) i (6) znajdujących się powyżej wzdłużnej osi obrotu szlifierki.

Szlifierka posiada korpus (1) będący jednocześnie przewodem odpylającym, który posiada nałożoną na siebie obudowę przesuwającą (12) i kierownicę pyłową (27) usytuowaną wzdłuż osi wzdłużnej szlifierki nachylonej do poziomu pod kątem nie większym od 30° znajdującej się z tyłu ściernicy (2).

Szlifierka ma kierownicę (34) podzieloną na część (34a) związaną sztywno z korpusem szlifierki (1) i na dwie części (34b), na których znajdują się rączki (10)

przy czym część (34a) i (34b) połączone są elastycznie poprzez wkładki gumowe (35) znajdujące się pomiędzy tarczami (34c) i (34d) związanymi sztywno kolejno z częściami (34b) i (34c) stanowiąc urządzenia przeciwwibracyjne. (3 zastrzeżenia)

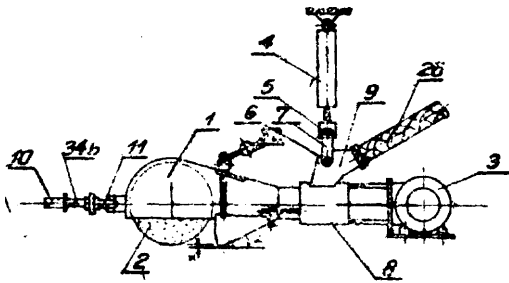


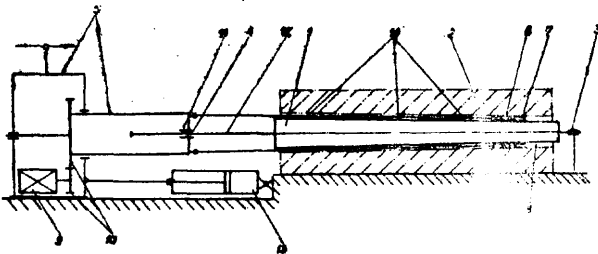
Fig. 1

B24B P. 218401 18.09.1979

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Wiesław Lachowski, Stanisław Cwierat, Roman Łapuch, Zdzisław Piskalski).

Sposób i przyrząd do hartowania otworów stożkowych

Honowanie otworów stożkowych przy pomocy szeregu osełek zainstalowanych przesuwnie w rowkach wzdłużnych obracającego się stożkowego wrzeciona umieszczonego w obrabianym otworze, przy czym osełki wykonują ruch posuwisto-zwrotny. (2 zastrzeżenia)



B24B P. 218464 21.09.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Oczóś, Adam Batsch, Tadeusz Bilo, Tadeusz Dzioch).

Sposób obróbki powierzchni kulistych o podwyższonych własnościach użytkowych oraz narzędzia do obróbki powierzchni kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obróbki zewnętrznych powierzchni kulistych, od których wymagana jest wysoka jakość oraz odpowiednia gładkość i dokładność kształtowo-wymiarowa.

Istota wynalazku polega na tym, że obrabiany przedmiot (1) mocuje się we wrzecionie obrabiarki pod pewnym kątem (φ) do narzędzi obróbczych, wprawia w ruch obrotowy i poddaje kolejno obróbce skrawaniem, szlifowaniem i nagniataniem. Oś obrotu przedmiotu (1) leży w tej samej płaszczyźnie co osie narzędzi obróbczych, a kąt jej pochylenia jest stały we wszystkich fazach obróbki.

W trakcie obróbki osie wirujących narzędzi i przedmiotu powinny przecinać się w teoretycznym środku obrabianej kuli, przy czym oś obrotu przedmiotu powinna być prostopadła do krawędzi skrawających (9) narzędzi i elementu nagniatającego (15).

Narzędzie do frezowania składa się z korpusu (2) noży skrawających (5) mogących się przesuwac wzdłuż tworzącej stożka pod pewnym kątem i przymocowanych śrubami (6), z ustawiają (7) i podkładek (8) wystansowych. Ustawia (7) służy do dokładnego ustawienia narzędzi skrawających (5), a zwłaszcza ich krawędzi skrawających (9) w zależności od wielkości obrabianej powierzchni kulistej.

Szlifowanie prowadzi się przy pomocy ściernicy garnkowej (16) wstępnie zapofiolowanej, natomiast nagniatanie przy pomocy narzędzia wyposażonego w elementy nagniatające (15) w postaci stożków, osadzonego sztywno we wrzecionie obrabiarki.

Wynalazek pozwala osiągać chropowatość powierzchni mniejszą od $Ra = 0,04$ mm i może znaleźć zastosowanie w wielu procesach wytwarzania i regeneracji różnych części zwłaszcza metalowych. (7 zastrzeżeń)

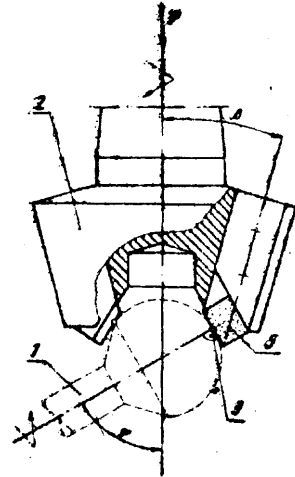


Fig. 1

B24D P. 225378 01.07.1980

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Kochel, Wiktor Konior, Józef Rusin, Bolesław Gaj, Zygmunt Łoś, Dorota Mierzwa).

Sposób wytwarzania nasypowych wyrobów ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności gotowego wyrobu oraz zwiększenia zdolności do przeginania na mniejszym promieniu bez pęknięcia i tłuszczenia.

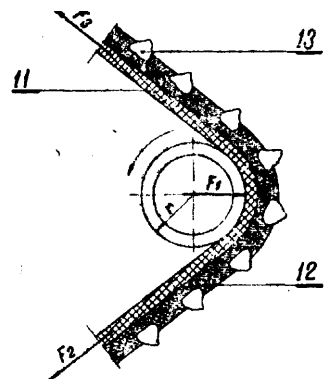


Fig. 2

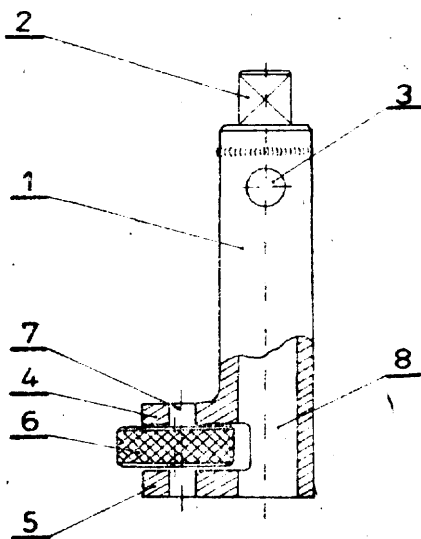
Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio przed zakończeniem wstępnego żelowania spoiwa (12) prowadzi się ujednoczenie warstwy spoiwa (12) w obecności naprężenia rozciągającego w podłożu (11), po czym powiększa się warstwę spoiwa (12) przez nałożenie nowej półpłynnej warstwy ściągającej powyżej połowy wysokości ziarna (13) oraz ponownie żeluje się i suszy oraz związa jako wyrób gotowy. (1 zastrzeżenie)

B25B P. 218084 31.08.1979

Zakłady Urządzeń Naftowych „Naftomet”, Krosno, Polska (Piotr Niziołek).

Klucz nasadowy do zakręcania i wykręcania śrub szpilkowych

Przedmiotem wynalazku jest klucz służący do zakręcania lub odkręcania śrub szpilkowych znajdujących się w pobliżu elementów utrudniających manipulację.



Klucz składa się z korpusu (1) posiadającego otwór (8) do umieszczania w nim śruby szpilkowej oraz końcówkę (2) dla pokrętła grzechotkowego.

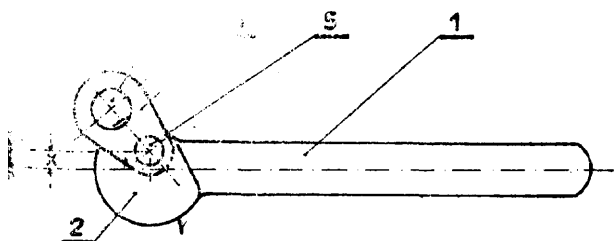
W dolnej części posiada szczęki (4, 5), między którymi znajduje się radełkowana rolka mimośrodowa (6) osadzona obrotowo na osi (7). (1 zastrzeżenie)

B25B P. 218085 31.08.1979

Zakłady Urządzeń Naftowych „Naftomet”, Krosno, Polska (Piotr Niziołek).

Klucz dźwigniowy do zakręcania i odkręcania śrub szpilkowych

Przedmiotem wynalazku jest klucz dźwigniowy do zakręcania i odkręcania śrub szpilkowych.



Klucz składa się z ramienia (1) zakończonego elementem roboczym (2), do którego w sposób ruchomy, mimośrodowo przymocowana jest głowica (3) posiadająca otwór (4).

Odległość x przesunięcia mimośrodowego głowicy (3) względem środka okręgu elementu roboczego (2) zależna jest od średnic śrub szpilkowych. (1 zastrzeżenie)

B25B P. 218516 24.09.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Dyduła).

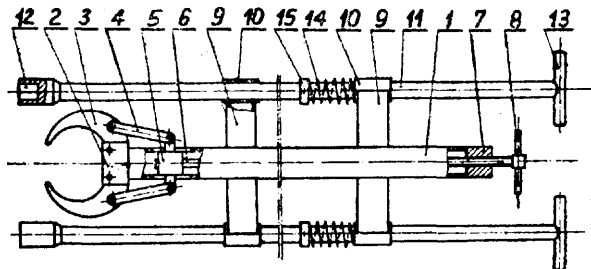
Przyrząd do wymiany części maszyn i urządzeń z miejsc trudno dostępnych

Przyrząd według wynalazku przeznaczony jest do demontażu i montażu części maszyn i urządzeń z miejsc trudno dostępnych.

Posiada on kształtowe szczęki (3) rozwierane i zamykane przy pomocy śruby pociągowej (6) osadzonej w osi ramy (1). Do wsporników (9) ramy (1) przymocowane są prowadnice (10), w których umieszczone są trzpienie (11) zakończone od strony szczęk (3) nasadowymi kluczami (12).

Na trzpienie (11) nałożone są, w okolicy co najmniej jednej prowadnicy (10) każdego trzpienia (11), sprężyny (14) wsparte z jednej strony o prowadnicę, a z drugiej - o ograniczniki (15) osadzone na trzpieniach (11).

Kształt szczęk (3) może być dowolny, dostosowany do kształtu wymienianej części. Również (rozmięszczenie prowadnic (10) i trzpieni (11) z nasadowymi kluczami (12) można wykonać w dowolnym układzie, w zależności od kształtu obudowy wymienianej części oraz od ilości śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)



B25B P. 221909 T 09.02.1980

Ryszard Dragan, Warszawa, Polska (Ryszard Dragan).

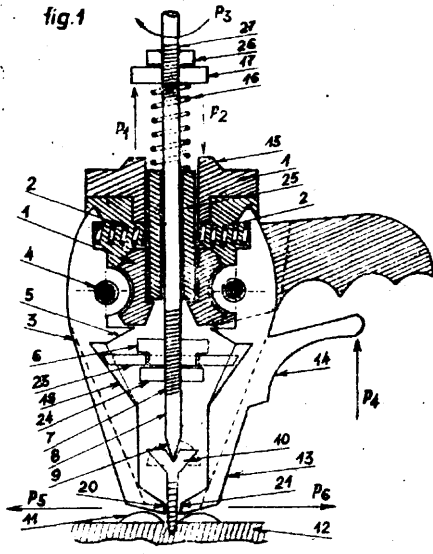
Półautomatyczno-ręczny śrubokręt elektromechaniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu ułatwiającego wkręcanie i wykręcanie wkrętów.

Śrubokręt według wynalazku ma korpus (1), do którego przegubowo w punkcie (4) przymocowane są szczęki (3) i (13).

Szczęk może być dwie, trzy lub cztery, przy czym co najmniej jedna z nich zaopatrzona jest w przycisk (14).

Szczęki zaopatrzone są w ukośne prowadnice (19), po których ślizga się belka rozpierająca (23) oraz w progi oporowe (5). Do rozpierania szczęk służą sprężyny (2). Śrubokręt zawiera trzpień wkręcający (8), który może być zaopatrzony w pokrętło w przypadku stosowania napędu ręcznego, bądź w sprężęło w przypadku napędu elektromechanicznego. (4 zastrzeżenia)



B25D

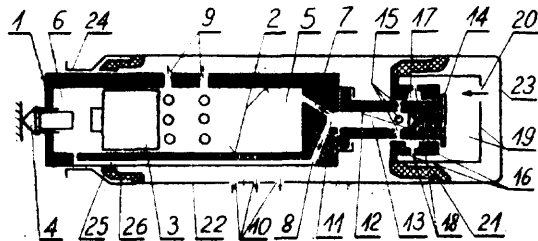
P. 218066

30.08.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Grzegorz Balcerek, Czesław Cempel, Stanisław Woelke).

Udarowe urządzenie pneumatyczne z tłumikiem drgań

Udarowe narzędzie pneumatyczne z tłumikiem drgań składające się z korpusu, lufy, bijaka, wewnętrznego układu zasilania komór roboczych sprężonym powietrzem, układu tłoczka, cylindra i komary ciśnieniowej wypełnionej stale sprężonym powietrzem, charakteryzuje się tym, że dą lufy (2) przytwierdzony jest sztywno tłoczek (12) mający promieniowe otwory (15) przenikające do wydrążenia (13) prowadzącego do rozdzielacza (11), zaś na tłoczku (12) umieszczony jest suwliwie i szczelnie cylinder (16) z wewnętrznym pierścieniowym rowkiem (17) łączącym poprzez cylinder promieniowe otwory (18) z wnętrzem ciśnieniowej komory (19), mającej wlot (20), przy czym cylinder (16) jest szczelnie zabudowany w ciśnieniowej komorze (19) połączonej elastycznym łącznikiem (21) z osłoną (22), na której umieszczona jest rękojeść (23) z chwytami (24), natomiast na zewnętrznej walcowej przedniej części lufy (2) umieszczony jest suwliwie ślizg (25) połączony elastycznym łącznikiem (26) z osłoną (22) mającą wyloty (10) powietrza. (1 zastrzeżenie)



B25Y

P. 218169

07.09.1979

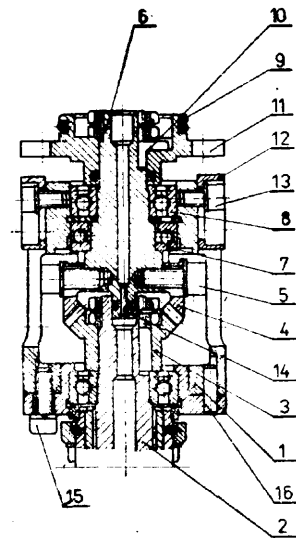
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Eugeniusz Trębicki, Władysław Czarnecki).

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej stanowiąca urządzenie pośrednie pomiędzy zespołem napędzającym i urządzeniem chwytakowym

wym przymocowana jest z jednej strony do zespołu napędzającego przekazującego głowicy ruch obrotowy nawrotny i płyn pod ciśnieniem i mocuje z drugiej strony urządzenie chwytakowe uzyskujące od głowicy ruch obrotowy nawrotny i płyn pod ciśnieniem.

Głowica napędzana jest z zespołu napędzającego przez osadzone na wydrążonym wałku obrotowym silnika stożkowe koło zębate sprzężone z wałkiem obrotowym głowicy. (1 zastrzeżenie)



B25Y

P. 218170

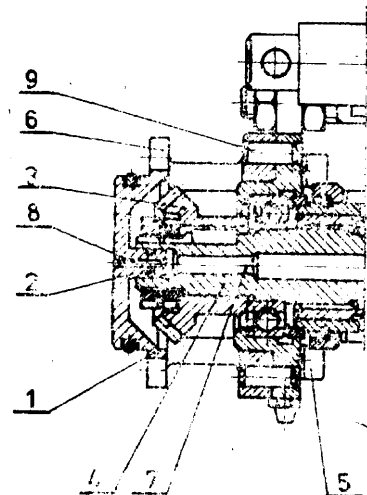
07.09.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Władysław Czarnecki, Zbigniew Kowalewicz, Eugeniusz Trębicki).

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej stanowiąca urządzenie pośrednie pomiędzy zespołem napędzającym i urządzeniem chwytakowym przymocowana jest z jednej strony do zespołu napędzającego przekazującego głowicy płyn pod ciśnieniem i mocuje z drugiej strony urządzenie chwytakowe uzyskujące od głowicy płyn pod ciśnieniem.

Głowica nie jest napędzana z zespołu napędzającego i nie przekazuje do urządzenia chwytakowego momentu ruchu obrotowego. Głowicę stanowi korpus osadzony końcówką, szczelnie lecz z możliwością obrotu w wydrążeniu obrotowego wałka silnika. (1 zastrzeżenie)



B26F

P. 218310

12.09.1979

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Główka przebijaika i sposób jej połączenia z przebijaikiem

Przedmiotem wynalazku jest główka przebijaika prasy **dziurującej**, stosowana do wyłaczania półproduktów rurowych, oraz sposób jej połączenia z przebijaikiem.

Główka przebijaika (7) w postaci gwintowanej nasadki nakręcana jest na końcówkę połączeniową przebijaika (1). Główka posiada gwint wewnętrzny (8) i podtoczenie (9), w którym gromadzi się woda chłodząca końcówkę przebijaika (6) oraz gwintowane otwory (11), które umożliwiają wkręcenie wkrętów zabezpieczających przed odkręceniem się główki w czasie pracy.

Współpracujący z główką przebijaik posiada stożek przejściowy (2), moletowany odcinek cylindryczny (3), oraz część gwintowaną (4) z **wyfrezowaniami** (5) umożliwiającymi dopływ wody chłodzącej do końcówki roboczej przebijaika. Po nakręceniu główki na przebijaik, pomiędzy krawędzią główki a stożkiem przejściowym przebijaika (2) pozostaje szczelina (10) przez którą dopływa woda chłodząca końcówkę roboczą przebijaika. Masa główki według wynalazku stanowi około **0,4** masy główek obecnie stosowanych.

(2 zastrzeżenia)

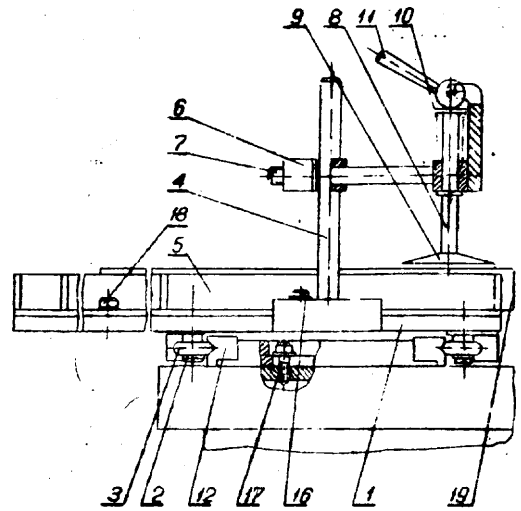


Fig. 1

B27C
B23B

P. 216936

06.07.1979

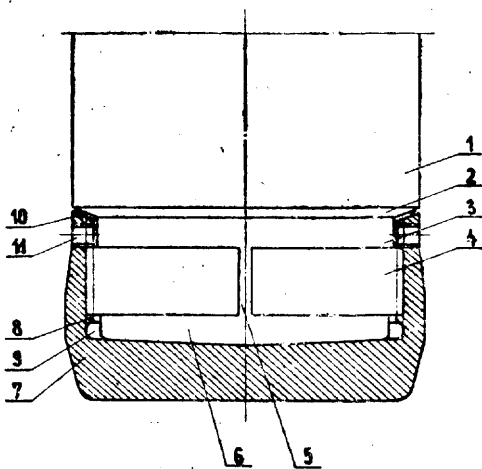
Gorzowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Gorzów Wlkp., Polska (Zygmunt Stachowiak, Michał Machnikowski).

Kieł tokarki do drewna

Przedmiotem wynalazku jest kieł **konika** tokarki do drewna **umożliwiający** wiercenie otworów wewnętrznych w obrabianym materiale.

Cechą istotną kła według wynalazku jest to, że przez jego trzpień (1) i obsadę (4) przewiercony jest otwór **wzdłużny** przelotowy (2), przy czym otwór ten w obsadzie (4) jest jednocześnie **gniazdem**, do którego wciśnięty jest stożek kłowy (7), zaś zakończenie tej części obsady ma kształt stożka ściętego (6) i stanowi przedłużenie stożka kłowego (7). Po wyjęciu stożka kłowego (7) z obsady obrabiany element **drewniany** można osadzać bezpośrednio na stożku obsady, zaś przez otwór wzdłużny przelotowy (2) można wprowadzać wiertło i wywiercać otwór w obrabianym **elementie** drewnianym.

(1 zastrzeżenie)



B27C

P. 216798

29.06.1979

Gorzowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Gorzów Wlkp., Polska (Czesław Boboryk, Włodzimierz Matuszczyk).

Stolik do czopowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania frezarki do wykonywania czopów.

Przedmiotem wynalazku jest stół do czopowania stanowiący wyposażenie dodatkowe **frezerki** dolnowrzecionowej do **drewna**.

Stolik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w blacie (1) od spodu osadzone są trzy kółka prowadzące (3), zaś od góry przytwierdzona jest kolumna (4), na której osadzone jest wychylenie listwa oporowa (5) i układ dociskowy (6, 7, 8, 9, 10 i 11) oraz ma tor jezdny utworzony z dwóch listew przymatycznych (12) połączonych z sobą **dwoma** płaskownikami (13) z wycięciami podłużnymi (14), poprzez które tor ten przytwierdzany jest do stołu frezarki.

(2 zastrzeżenia)

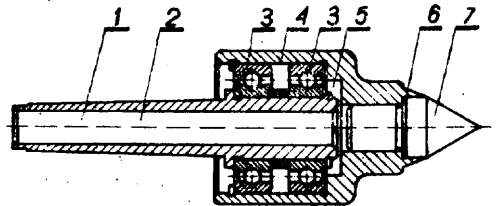


Fig. 1

B27K

P. 217642

07.08.1979

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Alfons Kubis, Roman Witek, Andrzej Nespiak, Eugeniusz Baran, Bronisława Walów).

Srodek grzybobójczy przeciwko grzybom gospodarczo szkodliwym

Srodek składa się z co najmniej 5% wag. **morfoliny** i alkoholu alifatycznego o ilości węgla w łańcuchu prostym lub rozgałęzionym korzystnie **1-7** oraz ewentualnie z **1-5%** hydrofilizatora w postaci glikolu lub alkoholu polihydroksylowego.

(4 zastrzeżenia)

B27K P. 217641 07.08.1979

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Roman Wittek, Alfons Kubis, Eugeniusz Baran, Andrzej Nespiał, Mieczysław Sabaj).

Środek grzybobójczy przeciwko grzybom gospodarczo szkodliwym

Środek składa się z co najmniej 5% wag. dwu-
etanoloaminy i alkoholu alifatycznego o ilości węgla
w łańcuchu prostym lub rozgałęzionym korzystnie
1—7 oraz ewentualnie z 1—5% hydrofilizatora w po-
staci glikolu lub alkoholu polihydroksylowego.

(4 zastrzeżenia)

B27K P. 217911 21.09.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachow-
nia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Bereś, Antoni
Kukuczka, Jerzy Derebas, Janusz Bielewicz, Jadwiga
Kretek, Mieczysław Zawadzki, Jacek Hetiper, Sta-
niław Boguszewski).

**Środek do impregnacji ognioodpornej
i przeciwogniowej** materiałów palnych i sposób
impregnacji ognioodpornej i przeciwnilnej

Środek według wynalazku składa się z 5 do 40%
wag. związku o ogólnym wzorze (A), 60 do 95% wag
wody oraz ewentualnie 0,1—20% wag wieloalkoholi
lub ich pochodnych wielkocząteczkowych polimerów
i kopolimerów akryloamidu; skrobi, karboksymety-
locelulozy, tlenków metali, barwników, przy czym
związek o ogólnym wzorze (A) ma wzór:
 $[\text{CH}_2\text{-CH}(\text{COOMe X})]_m - [\text{CH}_2\text{CH}(\text{COOH})]_n$ w któ-
rym Me jest metalem o wartościowości ≥ 2 , X jest
podstawnikiem typu reszty kwasowej, chlorowcem
lub resztą związku zawierającego wolne grupy hyd-
roksylowe lub karboksylowe, $m \geq n$.

Sposób ognioodpornej i przeciwnilnej impregnacji
materiałów odbywa się przez napawanie powlekanie
lub natryskiwanie w ten sposób, że w znany sposób
nanosi się 5—40% wodny roztwór środka o ogólnym
wzorze (A), przy czym związek (A) wytrąca się za
pomocą wprowadzenia na materiał substancji zdol-
nych do reakcji z jonami wodorowymi grup karbo-
ksylowych związku (A), zaś dodatki te wprowadza się
na powierzchnię impregnowanego materiału bezpo-
średnio przed użyciem środka (A), w czasie im-
pregnacji nim lub po jego naniesieniu, najlepiej prze-
miennie nanosząc środek (A) i wytrącający składnik,
przy czym łączna ilość nanoszonego środka (A) i wy-
trącającego dodatku wynosi 0,1 do 100% wagowych
w stosunku do masy impregnowanego materiału, lub
0,1 do 5 kg na 1m² impregnowanej powierzchni.

(8 zastrzeżeń)

B28B P. 217017 11.07.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „PREFABET-
-Poznań”, Poznań, Polska (Stanisław Tschuschke,
Wojciech Białowąs, Andrzej Słoniewski, Emanuel Li-
bera, Zygmunt Talarczyk).

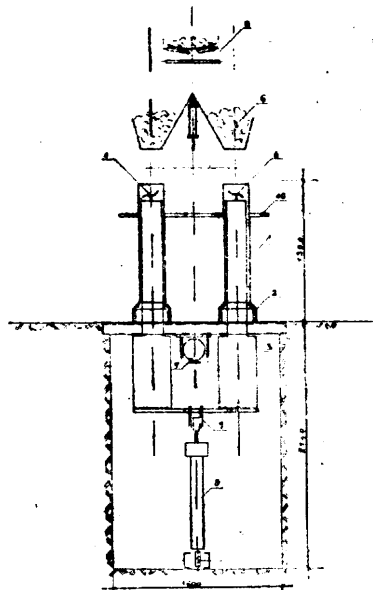
**Urządzenie do wykonywania
pierścieniowych elementów betonowych,
zwłaszcza rur**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia
układu kinematycznego urządzenia formującego oraz
zmniejszenia hałasu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że elementem zagęszczającym beton jest wy-
mienna obracająca się łopatką (4), której ramiona (9)
są nachylone pod określonym kątem w stosunku do
siebie i płaszczyzny w której się ona obraca. Efekt
zagęszczenia uzyskuje się poprzez wprasowanie beto-
nu pomiędzy ścianką wewnętrzną formy i cylinder
kalibrujący (3).

Dzięki kształtowi łopatek (1) i ich ruchowi obro-
towemu uzyskuje się efekt „odpychania” łopatką (4)
od ułożonego i zagęszczonego już betonu przez co na-
stępuje przemieszczenie się łopatką (4) w tym przy-
padku ku górze.

Na tej samej osi co łopatką (4) zamocowany jest
nieobrcający się cylinder (31), kalibrujący wewnę-
trzną wymiar przekroju, który w efekcie ruchu obro-
towego i pracy łopatką (4) podciągany jest przez nią
zgodnie z kierunkiem formowania.

B28B
E04G

P. 223763 T

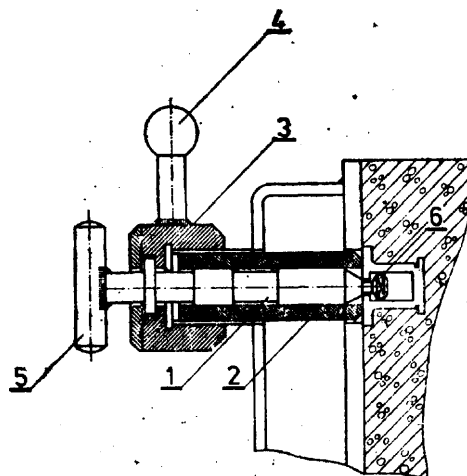
24.04.1980

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogól-
nego Nr 3, Szczecin, Polska (Ryszard Czerniawski).

**Urządzenie do mocowania
listew kanałów dekompresji do boków form**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia
budowy urządzenia do mocowania listew umożliwia-
jącego jednocześnie otrzymywanie elementów o nie-
uszkodzonych bokach.

Urządzenie do mocowania listew kanałów dekom-
presji do boków form w trakcie formowania ele-
mentów prefabrykowanych, według wynalazku cha-
rakteryzuje się tym, że składa się z trzpienia (1) osa-
dzonego w korpusie (2) zaopatrzonego w nakrętkę (3)
mocującą przy czym jeden koniec trzpienia (1) za-
opatrzonego jest w uchwyt (5) a drugi w płaskie skrzy-
dełko (6) zbieżne w kierunku mocowania listwy o ką-
cie k. (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 225360

30.06.1980

Pierwszeństwo: 30.07.1979 — Włochy (nr 84132 A/70)

S.P.I.L. IMPJANTJ S. p. A., Silea, Włochy

Urządzenie do osiowania i prostowania belek i płyt wzmocnionych **żebrowaniem** płytkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania deformacji **żeber** metalicznych podczas procesu wzmocniania, zapewnienia gładkości belki na etapie hartowania i suszenia oraz uproszczenia procesu przesuwania wyprostowanej belki w kierunku miejsca magazynowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stół wibracyjny (3), **taśmę** przenośnika z płytkami przesuwającą się **powyżej** stołu wibracyjnego (3), parę bocznych płyt (4,5) do prowadzenia **płytek**, z których jedna (5) może poruszać się **poprzecznie**, w kierunku drugiej bocznej płyty (4) i pionowo w kierunku stołu wibracyjnego (3) podczas gdy druga boczna płyta (4) może poruszać się poziomo powyżej płaszczyzny stołu wibracyjnego <3>.

Korzystnie, skrajne położenia bocznej płyty (4) prawie pokrywają z położeniem prowadzącym **belek** żebrowych na stole wibracyjnym (3) i z położeniem boczno boczno ruchu belek żebrowych w kierunku miejsca **magazynowania**, usytuowanego wzdłuż boku urządzenia. (18 zastrzeżeń)

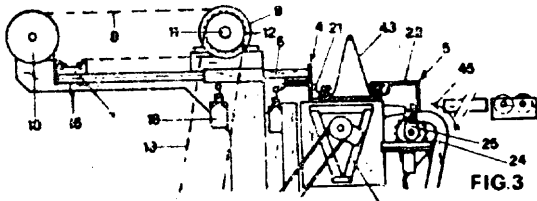


FIG. 3

B29D

P. 223597 T

17.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych przy Krajowym Związku Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Kraków, Polska (Marian Piwowarczyk, Ryszard Salamon, Anna Moncznik).

Sposób wytwarzania profili o małych przekrojach ze spienionych tworzyw sztucznych

Sposób otrzymywania profili o małych przekrojach ze spienionych tworzyw sztucznych o parametrach zbliżonych do naturalnej wikliny polega na wytłaczaniu tworzywa sztucznego PP i PE z dodatkiem środków spieniających, barwników i środka smarującego na wytłaczarce ślimakowej z użyciem głowicy katowej i urządzenia odbierająco-chłodzącego.

Spianie tworzywa następuje w głowicy i ustniku. Po wyjściu z ustnika profil wtlaczany jest do osrodka chłodzącego, przy czym odległość pomiędzy ustnikiem i osrodkiem chłodzącym wynosi 2 + 10mm. Wychodzący z ustnika profil odbierany jest przez układ odciągowy wyposażony w zestaw wyprofilowanych rolek zapewniających redukcję przekroju profilu otrzymanego w stosunku do przekroju ustnika. (2 zastrzeżenia)

B29F

P. 223806 T

25.04.1980

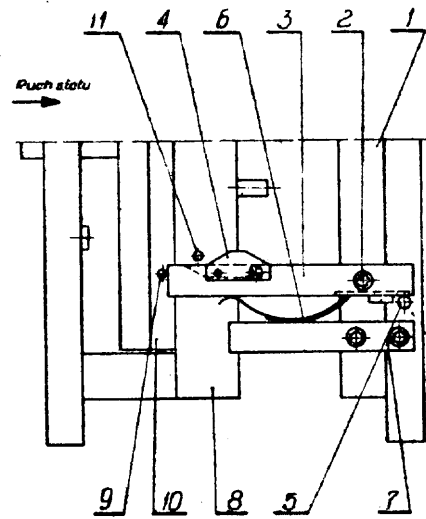
Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład nr 4 „FORMET”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Bethke).

Układ cofania zespołu wypychania przed zamknięciem formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu cofania działającego niezależnie od wtryskarki czy prasy, co zapewniałoby szybki montaż formy.

Układ cofania zespołu wypychania przed zamknięciem formy charakteryzuje się tym, że układ wypychania (10) formy zatrzymany jest w pierwszej fazie jej zamykania przez zamocowanie obrotowo do części stałej formy (1) cofacze (3), które rozłączane są przez część ruchomą formy (8) za pośrednictwem krzywek (4). Cofacze (3) utrzymywane są w położeniu równoległym do ruchu otwierania przez opory (5) oraz sprężyny (6).

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w formach z bocznymi suwakami lub rdzeniami. (3 zastrzeżenia)



Faza t

Fig. 1

B60B

P. 225980

30.07.1980

Pierwszeństwo: 31.07.1979 r. - Republika Federalna Niemiec (nr P2931400.9)

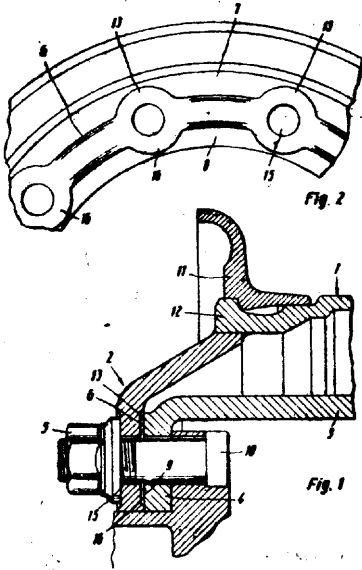
Mannesmann Kronprinz **Aktiengesellschaft**, Solingen, Republika Federalna Niemiec (Paul Opel, Klaus Herbst, Heinz Brinkmann, Albrecht Liiders, Hans Peter Wolsdorf).

Koło jezdne pojazdu do układów kół o kołach pojedynczych i bliźniaczych

Koło jezdne pojazdu do układów o kołach pojedynczych i bliźniaczych według wynalazku, zaopatrzone w powierzchnię przylgową, usytuowaną pomiędzy tarczą kołową (2), a bębniem hamulcowym (3) lub kołnierzem piasty koła i składająca się z powierzchni (7) znajdującej się na zewnątrz okręgu rozmieszczenia otworów (15) do sworzni kół oraz z powierzchni (8) znajdującej się wewnątrz okręgu rozmieszczenia otworów do sworzni kół, przy czym powierzchnia przylgowa lustrzanej powierzchni tarczy kołowej w zakresie, w którym dolega do zewnętrznej, pierścieniowej powierzchni przylgowej na kołnierzu bębna hamulcowego lub tarczy kołowej, jest obrobiona dokładnie na płasko, charakterystyczne tym, że zewnętrzna, pierścieniowa powierzchnia przylgowa (7) i wewnętrzna, pierścieniowa powierzchnia przylgowa (8), ukształtowane są przez wybranie lub wygniecenie wnek (6) w powierzchni lustrzanej po wewnętrznej jej stronie,

przy czym zewnętrzna, pierścieniowa powierzchnia przylgowa (7) ma wnęki (13) i ewentualnie przerwy, a wnęki (13) i ewentualnie przerwy są w zakresie otworów sworzniowych (15) rozmieszczone promiennie wewnątrz lub na zewnątrz nich.

Powierzchnie przylgowe (7, 8) są utworzone po zewnętrznej i wewnętrznej stronie tarczy kołowej (2) z części powierzchniowych, rozmieszczonych w zakresie otworów sworzniowych (15). (7 zastrzeżeń)



B60C

P. 215787

21.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Stanisław Kmiecik, Zbigniew Bąkowski, Janusz Kaczmarek, Jan Winger, Bolesław Jurkowski).

Rzeźba bieżnika dla opon pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** rzeźby bieżnika opony o zwiększonej odporności na ścieranie.

Bieżnik mający rzeźbę z trzema rowkami wzdłużnymi (1, 2, 3) w płaszczyźnie styku z nawierzchnią i dwoma rowkami wzdłużnymi (11, 12) w baroku według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że w rowkach wzdłużnych zygzakowych lub częściowo **zygzakowych** w płaszczyźnie styku z nawierzchnią ma przemiennie

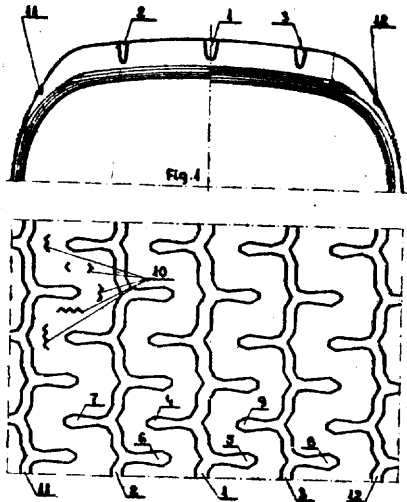


Fig. 2

rozmieszczone rowki poprzeczne (4, 5, 6, 7, 8, 9) sięgające poza oś symetrii żebra pod kątem **60—90°** w stosunku do osi bieznika, które stanowią **50—150%** długości rowków wzdłużnych. **Żebra** w części barkowej mają podwójną ilość rowków poprzecznych w porównaniu z ilością rowków w płaszczyźnie styku z nawierzchnią. Na żebrach są tak ułożone lamelki (10) - w kierunku wzdłużnym i poprzecznym, że nie dochodzą do rowków. (1 zastrzeżenie)

B60C

P. 217040

10.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Zbigniew Bąkowski, Stanisław Kmiecik, Bolesław Jurkowski, Janusz Kaczmarek, Jan Winger).

Rzeźba bieżnika dla opon pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest rzeźba bieżnika opon pneumatycznych o zwiększonej odporności na ścieranie, zapewniająca dobrą elastyczność bieżnika i przyczepność do nawierzchni.

Bieżnik ma rowek obiegowy wzdłużny (1) w części stykającej się z nawierzchnią, z którego wychodzą naprzemiennie rowki poprzeczne (4 i 5) sięgające poza połowę szerokości powierzchni styku z nawierzchnią i rowki poprzeczne łączące się **poprzez** wybrania z rowkami wzdłużnymi obiegowymi (2 i 3) w części barkowej opony. (1 zastrzeżenie)

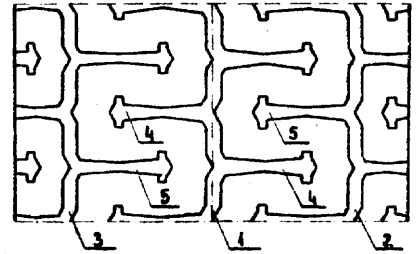


Fig. 2

B66C

P. 225850

24.07.1980

Pierwszeństwo: 25.07.1979 - Wielka Brytania (nr 7925851)

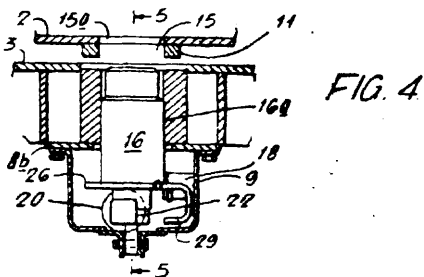
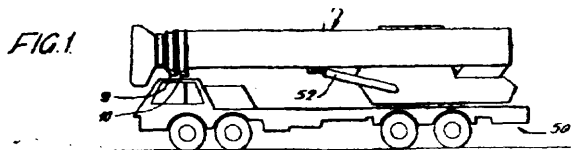
Coles Granes Limited, Sundevland, Wielka Brytania (Raymond Murta).

Wysięgnik żurawia teleskopowy

Teleskopowe wysięgniki żurawia posiadają szereg części, które często są poruszane przez siłowniki hydrauliczne. Z **reguły**, dla uzyskania minimalnego ciężaru, przy dużych długościach wysięgników znaczna część obciążenia jest przejmowana przez ścianki cylindra siłownika.

Tłoczniki są również silnie obciążone i mogą ulec **wy** boczeniu. W wysięgniku według wynalazku, są przewidziane elementy zatraskowe (15, 15a, 16), które przy **częściowo** wyciągniętym wysięgniku zatraskują wzajemnie sąsiadujące ze sobą sekcje (2, 3) wysięgnika i przenoszą obciążenie z jednej sekcji na sekcję sąsiednią.

W ten sposób siłowniki lub inne elementy rozsuwające mogą być używane do teleskopowania ale są wówczas odciążone od obciążeń wynikających z użycia wysięgnika. Wysięgnik może przenosić obciążenia aż do swoich granic konstrukcyjnych bez zwiększania wymiarów i ciężaru siłowników. (10 zastrzeżeń)



B60H P. 226099 06.08.1980

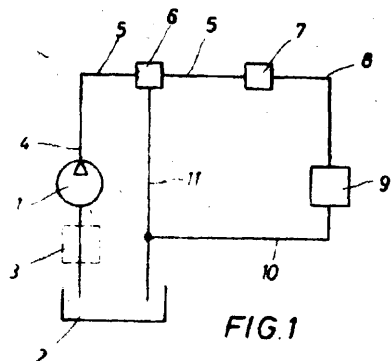
Pierwszeństwo: 10.08.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P2932448.9)

Klöcker - Humboldt - Deutz **Aktiengesellschaft**, Köln, Republika Federalna Niemiec (Gottfried Moser, Hansjürgen Gross).

Urządzenie do ogrzewania kabiny do obsługi maszyny napędzanej silnikiem spalinowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ogrzewania kabiny do obsługi maszyny napędzanej silnikiem spalinowym.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że posiada napędzaną przez silnik spalinowy pompę hydrauliczną (1), która pobiera olej z miski olejowej (2) lub innego zbiornika oleju oraz dławik (7), który jest połączony ze stroną tłoczącą (4) pompy hydraulicznej (1), a do przewodu odpływowego (8) dławika (7) jest podłączony wymiennik ciepła (9) w kabine kierowcy. (8 zastrzeżeń)



B60K P. 216785 02.07.1979
F16B

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Roman Batog, Józef Wołodźko).

Złącze nastawne do ustalania długości dźwigni sterujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza, która pozwoliłaby w prosty sposób dopasować długość dźwigni sterującej do cech antropometrycznych operatora.

Złącze nastawne do ustalania wymaganej długości dźwigni sterujących, zawiera gwintowaną tuleję zewnętrzną (4), która ma wewnętrzną studzienkę stanowiącą przestrzeń regulacyjną, do której wsuwany jest koniec dźwigni (8), na który nałożona jest przecięta tuleja stożkowa (2) zaciskana wewnętrzną tuleją gwintowaną (1). (1 zastrzeżenie)

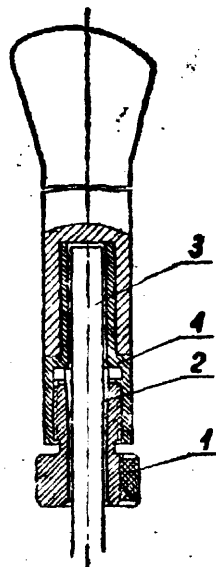


Fig. 1

B60K P. 216788 02.07.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Jerzy Sieprawski, Juliusz Zieliński).

Urządzenie do automatycznego sterowania pracą **sprzęgła** w samochodzie

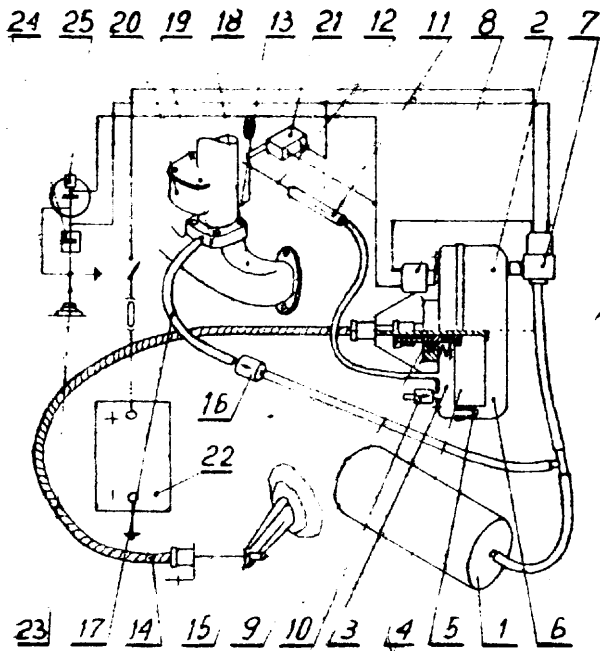
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do automatycznego sterowania pracą sprzęgła w samochodzie, zwłaszcza dla osób z dysfunkcją nogi, eliminującego poślizgi sprzęgła oraz dającego możliwość oddziaływania w szerszym zakresie na sprzęgło przez prowadzącego pojazd.

Urządzenie do automatycznego sterowania pracą sprzęgła w samochodzie, składające się ze zbiornika podciśnienia i siłownika działającego na zasadzie podciśnienia, który ma komorę sprężania oddzielną tłokiem z membraną od komory podciśnienia i zaopatrzony jest w zawór, z których jeden jest elektromagnetycznym zaworem trójdrożnym i łączy zbiornik podciśnienia lub atmosferę z komorą podciśnienia siłownika a drugi zawór jest zaworem upustowym elektromagnetycznym i łączy komorę sprężania z atmosferą, trzeci zawór jest zaworem mechanicznym regulującym położenie tłoka w pozycji granicy poślizgu tarczy sprzęgła oraz czwarty zawór jest zaworem zwrotnym mechanicznym łączącym komorę sprężania z atmosferą według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojemność komory podciśnienia (6) siłownika (2) i pojemność zbiornika podciśnienia (1) narzucone są wielkością podciśnienia w gaźniku (20) w czasie eksploatacji oraz szybkością przesuwania się tłoka (4) w siłowniku (2) wymaganą dla sprawnego włączania biegów.

Tłok (4) siłownika (2) ograniczający komorę podciśnienia (6) ma kształt walca i jest korzystnie wewnętrznie pusty. Rurka gumowa (17) łącząca zbiornik podciśnienia (1) z kolektorem ssącym (18) silnika samochodu, włączona jest, zwłaszcza w samochodach małolitrażowych, do kolektora ssącego (18) **poprzez**

przekładkę termiczną (19) znajdującą się między kolektorem i gaźnikiem. Dźwignia biegów (23) zaopatrzona jest w dodatkowy wyłącznik (25) sprzęgła.

Zawór upustowy elektromagnetyczny i zawór trójdrożny elektromagnetyczny mają identyczne cewki i obudowy. (4 zastrzeżenia)



B60K

P. 216789

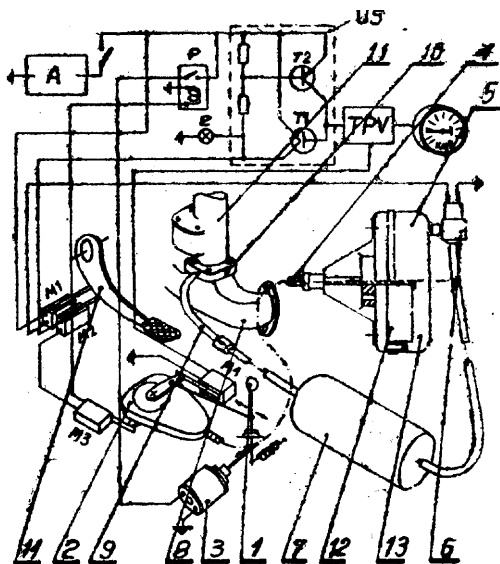
02.07.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Jerzy Sieprawski, Henryk Jażdzyk, Juliusz Zieliński).

Półautomatyczne urządzenie do zmiany biegów w samochodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości włączenia niższych biegów przy większych prędkościach samochodu.

Półautomatyczne urządzenie do zmiany biegów w samochodzie, szczególnie przydatne jako wyposażenie samochodu używanego przez osobę jednoręką, w którym dźwignia biegów uruchamiana jest przez element krzyżakowy (2) oraz siłownik elektromagnetyczny (3) zasilany z akumulatora (A), który to element krzy-



żakowy (2) napędzany jest poprzez linkę Bowdena (4) z siłownika (5) działającego na zasadzie podciśnienia i połączonego poprzez elektromagnetyczny zawór trójdrożny (6) ze zbiornikiem podciśnienia (7) i kolektorem ssącym (8) a uruchamianie elementów powodujących ruch dźwigni biegów (1) odbywa się przez naciskanie pedału sprzęgła (14), charakteryzuje się tym, że pedał sprzęgła (14) zaopatrzone jest w dwa mikrowyłączniki (M1 i M2), z których pierwszy (M1) połączony jest z akumulatorem (A) i z elektromagnetycznym zaworem trójdrożnym (6) a drugi mikrowyłącznik (M2) połączony jest z elektronicznym układem sterującym (US) i z trzecim mikrowyłącznikiem (M3) sterowanym elementem krzyżakowym (2), który to trzeci mikrowyłącznik (M3) połączony jest też z siłownikiem elektromagnetycznym (3) poprzez przełącznik (P) dołączony do akumulatora (A), a także urządzenie ma czwarty mikrowyłącznik (M4) połączony z tranzystorowym przetwornikiem prędkości (TPV) sterowanym przez wskaźnik prędkości samochodu. (3 zastrzeżenia)

B60R

P. 216949

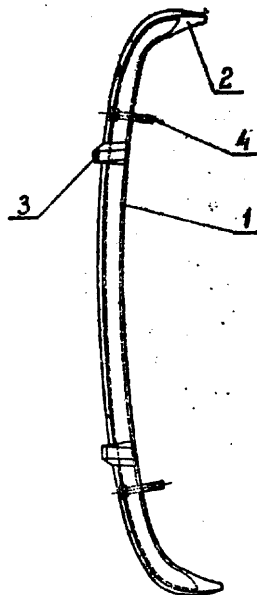
05.07.197

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska (Marian Dec, Edward Kocemba, Krzysztof Kowalewski).

Zderzak gumowo-metalowy zwłaszcza do samochodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz technologii jej wykonania z jednoczesnym polepszeniem właściwości amortyzujących uderzenie.

Zderzak gumowo-metalowy przeznaczony do amortyzacji zderzeń, zwłaszcza samochodów charakteryzuje się tym, że zawiera listwę (1) metalową z powłoką (2) gumową nawulkanizowaną łącznie z odbojwymi kłami (3) gumowymi, które z powłoką (2) gumową tworzą jednolitą całość. (1 zastrzeżenie)



B61K

P. 224235 T

13.05.198

Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Pio' Lesiak, Zygmunt Warsza).

Układ pomiarowy do diagnostyki spłaszczeń kół wagonowych podczas ruchu pociągu

Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy do diagnostyki spłaszczeń kół wagonowych podczas ruchu pociągu.

Układ według wynalazku ma mnożnik (M1), którego wejście połączone jest z wyjściem węzła sumacyjnego

(WD, do wejścia którego dołączony jest przetwornik masy PT), który wraz z wyjściem mnożnika $\langle M1 \rangle$ dołączony jest do wejścia węzła sumacyjnego (W2), którego wyjście dołączone jest do wejścia bloku diagnostycznego.

Układ według wynalazku może zawierać także dwa mnożniki. Wejście mnożnika (M1) połączone jest z wyjściem węzła sumacyjnego (W1), do którego wejście dołączony jest przetwornik masy (PT). Drugie wejście mnożnika (M1) połączone jest z wyjściem mnożnika (M2) dołączonego także do jednego z wejść węzła sumacyjnego (W3). Jego drugie wejście połączone jest z wyjściem przetwornika kąta spłaszczenia i masy (PB).

Wyjście przetwornika kąta spłaszczenia (PA) połączone jest z mnożnikiem (M2) oraz wraz z wyjściem mnożnika (M1) dołączone jest do wejścia dzielnika (D1), którego wyjście oraz przetwornik masy (PF) dołączone są do wejścia węzła sumacyjnego (W2). Wejście przetwornika (PB) dołączone jest do wyjścia węzła sumacyjnego (W2), a wyjście węzła sumacyjnego (W3) dołączone jest do wejścia bloku diagnostycznego, do którego dołączone jest także wyjście przetwornika siły uderu (PS). (2 zastrzeżenia)

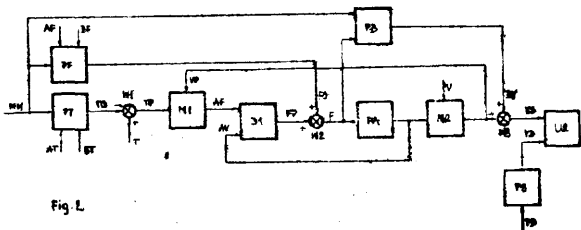


Fig. 1

B63H P. 218335 14.09.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Jacek Centkowski, Henryk Jarzyna, Jerzy Wojciech Piskorz-Nałęcki, Longin Szelewicki).

Rufowe urządzenie strumieniowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie strumieniowe dla statków służące do wyrównywania lokal-

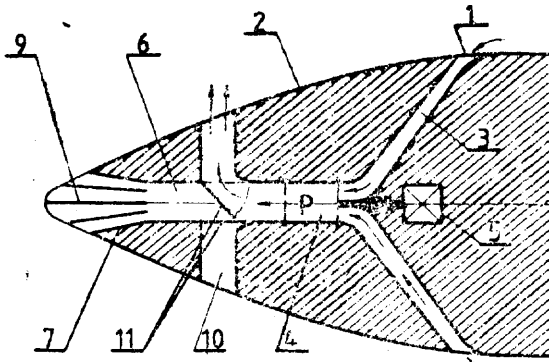


Fig. 7

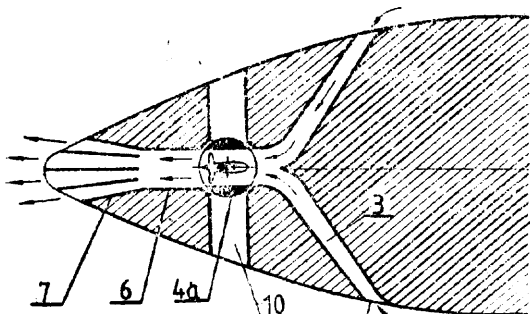


Fig. 8

nych niejednorodności prędkości przepływu wody w miejscu pracy pędnika okrętowego. Ponadto urządzenie może służyć jako awaryjny lub dodatkowy pędnik statku oraz jako rufowy ster aktywny.

Urządzenie według wynalazku, którego przykład wykonania pokazano na fig. 7 i 8 składa się z wlotów burtowych (1), kanałów dopływowych (3), pompy (4), napędu (5), kanałów wylotowych (6) i dysz wylotowych (7), zaopatrzonych w kierownice (9).

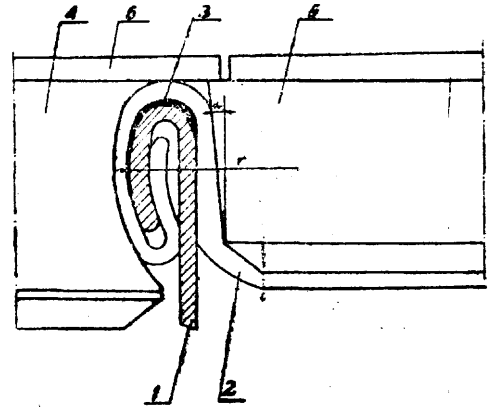
Ponadto urządzenie ma kanał poprzeczny (10) i element kierujący (11) lub obrotową pompę (4a) dzięki czemu można kierować wodę do dyszy wylotowej (7) lub poprzez kanał (10) na dowolną burtę kadłuba statku (2). (6 zastrzeżeń)

B65D P. 216783 02.07.1979

„POLIFARB” Zakłady Farb, Włocławek, Polska (Ryszard Nowakowski, Janusz Podlewski).

Sposób łączenia dna cylindrycznego opakowania pobocznica i uformowane naroże dna cylindrycznego opakowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu łączenia oraz uformowania naroża dna, które zapewnią odporność połączenia dna z pobocznica na migrowanie mediów agresywnych, jak farby, emalie, roztwory żywic itp. na bazie rozpuszczalników organicznych migrujących, jak ksylen, toluen, styren, benzyna lakowa, solwent nafta itp., oraz odporność na obciążenia poziome i pionowe umożliwiając magazynowanie i transport w pojemnikach wypełnionych warstwami opakowań z towarem.



Sposób łączenia według wynalazku polega na tym, że wywinicie od strony zewnętrznej dociska się zakrzywioną powierzchnią rolki (4) o promieniu krzywizny $\gamma = 8$ cm do powierzchni uchwyty denek (5) nachylonej względem pionowej równoległej do osi opakowania pod kątem $\alpha = 5^\circ$.

Naroże dna cylindrycznego opakowania z białej blachy, ocynowanej, otrzymane przez wywinicie zakończenia cylindrycznego pobocza na kołowym dnie z uszczelką, charakteryzuje się tym, że promień krzywizny powierzchni zewnętrznej naroża dna $r = 8$ cm a kąt pochylenia powierzchni wewnętrznej naroża dna względem pionowej równoległej do osi opakowania $L = 5^\circ$. (2 zastrzeżenia)

B65D P. 217053 11.07.1979
E046

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Wrocław”, Wrocław, Polska (Zygmunt Kowal, Kazimierz Kułakowski).

Pojemnik do betonu

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do przenoszenia betonu na placach budowlanych lub w zakła-

dach produkcji **elementów** budowlanych, zapewniający stopniowe - płynne pobieranie masy betonowej z pojemnika.

Pojemnik do betonu według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że ma dwa zespoły (4) i (5) hydraulicznych siłowników (6), połączonych przegubowo ze spustowymi kłapami (2) zbiornika (1) i jest wyposażony w **hydrauliczny** układ (10) mający pompę (12) i wyrównawczy zbiornik (11). (2 zastrzeżenia)

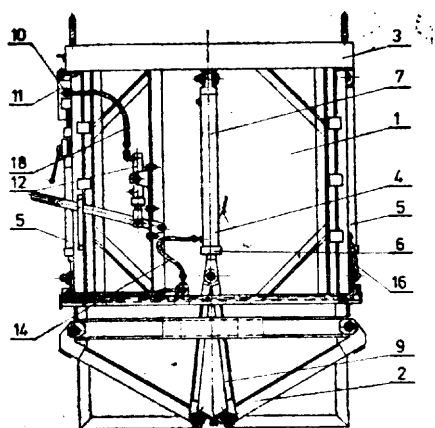


Fig. 2

B65G

P. 21706

09.07.1979

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Jan **Kapkowski**, Antoni Michalak, Stanisław **Rycewicz**, Adam Tarczyński, Ryszard **Swiatała**).

Sposób załadunku i **rozładunku** konserw do i z pionowych autoklawów i urządzenie do załadunku i rozładunku konserw do i z pionowych autoklawów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz konstrukcji **urządzenia**, które zapewnia wysoką **wydajność** załadunku i wyładunku z zespołu autoklawów oraz ciągłą pracę zespołu przy cyklicznej pracy poszczególnych autoklawów, jak również zapewnia optymalne wykorzystanie objętości **autoklawu**, warunki **sterylizacji** oraz wyeliminowanie niszczenia puszek.

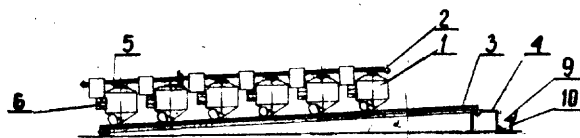


Fig. 1

Sposób według wynalazku polega na **tym** że do jednego z autoklawów **napełnionego** wodą ustawionego w linii podaje się **pojedynczo** puszki po ześlizgu wygiętym po łuku tak, że nadaje się im ruch obrotowym względem osi własnej, a przy wejściu do autoklawu kierunek styczny w stosunku do tworzącej walca autoklawu, w którym po zetknięciu się z wodą zataczają kręgi i zatapiając się rozkładają się równomiernie w całej objętości autoklawu, zaś po zakończeniu procesu sterylizacji otwiera się dolną

wylotową gardziel danego autoklawu i wysypuje się **konserwy** w stronę przeciwną do kierunku przesuwu taśmy z szybkością wynoszącą korzystnie 18 **m/min.**, którą to szybkość po wyładunku konserw z autoklawu zmniejsza się zależnie od potrzeb, korzystnie do 4 m/min., przy której przeprowadza się odbiór i kontrolę konserw na stole (4).

Urządzenie do załadunku i rozładunku konserw do i z autoklawów pionowych, charakteryzuje się **tym**, że załadowczy przenośnik (2) jest wyposażony w ześlizgi (5), które nadają konserwom ruch wirowy w kierunku stycznej do pobocznic walca autoklawu (1).

Przenośnik wyładawczy (3) jest ustawiony pod kątem $\alpha = 3^\circ$, a gardziele każdego autoklawu są ustawione pod kątem 45° i są skierowane w przeciwną stronę do ruchu przenośnika (3). (2 zastrzeżenia)

B65G
A47B

P. 217035

10.07.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 96091

Biurowy Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Eugeniusz Kalinowski).

Regał szufladowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji regału, która umożliwi mechaniczne zabieranie ładunku o nieregularnym kształcie z dolnych półek **regału**.

Regał szufladowy charakteryzuje się **tym**, że w każdej ramie szuflady (1) od strony czoła regału kolejno znajduje się platforma stała (9) z uchami (11) oraz platforma przejezdna (10) z rolkami (12). Na regale z tyłu osadzony jest żuraw obrotowy (14) z wciągnikiem (15). (1 zastrzeżenie)

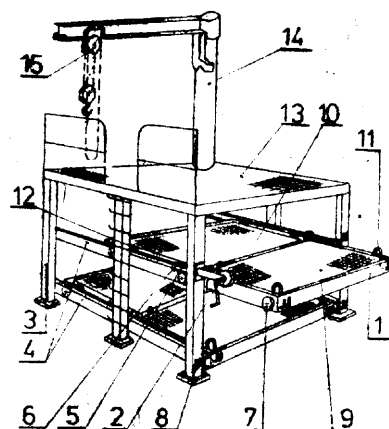


Fig. 1

B65G
A47B

P. 217036

10.07.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 96091

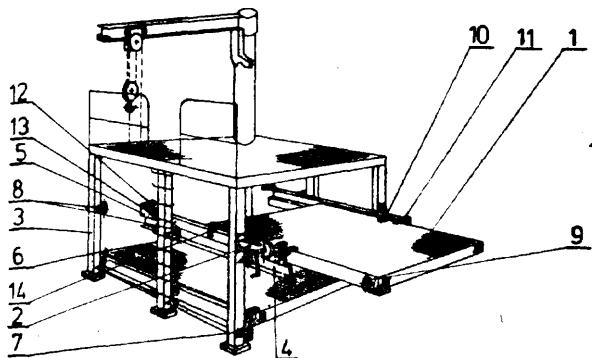
Biurowy Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Eugeniusz Kalinowski).

Regał szufladowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji szuflady aby było możliwe zabranie ładunku z całej powierzchni szuflady za pomocą mechanicznych **środków** załadunku i transportu nawet wtedy gdy regał jest ustawiony przy ścianie.

Regał szufladowy charakteryzuje się tym, że na nośnej konstrukcji (3) zamocowane są toczne rolki (8) współpracujące z prowadnicą (4) połączoną na stałe z prowadnicą pośrednią (5), w której poruszają się toczne rolki pośrednie (9) szuflady (1).

Ponadto szuflada (1) ma odboje (10) współpracujące ze zderzakiem (11) na prowadnicy pośredniej (5) oraz odboje prowadnicy (12) współpracujące ze zderzakiem konstrukcji (13). (1 zastrzeżenie)



B65G P. 217124 13.07.1979
B65D

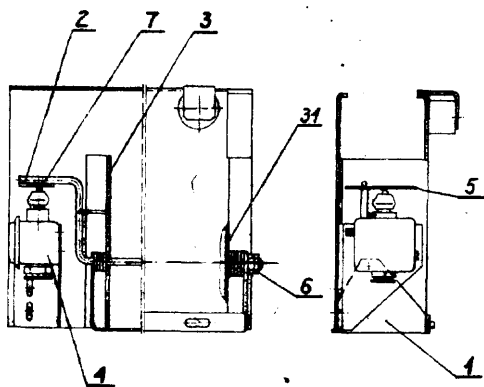
Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Zary, Polska (Andrzej Wimbor, Mieczysław Juszkiewicz).

Pojemnik, zwłaszcza do zadawania paszy na przenośnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania linią do zadawania paszy w fermach.

Pojemnik zawiera zasobnik (1) i wyłącznik krańcowy (4), przy czym zasobnik umocowany jest na osi (2) osadzonej w otworach ścian wsporczych (3, 31) z obu stron zasobnika.

Przynajmniej jeden z otworów ma kształt podłużny i od strony tego otworu, pod wystającą częścią osi (2) usytuowany jest wyłącznik krańcowy (4). (4 zastrzeżenia)



B65G P. 218391 17.09.1979

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Żukowski, Andrzej Żmuda, Adam Bednarski, Chrystian Piotrowski).

Krażnik przenośników taśmowych

Krażnik przenośników taśmowych składa się z płaszczka, osi, łożyskowania, w którym jest uszczelnione złożone z kształtki gumowej (4) pełniącej rolę uszczelnie-

nia pierścienia uszczelniającego (5) do osi (1) krażnika, przy czym kształtka ta dociska pierścień uszczelniający (5) do płytki (6).

Krażnik posiada połączenie komory wewnętrznej krażnika przez otwór lub kanałek (9) z atmosferą. (2 zastrzeżenia)

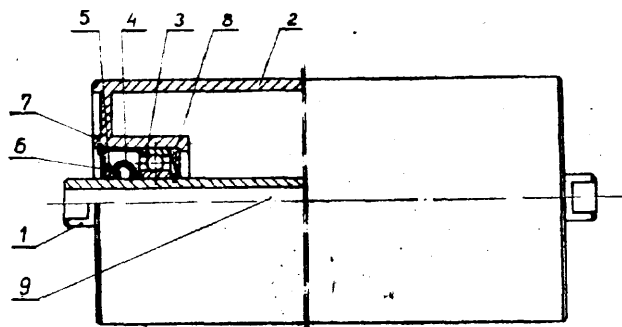


Fig. 1

B65G P. 224195 T 12.05.1980

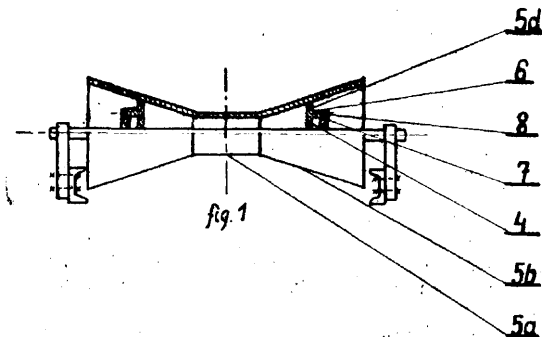
Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Zygmunt Paliga, Henryk Knapczyk, Józef Sebastian).

Jednokrażnikowy zestaw nośny przenośnika taśmowego

Jednokrażnikowy zestaw nośny zawiera płaszcz krażnika o kształcie walca (5a) w części środkowej, rozszerzanego symetrycznie po obu bokach jednostopniowym stożkiem (5b) lub dwustopniowym stożkiem. Płaszcz krażnika jest zamknięty obustronnie wewnątrz bocznymi ściankami (5d) z oprawami łożyskowymi (6) i osadzony na wspólnej osi w łożyskach tocznych (4), zabezpieczonych pierścieniem samouszczelniającym (7) i pokrywą labiryntową (8).

Wykonanie płaszczka krażnika w kształcie walca rozszerzanego obustronnie stożkowo i osadzonego obrotowo w łożyskach tocznych (4) na wspólnej poziomej osi, daje żądany kształt nieckowaty taśmy przenośnika i zapewnia równomierne obciążenie dynamiczne łożysk tocznych (4) i płaszczka krażnika oraz utrzymanie taśmy przenośnika w osi symetrii.

Zastosowanie monolitycznej konstrukcji płaszczka krażnika z odpornego na udary tworzywa sztucznego daje znaczną poprawę właściwości eksploatacyjnych zestawów krażnikowych i zabezpiecza je skutecznie przed korodującym działaniem agresywnych wód dołowych. (1 zastrzeżenie)



B65H
D01H

P. 216956

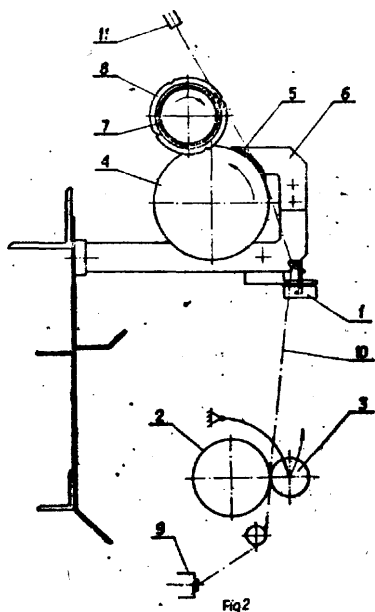
08.07.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Janusz Krajewski, Zbigniew Skoraczyński, Antoni Sosnowski).

Urządzenie do tworzenia rezerwy nawoju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia, zapewniającej samoczynne tworzenie rezerwy zapobiegając samoistnemu odwinieciu lub zsunieciu nitki z cewki, bez konieczności stosowania zmian konstrukcyjnych maszyny, na której jest zamontowane.

Urządzenie według wynalazku ma odchylny przewodnik (1) usytuowany na drodze biegu nitki, pomiędzy wałkiem odbierającym (2) z rolką dociskową (3)



i wałkiem rozprowadzającym (4), nad którym zamocowana jest płytką podtrzymująca (5) a do uchwytu (6) cewki (7) przymocowana jest zabierająca tarcza (8) mająca na obwodzie nacięcia w kształcie zębów.

(2 zastrzeżenia)

B66C

P. 213020

24.01.1979

Edward Wiśniewski, Sosnowiec, Polska (Edward Wiśniewski).

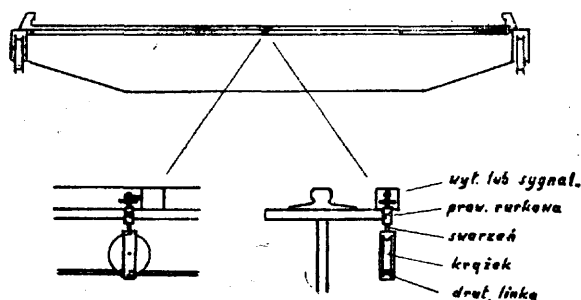
Ogranicznik udźwigu suwnic, belek nośnych, dźwigarów itp.

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik udźwigu, zwłaszcza suwnic narażonych na niebezpieczeństwo przeciążeń stwarzających zagrożenie wypadkowe.

Ogranicznik udźwigu suwnic według wynalazku stanowią: napięty drut lub linka stalowa usytuowana poniżej względnie przy torze jazdy wózka suwnicy oraz przymocowany, do środka belki suwnicy, w prowadnicy rurkowej, pionowej na krążku linowym sworzeń przyciskowy z odsadzeniem grzybkowym, który współpracuje z przyciskiem włącznika sygnalizacji lub wyłącznika udźwigu.

(1 zastrzeżenie)

ogranicznik udźwigu suwnicy

DZIAŁ C
CHEMIA I METALURGIAC01B
C09K

P. 224186 T

13.05.1980

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam” im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (January Konopka, Andrzej Nessel, Witold Szymaniak, Janusz Frydel, Zenon Wiśniewski, Remigiusz Rudnicki, Marek Maciejewski, Tadeusz Szwerlikowski).

Sposób wytwarzania środka zwiększającego przyczepność luminoforu do szkła

Sposób wytwarzania środka zwiększającego przyczepność luminoforu do szkła, polega na tym, że tworzy się mieszaninę węglanów baru i wapnia z kwasem borowym w takiej proporcji składników, że na 100 części wagowych mieszaniny przypada 42—55 części wagowych węglanu baru i wapnia.

Uzyskaną mieszaninę poddaje się homogenizacji, doprowadza do jej stopienia i w stanie płynnym wygrzewa w temperaturze 900—1200° przez czas 10—15 minut.

Otrzymany środek o formule $mCaO \cdot nBaO \cdot 1,5B_2O_3$, gdzie $m + n$ wynosi 1 poddaje się chłodzeniu, korzystnie przez wlanie do wody o temperaturze otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

C01D

P. 226515

30.08.1980

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Leonard Firlus, Zenon Dąbrowski, Jan Szczepański, Janusz Nastachowski, Mieczysław Łada).

Sposób wytwarzania kompozycji siarczanu i węglanu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie kompozycji w postaci sypkiego i jednorodnego proszku o niskiej zawartości wilgoci i wodorowęglanu sodowego, nadającego się do wykorzystania w proszkach piorących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezwodny węglan sodowy o temperaturze powyżej 323 K, zrasza się, w stosunku odpowiednim dożądanego składu produktu, zimnym kwasem siarkowym o stężeniu powyżej 90% wagowych, przy ciągłym mieszanii, zachowując czas reakcji minimum 15 minut, a otrzymaną kompozycję siarczanu i węglanu sodowego chłodzi się i rozdrabnia.

(1 zastrzeżenie)

C02F P. 223207 T 01.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Aleksandra Arkuszyńska).

Sposób oczyszczania ścieków **przemysłowych**, zwłaszcza z przemysłu włókienniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii oczyszczania ścieków przemysłowych, która umożliwi późniejsze użycie ich jako wody technologicznej w procesach chemicznej obróbki **włókna**.

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych, zwłaszcza z przemysłu włókienniczego, charakteryzuje się tym, że proces prowadzony jest w systemie wielostopniowym w obiegu zamkniętym, przy czym poszczególne stopnie oczyszczania stanowią: oczyszczanie mechaniczne, chemiczne, biologiczne, filtracja - korzystnie na filtrach zwirowych, uzdatnianie na wymiennikach jonitowych i **sorpcja** - korzystnie na filtrach węglowych.

Sorpcja jest stopniem rezerwowym i włączana jest głównie wtedy gdy oczyszczone ścieki wychodzące z wymienników jonitowych nie są dostatecznie odbarwione. (2 zastrzeżenia)

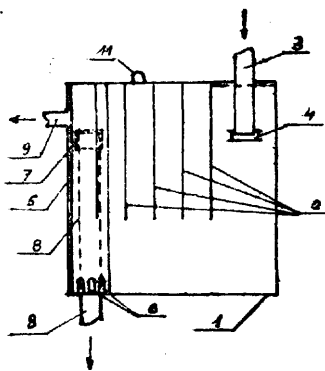
C02F P. 223488 T 16.04.1980

Kombinat Budowlany, Chorzów, Polska (Janusz Zaraś, Zbigniew Maciejowski).

Urządzenie do **odole** jania wody posprężarkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia całkowite oddzielenie oleju od skroplonej wody i jego odzyskanie.

Fig. 1



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) z niesłęgającymi dna przegrodami (2) zamocowanymi na przemian w bocznych ścianach zbiornika (1).

Do zbiornika (1) zanieczyszczona woda doprowadzana jest przez rurę wlotową (3), która jest zamocowana w sposób umożliwiający regulowanie jej wysokości. Rura wlotowa (3) zakończona jest tłumikiem wypływu (4). Olej zbierający się na powierzchni wody odpływa ze zbiornika (1) przez rurę odpływową oleju (9). Wypływ czystej wody ze zbiornika (1) następuje przez rurę odpływową (8) umieszczoną wewnątrz syfonu (5) i zaopatrzoną w regulowaną tuleję przelewową (7). (1 zastrzeżenie)

C02F P. 226671 08.09.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu - Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Andrzej Poloczek, Leon Pyras, Jerzy Wieczorkowski, Bronisław Roj).

Środek do strącania i **flokulacji jonów** ciężkich metali z wód i ścieków przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka flokulującego do usuwania jonów ciężkich metali z wód i ścieków przemysłowych, który umożliwi skuteczne i szybkie strącanie związków metali i ich łatwe usunięcie.

Środek według wynalazku stanowi odpadowy produkt alkalicznego trawienia stopu aluminowego zawierający w swym **śładzie**: 4—20% Al, 3—20% Na, 0,4—1,0% Si, zadany taką ilością wodorotlenku sodowego, która wywołuje w środowisku pH 9 oraz uzupełniony aktywną krzemionką do zawartości 10 mg SiO₂/l przez dodanie szkła wodnego.

(1 zastrzeżenie)

C93B P. 223510 T 14.04.1980

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Huta Szkła Gospodarczego „Ząbkowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Mieczysław Wojtasik, Eugeniusz Gubała).

Forma szklarska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania formy szklarskiej o zwiększonej trwałości, która umożliwia uzyskanie wyrobów o wysokiej jakości.

Forma szklarska charakteryzuje się tym, że ma powłokę z wysokotopliwych metali trwale związaną z roboczą powierzchnią formy, przy czym powłoka ta jest naniesiona metodą plazmową. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 226686 09.09.1980

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Bolesław Ziemia, Ferdynand Grochowski, Władysław Kapera, Roman Tymoszek, Małgorzata **Fell**, Adam Karkosza, Andrzej Gollenhofer).

Szkło maćone o podwyższonej odporności termicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szkła maćonego o podwyższonej odporności termicznej i wytrzymałości mechanicznej, przeznaczonego do wytwarzania stołowych i kuchennych naczyń szklanych.

Szkło maćone o podwyższonej odporności termicznej, maćone fosforem zawiera w swoim składzie w% wagowych: SiO₂-77-85; Al₂O₃-1,5-3; B₂O₃-6-13; CaO-0-2; BaO-0-4; R₂O-3-8; F-O,0,5 oraz P₂O₅-0,5-3, gdzie R stanowi jeden lub więcej potasowców.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 223180 T 01.04.1980
C08L

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-215234

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Andrzej Borzemski, Bogusław Dipont, Kazimierz Jaskulski, Alojzy Grabka, Wit Herman, Marek Koba, Piotr Paduch, Andrzej Pierończyk, Włodzimierz Sławuta, Włodzimierz Wichowski).

Tworzywo termoizolacyjne o strukturze porowatej oraz sposób jego otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania **niepalonego** i bezwonnego tworzywa nadającego się do zastosowania przy izolowaniu elementów ciepłowniczych w pomieszczeniach zamkniętych.

Sposób otrzymywania porowatego tworzywa termoizolacyjnego na bazie żywic syntetycznych i cząsteczek kulistych wewnątrz wypełnionych gazem, charakteryzuje się tym, że cząsteczki kuliste o średnicach rzędu kilkunastu do kilkuset μm, wewnątrz wypełnione **gazem**, o powłokach zbudowanych głównie

z **glinokrzemianów**, zwłaszcza będące frakcją popiołów lotnych z węgla miesza się z żywicami syntetycznymi posiadającymi wolne grupy izocjanianowe oraz ze środkiem obniżającym reaktywność wolnych grup izocyanianowych jakim jest mocznik lub tiomocznik.

Po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny dodaje się środek powierzchniowo-czynny - etoksylat oleinowy oraz środek spieniająco-wiążący jakim jest wodorotlenek potasu lub sodu i całość miesza się celem ujednoczenia składu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 223181 T 01.04.1980

C08L

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 215234

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Andrzej **Borzemski**, Bogusław Dipont, Kazimierz Jaskulski, Alojzy Grabka, Wit Herman, Marek Koba, Piotr Paduch, Andrzej Pierończyk, Włodzimierz Sławuta, Włodzimierz Wichowski).

Tworzywo termoizolacyjne
o strukturze porowatej
oraz sposób jego otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania samogasnącego tworzywa przeznaczonego do izolowania sieci ciepłowniczej w systemie bezkanałowym.

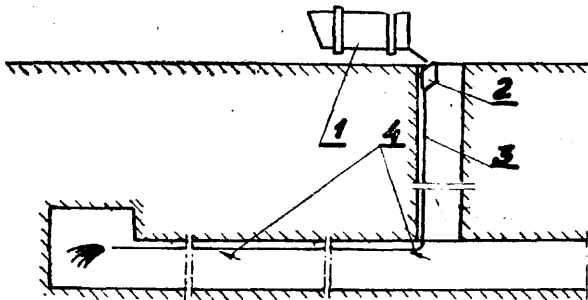
Sposób otrzymywania porowatego tworzywa termoizolacyjnego **polegający** na zmieszaniu cząstek kulistych wewnątrz wypełnionych gazem z żywicami syntetycznymi i spienieniu tej mieszaniny przy użyciu środka spieniająco-wiążącego, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że jako środek spieniająco-wiążący stosuje się wodny roztwór następujących substratów: mocznika lub tiomocznika, urotropiny technicznej, wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu oraz nadtlenu wodoru. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 223298 T 04.04.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. **Stanisława** Staszica, Kraków, Polska (Stanisław **Takuski**, Maciej Marzurkiewicz, Marek Dydecki, Jerzy Kicki, Jacek Postawa, Tadeusz **Rymon-Lipiński**, Franciszek Krok, Jan Gabryś, Czesław **Kajda**, Janusz Stępniewski, Bogumił Kołaczkowski, Ireneusz Sapota).

**Sposób wytwarzania mieszaniny
podsadzki utwardzanej i urządzenie
do jej transportu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania podsadzki o stałych własnościach wytrzymałościowych, szczególnie przydatnej w górnictwie podziemnych złóż rud. Sposób wytwarzania mieszaniny podsadzki utwardzanej polega na tym, że żużel w ilości **40—60%** wagowych miele się wraz z **5—10%** wagowymi wapna palonego do granulacji poniżej 0,1 mm, a następnie miesza się z **35—50%** wagowymi żużla surowego oraz z wodą w ilości pozwalającej na uzyskanie konsystencji mieszaniny odpowiadającej konsystencji zaprawy betonowej.



Układ urządzeń do transportu mieszaniny podsadzki utwardzonej stanowi umieszczony pod mieszalnikiem (1) lej (2), przy czym lej (2) usytuowany jest nad rurociągiem transportowym (3), wyposażonym dodatkowo w części poziomej w dysze (4), doprowadzające sprężone powietrze. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 223432 T 17.05.1980

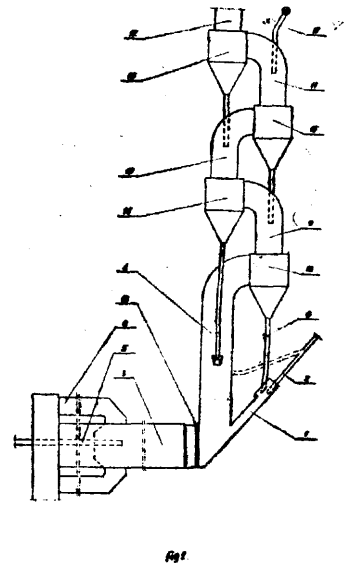
Instytut Przemysłu Wiążących Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Jerzy Duda, Bronisław Weryński, Stefan Pampuch, Jan Borkowski).

**Sposób częściowego wypalania materiału
zawierającego wapno i urządzenie
do stosowania tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia wydajności urządzenia bez zwiększenia zużycia paliwa.

Sposób częściowego wypalania sproszkowanego materiału zawierającego wapno przed podaniem materiału do górnego końca pieca przeprowadza się przez wprowadzenie **10—15%** całej ilości paliwa potrzebnego do wytworzenia klinkieru, równocześnie z podgrzaniem materiałem do odcinka rury, skąd po wymieszaniu doprowadza się do dolnej części komory wzniosowej i kontaktuje z gazami zawierającymi dużą część tlenu pochodzącego głównie z powietrza dostającego się do rury wzniosowej przez szczeliny.

Urządzenie według wynalazku stanowiące piec obrotowy, którego górny koniec połączony jest z podgrzewaczem surowca, ma podłączony do dolnej części komory wzniosowej (4) odcinek rury (1), do którego wprowadzona jest końcówka (2) podajnika paliwa oraz wprowadzony jest koniec rury (6) podający sproszkowany i podgrzany surowiec z dolnego stopnia wymiennika cyklonowego (5). (6 zastrzeżeń)



C04B P. 223719 T 23.04.1980

Kielecki Kombinat Cementowo-Wapienniczy „**No-**winy”, Nowiny, **k/Kielc**, Polska (Sabina Kotlarska, Zofia Czesak, Mieczysław Spychaj, Cezary **Wieja**, Jerzy Sidoroff, Edward Wójcik).

**Sposób mineralizacji klinkieru cementowego
w mokrej metodzie produkcji**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ^tkiej technologii procesu, która umożliwiała uzyskanie klinkieru o lepszej wytrzymałości na ściskanie i lepszej mielności przy jednoczesnym zmniejszeniu **zuzu-**cia paliwa technologicznego.

Sposób mineralizacji klinkieru cementowego w mocnej metodzie produkcji polega na dozowaniu do szlamu surowcowego piecowego mineralizatora w postaci szlamu powstałego po neutralizacji ścieków z procesów galwanizacyjnych i trawienia w ilości od 0,1 do 2,0% w przeliczeniu na substancję suchą.

(2 zastrzeżenia)

C05C P. 223894 T 22.04.1980

Instytut Nawozów Sztucznych Puławy, Polska (Edward Kotula, Jerzy Wojcieszek, Józef Sas, Roman Nowak, Eugeniusz Wójcik).

Sposób wytwarzania granulatów mocznika o dużej odporności mechanicznej

Sposób wytwarzania granulatów mocznika o dużej odporności mechanicznej polega na tym, że drobno-krystaliczny mocznik ogrzewa się najpierw do temperatury 60–120°C i osusza jednocześnie do zawartości poniżej 0,25%, korzystnie poniżej 0,2% wody adhezyjnej, a następnie bezpośrednio aglomeruje ogrzaną oraz osuszoną masę, rozdrabnia otrzymane aglomeraty, klasyfikuje rozdrobniony materiał i oddziela wymaganą frakcję ziaren, którą otacza się w bębnie, odsiewa wytworzone pyły i gromadzi usferyczniony granulat jako produkt finalny.

(5 zastrzeżeń)

C05C P. 223741 T 23.04.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Witold Janiczek, Maria Dankiewicz, Adam Kozak, Tadeusz Morawski, Stanisław Kirsek, Jan Zarzycki).

Sposób wytwarzania nawozów mikroelementowych w formie skompleksowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wygodnego w stosowaniu i skutecznego w działaniu nawozu mikroelementowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako czynnik kompleksujący stosuje się produkt pirolizy fosforanu mocznika przez jego ogrzewanie do temperatury 140–220°C, przy czym mikroelementy w postaci tlenków, wodorotlenków lub soli wprowadza się do fosforanu mocznika w trakcie jego pirolizy, do gotowego produktu pirolizy, ewentualnie do roztworu wodnego produktu pirolizy.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 217523 31.07.1979

Zakłady Organiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Włodarczyk, Ryszard Sawala, Andrzej Jaskowski, Zdzisław Majer, Teresa Wiwała).

Sposób wytwarzania 4,4' -dwunitrodwufenylocznika

Sposób wytwarzania 4,4' dwunitrodwufenylocznika polega na fosgenowaniu p-nitroaniliny w obecności niewielkich ilości kwasu siarkowego, w rozpuszczalnikach organicznych, nie miesających się i nie reagujących z kwasem siarkowym.

Po zakończeniu procesu produkt reakcji wyodrębnia się ze środowiska przez ekstrakcję, stężonym kwasem siarkowym w temperaturze poniżej 90°C. Po rozdzielaniu, warstwę kwasową wylewa się na wodę co powoduje wytrącanie produktu, który odsącza się, przeemywa i suszy.

Warstwę rozpuszczalnika pozostałą w reaktorze stosuje się do następnej operacji fosgenowania.

(1 zastrzeżenie)

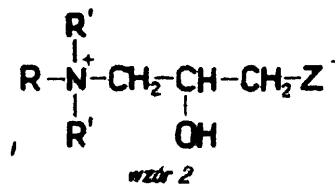
C07C P. 217711 10.08.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ewa Łękowska, Ewa Zielińska, Dionizy Gasztych, Wiesław Szelejewski, Jerzy Umiński, Alojzy Kłopotek, Adam Janas).

Sposób otrzymywania betain

Sposób otrzymywania betain z amin trzeciorzędowych i epichlorohydryny polega na tym, że do syntezy betain o ogólnym wzorze 2, gdzie R oznacza rodnik alkilowy C₁₂ - C₁₈, R' oznacza metyl lub etyl, a Z oznacza grupę SO₃ lub HPO₄, stosuje się sole jednosodowe kwasów wielozasadowych, korzystnie NaHSO₃, NaH₂PO₄ i reakcję prowadzi się jednostopniowo bez wyodrębniania pośrednich produktów, co znacznie skraca i upraszcza proces.

(3 zastrzeżenia)



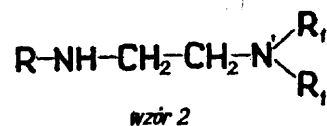
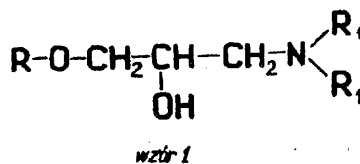
C07C P. 217712 10.08.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska i Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Zielińska, Ewa Łękowska, Dionizy Gasztych, Wiesław Szelejewski, Jerzy Umiński, Alojzy Kłopotek, Adam Janas).

Sposób otrzymywania betain z amin trzeciorzędowych

Sposób otrzymywania betain z amin trzeciorzędowych, epichlorohydryny i soli sodowych kwasów organicznych lub nieorganicznych polega na tym, że do syntezy betain przez reakcję z epichlorohydryną w środowisku wodnym stosuje się N-N-dwualkil-N-/2-hydroksy-3-alkoksypropyloaminy o ogólnym wzorze 1 lub N-alkilo-N'-dwaalkiloetylenodwuaminy o ogólnym wzorze 2, gdzie R oznacza rodnik alkilowy C₁₀-C₁₄, a R₁ oznacza metyl lub etyl, otrzymując betainy dobrze rozpuszczalne w wodzie.

(1 zastrzeżenie)



C07C P.217942 25.08.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Andrzej Kotarski, Tadeusz Krasiejko).

Sposób rozdzielania produktów **ni trac**ji **chlorobenzenu** zawierających izomery **mononitrochlorobenzenu**, chlorobenzen i nitrobenzen

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania związków zawartych w produktach nitrowania chlorobenzenu stanowiących mieszaninę izomerów orto-, meta- i paranitrochlorobenzenu oraz nitrobenzen -i chlorobenzen metodą chromatografii gazowej przy użyciu jako fazy ciekłej wypełniającej kolumnę **poli**adypinianu glikolu polietylenowego w ilości **1—12%** i kwasu fosforowego w ilości **0,5—2%**, osadzonych na ziemi okrzemkowej do chromatografii gazowej, przy czym rozdzielanie prowadzi się przy szybkości liniowej przepływu gazu nośnego w granicach **250—1000** cm/min. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 217949** 25.08.1979

Cortez Pinto and Pimentel, **Limitada**, Lizbona, Portugalia.

Sposób wytwarzania pochodnej inozyny

Podano sposób wytwarzania pochodnej inozyny w postaci związku kompleksowego stanowiącego ester kwasu p-acetamidobenzoesowego z inozyno-dwu-metyloamino-izopropanolem polegający na tym, że kwas p-acetamidobenzoesowy, **dwumetylo-amino-izo**propanol i inozynę rozpuszcza się kolejno w mieszaninie ograniczonego rozpuszczalnika z wodą i otrzymaną mieszaninę ogrzewa w temperaturze wrzenia i wytworzony kompleks wyodrębnia w znany sposób. (4 zastrzeżenia)

C07C **P. 218060** 30.08.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Mieczysław Zawadzki, Zbigniew Krasnodębski, Bronisław Naraniecki, Jadwiga **Maksymiec**, Ludwik Frychel, Jerzy Karpiński).

Sposób wytwarzania octanów amin tłuszczowych

Przez reakcję amin tłuszczowych z kwasem octowym prowadzoną w ten sposób, że do **40—45** części wagowych stopionej aminy dozuje się **0,8—1,4** części wagowych lodowatego lub stężonego kwasu octowego, mieszając całość i chłodząc tak aby temperatura nie przekroczyła **70°C**, następnie dodaje się **10—14** części wagowych etanolu i **10—14** części wagowych wody, po czym w temperaturze **50—60°C** dozuje się **8—13** części wagowych kwasu octowego a następnie **10—14** części wagowych etanolu oraz **10—14** części wagowych wody, otrzymuje się **etanolo**wodny roztwór octanów amin pozbawiony praktycznie amidów i mieszający się w wodzie ze znanymi niejonowymi substancjami powierzchniowo-czynnymi. (1 zastrzeżenie)

C97C **P. 218096** 01.09.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Janina Gronowska, Adam Dzieleńdziak, Krzysztof Aleksandrak, Piotr Przyżycki).

Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu **1-amino-4-cy**kloheksyloaminoantrachinono-2-sulfonowego

Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu **1-amino-4-cy**kloheksyloaminoantrachinono-2-sulfonowego polegający na reakcji kondensacji kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego lub jego soli sodowej z cykloheksyloaminą w obecności wodorotlenku sodowego i wody, charakteryzuje się tym, że jako katalizator reakcji stosuje się rozdrobnioną miedź metaliczną o granulacji poniżej 0,5 mm, korzystnie 0,06 mm.

Sposobem według wynalazku w temperaturze **348K** poddaje się reakcji kondensacji 40,4 części wagowych kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego z 33-51 częściami wagowymi cykloheksyloaminy w obecności **8,7—9,0** części wagowych wodorotlenku sodowego, **600—700** części wagowych wody i 1,9 części wagowych rozdrobnionej miedzi metalicznej lub 33,2 części wagowych soli sodowej kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego z **33—51** częściami wagowymi cykloheksyloaminy w obecności **12,0—13,5** części wagowych wodorotlenku sodowego, **600—700** części wagowych wody i 1,9 części wagowych rozdrobnionej miedzi metalicznej, po czym produkt reakcji oddziela się z mieszaniny poreakcyjnej w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 218273** 13.02.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Tadeusz Wieweger, Wojciech Wieleżyński, Michał Zylbersztajn, Kazimierz **Balce**rzak).

Sposób usuwania kwasów i estrów z mieszanin uzyskanych przez utlenienie cykloheksanu zawierających cykloheksanon i/lub cykloheksanol

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania **kw**asów i estrów z mieszanin zawierających cykloheksanon i/lub cykloheksanol uzyskanych przez utlenianie cykloheksanu w fazie ciekłej gazami zawierającymi tlen. Sposób polega na przepuszczeniu par **tyc** związków przez ciecz zawierającą jako czynnik **zm**ylający wodne zawiesiny tlenku wapnia i stężenie **0,1—25%** wagowych przy czym proces prowadzi się w temperaturze **100—200°C** pod ciśnieniem 1-10 **at**i (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 223307** T 04.04.1981

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Ja **Wil**kosz, Lechosława **Dzik**iewicz-Wilkosz, Marek **K**wałek, Ludwik **Korn**blit).

Sposób odzyskiwania związków **cz**tereoalkiloamoniowych z ługów pokryształizacyjnych syntezy zeolitów azotowych z kationami organicznymi

Sposób odzyskiwania związków cztereoalkiloamoniowych z ługów pokryształizacyjnych z syntezy **zeolit**ów azotowych z kationami organicznymi polega na tym, że do ługu pokryształizacyjnego dodaje się roztwór kwasu chlorowcowodorowego do pH w granicach 4 do 8, dodaje się halogenków sodu lub potasu **o** ustalonych ilościach, odsącza się wydzielony **os**ad a przesącz poddaje się **ek**strakcji chloroformem. Z ekstrakcji chloroformowej po osuszeniu przy **po**mości stałych środków **sus**zających i odsączeniu **od**destylacji wuję się ekstrahent otrzymując halogenek cztereoalkiloaminiowy. (3 zastrzeżenia)

C07C **P. 223476** T 14.04.1981

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (J **O**leksysz).

Sposób wytwarzania **N-fos**fonometyloglicyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia **w**ydajności sposobu wytwarzania czystej **N-fos**fonometyloglicyny.

Sposób polega na alkilowaniu kwasu aminometar fosfonowego kwasem halogenooctowym w środowisku alkalicznym.

N-fosfonometyloglicyna znajduje zastosowanie jako substancja aktywna w herbicydach. (3 zastrzeżenia)

C07C

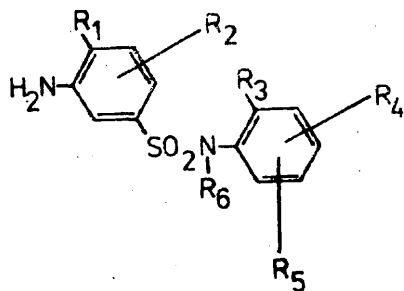
P. 22418* T

12.05.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Kazimierz Blus).

Sposób otrzymywania nowych amin pochodnych
arylosulfonoanilidów

Sposób **otrzymywania** nowych amin pochodnych **arylosulfonoanilidów** o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym R_1 oznacza atom wodoru, chloru grupę metylową, etylową lub niższą grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, R_2 oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową, etylową lub niższą grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, R_3 oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową lub niższą grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, R_4 oznacza atom wodoru, grupę metylową, karboksylową, sulfonową, lub niższą grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, R_5 oznacza atom wodoru, grupę sulfonową lub karboksylową, R_6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla lub resztę benzyliową, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_4 lub R_5 oznacza grupę sulfonową lub karboksylową charakteryzuje się tym, że pochodne **nitrobenzenosulfochloru** takie, jak **2-nitro-6-chlorotolueno-4-sulfochlor**, **2-nitrotolueno-4-sulfochlor**, **4-nitrotolueno-2-sulfochlor**, **2-nitrochlorobenzeno-4-sulfochlor**, **3-nitrobenzenosulfochlor**, **4-metoksy-3-nitrobenzenosulfochlor**, **4-nitrochlorobenzeno-2-sulfochlor** poddaje się reakcji kondensacji z aminami aromatycznymi takimi, jak kwas ortanilowy, kwas **metanilowy**, kwas **sulfanilowy**, kwas **2-aminotolueno-4-sulfonowy**, kwas **2-aminotolueno-5-sulfonowy**, kwas **4-aminotolueno-2-sulfonowy**, kwas **2-amino-6-chlorotolueno-4-sulfonowy**, kwas **2-anizydno-5-sulfonowy**, kwas **antranilowy**, kwas **3-aminobenzoowy**, kwas **4-aminobenzoowy**, kwas **5-aminoizoftalowy**, kwas **N-metyloortanilowy**, kwas **N-metylometanilowy**, kwas **N-metyloulfanilowy**, w środowisku wodnym w temperaturze 0—50°C w obecności środków wiążących kwasy, korzystnie wodorotlenków węglanów lub octanów metali alkalicznych oraz ewentualnie trzeciorzędowych amin alifatycznych lub **aromatycznych**, korzystnie pirydyny, chinoliny, N, N-dwumetyloaniłiny, **trójetyloaminy** dodawanych w takich ilościach, aby reakcja kondensacji przebiegała przy pH = 4—9 w ciągu 1—10 godzin, a otrzymane w wyniku reakcji kondensacji nitrowiązki pochodne arylosulfonoanilidów poddaje się następnie redukcji pyłem żelaznym w środowisku wodnym z dodatkiem katalitycznych ilości kwasów takich, jak kwas solny, siarkowy, octowy, w temperaturze 80—100°C w ciągu 1—8 godzin, a aminy pochodne arylosulfonoanilidów otrzymane w wyniku reakcji redukcji wydziela się ze środowiska reakcji ogólnie znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 224338 T

17.05.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilanowski).

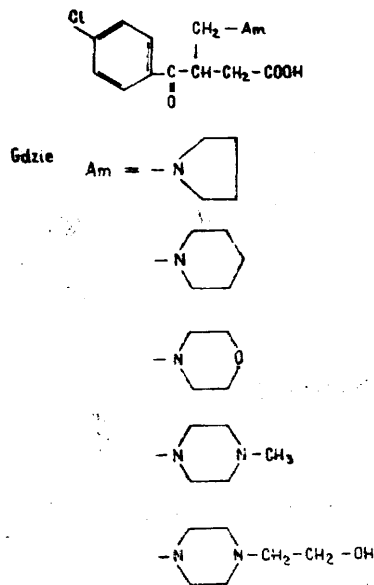
Sposób wytwarzania nowych
 β -aminometylo pochodnych kwasu
 β - (p-chlorobenzoilo) - propionowego

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze przedstawionym na **rysunku**, w którym Am oznacza grupę pirolidynową, piperydynową, morfoli-

nową, **N-metylopiperazynową** lub **N-(β -hydroksyetylo)-piperazynową**, polega na reakcji aminometylowania kwasu **β -(p-chlorobenzoilo)-propionowego**, do którego dodaje się 39% **formaliny**, drugorzędową aminą odpowiednią do rodzaju podstawnika Am.

Reakcję prowadzi się w obecności rozpuszczalników organicznych, najkorzystniej w III-rzędowym alkoholu butylowym, w temperaturze 80—100°C.

(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 224339 T

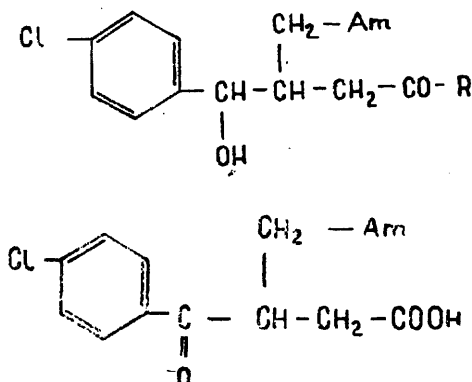
17.03.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilanowski).

Sposób wytwarzania nowych kwasów
 β -aminometylo- γ -p-chlorofenilo- γ -hydroksymasłowych

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę pirolidynową lub piperydynową, polega na reakcji aminometylowania kwasu **(p-chlorobenzoilo)-propionowego**, do którego dodaje się 39% formalinę oraz piroolidynę lub piperydynę, w obecności III-rzędowego alkoholu butylowego, w temperaturze 80—100°C.

Tak otrzymane **β -aminometylo pochodne** wyjściowego kwasu o wzorze ogólnym 2, w którym Am ma wyżej podane znaczenie, redukuje się borowodorkiem sodowym w alkalicznym środowisku **wodno-alkoholowym**, w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35°—40°C.



C07C

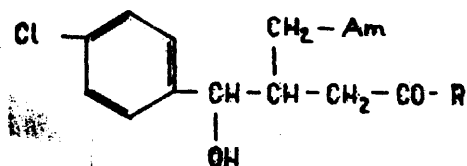
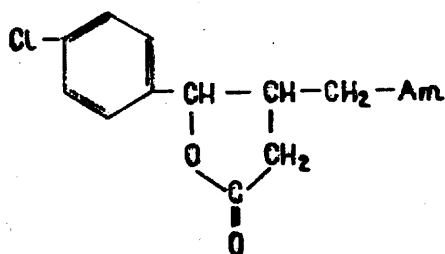
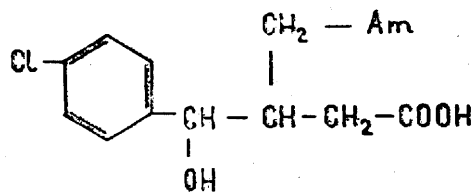
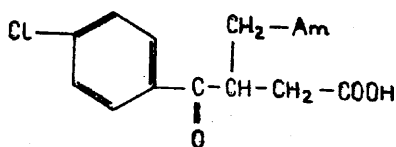
P. 224342 T

17.05.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilanowski).

Sposób wytwarzania nowych podstaawionych kwasów β -aminometylo- γ -(p-chlorofenyle)- γ -hydroksymasłowych

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę piperolidynową lub piperydynową, natomiast R oznacza grupę alliloaminową, cykloheksyloaminową lub benzyloaminową, polega na reakcji aminometylowania kwasu β -(p-chlorobenzoilo)-propionowego, do którego dodaje się 39% formalinę i piperolidynę lub piperydynę w obecności III-rzędowego alkoholu butylowego w temperaturze 80–100°C, a także otrzymane β -aminometylopochothane wyjściowego kwasu o wzorze ogólnym 2, w którym Am ma wyżej podane znaczenie, redukuje się borowodorkiem sodowym w alkalicznym środowisku wodno-alkoholowym w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35–40°C, a tak otrzymane związki o wzorze ogólnym 3 cyklizuje się przez ogrzewanie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 2–4 godzin, zaś tak otrzymane β -aminometylopochothane tetrahydrofuranonu-2 o wzorze ogólnym 4 poddaje się reakcji aminolizy, dodając pierwszorzędową aminę odpowiednią do rodzaju podstawnika R, jak alliloaminę, cykloheksyloaminę lub benzyloaminę w obecności etanolu w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 3–8 godzin. <1 zastrzeżenie>



C07C

P. 224343 T

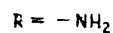
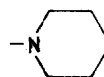
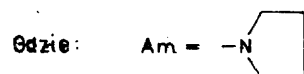
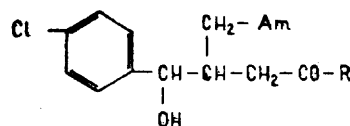
17.05.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilimowski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów β -aminometylo- γ -(p-chlorofenyle)- γ -hydroksymasłowych

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę piperolidynową lub piperydynową, natomiast R oznacza

grupę aminową lub hydrazynową polega na reakcji aminometylowania kwasu β -(p-chlorobenzoilo)-propionowego, do którego dodaje się 39% formalinę i piperolidynę lub piperydynę w obecności III-rzędowego alkoholu butylowego w temperaturze 80–100°C, a tak otrzymane β -aminometylopochothane wyjściowego kwasu o wzorze ogólnym 2, w którym Am ma wyżej podane znaczenie, redukuje się borowodorkiem sodowym w alkalicznym środowisku wodno-alkoholowym w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35–40°C, a tak otrzymane związki o wzorze ogólnym 3 cyklizuje się przez ogrzewanie w toluenie, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 2–4 godzin, zaś tak otrzymane β -aminometylopochothane tetrahydrofuranonu-2 o wzorze ogólnym 4 poddaje się reakcji aminolizy lub hydrazynolizy, dodając 20% metanolowy roztwór amoniaku lub 100% wodzian hydrazyny w obecności metanolu lub etanolu, w temperaturze 15–20°C w czasie 2–4 dni. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07C

P. 224529 T

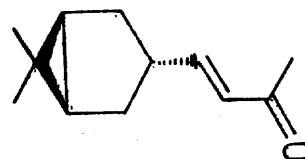
26.05.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Lochyński, Mirosław Walkowicz, Józef Góra).

Sposób wytwarzania (E)-4-(trans-6,6-dimetylobicyklo (3,1-0)-heks-3-ylo-3-buten-2-onu

Sposób według wynalazku polega na selektywnym utlenianiu trans-6,6-dimetylobicyklo [3.0.1] heksano-3-metanolu do aldehydu, a następnie aldehyd poddaje się reakcji Wittiga z acetonilidenotrifenylofosforanem.

W wyniku tego otrzymuje się nowy związek chemiczny o wzorze przedstawionym na rysunku, znajdujący zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (2 zastrzeżenia)



C07C F. 22477 6.06.1980

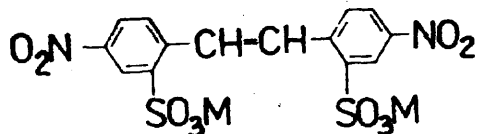
Pierwszeństwo: 8.06.1979 - Szwajcaria (nr 8369/79-7)

Ciba-Geigy AG, **Bazylea**, Szwajcaria

Sposób wytwarzania kwasu
4,4'-dwunitrostylbenodwusulfonowego-2,2'
i jego soli

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu **4,4'-dwunitrostylbenodwusulfonowego-2,2'** i jego soli o wzorze 1, w którym M oznacza atom wodoru lub kation metalu alkalicznego, na drodze utleniania kwasu **4-nitrotoluenosulfonowego-2**.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że utlenianie prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych. (19 zastrzeżeń)



C07C P. 224846 10.06.1980

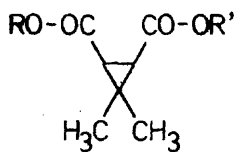
Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2923776. 1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

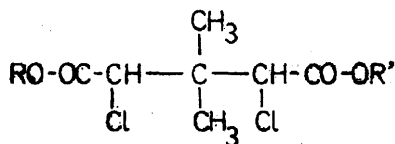
Sposób wytwarzania estrów kwasu **3,3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego**

Sposób wytwarzania estrów kwasu **3,3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego** o wzorze 1, w którym R i R¹ oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, polegający na tym, że estry kwasu 1,3-dwuchloro-2, **2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego** o wzorze 2, w którym R i R¹ oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, poddaje się reakcji z cynkiem, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika w temperaturze **20—200°C**.

(3 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

C87C P. 224847 10.06.1980

Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2923775. 0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **1,3-dwubromo-2, 2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego** oraz dwuchloru i estru chlorku kwasu 1,3-dwubromo-2, **2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego**

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **1,3-dwubromo-2, 2-dwumetylo-1, 3-dwukarboksylowego** o wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają atomy chloru lub grupy alkoksylowe i w podanym zakresie znaczeń mają takie same lub różne znaczenia, przez reakcję pochodnych kwasu **2,2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego** o wzorze 2, w którym R² oznacza grupę hydroksylową lub alkoksylową i R⁴ oznacza grupę hydroksylową lub razem z R² oznacza atom bezwodnikowy atom tlenu najpierw z jednym lub kilkoma halogenkami kwasowymi, ewentualnie wobec katalizatora i następnie bromem w temperaturze **0—150°C** i ewentualnie estryfikację tak otrzymanych dwuchloru lub estru chlorku kwasu 1,3-dwubromo-2, 2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego o wzorze 1a, w którym R¹ oznacza atom chloru lub grupę alkoksylową w wyniku reakcji w zwykły sposób z alkoholem polegający na tym, że jako halogenki kwasowe wprowadza się do reakcji chlorki kwasowe.

(2 zastrzeżenia)

C07C P. 224848 10.06.1980

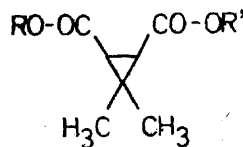
Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2923774. 9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

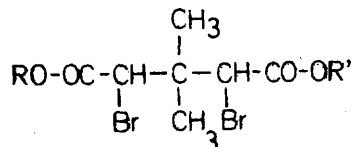
Sposób wytwarzania estrów kwasu **3,3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego**

Sposób wytwarzania estrów kwasu **3,3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego** o wzorze 1, w którym R' i R oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, polega na tym, że estry kwasu 1,3-dwubromo-2, **2-dwumetylopropano-1, 3-dwukarboksylowego** o wzorze 2, w którym R' i R oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, poddaje się reakcji z cynkiem, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika, w temperaturze **20—200°C**.

(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2

C07C

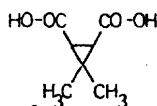
Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2923773. 8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

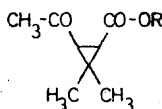
Sposób wytwarzania kwasu **trans-3, 3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego**

Sposób wytwarzania kwasu **trans-3, 3-dwumetylocyklopropano-1, 2-dwukarboksylowego** o wzorze 1, polegający na tym, że ester kwasu 2-acetylo-3, 3-dwumetylocyklopropano-1-karboksylowego o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla **zmydla się** w pierwszym etapie przez **reakcję z wodno-alkoholowymi ługami** metali alkalicznych w temperaturze 20—150°C do soli metalu alkalicznego kwasu 2-acetylo-3, 3-dwumetylocyklopropano-1-karboksylowego o wzorze 3 i po oddestylowaniu alkoholu, w drugim etapie poddaje się reakcji wodny roztwór soli metalu alkalicznego kwasu 2-acetylo-3, 3-dwumetylocyklopropano-1-karboksylowego o wzorze 1 z wodnymi **roztworami** podchlorynów metali alkalicznych w temperaturze 0—100°C, przy czym wyodrębnia się w znany sposób kwas o wzorze 1.

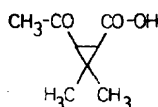
(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07C **P. 224852** 10.06.1980

Pierwszeństwo: 11.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 47.661)
9.11.1979 - Francja (nr 7927754)

Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dziewięć- i **dziesięciopeptydowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dziewięć- i dziesięciopeptydowych o wzorze (piro) **Glu-His-V-Ser-W-X-Y-Arg-Pro-Z** oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, w którym V oznacza grupę **tryptofylową**, fenyloalanylową lub **3-(naftylo-1)-L-alanylową**, W oznacza grupę tyrozylową, fenyloalanylową lub **3-(piećiofluorofenilo-1)-L-alanylową**, a X oznacza resztę D-amino-kwasu o wzorze **-N-CH/CH₂R(-C)-O-** w którym R oznacza rodnik zawierający karbocykliczny rodnik arylowy wybrany z grupy składającej się z rodnika naftyłowego, antrylowego, fluoronyłowego, fenantrylowego, dwufenylołowego, benzyldrylowego, fenylowego, podstawionego co najmniej trzema niższymi, **prostotańcuchowymi** rodnikami **alkilowymi** lub R oznacza nasycony, cykliczny rodnik węglodorowy wybrany z grupy składającej się z rodnika **cykloheksylowego** podstawionego co najmniej trzema niższymi, prostotańcuchowymi rodnikami alkilowymi, rodnika perhydronaftyłowego, perhydrodwenylo-

wego, perhydro-2, 2-dwufenylołowego i adaman-tyłowego, Y oznacza grupę leucylową, izoleucylową, **nor-leucylową** lub **N-metyloleucylową**, Z oznacza **gli-cynoamid** lub grupę o wzorze **-NH-R¹**, w którym **R¹** oznacza niższy rodnik **alkilowy**; rodnik cykloalki-**lowy**, niższy rodnik **fluoroalkilowy** lub rodnik o wzorze **-NH-C(-O)-NH-R²**, w którym **R²** oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, oraz ich soli dopuszczalnych w lecznictwie polegający na tym, że usuwa się grupy blokujące i ewentualnie, kowalennie związane stałe podłoże od zablokowanego polipeptydu w celu otrzymania związku o powyższym wzorze, ewentualnie przeprowadza się ten związek w jego sól dopuszczalną w lecznictwie lub też **jego** sól przeprowadza się w sól dopuszczalną w lecznictwie albo też sól tego związku rozkłada się do wolnego polipeptydu (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 224889** 11.06.1980

Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2923777.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania estrów kwasu **2-cyjano-3,3-dwumetylocyklopropano-karboksylowego-1**

Sposób wytwarzania estrów kwasu 2-cyjano-3,3-dwumetylocyklopropanokarboksylowego polegający na reakcji estru kwasu 3-chlorowco-3-cyjano-2,2-dwumetylopropanokarboksylowego-1 z zasadą, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika, w temperaturze 0—100°C.

Otrzymane związki można stosować do wytwarzania środków owadobójczych i roztoczobójczych. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 224890** 11.06.1980

Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2923778.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **3,3-dwumetylocyklopropanotrójkarboksylowego-1,1,2**

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 3-3-dwumetylocyklopropanotrójkarboksylowego-1,1,2 polegający na **reakcji** pochodnych kwasu a - chlorowco-karboksylowego z pochodnymi kwasu malonowego.

Związki te mogą być stosowane do otrzymania **środków** owadobójczych i roztoczobójczych. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 225093** 19.06.1980

Pierwszeństwo: 20.07.1979 - Francja (nr 7916335)

Rhône-Poulenc Agrochimie, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania **2-chloro-propionianów** alkilów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **racemicznych** lub optycznie czynnych 2-chloro-propionianów alkilów z wyjściowych, racemicznych lub optycznie czynnych mleczanów alkilów.

Sposób ten polega na tym, że w pierwszym etapie reakcji działa się stopniowo mleczanem alkilu na chlorek tionylu w obecności zasady organicznej, utrzymując w mieszaninie reakcyjnej nadmiar chloru tionylu w stosunku do wprowadzonej ilości mleczanu alkilu, w temperaturze niższej od temperatury rozkładu tworzącego się przejściowo chlorosulfonianu alkilu, po czym, w drugim etapie, ogrzewa się mieszaninę reakcyjną otrzymaną w pierwszym etapie do temperatury co najmniej równej temperaturze rozkładu chlorosulfonianu mleczanu alkilu. (11 zastrzeżeń)

C07C P. 225094 19.06.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1979 - Francja (nr 7915782)

Thône Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania eterów **arylowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **metoksy-2-naftylo/propionowego**

eterów arylowych przez reakcję w środowisku rozpuszczalnika organicznego halogenków alifatycznych z fenolanami lub naftolanami metali alkalicznych, ziemno-alkalicznych lub amonu, w obecności co najmniej jednego środka **kompleksującego** o ogólnym wzorze $N[-CHR_1-CHR_2-O-/CHR_3-CHR_4-O/n-R_5]_3$, w którym n oznacza liczbę całkowitą większą lub równą 0 i mniejszą lub równą około 10 ($0 \leq n \leq 10$), R_1 , R_2 , R_3 i R_4 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub rodnik **alkilowy** zawierający od 1 do 4 atomów węgla zaś R_5 oznacza rodnik alkilowy lub cykloalkilowy zawierający od 1 do 12 atomów węgla, rodnik fenyłowy lub rodnik $-C_mH_{2m}$ lub $C_mH_{2m+1}-\Phi-$, gdzie m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12. (20 zastrzeżeń)

C87C P. 225116 20.06.1980

Pierwszeństwo: 21.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2924962.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania zawierających tlen związków węgla i olefin z gazu syntezowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanin złożonych z kwasu octowego, aldehydu octowego, etanolu i olefin o dwóch do czterech atomach węgla z monotlenku węgla i wodoru przez reakcję katalityczną pod ciśnieniem 1—300 barów i w temperaturze 150°C—350°C w fazie gazowej.

Związki zawierające tlen i olefiny powstają w stosunku molowym 1:1 do 2,5:1. Katalizatory zawierają rod, metale alkaliczne w postaci tlenków, wodorotlenków, soli albo związków kompleksowych w ilości 0,1—5,0%, i ewentualnie promotory na nośnikach.

Nośniki dotowane metalem alkalicznym i ewentualnie promotorami stapia się korzystnie przed impregnowaniem z rodem w temperaturze 400°C—1200°C. (3 zastrzeżenia)

C87C P. 225177 24.06.1980

Pierwszeństwo: 25.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (P 2925571.8)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania etanolu z gazu syntezowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania etanolu z monotlenku węgla i wodoru na katalizatorach kobaltu.

Według wynalazku katalizator zawiera oprócz kobaltu jako metal albo związek jeszcze co najmniej jeden z pierwiastków złoto, srebro i ren jako metal albo związek. Korzystnie katalizatory są naniesione na nośniku. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 225474 7.07.1980

Pierwszeństwo: 6.07.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 055258)

26.11.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 097118)

Syntex Corporation, Panama, Republika Panamy.

Sposób wyodrębniania kwasu **d-2-/6-metoksy-2-naftylo**, propionowego z mieszaniny kwasów **d-2-/6-metoksy-2-naftylo** propionowego i **d-2-/6-metoksy-2-naftylo** propionowego

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w obojętnym rozpuszczalniku sporządza się mieszaninę kwasów **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **1-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** lub ich rozpuszczalnych soli oraz **N-R-D-glukaminy**, w której R oznacza grupę alkilową o 2—36 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla lub jej soli, otrzymując sól kwasu **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy** oraz sól kwasu **1-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy**, przy czym w temperaturze krystalizacji sól kwasu **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy** jest znacznie słabiej rozpuszczalna w obojętnym rozpuszczalniku niż sól kwasu **1-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy**, a następnie wykrywalizowuje się z mieszaniny sól kwasu **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy**, otrzymując produkt wzbogacony w tę sól, po czym ewentualnie rozpuszcza się ten krystaliczny produkt wzbogacony w sól kwasu **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowego** i **N-R-D-glukaminy** w obojętnym rozpuszczalniku, rozszczepia go i wykrywalizowuje z obojętnym rozpuszczalnika zasadniczo czysty kwas **d-2-/6-metoksy-2-naftylo/propionowy**, po czym ewentualnie przeprowadza się ten kwas w jego farmakologicznie dopuszczalną sól. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 226287 16.08.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-205592

Pierwszeństwo: 17 sierpnia 1979 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 2933314.0)

Alezony, Arnhem, Holandia

Sposób wytwarzania nitrobenzenu

Sposób wytwarzania nitrozobenzenu przez redukcję nitrobenzenu, w obecności znanych do tego celu katalizatorów metalicznych, korzystnie w obecności mieszaniny z tlenków manganu i ołowiu, w którym jako środek redukcyjny wprowadza się nasycone węglowodory alifatyczne o 1—10 atomach węgla, etylen, propylen, węglowodory cykloalfatyczne o 4—10 atomach węgla, benzen, toluen, etylobenzen, izopropylobenzen, p-ksylen lub naftalen i redukcję tę prowadzi się w temperaturze 250—450°C, polegający na tym, że redukcję prowadzi się w obecności 0,05—4 moli wody na mol nitrobenzenu. (5 zastrzeżeń)

C07D P. 217617 6.08.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ernest Fabik, Ryszard Ćwik, Jacek Klimiec, Jakub Dębski).

Sposób wytwarzania alkoholu furfurylowego

Sposób polega na tym, że wodor cyrkulujący przez stacjonarne złoże katalizatora pod ciśnieniem 5,0—20,0 MPa odbiera ciepło reakcji uwodornienia aldehydu furfurylowego w fazie ciekłej w temperaturze 100—120° w obecności katalizatora miedziowo-niklowego, przy czym ilość wodoru wynosi 5,0 · 10⁴—15,0 · 10⁴ Nm³ na 1 m³ aldehydu furfurylowego. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 217680 10.08.1979

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Pofa”, Warszawa, Polska (Apolinary Szewczuk, Edmund Ziomek, Marian Mordarski, Maciej Siewiński, Krzysztof Sobiech, Jadwiga Wieczorek, Jan Wojskiewicz, Edward Zukowski, Jerzy Luba, Wiesław Drzewiński, Ewa Bujanowska, Barbara Winterot).

Sposób wytwarzania kwasu **6-aminopenicylanowego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że berzylopenicylinę poddaje się hydrolizie w środowisku wodnym przy wartości pH **6,0—9,0** przy użyciu preparatu enzymatycznego, zawierającego komórki drobnoustroju produkującego amidazę penicylinową, korzystnie komórki *Escherichia coli*, immobilizowane w żelu poliakryloamidowym usieciowanym za pomocą dwuallilodwuamidu kwasu dwukarboksylowego i poddane działaniu aldehydu glutarowego. Jako dwuallilodwuamid kwasu dwukarboksylowego stosuje się korzystnie dwuallilodwuamid kwasu winowego lub **malonowego**. (6 zastrzeżeń)

C07D

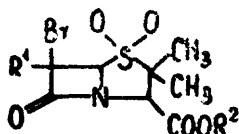
P. 217872

20.08.1979

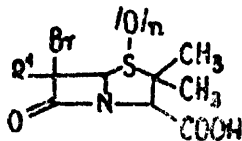
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Jerzy **Kazmierczak**, Adam Sikora, Wiesław Kotula, Jerzy Cieślak, Wiesława Rogowska, Marian Tryc).

Sposób wytwarzania inhibitorów **β -laktamaz**

Sposób wytwarzania nowych inhibitorów **β -laktamaz** o wzorze ogólnym **1**, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub b-romu, a ft* oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub atom metalu ziem alkalicznych, polegający na tym, że związek o wzorze ogólnym **2**, w którym R^1 ma podane wyżej znaczenie, a n jest równe zero lub 1, poddaje się działaniu czynników utleniających, lub związki o wzorze **2** poddaje się reakcji z nadmanganianem metalu alkalicznego, lub związek o wzorze **2** poddaje się reakcji z organicznym nadkwasem. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 218036

29.08.1979

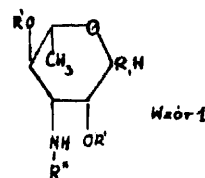
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Elżbieta Jerczek, Leonard Falkowski, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania pochodnych wykozaminylowych aglikonów antybiotyków antracyklinowych i ich analogów

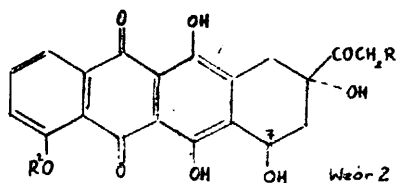
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pochodnych wykozaminylowych o wzorze **1**, w którym R oznacza **aglikon** antracykliny, R' oznacza atom wodoru lub grupę acylową zaś R'' oznacza atom wodoru lub grupę trójfluoroacetylową polegający na tym, że w reakcji kondensacji **Königs-Knorra** na **aglikon** antracykliny o wzorze ogólnym **2**, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R_2 atom wodoru lub grupę metylową działa się, w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze pokojowej i przy ciągłym mieszanymi pochodnymi **1-halogenomycokozaminy** o wzorze ogólnym **3**, w którym R' oznacza grupę acetylową, **p-nitrobenzoylową**, **benzoylową**, **trójfluoroacetylową**, R' grupę trójfluoroacetylową zaś x oznacza atom chlorowca.

Reakcję prowadzi się w obecności czynnika zobojętniającego oraz katalizatora, całość pozostawia do

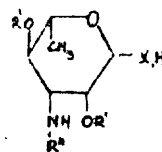
przereagowania, po czym z reszty cukrowej uzyskanego produktu usuwa się grupy ochronne, a otrzymany **antybiotyk** z wolną grupą aminową przeprowadza się w trwałe sole nieorganiczne, które oczyszcza się znanymi sposobami. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 218432

18.09.1979

Dolnośląskie Zakłady Chemiczne „Organika”, Ząbów, Polska (Jerzy Serwatka, Danuta Grzybowska, Władysław Jędrzejewski, Janina **Świętalska**, Maria Ślodo).

Ciągły sposób wytwarzania **N-cykloheksylo-2-benzotiazylu-sulfenamidu** i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję addycji soli cykloheksyloaminowej 2-merkaptobenzotiazolu i utlenianie adduktu do **N-cykloheksylo-2-benzotiazylu-sulfenamidu** prowadzi się w wieloczęłkowym reaktorze rurowym pionowym z częściowo wymuszonym przepływem mediów, zgodnym z kierunkiem podawania surowców.

Urządzenie według wynalazku (fig. 1) cechuje się tym, że składa się z czterech członów reaktora **1**) i **2**) i **3**) i **4**), z których każdy stanowi rurę pionową zaopatrzoną w płaszcz chłodzący i szereg mieszadeł śmigłowych umieszczonych na wspólnym wale.

Odpowiedni kąt nachylenia łopatek **7**) i **8**) mieszadeł wymusza w członach reaktora odpowiedni ruch kierunkowy cząsteczek zawiesiny. (2 zastrzeżenia)

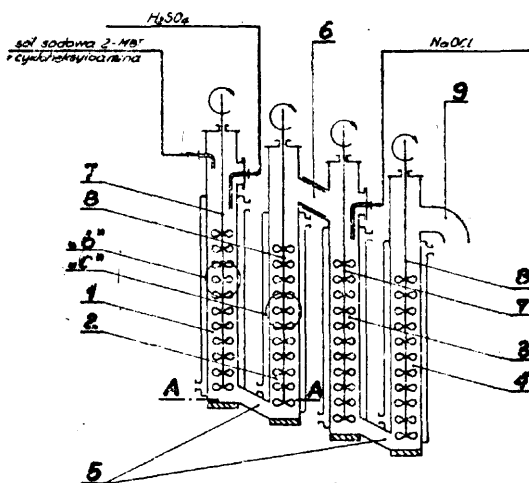


Fig. 1

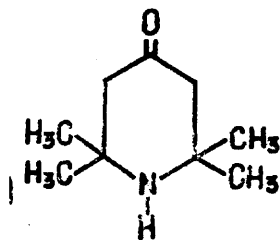
C97D P. 223315 T 08.04.1980

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Sko-
wroński, Wiesław Strzyżewski, Zofia Cebulska).

Sposób otrzymywania
2,2,6,6-tetrametylo-4-piperidonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-
sobu otrzymywania 2,2, 6,6-tetrametylo-4-piperidonu
ze zwiększoną wydajnością służącego do otrzymywa-
nia rodników nitroksylowych stosowanych w bada-
niach naukowych w medycynie, biochemii i biofizyce
oraz w przemyśle tworzyw sztucznych jako stabilizato-
ry tych tworzyw na światło i temperaturę.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się 2,2, 6,6-
-tetrametylo-4-piperidon o wzorze przedstawionym
na rysunku poddając aceton w temperaturze około
50°C reakcji z chlorkiem amonu w obecności tlenku
wapnia oraz około 10% objętościowych wody w sto-
sunku do użytego acetonu. (↓ zastrzeżenie)



C97D P. 223862 T 29.04.1980

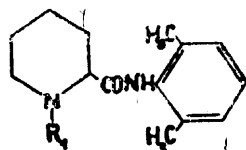
Zakład Doświadczalny „Chemipan”, Instytut Che-
mii Organicznej i Instytutu Chemii Fizycznej PAN,
Warszawa, Polska (Andrzej Zarecki, Wojciech Kulicki,
Jan Bogucki).

Sposób wytwarzania 2,6-ksylidydów kwasów
N-alkilopipekolinowych

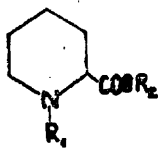
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest upro-
szczenie technologii procesu przy jednoczesnym wzro-
ście jego wydajności.

Wynalazek dotyczy otrzymywania związków o wzor-
rze 1, w którym R₁ oznacza niższy rodnik alkilowy
o liczbie węgla 1—4, przez działanie 2,6-ksylidyną na
ester alkilowy kwasu N-alkilopipekolinowego o wzor-
rze 2, w którym R₁ ma takie same znaczenie jak w
wzorze 1, a R₂ jest jednakowe lub różne od R₁ i o-
znacza rodnik alkilowy o liczbie atomów węgla 1—4.
Według wynalazku reakcję tę prowadzi się w obec-
ności wodoru metalu alkalicznego, zwłaszcza wobec
wodorku sodowego.

Otrzymane związki stanowią substancje aktywne
biologicznie, a niektóre z nich znajdują zastosowanie
w przemyśle farmaceutycznym jako środki znieczu-
lające. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D P. 223864 T 29.04.1989

Zakład Doświadczamy „Chemipan”, Instytut Chemii
Organicznej i Instytutu Chemii Fizycznej PAN, War-
szawa, Polska (Wojciech Kulicki, Andrzej Zarecki,
Jadwiga Swat).

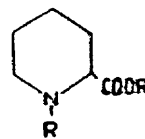
Sposób wytwarzania niższych estrów
alkilowych kwasów N-alkilopipekolinowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opraco-
wanie takiej technologii procesu, która umożliwia-
łaby zastosowanie stosunkowo łatwo dostępnych su-
rowców przy zadawalającej wydajności procesu.

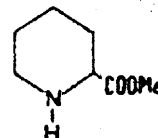
Wynalazek dotyczy wytwarzania związków o wzor-
rze ogólnym 1, w którym R oznacza niższy rodnik
alkilowy o liczbie atomów węgla 1-4.

Według wynalazku związki te otrzymuje się przez
alkilowanie halogenkiem lub siarczanem alkilu soli
metal alkalicznego kwasu pipekolinowego o wzorze 2,
w którym Me oznacza metal alkaliczny, ewentualnie
w rozpuszczalniku organicznym lub mieszaninie roz-
puszczalników.

Otrzymane związki stanowią półprodukty do syn-
tezy środków znieczulających. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



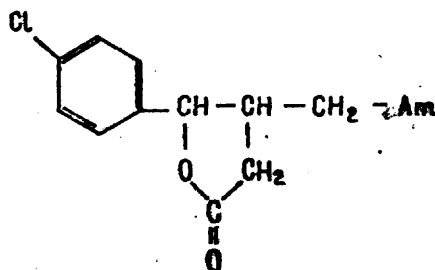
wzór 2

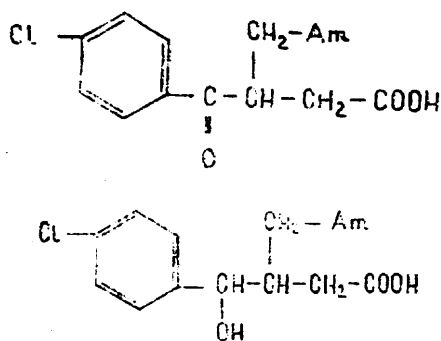
C07D P. 224340 T 17.03.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Ja-
kóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian
Wilimowski).

Sposób wytwarzania nowych
β-aminometylo pochodnych γ-(p-chlorofenilo)-
-tetrahydrofuranonu-2

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o
wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę pi-
rolidynową lub piperydynową polega na reakcji ami-
nometylowania kwasu β-(p-chlorobenzoido)-propiono-
wego, do którego dodaje się 39% formalinę i piroli-
dynę lub piperydynę, w obecności III-rzędowego al-
koholu butylowego w temperaturze 80—100°C, a tak
otrzymane β-aminometylo pochodne wyjściowego kwa-
su o wzorze ogólnym 2, w którym Am ma wyżej po-
dane znaczenie, redukuje się borowodorkiem sodo-
wym w alkalicznym środowisku wodnoalkoholowym





w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35–40°C, a tak otrzymane związki o wzorze ogólnym 3 cykliczuje się przez ogrzewanie w toluenie, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 2–4 godzin. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 224341 T 17.05.1980

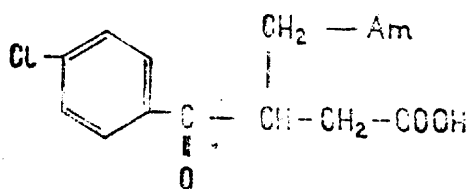
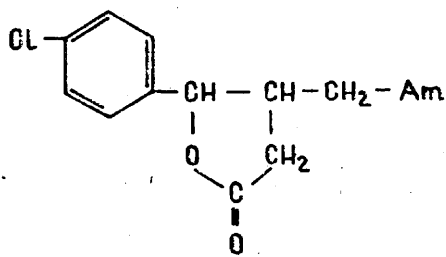
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilimowski).

Sposób wytwarzania nowych
β-aminoetylo pochodnych γ-(p-chlorofenilo)-
-tetrahydrofuranonu-2

Według wynalazku sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupę morfolinową, N-metylopiperazynową lub N-(β-hydroksyetylo)-piperazynową, polega na reakcji aminometylowania kwasu β-(p-chlorobenzoilo)-propionowego, do którego dodaje się 39% formalinę oraz morfolinę lub N-metylopiperazynę lub N-(β-hydroksyetylo)-piperazynę, w obecności III-rzędowego alkoholu butylowego w temperaturze 80–100°C.

Tak otrzymane β-aminometylo-pochodne wyjściowego kwasu o wzorze ogólnym 2, w którym Am ma wyżej podane znaczenie, redukuje się borowodorkiem sodowym w środowisku wodno-alkalicznym, w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35–40°C, po czym wywołuje się spontaniczną wewnątrzcząsteczkową cyklizację, zakwaszając roztwór 10% kwasem solnym do pH 1–2.

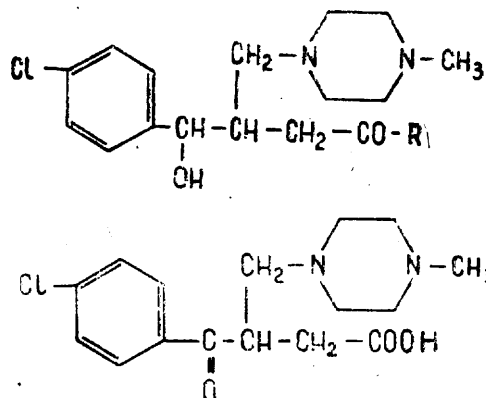
(1 zastrzeżenie)



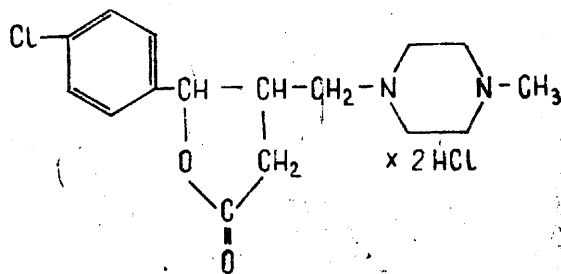
C07D P. 224344 T 17.05.1980
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Ryszarda Zabska, Tadeusz Zawisza, Marian Wilimowski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu
β-[(4-metylo-1-piperazylo)-metylo]-
(p-chlorofenilo)-γ-hydroksymastłowego

Według wynalazku sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę aminową, hydrazynową lub cykloheksyloaminową polega na reakcji aminometylowania kwasu [3-(p-chlorobenzoilo)-propionowego, do którego dodaje się 39% formalinę i N-metylopiperazynę w obecności III-rzędowego alkoholu butylowego w temperaturze 80–100°C, a tak otrzymaną β-(N-metylopiperazylo)-metylo pochodną wyjściowego kwasu o wzorze ogólnym 2, redukuje się borowodorkiem sodowym w temperaturze powyżej 20°C, najkorzystniej w temperaturze 35–40°C, po czym wywołuje się cyklizację przez zakwaszenie 10% kwasem solnym do pH 1–2, a tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 3 przeprowadza się w zwykły sposób w wolny aminometylo-lakton, który poddaje się reakcji z odczynnikami nukleofilnymi odpowiednimi do rodzaju podstawnika R, jak amoniak, wodzian hydrazyny, cykloheksyloamina w obecności metanolu lub etanolu, w temperaturze 15–20°C lub w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)



Wzór 2

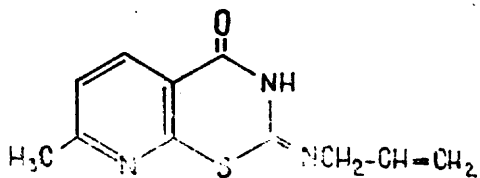


C07D P. 224371 T 19.05.1980

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Zawisza, Wiesław Malinka, Tadeusz Jakóbiec, Marian Wilimowski).

Sposób wytwarzania
3H-2-allilomino-7-metylopirydo[3,2-e]-1
3-triazyn-4-onu

Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji estru etylowego kwasu 2-chloro-6-metylonikotynowego z N-allilotiomocznikiem, w rozpuszczalniku organicznym, w podwyższonej temperaturze, korzystnie w 60–80°C. (1 zastrzeżenie)



C07D
C07C

P. 224920

12.06.1980

Pierwszeństwo: 15.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 48946)
21.09.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 77807)
23.01.1980 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 114459)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

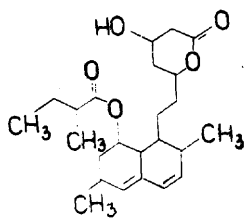
Sposób wytwarzania nowych laktonów i hydroksykwasów mających właściwości hipocholesterolemiczne

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych laktonów i hydroksykwasów o wzorach 1, 2, 3 i 4 oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli lub niższych estrów alkilowych hydroksykwasów o wzorach 3 i 4.

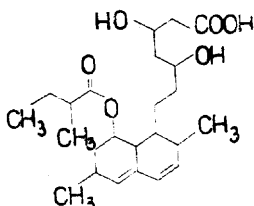
Sposobem według wynalazku związki o wzorach 1, 2, 3 i 4 wytwarza się prowadząc w pożywcze proces hodowli mikroorganizmu z rodzaju *Aspergillus terreus* i następnie wyosobniając wytworzone produkty.

Otrzymane hydroksykwasy o wzorach 3 i 4 można przeprowadzać w ich sole lub niższe estry alkilowe.

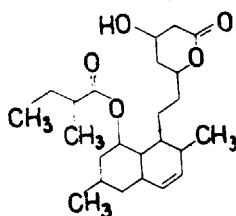
Rodniki alkilowe w tych estrach mogą być podstawione. (7 zastrzeżeń)



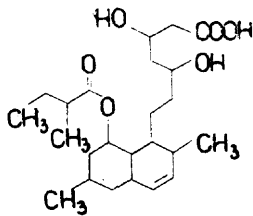
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2



Wzór 4

C07D

P. 225472

04.07.1980

Pierwszeństwo: 19.07.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 29 29 211.3)

Chemie Linz Aktiengesellschaft.

Sposób wytwarzania czystego kwasu cyjanurowego

Sposób wytwarzania czystego kwasu cyjanurowego przez hydrolizę surowej ewentualnie odpadowej melaminy z kwasem siarkowym w podwyższonej temperaturze, pod normalnym ciśnieniem, z dodatkiem wody, przy chłodzeniu mieszaniny reakcyjnej do tem-

peratury pokojowej, wykrystalizowanie, filtrację, szlamowanie i ponowną filtrację polegający na tym, że w stopniu hydrolizy surową lub odpadową melaminę mieszącą wprowadza się w temperaturze pokojowej do 70-80%-wego kwasu siarkowego, użytego w ilości równoważnikowej dla wytworzenia wodorosiarczanu amonowego, po czym mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w ciągu 1-2 godzin do temperatury 150-190°C, przy jednoczesnym oddestylowaniu wody doprowadzonej z kwasem siarkowym.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 226285

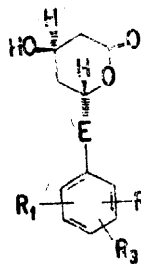
16.08.1980

Pierwszeństwo: 17.08.1979 r. - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 67 574)

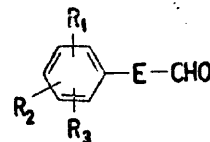
Merc and., Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piranonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych piranonu o ogólnym wzorze 1, w którym E oznacza wiązanie bezpośrednie, grupę -CH₂-, -CH₂-CH₂-, -CH₂-CH₂-CH₂- albo CH=CH-, a R₁, R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy alkilowe o 1-4 atomach węgla, grupy chlorowcoalkilowe o 1-4 atomach węgla, grupy fenylowe, grupy fenylowe podstawione chlorowcem, grupami alkoksylowymi o 1-4 atomach węgla grupami alkanooiloksyloowymi o 2-8 atomach węgla, grupami alkilowymi o 1-4 atomach węgla lub grupami chlorowcoalkilowymi o 1-4 atomach węgla, albo oznaczają grupę o wzorze OR₄, w którym R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkanooilową o 2-8 atomach węgla, grupę benzoilową, fenylową, chlorowcofenylową, grupę fenylalkilową o 1-3 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę alkilową o 1-9 atomach węgla, grupę cynamylową, grupę chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla, grupę allilową, grupę cykloalkiloalkilową o 1-3 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę adamanityloalkilową o 1-3 atomach węgla w rodniku alkilowym lub podstawioną grupę fenyl oalkilową o 1-3 atomach węgla, zawierającą takie podstawniki, jak atomy chlorowców, grupy alkoksylowe o 1-4 atomach węgla, grupy alkilowe o 1-4 atomach węgla lub grupy chlorowcoalkilowe o 1-4 atomach węgla, jak również odpowiadających im kwasów dwuhydroksylowych, powstających w wyniku hydrolitycznego otwarcia laktonowego pierścienia, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych kwasów i ich niższych estrów alkilowych, estrów fenylowych oraz niższych estrów dwumetyloaminoalkilowych i acetyloaminoalkilowych, przy czym wszystkie te związki są enancjomerami o konfiguracji R na 4 węglu pierścienia tetrahydropiranowego racematu trans związku o wzorze 1.



Wzór 1



Wzór 3

Zgodnie z wynalazkiem związki te wytwarza się w ten sposób, że dwuanion estru acetylooctowego poddaje się kondensacji aldolowej z aldehydem o wzorze 3, w którym E, R₁ R₂ i R₃ mają wyżej podane

znaczenie po czym grupę 3-ketonową przeprowadza się drogą redukcji w grupę hydroksylową, zmydla ester i laktonizuje grupę karboksylową z grupą 6-hydroksylową, a następnie, w razie potrzeby, redukuje się podwójne wiązanie ewentualnie występujące w grupie mostkowej E i rozdziela racematy cis i trans i oddziela z nich enancjomery 4 (R) trans.

(4 zastrzeżenia)

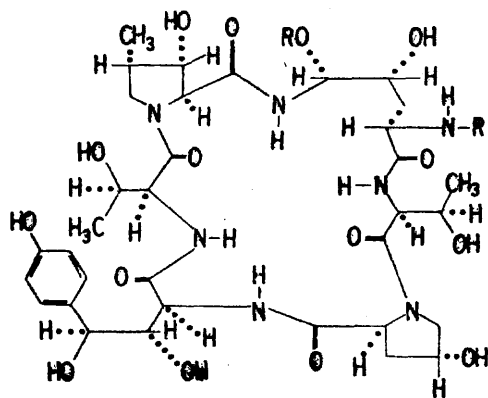
7B P. 224775 06.06.1980

Pierwszeństwo: 8.06.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 46,875)
1.02.1980 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 117,739)

Mi Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego czynnika H antybiotyku A-30912

Podano sposób wytwarzania czynnika H antybiotyku A-30912, jego niższych homologów alkilo-eterowych oraz czterowodoropochodnych tych homologów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę linololową lub stearoilową, a R oznacza grupę C_1-C_6 alkilową, z tym, że jeśli R oznacza grupę metylową, to R^1 oznacza grupę linololową, przez reakcję czynnika A antybiotyku A-30912 lub jego czterowodoropochodnej z zakwaszonym niższym alkanolem. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1

C03B P. 223707 T 22.04.1980

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Neugebauer, Piotr Bykowski, Maciej Brzeski, Henryk Stolz, Kazimierz Sowa, Maria Mieczkowska, Anna Wojtasz-Pająk).

Sposób otrzymywania chitosanu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania chitosanu bezpośrednio z pancerzy skorupniaków, szczególnie kryla, który charakteryzowałyby się dużą wydajnością i umożliwiały otrzymanie produktu o dobrej jakości.

Pancerze kryla skoncentrowane, poddane perforującemu działaniu wodnego roztworu chlorowodoru po oddzieleniu mechanicznym części stałych i przepłukaniu wodą do odczynu obojętnego, poddaje się według wynalazku jednoczesnemu procesowi deproteinizacji i deacetylizacji poprzez jednokrotne zadanie stężonym roztworem wodorotlenku sodu, najkorzystniej 50% -owym, przy stałym mieszaniu i zachowaniu stosunku ciała stałego do cieczy od 1:15 do 1:5, w temperaturze 360 K, przez czas do 1 godziny, po czym

proces gwałtownie się przerywa przez nagłe obniżenie stężenia ługu sodowego do maksymalnej jego koncentracji do 30%, a także poprzez nagłe obniżenie temperatury do 333 K w czasie nie przekraczającym 8 minut. (1 zastrzeżenie)

C98J
B32B

P. 22367 T

22.04.1989

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Materiałowej, Warszawa, (Zdzisław Urbaniak, Franciszek Jurasz, Aleksander Tomalski).

Sposób łączenia warstwowego tkanin poliolefinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia renowacji opakowań wytwarzanych z tkanin poliolefinowych.

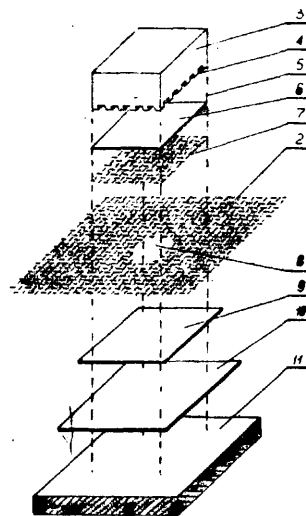


Fig 2

Sposób łączenia warstwowego tkanin poliolefinowych (polipropylenowo-polietylenowych) metodą pośredniego zgrzewania prądami wielkiej częstotliwości, służący do renowacji uszkodzonej tkaniny w różnych wyrobach np. workach, polega na tym, że łączone warstwy tkanin (2), (7) pokrywa się obustronnie miękką folią PCW (6) i (9) i umieszcza na podkładce izolacyjnej (19) pomiędzy elektrodami (11) i (3), po czym zgrzewa punktowo prądem wielkiej częstotliwości dociskając do siebie elektrody, z których jedna (3) ma wystające elementy grzejne (4). Punkty zgrzania (połączenia) dokonywane są jedynie na części nitki nie zmieniając struktury i wytrzymałości pozostałych nitki łączonych tkanin. (3 zastrzeżenia)

C98L

P. 216275

13.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Błaszczak, Zbigniew Brojer, Lech Czarnecki, Ewa Machowska, Bronisława Paluszkiwicz, Henryk Staniak, Bolesław Strawski, Michał Szwarc, Elżbieta Tracz Eugeniusz Trybuła).

Kompozycja epoksydowa

Kompozycja epoksydowa zwłaszcza z utwardzaczem aminowym zawierająca ekstrakt po selektywnej rafinacji ropy naftowej o zawartości 3,5-40% wagowych węglowodorów parafinowo-naftenowych i 0,2-10% wagowych siarki, wrzący w temperaturze 320-600°C jako substancję modyfikującą. (1 zastrzeżenie)

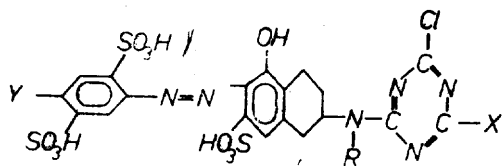
C09B P. 224467 T 21.05.1980

Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta” (Jerzy Granosik, Wiktoria Byczyńska, Zygmunt Konecki, Jan Zimnicki, Eugeniusz Klusek, Mirosław Koeppel).

Sposób wytwarzania monoazowych barwników reaktywnych

Monoazowe barwniki reaktywne o wzorze 1, w którym R oznacza wodór lub **alkil** zawierający 1—4 atomów węgla, X oznacza chlor, grupę aminową lub resztę aminoalkilosulfonową albo aminoarylosulfonową, a Y oznacza wodór, chlorowec, metyl lub **metoksył** wytwarza się przez sprężanie związku dwuazotowego kwasu 1-aminobenzeno-2,5-dwusulfonowego i jego niektórych pochodnych z kwasem 2-acetylamino-5-naftolo-7-sulfonowym i jego **N-alkilopochodną** w środowisku kwaśnym bez wydzielania acetylozwiązku z mieszaniny poacetylowanej i kondensacją z chlorkiem **cyjanuru** w środowisku kwaśnym.

Wytworzony barwnik monochlorotiazynowy wyodrębniony jest w postaci suchego proszku przez bezpośrednie suszenie mieszaniny poreakcyjnej na suszarni rozpyłowej po uprzednim dodaniu środków stabilizujących. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C09K P. 223557 T 18.04.1980

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, **Kędzierzyn-Koźle, Polska** (Leon Bieliński).

Kompozycja do uszczelniania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w sposób prosty i tani kompozycji uszczelniającej.

Kompozycja do uszczelniania drzwi i okien składa się z 50—80% wagowych wypełniacza, 20—50% wagowych spoiwa organicznego, mającego własności wiążące lub z 10—20% objętościowych rozpuszczalnika. Jako wypełniacz stosuje się kredę, gips, dolomit, krzemionkę, mączkę drzewną, drobne trociny i kamień mielony. Jako spoiwo stosuje się klej, pokost, gumę arabską, żywice naturalne i syntetyczne, polimery.

W celu uzyskania kompozycji o odpowiednim zabarwieniu używa się do jej sporządzenia do 15% wagowych pigmentów. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 223940 T 30.04.1980

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Magdalena Bulanda, Andrzej Wiadrowski).

Środek antyelektrostatyczny

Środek antyelektrostatyczny zawiera w alkoholu 1—10 części wagowych metylosiarczanu **N-metylotrójetanoloaminowego** będącego produktem przyłączenia siarczanu dwumetylo do trójetanoloaminy, 1-8 części wagowych adduktu przynajmniej 6 moli tlenku etylenu do alkilofenolu o 8-12 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, 0—4 części wagowych środka zapachowego.

40—60 części wagowych preparatu o powyższym składzie stanowi razem z gazem obojętnym wypełnienie pojemnika aerozolowego.

Środek wg wynalazku może być stosowany do **namaszczenia** na powierzchnię wyrobów włókienniczych i tworzyw sztucznych. (2 zastrzeżenia)

C10B P. 225030 17.06.1980

Pierwszeństwo: 23.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2925439.5)

Eschweiler Bergwerks - **Verein, Horzogenrath - Kohlscheid**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób gaszenia ogrzanego materiału sypkiego

Sposób gaszenia ogrzanego materiału sypkiego, zwłaszcza koksu, za pomocą cieczy przepływającej z góry na dół przez materiał sypki, przy odizolowaniu materiału sypkiego od otaczającej atmosfery i odprowadzeniu pary powstałej z cieczy gaszącej we współprądzie z cieczą gaszącą polegający na tym, że przegrzaną parę cieczy gaszącej odprowadza się bez zetknięcia z atmosferą do odbiornika wytwarzającego parę roboczą, a następnie skrapla się ją całkowicie, przy czym cząstki stałe, znajdujące się w parze strącają się wraz ze skroplinami. (7 zastrzeżeń)

C16C P. 223807 T 25.04.1980

Politechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Irena **Gaweł**, Marian Rutkowski).

Sposób wytwarzania asfaltu **fluksowanego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania asfaltu fluksowanego, przewyższającego jakością przemysłowy asfalt utleniony, z równoczesnym uzyskiwaniem znacznych ilości destylatu próżniowego, stanowiącego surowiec do wytwarzania olejów smarowych.

W sposobie według wynalazku **mazut** poddaje się procesowi łagodnego utleniania tlenem z powietrza, a następnie utleniony **mazut** poddaje się głębokiej destylacji próżniowej, po czym pozostałość próżniową fluksuje się ekstraktami po selektywnej rafinacji **olejów** smarowych **ekstrahentami** o charakterze aromatycznym.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle rafineryjnym. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 225055 18.06.1980

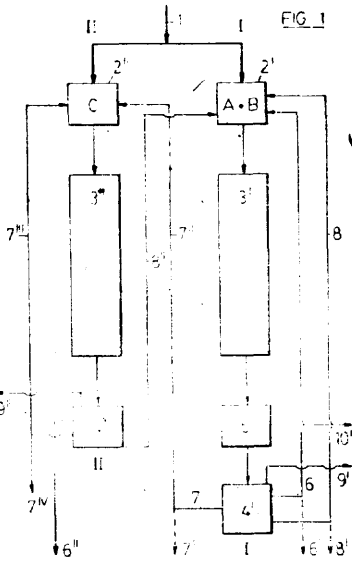
Pierwszeństwo: 18.06.1979 - Republika Południowej Afryki (nr 79/2997)

Sasol One (PTY) Limited, Sasolburg, Republika Południowej Afryki.

Sposób bezpośredniej przemiany węgla w produkty ciekłe i urządzenie do bezpośredniej przemiany **węgla** w produkty ciekłe

Sposób bezpośredniej przemiany węgla w produkty ciekłe odpowiednie do produkcji węglowodorowych paliw silnikowych, zgodnie, z którym węgiel szlamuje się w oleju, a następnie rozтворя w warunkach uwodorniania w temperaturach od 380 do około 500°C i ciśnieniach od około 8 MPa do około 30 MPa i ewentualnie w miarę konieczności, usuwa się nieupłynione **ciała** stałe z rozтворzonego szlamu, a następnie rozтворzony szlam destyluje się frakcyjnie z tworzeniem się frakcji oleju lekkiego, frakcji **oleju** średniego oraz ciężkiej frakcji pozostałości, **polegających** na tym, że jako oleju zarobowego w strumieniu drugim (II) używa się zawracanego oleju średniego, zawierającego od 50 do 100% oleju średniego uzyskiwanego z frakcjonowania rozpuszczalnego szlamu strumienia (I), podczas, gdy olej zarobowy do szlamowania węgla w pierwszym strumieniu (I) zawiera od 50 do 100% z całości ciężkiej frakcji lub frakcji pozostałości, uzyskiwanej podczas frakcjonowania rozтворzonego szlamu strumienia drugiego (II), przy czym olej lekki uzyskiwany podczas frakcjonowania rozpuszczalnego szlamu drugiego strumienia (II), odbiera się jako produkt końcowy lub jako jeden z produktów.

Urządzenie do bezpośredniej przemiany węgla w produkty ciekłe wyposażone jest w dwa reaktory (3', 3'') do roztwarzania pod ciśnieniem rozdrobnionego węgla w oleju **zarobowym**, przy czym przed każdym reaktorem przewidziany jest oddzielny zespół do szlamowania węgla (2', 2''), a za reaktorami zespół (4/ 4'') do destylacji frakcyjnej przeznaczone do produkcji oleju lekkiego, oleju średniego i frakcji ciężkiej lub /pozostałości, zespół do zawracania co najmniej części uzyskanego z reaktora pierwszego oleju średniego do zespołu szlamowania drugiego reaktora oraz ze środka do pobierania jako produktu, oleju lekkiego pochodzącego z drugiego reaktora, przy czym korzystnie zespoły do frakcjonowania przewidziane są co najmniej częściowo, oddzielnie do przerabiania produktów danego reaktora. (30 zastrzeżeń)



C11B P. 223773 T 25.04.1980
A23K

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Baranowski, Anna Baranowska).

Sposób stabilizacji tłuszczów paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu stabilizacji tłuszczów paszowych w łatwo przyswajalnej postaci z zachowaniem naturalnego smaku tłuszczu.

Sposób stabilizacji tłuszczów paszowych, polega na tym, że do tłuszczu stopionego i ogrzanego do temperatury 330-400 K dodaje się tlenki lub węglany metali, korzystnie **magnezu**, cynku i manganu, tworzące z tłuszczami sole kwasów tłuszczowych, w ilości odpowiadającej liczbie kwasowej tłuszczu, po czym otrzymaną mieszaninę miesza się w czasie **25-60** minut, a następnie oziębia. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 218287 11.09.1979

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Lechia”, Poznań, Polska (Zofia **Kubiak**, Barbara Kunicka, Marian Koniczny, Piotr Kustoń).

Sposób wytwarzania proszku do prania **delikatnych** tkanin w pralkach automatycznych

Sposób wytwarzania proszku do prania delikatnych tkanin w pralkach automatycznych o obniżonej wartości pH polega na wprowadzeniu do mieszalnika **8-12%** wagowych anionowej substancji powierzchniowo czynnej, **2-4%** wagowych niejonowej substancji powierzchniowo-czynnej, **2-5%** wagowych mydła, **30-40%** wagowych trójpolifosforanu sodowego, **3-5%**

wagowych krzemianu sodowego, **20-30%** wagowych siarczanu sodowego, **1-2%** wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, **0,5-1%** wagowego ługu sodowego, **0,2-0,3%** kompozycji zapachowych, **0,3-0,5%** wagowych rozjaśniaczy optycznych i wodę. Całość miesza się w mieszalniku i następnie suszy rozpyłowo.

Do uzyskanego proszku dodaje się kwaśnego pirofosforanu sodowego najkorzystniej w ilości **3-7%** wagowych i miesza się w mieszalniku bębnowym. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 223283 T 03.04.1930

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Edward Dziemianko, Elżbieta Adamowicz, Elżbieta **Borowczak**, Mariusz Suliński).

Środek do czyszczenia żelazek z przypaleń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka, który umożliwiłby szybkie i skuteczne usunięcie **przypaleń** z włókien i tworzyw sztucznych bez porysowania i zmatowienia powierzchni stóp **żelazek**, a po oczyszczeniu pozwalałoby na wypolerowanie aluminium do lustrzanego połysku.

Środek do czyszczenia żelazek z przypaleń zawierający trudnorozpuszczalne w wodzie oleje, niewodne emulgatory, woski oraz mikroproszek węgla krzem i wielkości cząstek **1-10** mikrometrów według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto **20-80** części chlorku sodowego o wielkości cząstek **10-3000** mikrometrów. Sposób oszyszczenia żelazek z przypaleń przy użyciu środka według wynalazku polega na tym, że czyszczenie przeprowadza się na gorąco, w temperaturach **80-200°C**. (2 zastrzeżenia)

C11D P. 223650 T 20.04.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Piotr Pastwa, Mariusz Suliński, Piotr Werpechowski, Stanisław Kuźnia)

Pasta do czyszczenia urządzeń sanitarnych oraz innych powierzchni emaliowanych i glazurowanych

Pasta do czyszczenia urządzeń sanitarnych oraz innych powierzchni emaliowanych i glazurowanych zawiera kwas fosforowy **75%**, kwas adypinowy oraz eter **poliglikolowy** o ciężarze cząsteczkowym **400** w ilościach **0,1-5,0** części wagowych, ponadto zawiera ścierniwo, detergenty, zagęstnik oraz wodę i ewentualnie barwnik. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 224346 T 19.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poligrafii i Opakowań, Poznań, Polska (Józef Pitak).

Mydło turystyczne

Mydło turystyczne posiada postać arkusika kartonu, papieru lub innego tworzywa nasycone roztworem mydlanym tworząc z zestawem kilku arkusików karnecik na użytek osób przebywających w podróży charakteryzuje się tym, że wstęga papieru o odpowiedniej szerokości zostaje zanurzona w roztworze mydlanym składającym się z płatków mydlnych, spirytusu etylowego, gliceryny kosmetycznej, środka zapachowego oraz kwaśnego węglanu sodu zestawionych w odpowiednich proporcjach wagowych i dawkowanych w określonych temperaturach, po czym nasyconą roztworem wstęgę przeciąga się przez **szczelinę** urządzenia i poddaje procesowi suszenia wstępnego, a następnie nasycone wstęgi papieru układa warstwami i pod przyciskiem **2-5** kg suszy przez **50-70** godzin w temperaturze **25-30°C**. (1 zastrzeżenie)

C12N P. 223854 T 28.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Krakowskie Zakłady przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Kraków, Polska (Józef Szopa, Helena Oberman, Stanisław Tomczyk, Lidia Hrobni, Mieczysław Pawłowski, Jan Szyda).

Sposób otrzymywania drożdży piekarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego sposobu otrzymania drożdży piekarskich, bez konieczności wzbogacania pożywki hodowlanej w niezbędne witaminy z grupy B.

Sposób otrzymywania drożdży piekarskich, polegający na hodowli drożdży z gatunku *Saccharomyces cerevisiae* Hansen na pożywkę sporządzanej z melasy buraczanej, polega na tym, że hodowli na pożywkę z melasy buraczanej poddaje się mieszaninę dwóch monokultur otrzymanych uprzednio w wyniku prowadzonych równolegle, również na pożywkę z melasy buraczanej, hodowli dwóch szczepów drożdży z gatunku *Saccharomyces cerevisiae* Hansen, z których jeden jest szczepem biotynozależnym, zaś drugi szczepem **biotynoniezależnym**. (1 zastrzeżenie)

C13G P. 224381 T 21.05.1980

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Bogdan Amerski, Hipolit Gawroński, Marian Kalenik).

Sposób dezynfekcji wymienników cieplnych a zwłaszcza chłodzi wody **barometrycznej** w przemyśle cukrowniczym

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu dwóch kolejno po sobie następujących operacji dehydratacji i hydrolizy galaretowatych otoczek bakterii i właściwej dezynfekcji przy użyciu nielotnych dezynfektantów.

Galaretowate otoczki bakterii mają charakter złożony i utworzone są ze związków białka z węglowodanami.

Stanowią one doskonałą osłonę bakterii przed działaniem niekorzystnych wpływów zewnętrznych, gdyż grubość otoczek przewyższa wielokrotnie wielkość bakterii.

Dehydratacja i hydroliza niszczy otoczki i w ten sposób pozbawione osłony bakterie łatwo ulegają zniszczeniu podczas kolejnej operacji dezynfekcji. (1 zastrzeżenie)

C14C P. 223923 T 29.04.1980

Żywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec, Polska (Stanisław Choc hór, Mieczysław Podlak).

Sposób garbowania chromowego modyfikowanego zwłaszcza skór futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości penetracji garbników chromowych w głąb tkanki skórnej oraz uzyskania lepszego efektu wiązania garbników chromowych przez włókna kalogenowe tkanki skórnej.

Sposób garbowania chromowego modyfikowanego zwłaszcza skór futerkowych według **wynalazku** polega na zastosowaniu w tradycyjnym garbowaniu chromowym od 0,5 do 1,0% objętości kąpieli garbującej dodatku -brzezki glinowej sporządzonej z rozpuszczalnym w wodzie soli glinu, **i/lub** siarczanów, siarczynów metali alkalicznych zmieszanych w podwyższonej temperaturze oraz **pirosiarczynu** sodu lub potasu i proces garbowania prowadzi się przez okres 1—3 godziny. (1 zastrzeżenie)

C21D P.225905 26.07.1980

Pierwszeństwo: 27.07.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 061.325)

Allegheny Ludlum Steel Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Pal Alovsius Santoli, Howard Everett Baybrook).

Sposób obróbki stali krzemowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zachowania wysokich właściwości magnetycznych walcowanej stali oraz zmniejszenia ilości pęknięć zwójów taśmy stalowej podczas ostatecznego walcowania na zimno.

Sposób walcowania stali krzemowej według wynalazku polega na tym, że taśmę poddaje się walcowaniu na gorąco, walcowaniu na zimno w dwóch przejściach oraz wyżarzaniu.

Pomiędzy operacją ostatecznego walcowania na zimno, nagrzewa się taśmę w atmosferze nieutleniającej, do temperatury i w czasie zapewniającym nawrót struktury po walcowaniu na zimno, oraz zwolnienie naprężeń szczałkowych w taśmie, przy czym czas i temperatura są mniejsze niż czas i temperatura potrzebne do rozpoczęcia rekryształizacji. (7 zastrzeżeń)

C22B P. 224205 T 13.05.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Jan Mądry, Rudolf Kurek, Maksymilian Sukiennik, Florian Szmidt Lesław Kriger).

Sposób oczyszczania zanieczyszczonego cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności kolumn rektyfikacyjnych, zmniejszenia nakładów energetycznych oraz ułatwienia regulowania jakości otrzymanego cynku czystego.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu cynku zanieczyszczonego w postaci płynnej do ogrzewanego układu hermetycznego, do którego wdmuchuje się równocześnie na powierzchnię cynku zanieczyszczonego czysty gaz obojętny podgrzany do temperatury maksimum 1183°K, odprowadzany równocześnie z układu hermetycznego na zewnątrz, w celu ponownego wykorzystania.

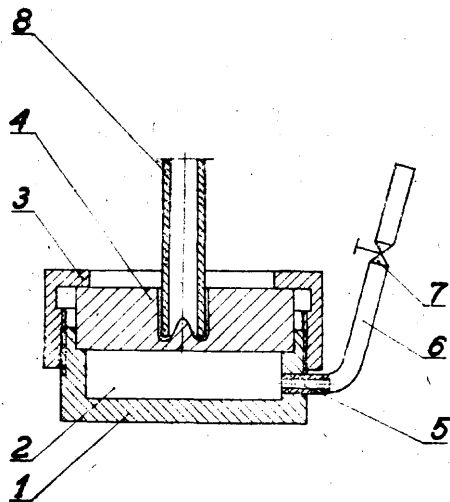
Wdmuchiwany na powierzchnię cynku zanieczyszczonego gaz obojętny unosi najpierw pary cynku i kadmu, a następnie pary cynku, przy czym obie frakcje parowe są odprowadzane oddzielnie na zewnątrz układu hermetycznego, gdzie są kondensowane, zaś pozostałe w układzie hermetycznym ołów i żelazo są odprowadzane w postaci płynnej na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

C23F P.224274 T 16.05.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Czekaj, Andrzej Stankiewicz, Tadeusz Strama).

Urządzenie do elektrochemicznego drażenia otworów przelotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności drażenia otworów przelotowych. Usytu-



wana pod przedmiotem obrabianym (4) komora (2) wypełniona jest elektrolitem i ma otwór przelewowy (5) z przewodem odprowadzającym (6) zaopatrzoną w zawór (7). (1 zastrzeżenie)

C23G P. 224405 T 20.05.1980

Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Bogusław Burkiewicz).

Urządzenie do chemicznej obróbki powierzchniowej długich przedmiotów, zwłaszcza butli stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia długości agregatu obróbczego. Uzyskano to zgodnie z wynalazkiem przez zastosowanie na wejściu i wyjściu urządzenia oraz między jego komorami roboczymi (1, 2) stref izolacyjnych (3, 4, 5) każda utworzona z kilku kolejno zabudowanych kolektorów (8) z dyszami sprężonego powietrza. Kolektory (8) są utwierdzone do ekranów izolujących (9) rozmieszczonych wzdłuż całego urządzenia.

Do transportu obrabianych butli (14) służy przenośnik rolkowy (13). Pod komorami roboczymi (1, 2) zabudowane są zbiorniki (10, 11) dla płynnych czynników obróbczych. Pary odprowadzane są instalacją odciągową (12). (8 zastrzeżenia)

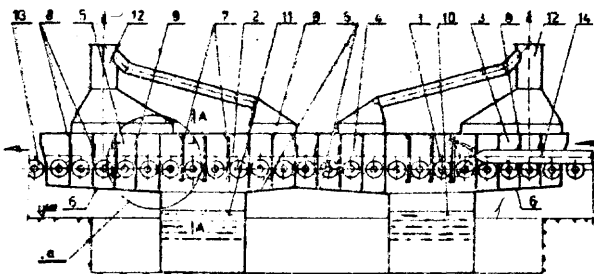


fig 1

C25D P. 223631 18.04.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mieczysław Kwarciński, Edmund Bonarek).

D01F P. 224384 T 17.05.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Kembowski, Marek Michniewicz).

Sposób wytwarzania włókien z politereftalanu etylenowego

Sposób wytwarzania włókien z politereftalanu etylenowego polegający na wytłaczaniu stopionego politereftalanu etylenowego przez wielootworowe dysze przedziałnicze, a następnie ochłodzeniu formujących się włókien na drodze między dyszą przedziałniczą a organem odbierającym włókno, polega na tym, że przez dysze przedziałnicze wytłacza się stopiony politereftalan etylenowy poddany działaniu ciśnienia 80–120 MPa, a uformowane włókna odbiera się z prędkością około 6.000 m/minutę. (1 zastrzeżenie)

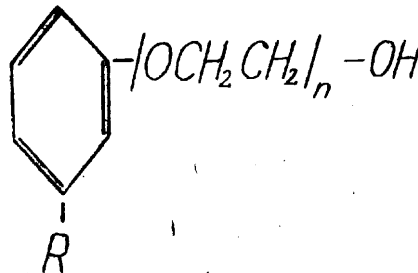
D05B P. 224288 T 15.05.1980

Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Wiktor Lipiński).

Sposób cynowania elektrolitycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu cynowania elektrolitycznego w kąpeli kwaśnej, który umożliwiłby uzyskanie drobnoziarnistych, gładkich powłok cynowych niezależnie od grubości nakładanej warstwy.

Sposób cynowania elektrolitycznego przy użyciu kąpeli kwaśnej składającej się z siarczanu cynawego, kwasu siarkowego i związku powierzchniowo czynnego, polega na tym, że jako związek powierzchniowo czynny dodaje się do kąpeli związek lub mieszaninę związków typu polietoksyeterów, otrzymanych na drodze kondensacji p-alkilofenoli z tlenkiem etylenu, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie R oznacza grupę alkilową, a n liczbę nie mniejszą od 8. Związek ten dodaje się w ilości 0,01–20 g/dm³ kąpeli. (2 zastrzeżenia)



C25D
C23C

P. 223558 T

29.04.1981

Wojskowe Zakłady Uzbrojenia nr 3, Żurawica, Polska (Jacek Jamrozik).

Sposób wykonywania metalowej rury falistej falowodu elastycznego

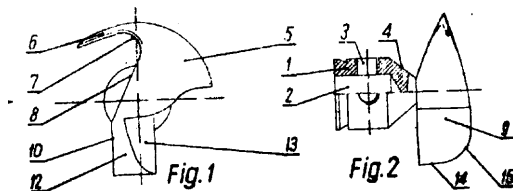
Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania rury metalowej falistej falowodu elastycznego, będący procesem galwanoplastycznym, który polega na tym, że rdzeń wykonany z metalu amfoterycznego, takiego jak cynk, aluminium, po nałożeniu powłoki z kwaśnej kąpeli do miedziowania, poddawany jest rozpuszczeniu w kąpeli alkalicznej zawierającej od 1 do 20% wodorotlenku sodowego. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Chwytnacz nitki do maszyny do szycia

Rotacyjny chwytnacz nitki, umożliwiający wykonanie ściegu łańcuszkowego, zawiera osadę (1) o kształcie walca przechodząca za pośrednictwem kołnierza (4) o kształcie stożka ściętego w roboczy korpus (5) o kształcie zbliżonym do wycinka dysku, którego przednia część stanowi pierś (8) w postaci płaszczyzny pochyłej, równoległej do osi podłużnej chwytnacza. Pierś (8) wyposażona jest w ostry, wydłużony, zakrzywiony dziób (6). Tylna część korpusu (5) stanowi grzbiet (16) o kształcie przegiętej powierzchni zakrzywionej.



Pierś (8) i grzbiet (16) przechodzą w ogon (10) mający przednią płaszczyznę (9) ustawioną pod kątem rozwartym względem pierśi (8), dwie boczne płaszczyzny (11, 12) o różnej wielkości, prostopadłe do przedniej płaszczyzny (9) ogona (10) oraz tylną płaszczyznę (13) ukośną względem bocznych płaszczyzn (11, 12). Boczna płaszczyzna (12) przechodzi w dolną płaszczyznę (14) po łuku (15). (1 zastrzeżenie)

D06L P. 223468 15.04.1980

Pierwszeństwo: 16.04.1979 - USA (nr 30557)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada.

Sposób bielenia celulozowych **materiałów** włóknistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonego sposobu bielenia z wyeliminowaniem etapu pośredniego przemywania, między etapami chemicznego bielenia.

Celulozowe materiały włókniste bieli się w zawiesinie wodnej przy użyciu dwutlenku chloru i chloru, najpierw stosując roztwór dwutlenku chloru, a następnie bez pośredniego etapu przemywania, chlor. Dwutlenek chloru stanowi około 20 - 90% całkowitej, możliwej do wykorzystania, użytej ilości chloru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bielenie prowadzi się zasadniczo przy braku rozpuszczonych substancji organicznych i stosuje się wodny roztwór dwutlenku chloru zawierający chlor w ilości 6 - 10% możliwej do wykorzystania ilości chloru z tego roztworu. (8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B P. 217241 18.07.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Abramski, Wenuncjusz Szapski, Zdzisław Przewłocki).

Sposób składowania odpadów **energetycznych** i **hutniczych** w rejonach przy morskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania filtracji wody z akwenu zamkniętego do zatoki.

Sposób składowania według wynalazku polega na tym, że odpowiednie akwenu morskie odgradza się od wód otwartych szczelną zaporą (2) z gruntu wybieranego z dna (3) odciętego akwenu (1) wodnego i uszczelnia się za pomocą cebertyzacji do głębokości około pięć metrów poniżej dna (3) morskiego i na szerokość około jednego metra, zaś od strony morza umacnia się przed falowaniem jednym ze znanych sposobów, przy czym w akwenu odciętym (1) utrzymuje się poziom wody niższy o około 0,1 m od poziomu morza w zatoce, a odpady wysypuje się poczynając od zapory (2) w kierunku brzegu. (5 zastrzeżeń)

w skarpach przekopów i nasypów budowli istniejących oraz projektowanych jak również odwadniania wypływów, źródeł i wysięków.

Konstrukcja prefabrykowanego drenu polega na tym, że elastyczna wkładka żebrowa (3, 4) ze skrzydełkami (6, 7) zabezpiecza perforowaną rurę drenu (2) przed zaciśnięciem gruntem względnie pojedynczymi kamieniami znajdującymi się w gruncie oraz umożliwia jego odkształcenia w dostosowaniu do odkształceń gruntu.

Wycięcia (9) w żebrach umożliwiają odpływ wody grawitacyjnie względnie pod ciśnieniem lub za pomocą pompowania oraz jego czyszczenie. (5 zastrzeżeń)

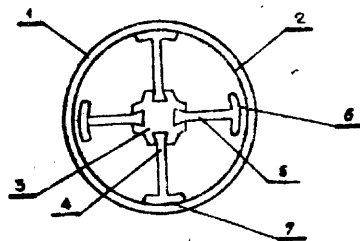


FIG. 1

E02D P. 218001 29.08.1979

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Gdańsk, Polska (Janusz Czaplński, Jerzy Erhard, Lucjan Białek).

Sposób i urządzenie do pograżania w grunt **długich** elementów zwłaszcza **grodzie** obudowy wykopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pograżania w grunt przez wpukiwanie długich elementów o przekroju otwartym, zwłaszcza grodzie obudowy wykopów.

Sposób pograżania polega na tym, że prowadzi się go za pomocą przewodnika (3) wyciąganego z gruntu po zagłębieniu elementu, podając wodę poprzez ten przewodnik jednocześnie pod czoło elementu i na bocznej jego powierzchni.

Po osiągnięciużądanego pograżenia, wywiera się początkowo nacisk pionowy na przewodnik dla zwolnienia osadzenia elementu na przewodniku, po czym wyciąga się z gruntu zwolniony przewodnik, przerywając dopływ wody.

Urządzenie składa się z przewodnika (3) posiadającego dysze płuczące czołowe i co najmniej jedną dyszę boczną skierowaną na bocznej powierzchni elementu oraz żerdzi (5), uchwytu przesuwowego (4) i elastycznego przewodu (11) doprowadzającego wodę pod ciśnieniem. (5 zastrzeżeń)

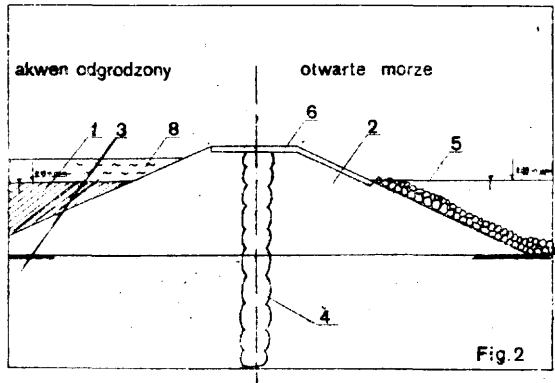


Fig. 2

E02B P. 218233 07.09.1979

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Janusz Nowakowski, Wiesław Koba, Ryszard Kiszkiś, Helmut Burek).

Prefabrykowany dren z tworzyw sztucznych do konsolidacji i stabilizacji **gruntów** ściśliwych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja drenu prefabrykowanego z tworzyw sztucznych do konsolidacji i stabilizacji nawodnicznych gruntów ściśliwych występujących w podłożach budowli przemysłowych, komunalnych, wodnych, w podtorzu budowli komunikacyjnych,

Sposób i urządzenie do wglębnego wzmocnienia podłoża gruntowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wglębnego wzmocnienia podłoża gruntowego poprzez wykonywanie w gruncie pali zwirowych, zaskalanie podłoża oraz wstępne głębokie zagęszczanie podłoża.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości operacji podczas wzmocnienia podłoża gruntowego oraz zwiększenia uniwersalności urządzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drąży się otwór w gruncie z równoczesnym zagęszczeniem warstw otaczających za pomocą zamkniętej od dołu zagęszczarki przelotowej, którą następnie wypełnia się masą utwardzającą wprowadza się w inny lub ten sam zakres drgań, następnie wyciąga się ją stopniowo z gruntu nie przerywając wibracji z jednoczesnym otwarciem i wprowadzeniem masy utwardzającej do wydrążonego otworu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przelotowy wibrator (1) przy czym od dołu zamknięty jest odchylanymi kłapami (5) tworzącymi ostrze zagłębiające (6), a od góry połączony jest z co najmniej jednym członem przelotowym (7), zakończonym częścią zasypową (8). Częstotliwość wzbudników (3) może być zmieniana w czasie pracy urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

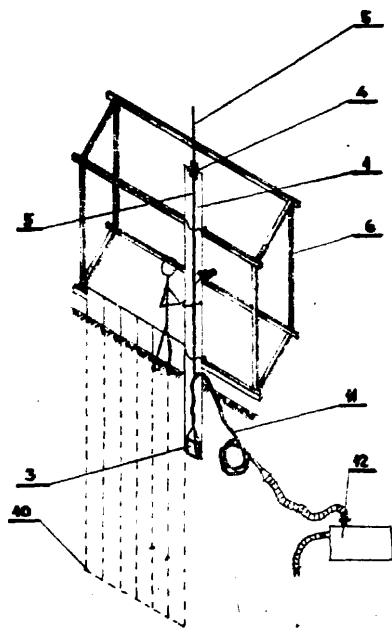


Fig. 1

E02D

P. 223691 T

22.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-215284

Główny Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polską (Jacek Wincewski, Zygmunt Borowiec, Wojciech Neyman).

Konstrukcja ściągów fundamentowych

Przedmiotem wynalazku jest rozwiązanie konstrukcyjne ściągów fundamentowych wykonywanych w zakładach prefabrykacji mających zastosowanie dla zabezpieczenia fundamentów, zwłaszcza hal przemysłowych przed szkodliwymi deformacjami terenu, powstającymi pod wpływem eksploatacji górniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania deskowań ściągów na budowie oraz zmniejszenia pracochłonności ich wykonania. Ściąg według wynalazku charakteryzuje się tym, że ściagi podłużnie (1) i ukośnie (3) schodzące się w narożach stóp fundamentowych (7) wykonane są w formie elementów żelbetowych prefabrykowanych prostoliniowych, z których to elementów wychodzą końcówki (2) i (4), a następnie są zabetonowane w stopach fundamentów (7).

(1 zastrzeżenie)

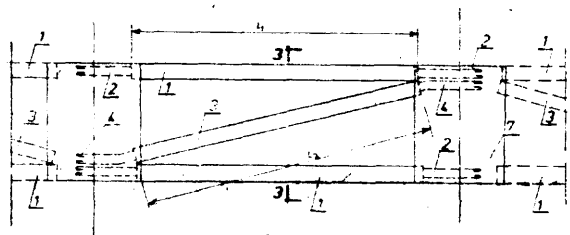


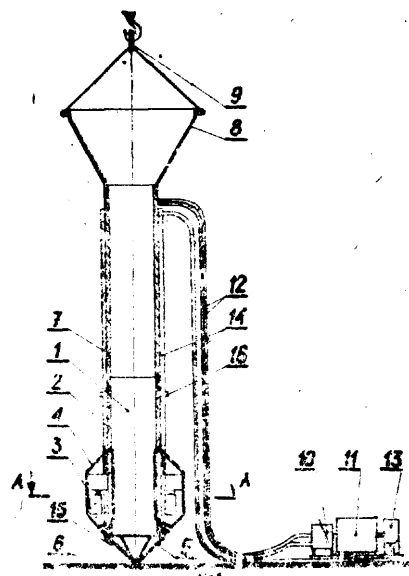
Fig. 2

E02D

P. 223929 T

30.04.1980

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Zakład Badawczo-Rozwojowy w Poznaniu, Oddział w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Mirosław Petrykowski, Andrzej Wrona, Stefan Puppel, Jerzy Tomaszewski, Stefan Palica).



E02F

P.217475

30.07.1979

FIAT-ALLIS MACCHINE MOVIMENTO TERRA, S.p.A., Lecce, Włochy (Bruno Giuseppe Cantarella, Carlo Cecchi).

Maszyna do przemieszczania ziemi

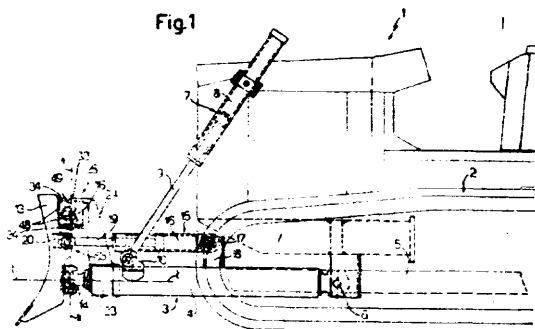
Przedmiotem wynalazku jest maszyna do przemieszczania ziemi, zwłaszcza zamocowania zgarniakowego ostrza w maszynie do zgarniania ziemi typu gąsienicowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pojemności i wymiarów cylindrów hydraulicznych, sterujących ruchem zgarniakowego ostrza.

Maszyna do przemieszczania ziemi według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę (3) w postaci litery „C” mającą parę ramion (4), z których każde zamocowane jest do ramy (5) maszyny (1) za pomocą zawieszonych kołków (6) i może obracać się wokół pierwszej osi s-s normalnej do kierunku jazdy maszyny, przy czym obrót ramion (4) steruje wzniesieniem zgarniakowego ostrza (13) w czasie pracy.

Maszyna ma również hydrauliczny uruchamiający zespół (25), dla obrotu ostrza (13) wokół osi a-a przechodzącej przez środek kulistego złącza, którego środek leży na osi kołka (33), przy czym ostrze (13) obraca się

wokół osi t-t, która przechodzi przez środek złącza (19) równoległe do kierunku jazdy maszyny, zaś obrót ostrza wokół osi s-s, a-a i t-t jest sterowany za pomocą sterujących zaworów. (13 zastrzeżeń)



E04B P. 218152 06.09.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Prefabrykowany budynek słupowo-płytowy

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany budynek słupowo-płytowy o szkieletowej konstrukcji najniższej kondygnacji i o płytowej konstrukcji pozostałych kondygnacji.

Budynek według wynalazku posiada belkościanę (14) utworzoną przez ścienne płytowe elementy (12) kondygnacji (13) wykonanej w płytowej konstrukcji (4) i znajdującej się bezpośrednio nad szkieletową konstrukcją (2). Ścienne płytowe elementy (12) tworzące belkościanę (14) są łączone w złączach (17) znajdujących się w pionowej osi (18) wewnętrznych słupów (6). Słupy (5 i 6) szkieletowej konstrukcji (2) posiadają kształt dużej litery „T” i są połączone łącznikami (7) przez które są przeprowadzane instalacyjne przewody (8). (2 zastrzeżenia)

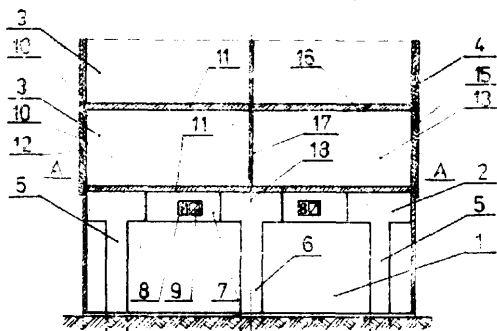


FIG. 2

E04B P. 218163 07.09.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Polska (Miroslaw Radomski).

Budynek z wielkopłytowych prefabrykatów żelbetowych z kierunkowymi trzpieniami

Przedmiotem wynalazku jest budynek z wielkopłytowych prefabrykatów żelbetowych z kierunkowymi trzpieniami montażowymi, które są wykorzystane również dla stałego wzmocnienia konstrukcji budynków zwłaszcza budowanych na terenach objętych uszkodzonymi górnymi.

Istotą wynalazku jest wykorzystanie kierunkowych trzpieni (4) osadzonych w ściennych płytach (1) niższej kondygnacji i w ściennych płytach (2) wyższej kondygnacji w zewnętrznej lub przydylatacyjnej ścianie (8) do połączenia w sposób trwały przy użyciu stropowych kotew (H) z odpowiadającymi im kierunkowymi trzpieniami (4) znajdującymi się w sąsiedniej wewnętrznej ścianie (9). (5 zastrzeżeń)

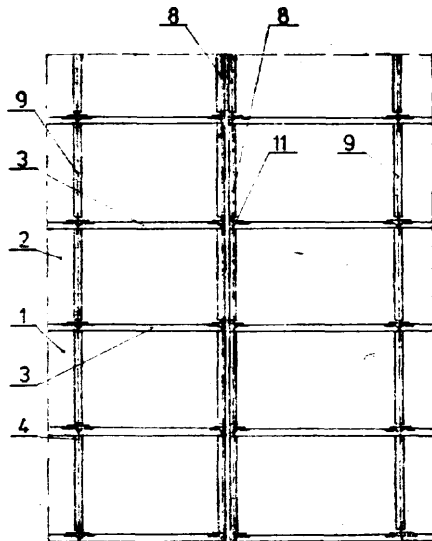


FIG. 1

E04B P. 218454 20.09.1979

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Adam Ligarszewski, Baldwin Iwicki, Zygmunt Zielke, Grzegorz Kubiak).

Połączenie słupa ścian działowych z konstrukcją dachową

Połączenie słupa ścian działowych z konstrukcją dachową stosowane szczególnie w typowych halach przemysłowych o pokryciach z blach fałdowych ma ramę (1) mocowaną do płatywa (8), do której za pośrednictwem hakowych śrub (6) przymocowana jest blacha (4) posiadająca trzpień (5), który luźno pasowany jest z otworem (11) w słupie (7), przy czym kąt pochylenia trzpienia (5) w stosunku do blachy (4) jest tak dobrany, że po zmontowaniu całości gwarantuje pionowe ustawienie słupa (7). (1 zastrzeżenie)

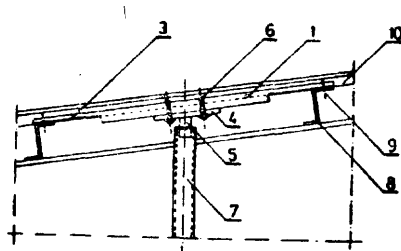


Fig. 1

E04H P. 223469 14.04.1980
E04B

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Lubin” Polska (Stanisław Rusek).

Sposób zabezpieczania budowli **zwłaszcza** monolitycznych przed wpływami atmosferycznymi oraz zestaw **osłon** do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania, który prowadzi się za pomocą zestawu **osłon** wieńcowych (1), stropowych (2), i kurtynowych (3).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności osłon oraz ułatwienia ich montażu.

Sposób zabezpieczania ścian budowli według wynalazku polega na ustawieniu segmentów osłon wieńcowych (1) na elementach jej deskowania, przy czym osłony wieńcowe (1) i stropowe (2) mają szkielety wykonane z kształtowników i rur połączonych ze sobą wzajemnie, na których to szkieletach zamocowane jest pokrycie izolacyjne (8) zakończone fartuchami (9) i (10).

Dla uzyskania szczelności warstwy ochronnej górne fartuchy (10) osłon (1) i (2) zakłada się na sąsiednie segmenty tych osłon lub deskowanie.

Zestaw według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z osłon wieńcowych (1), osłon stropowych (2) oraz osłon kurtynowych (3), przy czym osłonę wieńcową (1) stanowi konstrukcja szkieletu (4) wykonanego w kształcie łupiny z kształtowników (5) i rur (6).

Szkielet (4) składa się z segmentów (7) o długościach dobranych tak, żeby przez składanie ze sobą różnych zestawów można było uzyskać osłony wieńcowe (1) o długościach stanowiących wielokrotność **modułu** konstrukcyjnego. (12 zastrzeżeń)

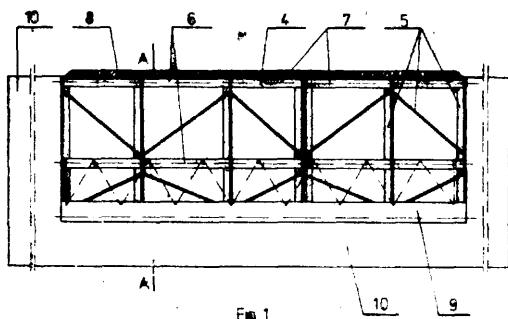


Fig 1

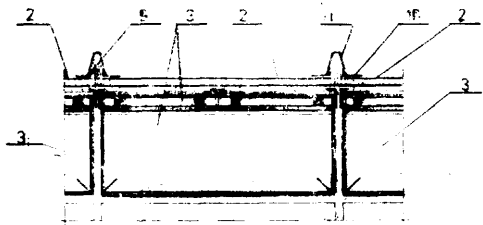


Fig 6

E21C

P. 217103

13.07.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola **Swierczewskiego**, Katowice, Polska (Zenon Wasylczko, Andrzej Pieczara, Stefan Błasiak, Jan Szopa Kazimierz Pawlik, Zygmunt Jaromin, Karol **Bocionek**).

Sposób mocowania węgla spiekane w ostrzu noża zwłaszcza noża górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pewnego mocowania węglików spiekanych w ostrzach noży górniczych, przede wszystkim węglików w kształcie słupka w nożach cylindrycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że węgiel spiekany (1) umieszcza się w otworze (3) ostrza (2), nieznacznie wypełnionym żywicą epoksydową (9). Węgiel spiekany (1) ustawia się rowkiem wzdłużnym (7) naprzeciw otworu bocznego (4) wykonanego w

ostrzu (2), następnie umieszcza się w otworze (4) element blokujący (6) i zabezpiecza się element blokujący (6) przed wypadnięciem np. przez napawanie powierzchni w miejscu (10). (7 zastrzeżeń)

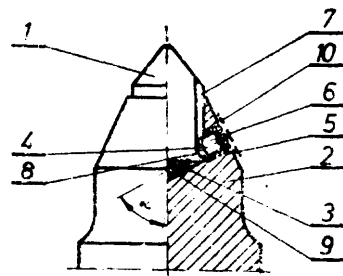


fig 1

E21C

P. 218484

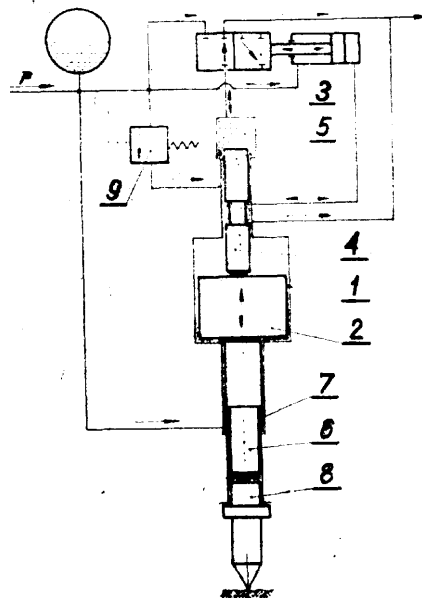
22.09.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola **Swierczewskiego**, Katowice, Polska (Andrzej Kędziora, Zenon Wasylczko, Jan Madejski, Wojciech **Warzewski**, Maurycy Siwczyk, Gustaw Opałka).

Ciężki młot hydrauliczny

Ciężki młot hydrauliczny według wynalazku przeznaczony do urabiania i kruszenia skał, jest wyposażony w obudowę (1), w której jest osadzony bijak, składający się z co najmniej trzech niezależnych elementów.

Srodkową część stanowi wałek (2) o dużej masie, do którego od strony rozrządu hydraulicznego (3) dociskany jest suwak (4), wykonany jako drugi niezależny element bijaka, a od strony narzędzia urabiającego (8) dociskany jest do walca (2) **przesuwnik** powrotny (6), stanowiący trzeci element bijaka. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 2184

24.09.1979

Kopalnia Węgla Brunatnego „B” wie, Rogowiec, Polska (Stanisław Drozdowski, Wiesław Bujas, Józef Kowalski, Piotr Parada, Edward Księżyc).

Zabierakowy sposób eksploatacji nadkładu lub kopaliny w kopalni odkrywkowej

Wynalazek dotyczy zabierakowego sposobu eksploatacji nadkładu lub kopaliny w kopalni odkrywkowej za pomocą koparki kołowej cha-

rakteryzuje się tym, że w skarpie roboczej wykonuje się wykop czołowy w kierunku prostopadłym do tej skarpy, a urabiany blok skalny dzieli się płaszczyznami pionowymi równoległymi do linii frontu roboczego kopalni na dwie części: część skrajną i część **środkową**, o szerokościach równych szerokości optymalnej zabierki i urabia się kolejno warstwy poziome części skrajnej i części środkowej na całej długości skarpy roboczej, przy stałym położeniu przenośnika taśmowego przesuwającego. Wkop **człowy** wykonuje się na długość równą co najmniej podwójnej szerokości optymalnej zabierki.

Przed wykonaniem wkopu czołowego przedłuża się przenośnik taśmowy stały w kierunku skarpy roboczej, a podczas wykonywania wkopu przesuwa się przenośnik taśmowy przesuwny, odprowadzając w tym czasie urobek na przenośnik stały.

Każdą warstwę poziomą części skrajnej i części środkowej bloku skalnego urabia się przy jednym kącie podniesienia wysięgnika koparki, stałym dla każdej pary warstw znajdujących się na tym samym poziomie. (4 zastrzeżenia)

E21D

P. 217181

16.07.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Edward Janik, Jerzy Uchnast, Justyn Staś, Wojciech Podgórski).

Obudowa górnicza

Przedmiotem wynalazku jest obudowa górnicza ścianowa przesuwana, której stropnica i spąglica są rozpięte w wyrobisku **stojakami** hydraulicznymi i przystosowana do współpracy z przenośnikiem ścianowym i po których porusza się maszyna urabiająca, przeznaczona do pracy w wysokich podkładach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności **przesłony** rozciągającej się pomiędzy przenośnikami, a stropnicami obudowy oraz umożliwienia zwiększenia dostępu obsługi do maszyny urabiającej.

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że przesłona (6) jest sztywna i usytuowana ponad wstawką (15) przenośnika (14). Do przesłony (6) zamocowany jest w przegubie (11) siłownik (5) połączony swym drugim końcem z osłoną odzawałową (3) obudowy.

Za pomocą tego siłownika przesłonę (6) można odchylić ku górze w kierunku obudowy gdy trzeba zwiększyć dostęp do maszyny urabiającej, albo w kierunku ściany po przesunięciu przenośnika do czoła ściany. (1 zastrzeżenie)

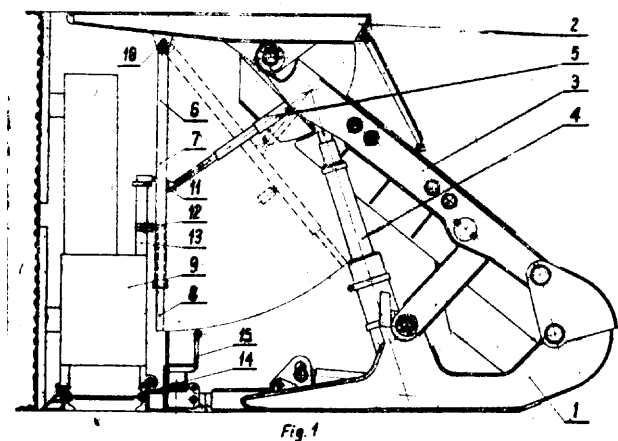


Fig. 1

E21D

P. 21849

25.09.1979

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, lublin, Polska (Juliusz Stachurski, Bronisław Garus, Leszek Mazurkiewicz, Józef Hansel, Leszek Pacocha, Marek Piachno, Zdzisław Śmiałek).

Sposób montowania przewodników w kopalnianych szybach

Przedmiotem wynalazku jest sposób montowania przewodników w kopalnianych szybach polegający na opuszczaniu w głąb szybu (2) wstępnie połączonych zespołów przewodników (9) o znacznej długości.

Zespół przewodników (9) prowizorycznie zawieszają się na belkach montażowych (8), a po zawieszeniu kompletu zespołów przewodników (9) montowanego odcinka szybu, z pomostu wiszącego (6), ustawia się je i mocuje na stałe do dźwigarów zbrojenia (16). Wstępne łączenie przewodników (1) w zespół przewodników (9) prowadzi się w pozycji pionowej, na stole montażowym (10), przy czym pracę wykonuje się na zrebie szybu (2), nad rurą szybową.

Podczas operacji łączenia zespół przewodników (9) podtrzymuje się albo za pomocą zaczepu (13), obrotowego zawiesia (14) i liniowej wciągarki (7), albo za pomocą uchwytów (11) stołu montażowego (10). (5 zastrzeżeń)

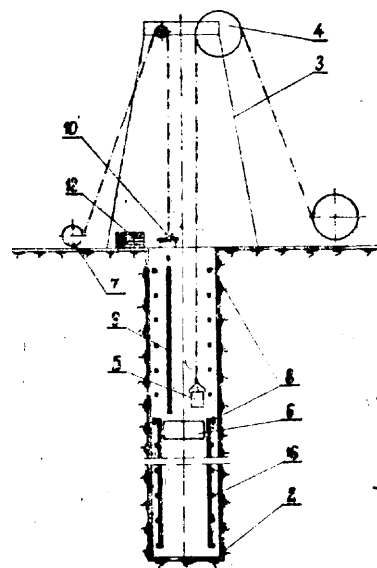


fig.1

E21D

P. 224372 T

19.05.1980

Kopalnie Lubelskie Zagłębia Węglowego w budowie, Lublin, Polska (Kazimierz Smuszkiewicz, Stanisław Zastawny, Witold Ilczak, Zdzisław Wister, Kazimierz Zarębski, Czesław Kelman).

Sposób przygotowania górotworu z powierzchni terenu metodą otworową do głębienia **szybów** zwłaszcza w skałach luźnych zawodnionych i upłynniających się

Istotą wynalazku jest sposób **przygotowania** górotworu z powierzchni terenu metodą otworową do głębienia szybów zwłaszcza w skałach luźnych zawodnionych i upłynniających się polegający na wykorzystaniu otworów do stabilizacji - mrożenia, precementacji - uszczelniania, **depresjonowania** - osuszania, gdzie dokonuje się eksploatacji warstwy skalnej do głębokości 1000 metrów i wprowadza się otworami wiertniczymi tworzywo **wzmacniająco-uszczelniająco-wypełniające**, przy czym eksploatację materiału skalnego dokonuje się otworami wiertniczymi lub innym wyrobiskiem pod osłoną otworów ciśnieniowych.

Ponadto rozmieszczenie otworu w planie poziomym jest w formie wielokąta a otwory umieszczone są w wierzchołkach wielokąta, a ich ilość wynosi najkorzystniej dwadzieścia cztery, **przy** czym ich funkcje eksploatacyjne i ciśnieniowe uzależnione są od stwierdzonych warunków hydrogeologicznych.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B **P. 218446** 20.09.1979

Biurow Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Maciej Lachmirowicz).

Silnik spalinowy

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy.

Celem wynalazku jest **zmniejszenie** energii traconej do układu chłodzenia.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada powierzchnię komory spalania lub jej część pokrytą materiałem lub wykonaną z materiału o niskiej zdolności absorbowania **promieniowania** cieplnego.

Przez komorę spalania rozumie się w szczególności głowicę od strony tłoka, górną część tłoka i powierzchnię **cyindra**. (1 zastrzeżenie)

F02B **P. 218447** 20.09.1979

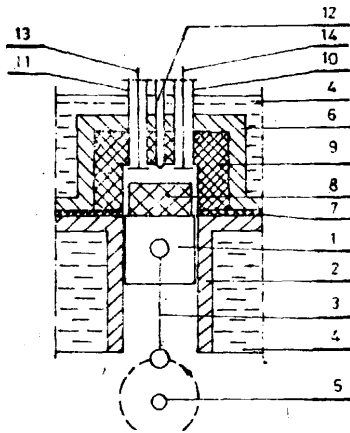
Biurow Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Maciej Lachmirowicz).

Tłokowy silnik spalinowy

Przedmiotem wynalazku jest tłokowy silnik spalinowy z samoczynnym zapłonem.

Celem wynalazku jest zmniejszenie ilości energii traconej do układu chłodzenia i uzyskanie tym samym większej sprawności cieplnej silnika, co wiąże się ze zmniejszeniem jednostkowego zużycia paliwa.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że głowica (6) i/lub górna część tłokowa (1) i/lub cylinder (7) zaopatrzone są w elementy **izolujące** (8) i (9) utrudniające odpływ ciepła z komory spalania. (1 zastrzeżenie)



F02D **P. 217137** 14.07.1979

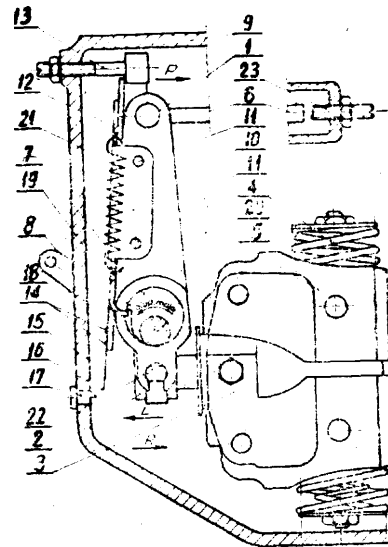
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Macyk).

Regulator odśrodkowy

Przedmiotem wynalazku jest regulator odśrodkowy do paliwowych pomp wtryskowych silników spalinowych, stanowiący proste rozwiązanie konstrukcyjne automatycznego wzbogacacza dawki rozruchowej dla typów regulatorów, z głowicami regulatorów wyposażonych w sprężyny zapewniające powrotny ruch jego **bezwładników**. Regulator charakteryzuje się tym,

że w prowadnicy (10) dźwigni regulatora (1) umieszczony jest suwak (12) z górną częścią współpracującą ze zderzakiem (13) a dolna jego część ma sprężynę płaską (15) z wyprofilowanym końcem (16) pod zaczep (17) osadzony w obudowie regulatora (9) oraz występ (18) współpracujący z częścią zabierającą (19) wałka (20) dźwigni nastawczej (8).

Sprężyna ściągająca (21) zamocowana jest jednym końcem do suwaka (12) a drugim do prowadnicy (10) dźwigni regulatora (1). (3 zastrzeżenia)

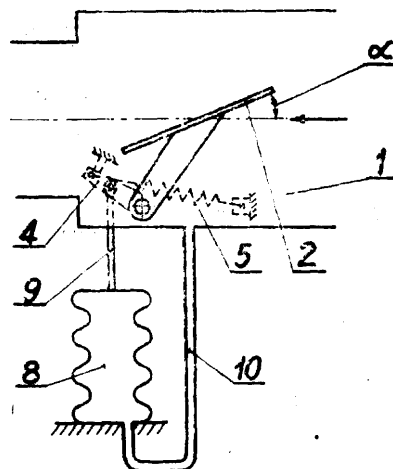


F02M **P. 218455** 22.09.1979

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „PZL-Andrychów”, Andrychów, Polska (Roman Błocki).

Urządzenie zabezpieczające silnik spalinowy z wtryskiem paliwa przed rozbieganiem się

Urządzenie zabezpieczające silnik spalinowy z wtryskiem paliwa przed rozbieganiem się, posiadające umieszczony w przewodzie dolotowym (1) silnika sterowany przepływającym powietrzem organ zamykający w postaci uchylnej kłapy (2) sprężonej z dźwignią (4) połączoną ze sprężyną naciągową (5), według patentu (zgłoszenie nr P211872), wyposażone jest w sprężyste mieszki (8), którego dno połączone jest za pośrednictwem popychacza (9) z dźwignią (4) kłapy (2), natomiast wnętrze mieszka (8) posiada połączenie z przewodem dolotowym (1) silnika. (1 zastrzeżenie)



F02M P. 218511 24.09.1979

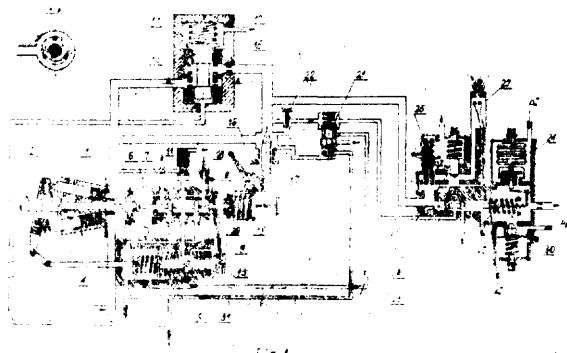
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral” Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego Zakład Wiodący, Wrocław, Polska (Miroslaw Chrobot, Krzysztof Wieczorek).

Układ zasilania paliwem lotniczego turbinowego silnika odrzutowego

Układ zasilania paliwem turbinowego silnika odrzutowego zbudowany jako zamknięty układ regulacyjny składa się z pompy nurnikowej o zmiennej wydajności scalonej z regulatorem stałego wydatku oraz odśrodkowym regulatorem obrotów, które sprzężone są zwrotnie z serwomechanizmem nastawy wydajności pompy, przy czym nastawa układu odbywa się dźwignią gazu połączoną z zaworem dławiacym, zaś narastanie wydatku i ciśnienia paliwa kontrolowane i regulowane jest przez automatyczny regulator przyspieszenia, przy czym na linii tłoczenia pompy (1) zabudowano zawór (12) bocznikujący przepływ do zaworu dławiaczego, do którego pod suwak (13) doprowadzone jest ciśnienie z komory sprzężenia zwrotnego serwomechanizmu (4) i (5) nastawę wydajności pompy.

W zaworze (12) układu zasilania umieszczano na wylocie zwężkę (15) o dobranej przewodności.

(2 zastrzeżenia)



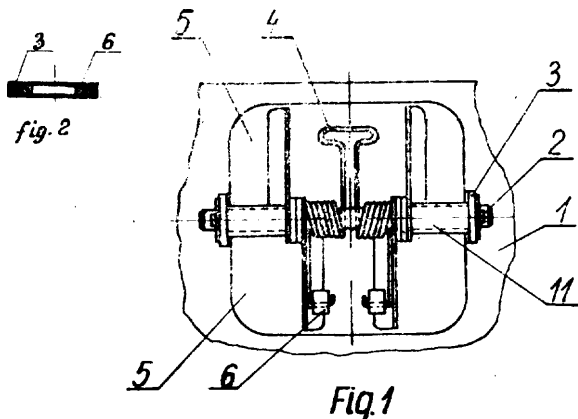
F02M P. 224286 T 15.05.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Franciszek Płoszajczak).

Zawór zabezpieczający układ dolotowy silnika z zapłonem iskrowym przed wzrostem ciśnienia przy strzale w gaźnik

Zawór zabezpieczający układ dolotowy silnika z zapłonem iskrowym przed wzrostem ciśnienia przy strzale w gaźnik, posiada dwudzielne klapki (5), zamocowane zawiasowo na jednej wspólnej osi (2), przebiegającej symetrycznie do otworu obramowania (8), przy czym sprężyna (4) dociskająca obie klapki (5) znajduje się na osi (2) obrotu kłapek (5).

(3 zastrzeżenia)



F16D P. 225406 02.07.1980

Pierwszeństwo: 03.07.1979 - RFN (nr P. 2926710.5)

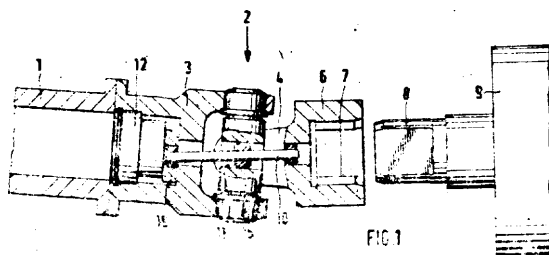
Gelenkwellenbau, GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec (Walter Bischoff).

Przegub krzyżakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukształtowania wału przegubowego bez ograniczenia średnicy obrotu.

W przegubie według wynalazku sworzeń (10), wychodzący z otworu w pierwszych widełkach (3), przegubu, jest połączony z drugimi widełkami (4) przegubu i jest umieszczony ruchomo kątowno w ruchomym promieniowo elemencie (19) pierwszych widełek (3) przegubu i, że element (19) jest ustalany przez urządzenie ustalające (12) w każdym dowolnym położeniu.

Jako urządzenie ustalające (12) jest przewidziana część dociskowa, uruchamiana hydraulicznie w osiowo przebiegającym otworze. (7 zastrzeżeń)



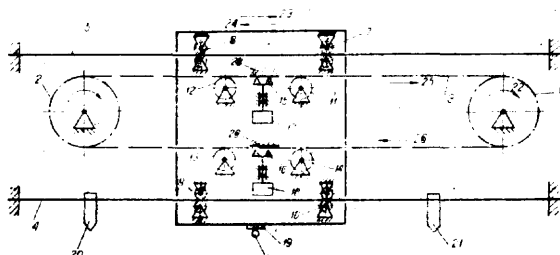
F16H P. 216638 26.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Energokabel”, Ożarów Maz., Polska (Piotr Gałka).

Urządzenie do otrzymywania ruchu posuwisto-zwrotnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otrzymywania ruchu posuwisto-zwrotnego, składające się z dwóch kół łańcuchowych (1) i (2) połączonych łańcuchem (3), prowadnic (4) i (5), na których zamocowany jest wózek (6) przy pomocy kółek tocących (7, 8, 9, 10). W wózku (6) zamocowane są koła łańcuchowe (11, 12, 13, 14), wężbni (15, 16) wykonujące ruchy skokowe przy pomocy siłowników (17, 18) oraz z przełącznika drogowego (19).

Prowadnica (4) wyposażona jest w przesuwne zderzaki (20 i 21). Przełącznik drogowy (19) wyposażony jest w dźwignię sterującą (27), współpracującą ze zderzakami. (1 zastrzeżenie)



F16J P. 225746 T 18.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „INSTAL”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Dławnica labiryntowo-tulejowa

Dławnica labiryntowo-tulejowa przeznaczona dla zaworów regulacyjnych a składająca się z kilku elementów uszczelniających charakteryzuje się tym, że pojedynczy element uszczelniający złożony jest z cylindrycznej tulei zewnętrznej (1), tulei zaciskowej (4) z przywulkanizowanym elastycznym płaszczem (7) i z pierścienia uszczelniającego (8).

Tuleja zewnętrzna (1) posiada otwór stożkowy (2), komorę smarową (3) o kształcie cylindrycznym oraz fazę na dolnej krawędzi zewnętrznej. Tuleja zaciskowa (4) posiada stożkowy kominek (5), do którego przywulkanizowany jest elastyczny płaszcz oraz wyposażona jest w talerzyk (6) skośnie sfazowany na obwodzie i uzupełniony w tym miejscu przywulkanizowaną elastyczną nakładką (9), wyrównującą fazę. Dolna część elastycznego płaszcza (7) ukształtowana jest cylindrycznie a górna część stożkowo.

(4 zastrzeżenia)

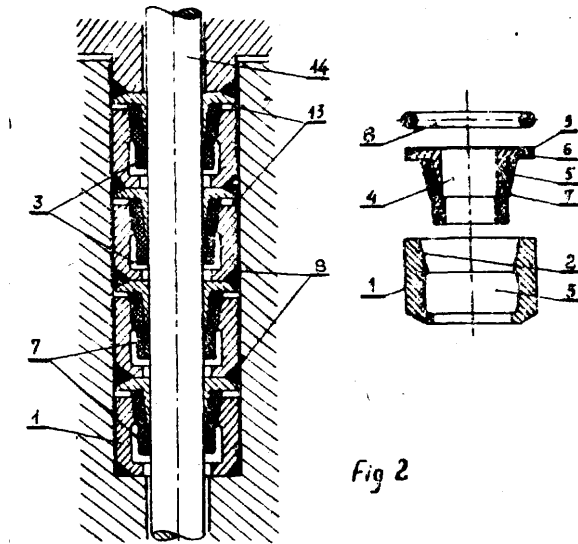


Fig. 1.

Fig. 2

F16K
B01D

P. 217090

12.07.1979

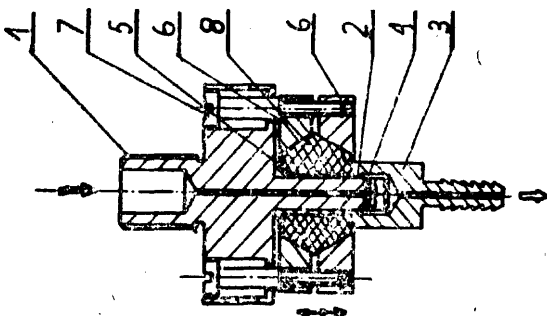
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Ryszard Dobielewski, Andrzej Paźzewicz).

Mikrozawór zwłaszcza do ciśnieniowej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia do minimum objętości martwej w chromatografii cieczowej oraz wyeliminowania występowania osiowych sił parcia medium po odcięciu przepływu.

Mikrozawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że na trzpieniu (3) korpusu (1) osadzony jest przesuwne suwak (3) odcinający lub otwierający przepływ, przy czym na wycięciu (5) cylindrycznym suwaka (3) zamocowany jest za pomocą kołnierzy (6) i śrub (7) pierścień (8) z materiału sprężystego, dociskający to wycięcie do powierzchni trzpienia (2).

(1 zastrzeżenie)

F16K
F02M

P. 218502

25.09.1979

Pierwszeństwo: 06.07.1979 - Wielka Brytania
(79/23687)

LUCAS INDUSTRIES LIMITED, Birmingham,
Wielka Brytania (Boaz, Antony Jarrett).

Zawór elektromagnetyczny

Zawór elektromagnetyczny zawierający tuleję (16) mającą oddalone osiowo pierścieniowe rowki (21) i magnetyczne tarcze (23) wystające do rowków (21). Tarcze (23) są utworzone z co najmniej dwóch części (23a, 23b) umożliwiających połączenie tarcz (23) w rowkach (21) i te tarcze są dociśnięte do tych rowków (21). Tarcze (23) są zaopatrzone w zwoje elektromagnetyczne (25), które po dołączeniu prądu elektrycznego nadają przyległym tarczom (23) przeciwną biegunowość magnetyczną.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie jako zawór elektromagnetyczny pompy wtryskowej silnika wysokoprężnego.

(3 zastrzeżenia)

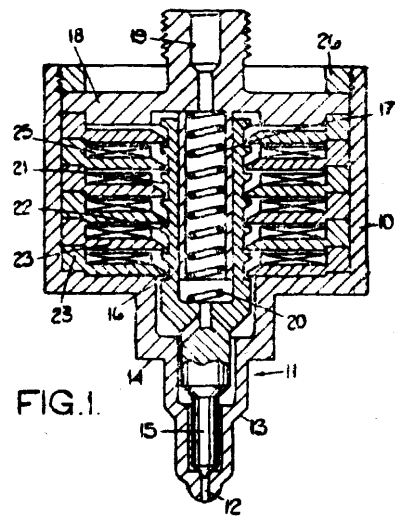


FIG. 1.

F16K
F02M

P. 218512

24.09.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Julian Chorośczyk).

Urządzenie zaworowe

Urządzenie zaworowe do odcinania przepływu cieczy roboczej w układach hydraulicznych i paliwowych wysokociśnieniowych, zawiera grzybek i gniazdo o płaskich powierzchniach uszczelniających, zaś między płaskimi powierzchniami uszczelniającymi grzybka (1) i gniazda (2) umieszczony jest swobodnie pierścień uszczelniający (3) wykonany z elastycznego tworzywa, korzystnie z czterofluorku etylenu, wzmocniony od wewnętrznej względnie zewnętrznej strony, w zależności od kierunku działania wyższego ciśnienia, pierścieniem metalowym (6) cieńszym od pierścienia z tworzywa.

(1 zastrzeżenie)

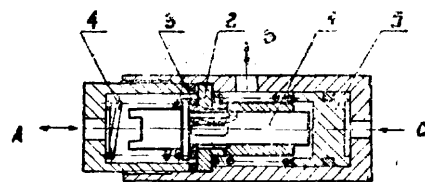


fig. 1

F16L **P.218415** 18.09.1979

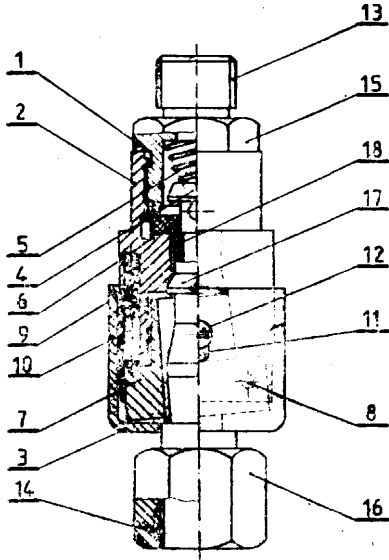
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Stanisław Obst).

Szybkozłączce pneumatyczne

Przedmiotem wynalazku jest szybkozłączce pneumatyczne.

Szybkozłączce składa się z korpusu (1) w postaci zaworu odcinającego z umiejscowionym w nim grzybkim (4), który jest dociskany za pomocą sprężyny (5) do uszczelki gumowej (6), oraz z wkręconego na korpus (1) pierścienia prowadzącego (2) z obsadką (3).

Pierścień prowadzący (2) zaopatrzone jest w zamocowaną **wahliwie** na sworzniu (8) kołyskę (7), której położenie ustalane jest za pomocą sprężyny (9) i kołki (10). (3 zastrzeżenia)



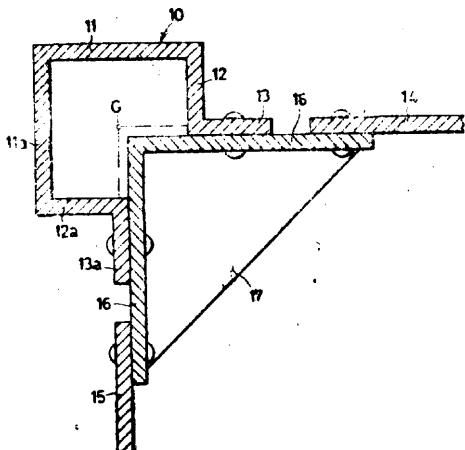
F16M **P. 225867** 25.07.1980

Pierwszeństwo: 26.07.1979 r. Włochy (nr 24717 A/79)

Antonio Pantalone, Milan, Włochy, (Antonio Pantalone).

Kształtownik dla tężników albo stojaków w dźwigarach kratowych

Kształtownik stosowany jest w dźwigarach kratowych w postaci kątownika o równych półkach. Każda półka (11, 11a) kątownika od swobodnej strony jest przedłużoną o pierwsze ramię (12, 12a) o długości równej połowie długości półki (11, 11a), które jest przesunięte kątowno o kąt 90° w stosunku do odpo-



wiedniej półki (11, 11a) w tym, samym kierunku co druga półka (11, 11a) kątownika oraz o drugie ramię (13, 13a) o długości równej połowie długości półki (11, 11a), które jest kątowno przesunięte o kąt 90° względem pierwszego ramienia (12, 12a) w kierunku od innej odpowiedniej półki (11a, 11) kątownika.

W kształtowniku tym naprężenia zginające zostały doprowadzone do minimum a konstrukcje z tych kształtowników dają się łatwiej projektować i montować i są lżejsze. (1 zastrzeżenie)

F23B **P. 217037** 10.07.1979
F26B

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 200599

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „SUPROL” oraz „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno-Wlkp., Polska (Zbigniew Nowakowski, Edmund Rabsch).

Podgrzewacz powietrza do suszarni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji podgrzewacza.

Podgrzewacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że sklepienie (7) paleniskowej komory (5) ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu, a paleniskowa komora (5) jest w swej długości podzielona na segmenty (17) i ma co najmniej jeden kompensacyjny segment (18) zaopatrzone w kompensujący wydłużenia **cieplne** element (24) w kształcie litery „U” osłonięty od wnętrza komory **paleniskowej** uszczelniającą listwą (25), przy czym segmenty (17, 18) połączone są pomiędzy sobą rozłącznie. (3 zastrzeżenia)

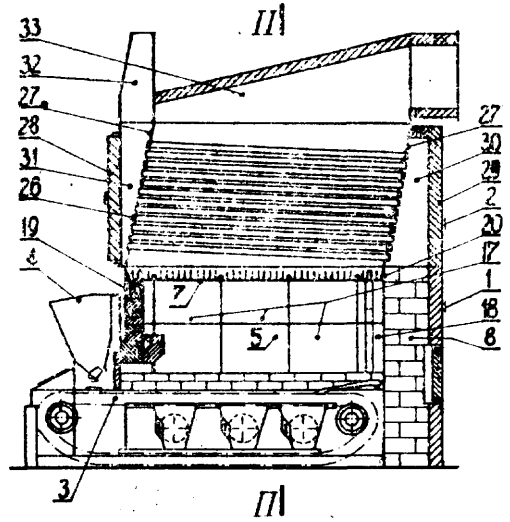


Fig. 1

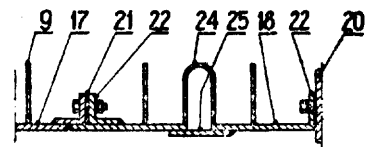


Fig. 3

F23D **P. 217061** 11.07.1979
F27B

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu w Bukowinie Zakłady **Górniczo-Hutnicze** „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Jan Celuch, Gerard Kupczyk).

Wieloprzewodowy palnik do opalania obrotowych pieców **hutniczych**, gwarantujący skuteczne jego uszczelnienie z wlotową dennicą pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania palnika trójprzewodowego do opalania pieców obrotowych gwarantujących skuteczne uszczelnienie i dużą niezawodność pracy.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchomą końcówkę (19) zewnętrznego przewodu (3) połączoną poprzez rozłączny układ pierścieni (13 i 14) z ruchomą dennicą (12) pieca i przechodzącą w kierunku pieca w przedłużeniu (20) obejmujące nieruchomą końcówkę zewnętrznego przewodu (3) palnika. (4 zastrzeżenia)

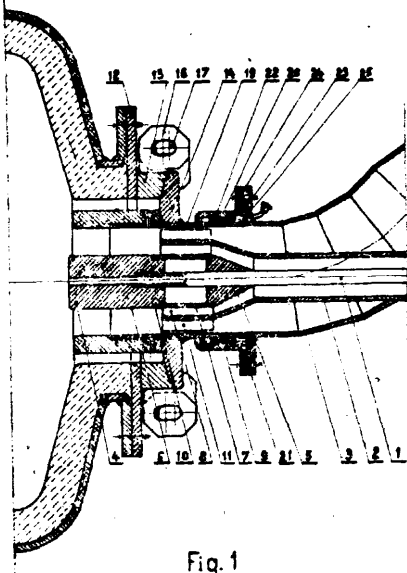


Fig. 1

F23D
B22C
F26B

P. 218344

14.09.1979

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne "Dozamet", Nowa Sól, Polska (Eugeniusz Iwiński).

Urządzenie zabezpieczające palnik przed termicznym oddziaływaniem paleniska, zwłaszcza w suszarko-chłodziarkach fluidyzacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej pracy palnika.

Proponowane urządzenie ma przestawiony nośnik półautomatyczny (2), wyposażony w samoczynny ze-

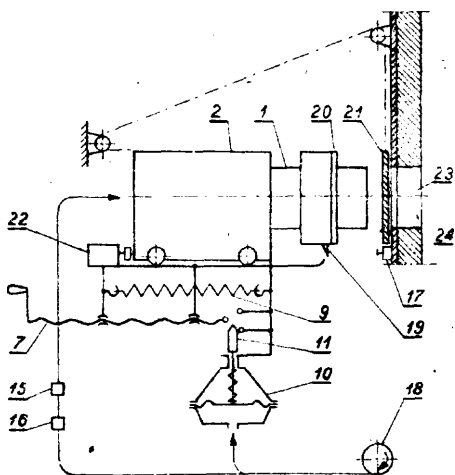


FIG. 1

spół kontrolowanego przytrzymywania i niezwłocznego wycofywania palnika (1) z położenia roboczego do **wyjscioowego**. Zespół ten składa się z mechanizmów blokowania (8) i powrotu (9), współpracujących z mechanizmem dociskowym (7) nośnika (2), a ponadto - z czujników ciśnienia (15), przepływu (16) i/lub położenia (17), włączonych szeregowo do obwodu elektrycznego sterowania wentylatora palnikowego (18).

Mechanizm blokujący (8) ma rygiel (11) do łatwego rozłącznego sprzężenia mechanizmu dociskowego (7) z mechanizmem powrotnym (9), sterowany za pomocą siłownika membranowego (10), który jest napędzany ciśnieniem dmuchu z wentylatora palnikowego (18).

Mechanizm powrotny (9) ma napęd grawitacyjny lub sprężynowy. W uwidocznionym przykładzie wykonania przedmiotu wynalazku nośnik (2) palnika (1) ma postać wózka szynowego, który współpracuje ze zderzakiem (22) i kurtyną (21).

Urządzenie według wynalazku nadaje się szczególnie do palników stosowanych w dziedzinie odlewnictwa. (5 zastrzeżeń)

F23D

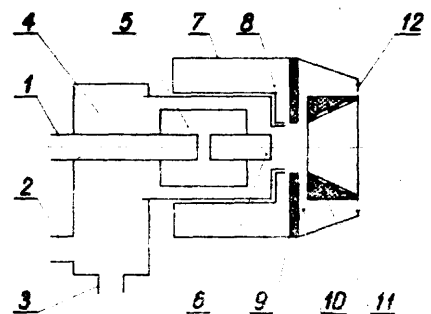
P. 218533

24.09.1979

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski).

Sposób pracy palnika gazowego oraz palnik do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu pracy i budowy palnika, którego pracę znacznie **wyciszono** dzięki zastosowaniu sposobu, w którym strumień powietrza i mieszanki przepuszcza się przez kolejne komory rezonacyjne, elementy tłumiące i **absorbcyjne**. Jednocześnie strumień mieszanki powietrzno-gazowej podgrzewa się, przed jej przelotem przez element absorpcyjny.



Palnik posiada komorę mieszania (4) i nasadkę (7). W komorze mieszania (4) umieszczona jest komora rezonacyjna (5), a w nasadce (7) znajdują się dwie komory rezonacyjne (8) i (10), oddzielone od siebie pierścieniem **absorbcyjnym** (9). W nasadce (7) w jej czołowej części umieszczony jest element absorpcyjny (11), który jest jednocześnie dyszą palnika, u wylotu której wykonane są otwory (12), służące do zasysania powietrza ze strefy spalania.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie we wszystkich dziedzinach gospodarki narodowej, a w **szczególności** w zakładach zajmujących się obróbką szkła cienkościennego a zwłaszcza ozdób choinkowych. (3 zastrzeżenia)

F23X

P. 218296

12.09.1979

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Mikołaj Kubiak, Stanisław Dzik, Mieczysław Wódka).

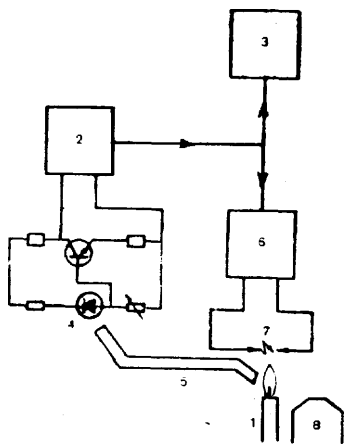
Układ zabezpieczający ciągłość płomienia gazowego-

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający ciągłość płomienia gazowego, zwłaszcza do pieców gazowych.

W układzie według wynalazku występuje rozruchowy palnik gazowy (1), czujnik obecności płomienia gazowego, blok automatyki (2) i blok wykonawczy (3).

Jako czujnik obecności płomienia gazowego jest zastosowany element fotooptyczny (4), połączony optycznie z płomieniem zwłaszcza za pomocą światłowodu (5), a stanowiący część składową bloku automatyki (2), który jest połączony poprzez generator wysokiego napięcia (6) z iskrownikiem (7), umiejscowiony w przestrzeni obecności płomienia gazowego, przy czym w iskrowniku następuje przeskok iskry wysokiego napięcia tak długo, aż zapali się płomień gazowy i oświetli element fotooptyczny (4).

(1 zastrzeżenie)



F23Q

P. 216965

07.07.1979

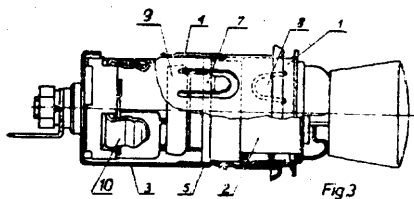
Fabryka Sprzętu Elektrogrzebnego „Termika - Domgos”, Cieszyn, Polska (Ludwik Staniecsek, Henryk Nowak).

Zapalniczka elektryczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapalniczki całkowicie zabezpieczonej przed wypadnięciem z gniazda.

Zapalniczka elektryczna stosowana przede wszystkim jako wyposażenie samochodów składająca się z wkładu i tulei gniazda charakteryzuje się tym, że tuleja gniazda (3) ma jeden lub kilka zaczepów (7) naciętych w tulei gniazda (3) i skierowanych w kierunku otwartej strony tulei gniazda (3). Końce zaczepów (7) są przetłoczone w kierunku osi zapalniczki.

(1 zastrzeżenie)



F24H

P. 216942

07.07.1979

Zygmunt Marczak, Poznań, Arkadiusz Tkaczyk, Katowice oraz Krystian Przerwa, Wrocław, Polska (Zygmunt Marczak, Arkadiusz Tkaczyk, Krystian Przerwa).

Komorowy kocioł wodny centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kotła, która umożliwi utrzymanie najkorzystniejszych warunków spalania, bez względu na warunki atmosferyczne i rodzaj paliwa stałego oraz umożliwi w prosty sposób wymuszanie zmien-

nych warunków doświadczalnych i badawczych spalania.

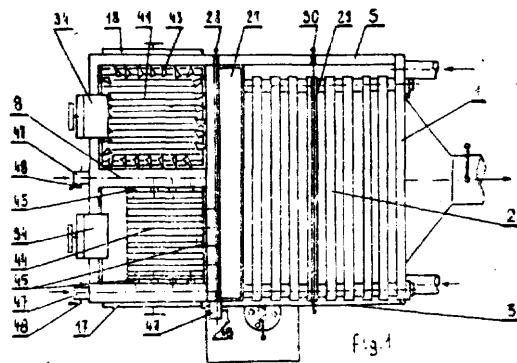
Kocioł wodny centralnego ogrzewania ma korpus dwuścienny z przepływem wody, przy czym część czołowa zawiera co najmniej dwie komory paleniskowe, poza którymi znajdują się płyty grzejne łączące wewnętrzne złączami międzyżebrowymi w zestawy, które są rozłączne między sobą, a wraz z częścią czołową rozłączane od tylnej ściany korpusu, poprzez fittingi przechodzi górny wylot kominowy z przepustnicą i dolny wylot kominowy z przepustnicą oraz u dołu króciec wlotu zimnej wody, a u góry króciec wylotu ciepłej wody.

Komory mają oddzielone przegrodą stałą (11) popielniki i przegrodą ruchomą (12), która połączona jest z uchylnym rusztem wspólnym dla komory, i przesuwana w pionie przednią dolną przepustnicą (13).

Jedna komora paleniskowa (41) ma pionowe uźbrojenie wokół ścian przedniej, tylnej i bocznych, przy czym górne krawędzie żeber odgięte są skośnie do poziomu, tak że tworzą daszki ochronne.

Druga komora paleniskowa (42) ma u dołu, powyżej krawędzi dolnej przegrody, w ścianach bocznych i tylnej dysze (45) doprowadzające powietrze do komory przez kolektory umieszczone w przestrzeni wodnej ścian, kolektory mają na zewnątrz kotła wprowadzone końcówki (47), skośnie ścięte, z nastawnymi przesłonkami (48). Druga komora ma także skośną przesłonę nad drzwiczkami paleniskowymi, włączoną w ogólny obieg wody w korpusie. Korpus ma na jednej ścianie bocznej, na długości i szerokości zestawu płyt grzejnych, uchylne drzwi wczystkowe i pomocnicze drzwi kontrolne (19).

Ponadto z obu boków ma drzwiczki (popielnikowe (17) wielkości wymiaru ściany bocznej popielnika, poprzez które po usunięciu przegród stałej i uchylnej popielnika, wprowadza się przystawkę (z ruchomym rusztem, dla opalania kotła miałem. (1 zastrzeżenie)



F25D
B65D

P. 218575

26.09.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Konrad Kalinowski, Włodzimierz Mierziński, Grzegorz Mizera, Andrzej Rosiński).

Urządzenie do indywidualnego zasilania kontenerów izotermicznych powietrzem chłodzonym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji wy-mienników ciepła zwłaszcza zaś chłodzenie kontenerów z indywidualną regulacją temperatury w oparciu o upust powietrza.

Urządzenie ma rozdzielnicę powietrza w postaci ruchomej przesłony (5) połączonej z elementem wykonawczym (11).

Ruchoma przesłona jest usytuowana powyżej płaszczyny wlotu powietrza do chłodnicy (6) i boczni-owego kanału (7). Ponadto w płaszczynie wlotu powietrza do bocznikowego kanału (7) zamontowana jest nieruchoma przesłona. (1 zastrzeżenie)

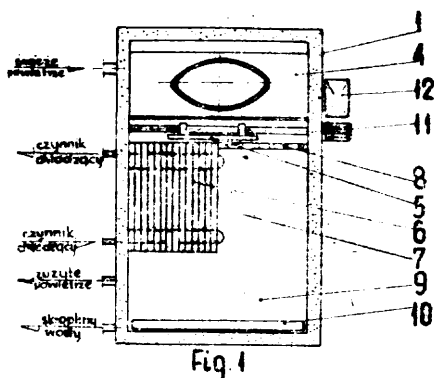


Fig. 1

F27B

P. 224027

05.05.1980

Pierwszeństwo: 07.05.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2918333. 3)

Metacon AG, Zurych, Szwajcaria (Bernhard Tinnes, Rainer **Baumann**, Bernhard **Dür**).

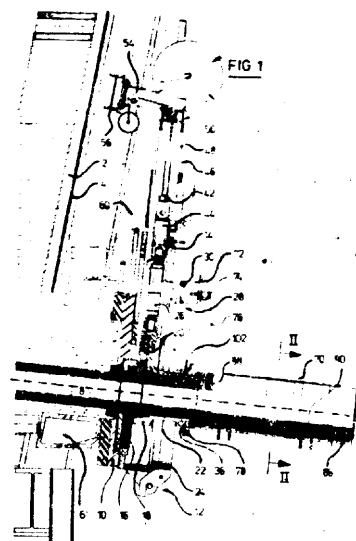
Piec metalurgiczny

Piec metalurgiczny z rynną wylewową, która jest zamocowana do pieca, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że pomiędzy rynną wylewową (70) a piecem (2) jest umieszczony zawór zasuwowy (12).

Rywna wylewowa (70) jest zamocowana rozłącznie do zaworu **zasuwowego** (12), a ponadto jest wsparta

na ruchomych częściach (1—26) zaworu zasuwowego (12).

Zawór zasuwowy (12), umieszczony w położeniu pionowym, ma prowadnik ślizgowy (26) włączany pomiędzy **zasuwę** (18) a podnośnik (46), przy czym na prowadniku ślizgowym (26) jest wsparta wychyłnie rywna wylewowa (79), połączona w kierunku wylewania kształtowo z zasuwą. (7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G FIZYKA

G91B

P. 217098

12.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Stanisław Opaliński, Tadeusz Pyrzewicz).

Urządzenie do kreślenia **podziału**
do jednoczesnej kontroli długości
i średnicy przedmiotów symetrycznie obrotowych

Urządzenie kontrolno-pomiarowe do jednoczesnej kontroli długości i średnicy przedmiotów symetrycznie obrotowych o końcach w postaci kłków zawiera układ złożony ze szczęki nieruchomej (1), szczęki ruchomej (2) oraz szczęk nożycowych (11 i 12) współpracujących z czujnikami indukcyjnymi na wspólnym wałku (3).

Szczeka ruchoma (2) oraz szczęki nożycowe (11 i 12) sterowane są wałkiem (16) wyposażonym w krzywki (15). Wałki (3 i 16) sterujące szczękami (2) i nożyco-

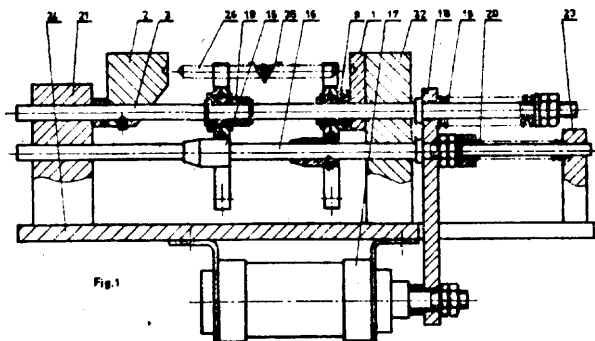
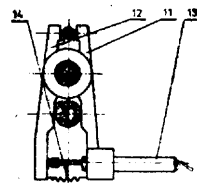


Fig. 1



wymi (11 i 12) napędzane są siłownikiem (17) poprzez jarzmo (18) i układ sprężyn (19 i 20) o różnych sztywnościach. (2 zastrzeżenia)

G01B

P. 217152

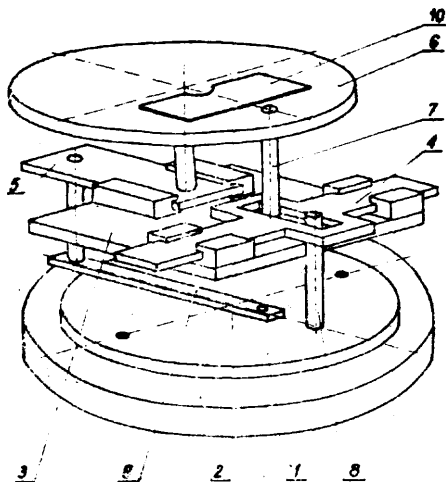
26.07.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów im. J. Krasickiego, Warszawa, Polska (Henryk **Dziarnowski**).

Urządzenie do kreślenia podziału
na tarczach podziałkowych mierników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego wykreślenie podziałki, której środek łuku **nie** pokrywa się z osią obrotu wskazówki miernika.

Urządzenie według wynalazku ma stół obrotowy oraz ramię z grafionem jak również stolik obrotowy (6) umocowany na sworzniu umieszczonym w suwaku wzdłużnym (5) napędzanym przez stół obrotowy za pośrednictwem cięgna (9). Suwak (5) umocowany jest na nieruchomym stole zaopatrzonego w suwak poprzeczny (4) w którym umieszczone są kołki wodzące (7, 8) stolika obrotowego (6) i podstawy (1)-
-- zastrzeżenie)



Przyrząd do określania odległości sprężyny od krawędzi wargi w uszczelnieniach

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd służący do określania odległości sprężyny od krawędzi wargi uszczelniającej w pierścieniach uszczelniających.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu cechującego się prostotą budowy i umożliwiającą szybkie dokonywanie pomiarów bez niszczenia mierzonych pierścieni.

Przyrząd składa się z dwóch podstawowych zespołów: ustalającego i pomiarowego. Zespół ustalający stanowi przyrząd kłowy, w którym mocowany jest wałek ustalający (1) z pierścieniem uszczelniającym (2).

Podstawowe elementy zespołu pomiarowego to: sianie (9) poruszające się po prowadnicy (8) za pomocą pokrętła (11), dźwignia (8) wraz z końcówką mierniczą (5) oraz dwa czujniki zegarowe, czujnik (7) służący do wskazywania wartości przesunięcia sań i czujnik (10) wskazujący wartość odchylenia dźwigni. (3 zastrzeżenia)

G01B P. 218345 14.09.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Mieczysław Stanisławski, Robert Scholz, Stanisław Stanek, Józef Kowalczyk, Józef Kasiniak, Jan Włodarczyk).

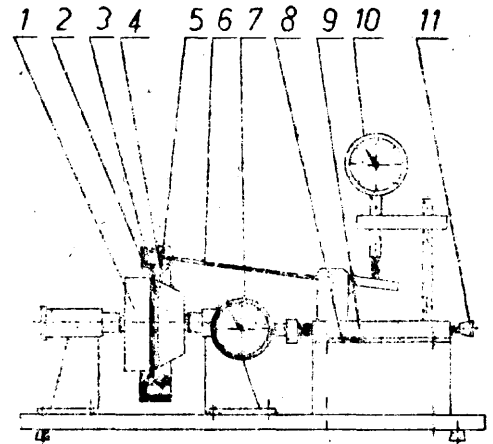
Miernik kształtu walcowanego pasma blachy

Miernik kształtu walcowanego pasma blachy współpracuje z odpowiednim układem automatyki i przeznaczony jest zwłaszcza do wyznaczania miejsca optymalnego ucinania początku i końca walcowanego pasma blachy.

Składa się on z co najmniej dwóch rzędów wodno-oporowych czujników obecności pasma (10), posiadających wspólny uziemiony zbiornik (1) wody i wspólny elektroniczny blok (12) przetwarzania sygnałów obecności pasma z poszczególnych czujników.

Poszczególne wodno-oporowe czujniki wykonane są z ceramicznej rurki (3), zakończonej metalową końcówką (4) z kalibrowanym otworem.

Dokładność odtworzenia kształtu pasma uzależniona jest od ilości czujników oraz ilości ich rzędów odległości między tymi rzędami.



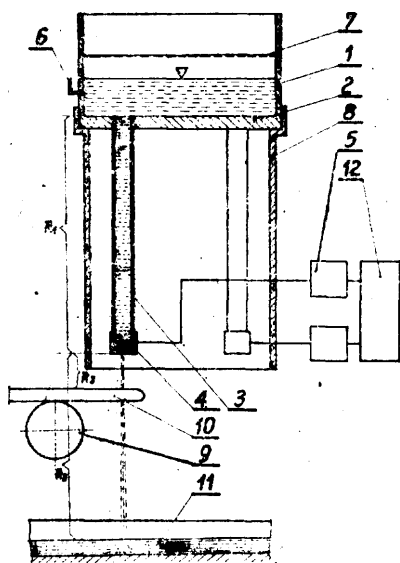
G01C P. 217764 15.08.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Matla, Janusz Mazur, Wojciech Serwański).

Elektroniczny miernik drogi przebytej przez pojazd mechaniczny

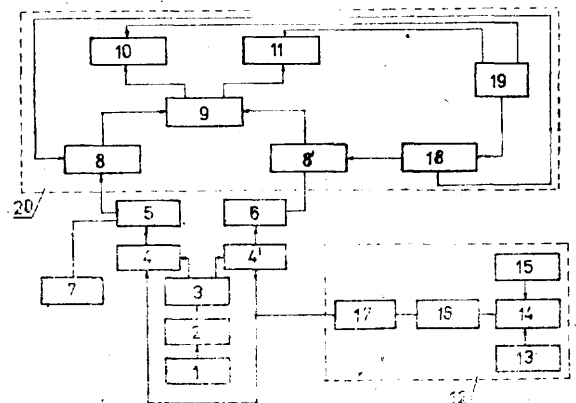
Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny miernik drogi przebytej przez pojazd mechaniczny.

Miernik zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że czujnik (1) zamiany obrotów na impulsy elektryczne połączony jest poprzez uniwibrator (2) z pierwszym licznikiem (3) dziesiętnym, którego jedno wyjście jest połączone z jednym wejściem pierwszego sumatora (4), wyjście którego jest połączone z licznikiem (5) rewersyjnym, zaś drugie wyjście pierwsze-



G81B P. 223609 T 17.04.1980

Zespół Szkół Mechanicznych, Bolesławiec Śląski, Polska (Henryk Jakubczyk, Marek Latus, Andrzej Marciniak).



go licznika (3) dziesiętnego jest połączone z jedynym wejściem drugiego sumatora (4), którego wyjście jest połączone z licznikiem (6) prostym. Ponadto drugie wejścia pierwszego i drugiego sumatora (4, 4') są połączone z blokiem (12) korygującym błąd ze zmiany stanu pracy ogumienia pojazdu mechanicznego, zaś wyjście licznika (5) rewersyjnego oraz licznika (6) prostego połączone są z blokiem (20) wyświetlającym.

Blok (12) korygujący błąd składa się z czujnika (13) ciśnienia, którego sygnał porównywany jest w komparatorze (14) z sygnałem wzorcowego ciśnienia podawanego z bloku (15) sygnału wzorcowego, zaś sygnał z komparatora (14) zamieniony w przetworniku (16) napięcia na częstotliwość, podawany jest na drugi licznik (17) dziesiętny. (2 zastrzeżenia)

G01C
F16D

P. 225471

04.07.1980

Pierwszeństwo: 04.07.1979 r. Francja (Nr 7917319)

Société Française d'Equipements pour la Navigation Québécoise (S.F.E.N.A.) **Société Anonyme**, Velizy Villacoublay, Francja (Pierre Chombard, Daniel Darni).

Hamulec odśrodkowy gioskopu osadzonego w zawieszaniu Cardana

Przedmiotem wynalazku jest hamulec stosowany w gioskopach wskazujących położenie samolotu.

Hamulec odśrodkowy gioskopu **odsadzonego** w zawieszaniu Cardana zawiera dwa identyczne bezwładniki (2), w kształcie litery C, osadzone obrotowo na przeciw siebie na dwóch cylindrycznych osiach (6), rozmieszczone symetrycznie względem osi zewnętrznej (xx') zawieszania.

Każdy ze swobodnie obracających się bezwładników obejmuje segment środkowy, stanowiący korpus bezwładnika (2), zaopatrzony w dwa wydłużone ramiona (3, 4) o nierównej długości, zaś korpus bezwładnika (2), ma występ (12) usytuowany po stronie krótszego ramienia (3), o który stale opiera się końcówka (14) dłuższego ramienia (4) przeciwnego bezwładnika (2), wywołując sprzężone przemieszczenia obu bezwładników (2). Ponadto hamulec zawiera zderzak wewnętrzny (8), o który opierają się bezwładniki (2) w położeniu spoczynku, pod działaniem co najmniej jednej sprężyny powrotnej (7), natomiast w położeniu roboczym występy (5) bezwładników współpracują ciernie w znany sposób z korpusem gioskopu.

(1 zastrzeżenie)

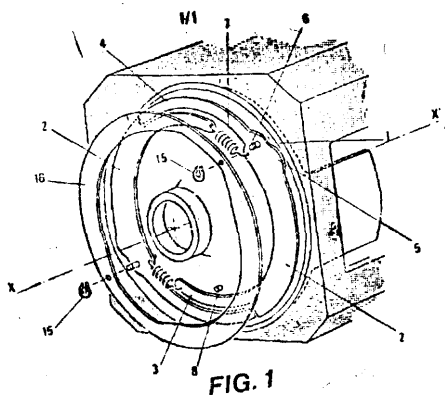


FIG. 1

G01D
D01H

P. 218459

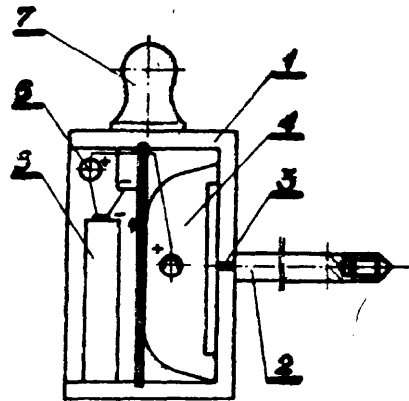
20.09.1979

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Andropol” Andrychów, Polska (Kazimierz Ungeheuer, Kazimierz Prus, Stanisław Baran, Bogdan Mleczek).

Przyrząd do ustawiania ławy maszyny przedziałniczej

Przyrząd do ustawiania ławy maszyny przedziałniczej zbudowany jest z korpusu (1), w którym zainstalowane są czujniki (2 i 3), magnes (4), które wraz z baterią (5), żarówką (6) i wyłącznikiem stanowią całość zabudowaną osłoną.

Przyrząd jest prosty oraz pewny w działaniu przy obsłudze maszyn. (1 zastrzeżenie)



G01F
E21B

P.218399

18.09.1979

P.P. Pracownie Konserwacji Zabytków. Oddział w Lublinie. Lublin, Polska (Wiesław Dumkiewicz, Tadeusz Okieńcyc, Narcyz Parol).

Miernik zwierciadła wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego i niezawodnego pomiaru zwierciadła wody w otworach wiertniczych, studniach i zbiornikach przez połączenie sygnałów optycznych i dźwiękowych.

Miernik składa się z obudowy (1) w której umieszczony jest pojemnik (5) na baterie oraz układ elektroniczny (2) optyczno-akustyczny, połączony z sondą.

Układ elektroniczny zestawiony jest ze wzmacniacza (7) źródła światła (8), generatora (9) oraz głośnika (10). (5 zastrzeżeń)

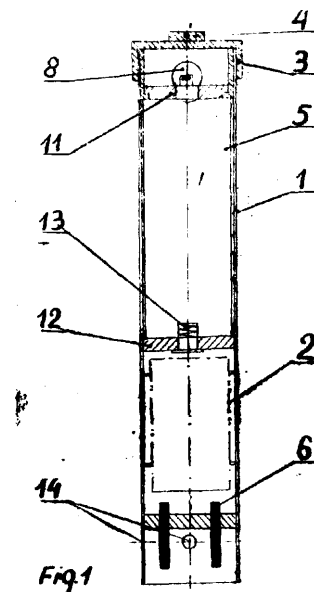


Fig. 1

G01F

P. 224260 T

14.05.1980

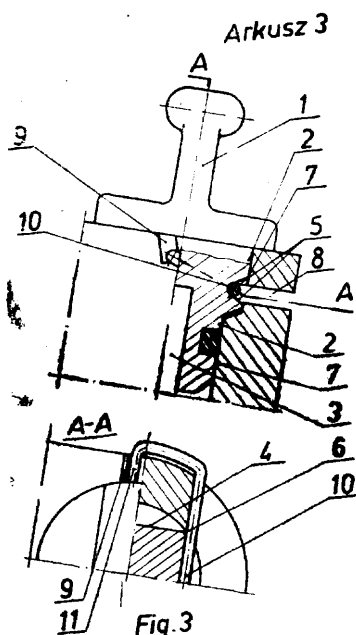
Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Stanisław Lach, Adam Adamiec, Zenon Wieczorek, Roman Kocot, Michał Falba).

Wskaźnik poziomu cieczy

Wskaźnik **według** wynalazku służy do wskazywania poziomu oleju w silnikach spalinowych, sprężarkach powietrza lub zbiornikach.

Wskaźnik składający się z korpusu i z pręta mierzniczego charakteryzuje się tym, że jego prowadnica (2), mająca postać dwustopniowego walca, ma na części górnej ścięcie (4) oraz rowek (5) o zarysie trójkątnym i zaokrąglonym dnie. **Ścięcie** (4) i rowek (5) tworzą krawędź (6) i współpracują z elementem (10) sprężystym po osadzeniu wskaźnika w gnieździe (7) wlewu. W położeniu zabezpieczonym przed wypadnięciem, część grzbietowa elementu (10) sprężystego znajduje się w rowku (5).

Element (10) sprężysty o kształcie zbliżonym do litery „C” spoczywa swoją częścią grzbietową w rowku (8) gniazda (7) wlewu, zaś ramiona (11) części otwartej elementu (10) sprężystego osadzone są w rowkach (9) czołowych gniazda (7) wlewu. (2 zastrzeżenia)



G01H P. 224469 T 23.05.1980

Dodatkowy do zgłoszenia P-217284

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zygmunt Niczyporuk, Adam Lipowczan, Zbigniew Sadowski).

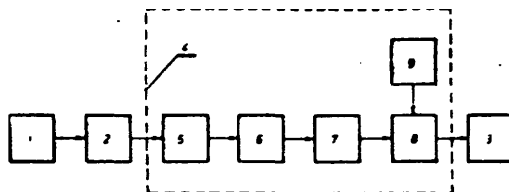
Sposób pomiaru drgań własnych ciał stałych oraz urządzenie do pomiaru drgań własnych ciał stałych.

Wynalazek umożliwia prowadzenie pomiarów porównawczych własności **ciał** stałych poprzez wyznaczenie okresu drgań własnych tych ciał. Udało się to osiągnąć pobudzając ciało stałe impulsem o krótkim czasie trwania i widmie pokrywającym się z przewidywanym okresem drgań własnych tego ciała oraz analizując odpowiedzi przez rejestrowanie drgań wibroakustycznych dla przedziału czasu rozpoczynającego się po zakończeniu transjentu początkowego sygnału wibroakustycznego.

W tym celu najpierw określa się czas trwania pomiędzy co najmniej **dwoma** kolejnymi impulsami prostokątnymi ukształtowanymi z sygnału wibroakustycznego na podstawie liczenia impulsów wzorcowych, a następnie wyznacza się okres drgań tego **sygnału**, który jest równy okresowi drgań własnych badanego ciała.

Urządzenie do stosowania **tego** sposobu jest wyposażone w przetwornik (1) drgań połączony ze wzmacnia-

niaczem (2) dołączonym do selektywnego wzmacniacza (5) członu analizującego (4), składającego się z bloku (6) kształtującego impulsy prostokątne, bloku automatyki (7) i licznika (8) połączonego ze wskaźnikiem (3). Dodatkowy generator (9) impulsów wzorcowych jest dołączony do licznika (8) impulsów, połączonego ze wspomnianym blokiem automatyki (7) ustalającym czas zliczania impulsów **wzorcowych**, równy czasowi upływającemu pomiędzy co najmniej dwoma kolejnymi impulsami prostokątnymi ukształtowanymi z sygnału wibroakustycznego. (2 zastrzeżenia)



G61L P. 218090 31.08.1979

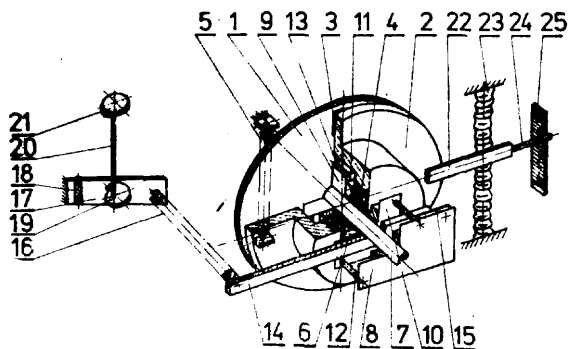
Spółdzielnia Pracy „Mechanika”, Warszawa, Polska (Leonard Wyjadłowski, Andrzej Budzynowski, Stanisław Boroń).

Mechanizm obciążenia ergometru

Mechanizm obciążenia ergometru umożliwia uzyskanie wymaganej siły hamującej, niezbędnej do wykonania pracy podczas badania sprawności fizycznej organizmu ludzkiego na ergometrze.

Z kołem zamachowym (1) współdziałają wkładki cierne (3) zamocowane w tarczy wychyłowej (2). Tarcza (1) jest połączona obrotowo z tuleją łożyskową (6), z tym, że ruch obrotowy tarczy (2) jest ograniczony działaniem sprężyny zwrotnej (5) natomiast tuleja (6) wraz z tarczą (2) są zawieszona **wahliwie** na sprężynach płytkowych (10) i (11) w płaszczyźnie prostopadłej względem osi (7) osadzonej na wspornikach (8) i (9).

Także do wsporników (8) i (9) na sworzniach (12) i (13) zamocowane są sprężyny płytkowe (10) i (11). Do sprężyny (10) przylega dźwignia (14), która na jednym swym końcu jest połączona sprężyną (16) z dźwignią ustalającą (17) obciążenie, a na drugim końcu przytwierdzona sprężyną płaską (15) do wspornika (8). (4 zastrzeżenia)



Pełnomocnik

G01L P. 218492 25.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski).

Manometr **obciążnikowo-tłokowy**

Manometr ma zmieniającą się skokowo średnicę wewnętrzną i ma wykonane wewnątrz wgłębienie poprzeczne (3), korzystnie w połowie wysokości, dzielące przestrzeń cylindra (2) na dwie **części**, z których część górna (2a) ma mniejszą średnicę niż część dolna (2b), zaś na zewnątrz cylindra (2) na wysokości wgłębienia (3) umieszczone są uszczelki zamykające obszar mierzonego ciśnienia (Po). (1 zastrzeżenie)

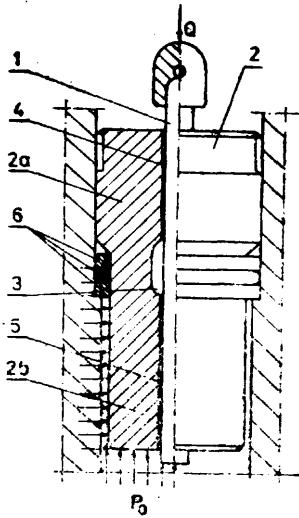


Fig. 1

G01L
A61B

P.218545

25.09.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Działek, Grzegorz Wojciechowski).

Przetwornik do pomiaru siły i manipulacji podczas pracy kończyny górnej

Przetwornik według wynalazku składający się z korpusu, zespołu chwytanego oraz paszków tensometrycznych naklejonych w pełnym układzie mostkowym na sprężystych elementach odkształcanych przez pracę badanej kończyny, ma w korpusie (1) wałek skrętny (2) z obrotowym uchwytem (3), osadzony za pomocą tocznych elementów (4), które mocowane są również w tym korpusie poprzez wkręcany korek (5).

Wałek skrętny (2) ustalony jest w korpusie, jednym końcem za pomocą stożkowego kołka (6), a drugim w obrotowym uchwycie (3) za pomocą wpustu (7), przy czym na wałku skrętnym (2), który stanowi element sprężysty, paski (8) tensometryczne naklejone są pod kątem 45° do jego osi.

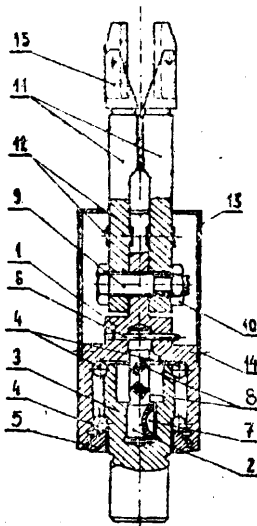


Fig. 1

Ponadto do górnej części korpusu mocowane są sztywno, rozłącznie za pomocą śruby (9), belki (11) o przekroju prostokątnym, stanowiące również elementy sprężyste, na które naklejone są paski (12) tensometryczne po przyległych i przeciwległych stronach obu belek. Belki (11) mają gniazda, w których

osadzone są wymiennie, o różnych kształtach chwytów rękojeści (15), w których ustalenie następuje za pomocą wkrętów (16).

Korpus w górnej części ma pokrywę (17) z gniazdem (19) wielostykowym, która to pokrywa stanowi osłonę zespołu paszków (12) tensometrycznych naklejonych na belkach (11). (1 zastrzeżenie)

G01L

P. 218546

25.09.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Działek, Zbigniew Niedolski, Grzegorz Wojciechowski).

Stanowisko do pomiaru siły chwytu i manipulacji kończyn górnych

Stanowisko do pomiaru siły chwytu i manipulacji kończyn górnych składające się z fotela, stolika pomiarowego z przetwornikami siły i wymiennymi chwytami, przy czym fotel ma mechanizm hydraulicznej regulacji wysokości siedziska, a wyniki pomiarów przekazywane są z przetworników na odrębne stanowisko pomiarowe wskazujące i rejestrujące, charakteryzuje się tym, że fotel (5) połączony jest sztywno z wózkiem (4), który poprzez zespół łożyskowych rolek (3) osadzony jest przesuwnie w prowadnicach (2) podstawy (1), przy czym podłokietniki (6) fotela (5), mające pasy (23) stabilizujące, osadzone są przesuwnie w pionie i w poziomie, na prowadnicy (10) zespołu regulującego za pomocą krzyżowo połączonych tulei (8) oraz ramienia (9f, 21, 45, 10).

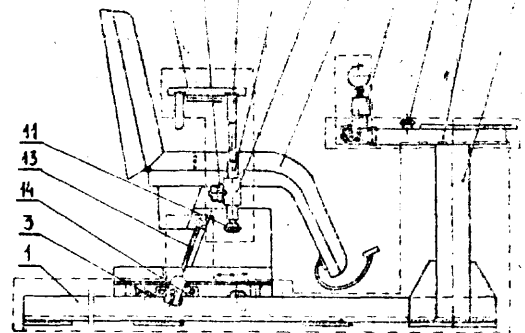


Fig. 1

W tulei (8) osadzona jest ponadto rękojeść (11) regulacji wysokości, natomiast w ramieniu (9) osadzona jest rękojeść (12) regulacji rozstawu. Ponadto wózek (4) ma mechanizm ustalający położenie składający się z przesuwnej dźwigni (13) dociskowej szczytki hamulca (14) do prowadnicy (2), natomiast w osi podstawy (1) na wprost fotela (5) usytuowany jest stolik pomiarowy z pulpitem (15) zamocowanym sztywno do podstawy (1) poprzez słupy (16). Na pulpicie (15) mocowane są za pomocą zaciskowych uchwytów (17) i (18), symetrycznie względem podłokietników (6), wymienne przetworniki (19) siły i chwytu, które osadzone są przesuwnie w uchwytach (17) na prowadnicy (20) pulpitu, natomiast w tych uchwytach mocowane są obrotowo uchwytu (18). (1 zastrzeżenie)

G01M

P. 223470 T

14.04.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Józef Antoszek).

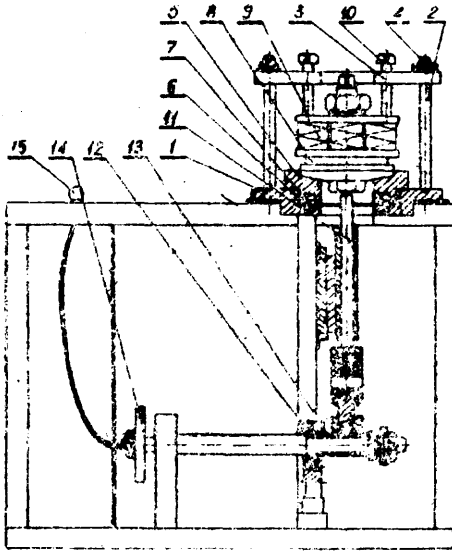
Urządzenie do badania trwałości eksploatacyjnej wibroizolatorów metodą dynamiczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego przeprowadzanie badań całych wibroizolatorów a nie próbek.

Urządzenie według wynalazku zawiera głowicę składającą się z płyty dolnej (1), do której przymocowane są kolumny (2), płyty górnej (3) przymocowanej do

kolumn śrubami (4) i gniazda (5) osadzonego w tulei (6) umieszczonej w płycie dolnej (1) głowicy i dociskanego do góry zespołem sprężyn (7), przy czym wibroizolator (8) osadzony w gnieździe (5) dociskany jest od góry zespołem sprężyn (9) przytrzymywany śrubami (10).

Siła okresowo zmienna przekazywana na wibroizolator (8) popychaczem (11) wywołana jest przez regulowany podwójny mimośród wykonany na czopie wału (12) i osadzonej na nim tulei (13) a napęd mimośrodu przekazywany jest od silnika elektrycznego (14), a wielkość amplitudy i częstotliwości jest regulowana i rejestrowana na liczniku (15). (2 zastrzeżenia)

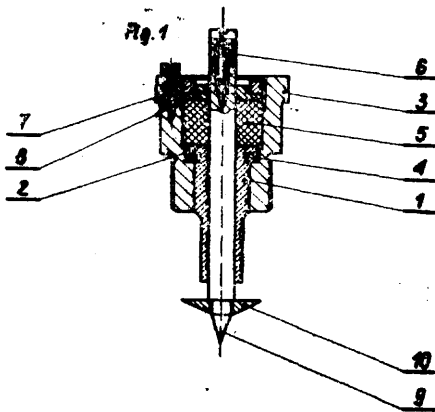


G01N P. 217096 12.07.1979

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Marian Marcinkiewicz, Henryk Najdziej).

Czujnik sygnalizacyjny

Przedmiotem wynalazku jest czujnik sygnalizacyjny stosowany w zbiornikach ciśnieniowych, zwłaszcza odolejaczach, którego zadaniem jest sygnalizowanie rodzaju cieczy znajdującej się w nich i uruchomienie układu sterowania zaworami tych zbiorników.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy czujnika mającego uszczelnienie wewnątrz korpusu i cechującego się łatwością montażu i demontażu. Czujnik sygnalizacyjny według wynalazku jest wyposażony w izolator (1) w postaci tulei z kołnierzem (2) i w elektrodę (6) zakończoną stożkiem (9) wystającym poza stożkowy pierścień (10) nałożony na elektrodę, przy czym stożek ten i pierścień stanowią końcówkę stykową. (7 zastrzeżeń)

G01N P. 217161 13.07.1979

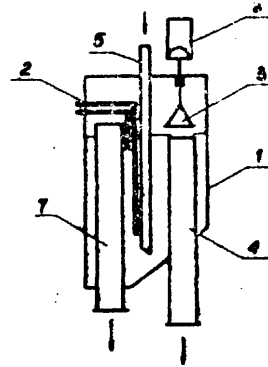
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej EMAG, Zakład Komplektacji i Montażu Systemów Automatyki „CARBOAUTOMATYKA”, Tychy, Polska (Andrzej Naglik, Tadeusz Siwy, Alferd Polko, Andrzej Majnusz, Andrzej Sobolewski, Wiktor Odasz).

Urządzenie do pomiaru gęstości i rozdziału cieczy zawieszinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania równoczesnego pomiaru gęstości i rozdziału cieczy zawieszinowej w obiegu roboczym, przy jednoczesnej kontroli i regulacji ilości cieczy w tym obiegu.

Urządzenie ma naczynie pomiarowe (1), w którym są umieszczone rurki pomiarowe (2) znanego gęstościomierza. Ponadto wewnątrz naczynia (1) zaopatrzonego w rurę doprowadzającą (5) ciecz zawieszinową jest rura wylewowa (4), której wlot jest wyposażony w ruchomą przesłonę (3) oraz rura dozująca (7), której wlot jest usytuowany powyżej wlotu rury wylewowej.

Dno naczynia pomiarowego (1) na części swojej długości jest skośne, natomiast wylot rury doprowadzającej (5) umieszczony bezpośrednio nad tą częścią dna, jest skośnie ścięty, przeciwnie do skosu dna naczynia pomiarowego (1). (3 zastrzeżenia)



G01N P. 217831 15.08.1979

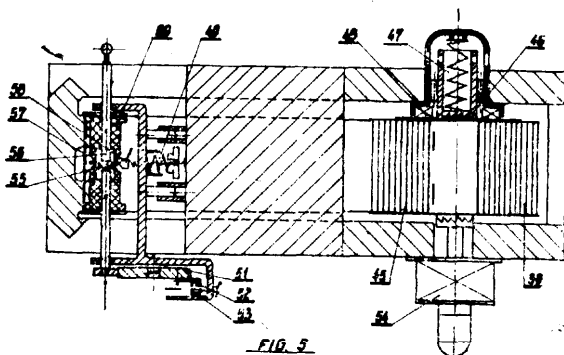
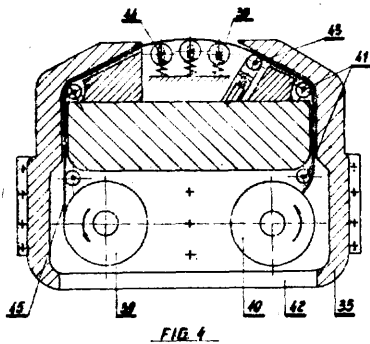
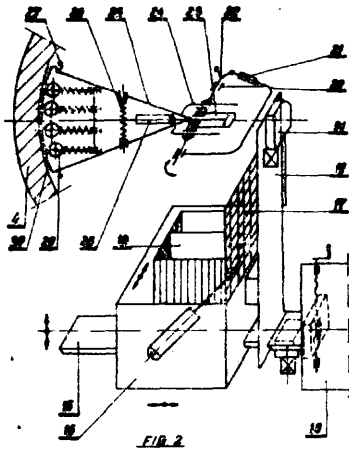
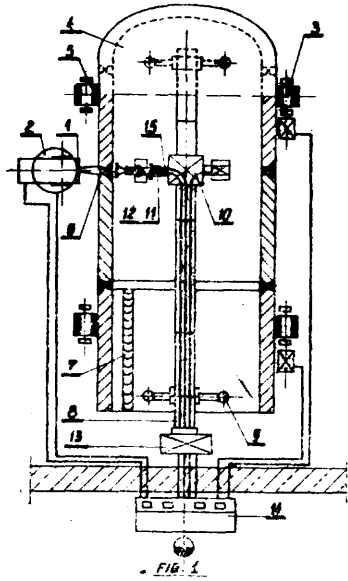
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych „ProzemaK”, Gliwice, Polska (Leonard Bazarow, Włodzimierz Gwiżdż, Marian Mendrek, Franciszek Matuszny, Marian Nowiński i Marcei Rzędeczko).

Sposób zakładania błon radiograficznych na powierzchnie elementów konstrukcji i odlewów, badanych metodami prześwietlania promieniami X i gama oraz urządzenie do tego sposobu

Sposób zakładania błon radiograficznych polega na tym, że pojedyncze błony (30) radiograficzne do cyklicznego naświetlania lub ich serię zakłada się na czas naświetlania za pomocą podającego urządzenia (11) z dociskaczami, w miejsce naświetlania w sposób pojedynczy i samoczynny, a w przypadku zwłaszcza do ciągłego naświetlania, z zastosowaniem taśmowej błony (45), ta błona przy miejscu naświetlania przesuwana jest układem podającym, zabudowanym w konstrukcji osłonowej w sposób ciągły albo cykliczny. Z kolei naświetlanie dokonuje się przy użyciu skolimowanej wiązki naświetlającej.

Pojedyncze lub taśmowe błony w zależności od wymagań naświetlania podawane są w żądane miejsce w kierunkach poziomym lub pionowym, przy czym samoczynne i cykliczne albo ciągłe podawanie błon zsynchronizowane jest z radiograficznym defektoskopem (1), manipulacyjnym urządzeniem (2), badanym przedmiotem (4) i napędzanymi rolkami (3) za pomocą stacji zasilającej (13) i sterowniczej (14).

Urządzenie do sposobu zakładania błon radiograficznych charakteryzuje się tym, że na prowadnicy (8)



złożonej z elementów o różnej długości, podpartych na kulkowych podporach (9), zamontowany jest przejezdny mechanizm (10) zaopatrzonego w nastawny w kierunku pionowym wysięgnik (15) do wmontowania urządzenia (11) zakładającego i podającego pojedyncze błony do cyklicznego naświetlania albo do wmontowania urządzenia (12) do przesuwu taśmowej błony (45). Urządzenia (11) i (12) zamontowane są do wysięgnika (15) z możliwością przesuwania się w kierunku badanego przedmiotu. (6 zastrzeżeń)

G01N

P. 218078

01.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Jachowicz).

Sposób zmniejszania histerezy w sorpcyjnych czujnikach do pomiaru **wilgotności** gazów

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania histerezy w sorpcyjnych czujnikach do pomiaru wilgotności gazów.

Sposób polega na impulsowym grzaniu i studzeniu materiału sorpcyjnego czujnika przed każdym pomiarem wilgotności.

Cykl ten korzystnie jest przeprowadzić kilkakrotnie. W celu podgrzania materiału sorpcyjnego czujnika umieszcza się w nim element **rezystancyjny**, przez który przepuszcza się impulsy prądu elektrycznego. (2 zastrzeżenia)

G01N

P.

21820

07.09.1979

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Barbara Brodowska-Wiaźlińska, Wacław Czarnota, Krzysztof Durski, Janusz Handke, Mieczysław Rzeszczak).

Urządzenie do badania ściernych wyrobów nasypowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania ściernych wyrobów nasypowych w postaci pasów stosowanych zwłaszcza w przemyśle meblarskim.

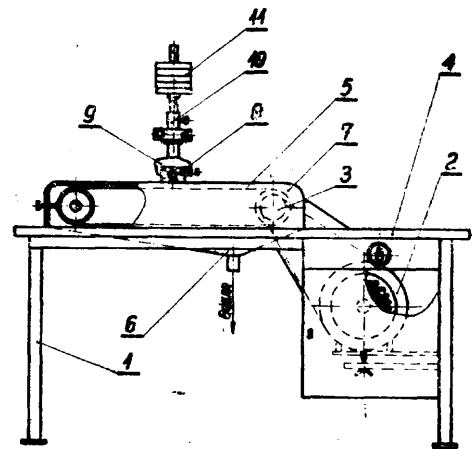


Fig. 4

Urządzenie składa się z **ramy** nośnej (1), silnika elektrycznego (2) napędzającego jedną z rolek (3) na które jest napięty badany pas ścierny (5). Próbkę drewna (8) jest mocowana w uchwycie szczękowym (9), który posiada ruch posuwisto zwrotny w osi poprzecznej pasa.

Na trzpień (10) uchwytu szczękowego (9) nakłada się odciaźniki (11). Stół ramy nośnej posiada hermetyczny zysp (6) z odciażeniem pyłów szlifierskich. (4 zastrzeżenia)

G01N P. 223243 T 02.04.1980
G01R

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
 <Jerzy Majewski, Stanisław Rafałko>

Transformatorowy czajnik do pomiaru
 konduktancji **cieczy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy czujnika umożliwiającego dokonywanie pomiarów w warunkach terenowych.

Czujnik według wynalazku składający się z rdzenia (R) uzwojenia (Z) i okien (O) charakteryzuje się tym, że mierzona ciecz wypełnia przestrzeń w oknach rdzenia (R).

Wahania konduktancji mierzonej cieczy zmieniają strumień magnetyczny w rdzeniu (R) a tym samym i własności **indukcyjności** reprezentowanej przez nawięte uzwojenie (Z). (1 zastrzeżenie)

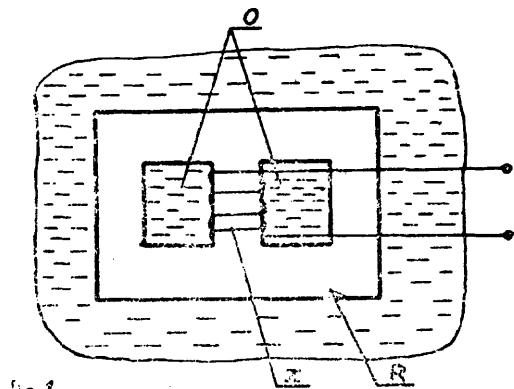


fig. 1

G01N P. 223290 T 05.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Zurek).

Przyrząd do pomiaru kąta skręcania
 płaskich wyrobów włókienniczych

Przyrząd do pomiaru kąta **skręcania** płaskich wyrobów włókienniczych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dwa uchwyty (1 i 2), z których górny uchwyt (1) jest nieruchomy, zaś dolny uchwyt (2) jest umieszczony w otworze nieruchomego pierścienia (5) połączonego z ruchomym pierścieniem (6), na którym są usytuowane na jednej osi lustro (7) oraz wziernik.

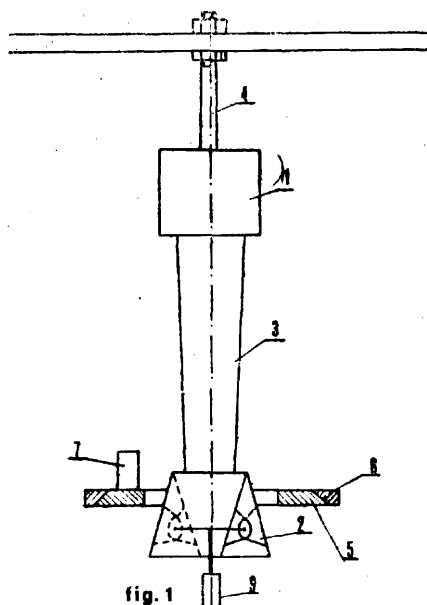


fig. 1

G01N P. 223403 T 12.04.1980

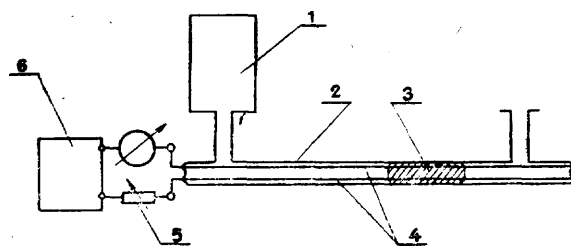
Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Smigielski).

Urządzenie do pomiaru gęstości gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** budowy urządzenia umożliwiającego dokonywanie pomiaru gęstości gazu w sposób ciągły i automatyczny bez konieczności oddzielnego pomiaru ciśnienia i temperatury oraz wykonywanie obliczeń w oparciu o równanie stanu.

Urządzenie stanowi zbiornik (1) połączony z jednym końcem poziomej rurki kapilarnej (2), której drugi koniec jest otwarty. Wewnątrz rurki znajduje się kolumna rtęci (3) oraz rozciągnięte są druty oporowe (4). Druty te połączone są szeregowo z rezystancją dodatkową (5) dopasowującą układ do warunków pomiaru i zasilane są ze źródła napięcia (6).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza przy pomiarze natężenia przepływu gazów za pomocą zwężki z zastosowaniem elektrycznego przetwornika różnicy ciśnień. (1 zastrzeżenie)



G01N P. 223433 T 12.04.1980
G01K

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzimierz Kordylewski, Zbigniew Krajewski, Januariusz Górecki, Zbigniew Worski).

Urządzenie do pomiaru temperatury krytycznej
 zapłonu osadu pyłowego

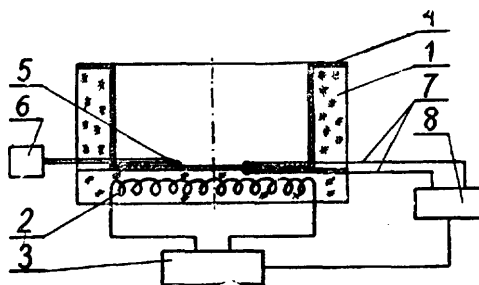
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania bezpośredniego pomiaru temperatury krytycznej zapłonu osadu pyłowego w warunkach symulujących rzeczywiste warunki istniejące w procesach **technologicznych**, w których pył osadza się na gorących powierzchniach.

Urządzenie według wynalazku zawiera cienkościenny pojemnik (4), wykonany z materiału o dobrej przewodności cieplnej w którym umieszczone są po obu stronach dna pojemnika (4) czujniki termoelektryczne (7).

Czujniki te są połączone z porównującym członem (8), którego sygnał wyjściowy steruje ilością ciepła doprowadzanego z grzejnika elektrycznego (2) do badanej próbki **pyłu**, wypełniającego pojemnik (4).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w przemyśle spożywczym, włókienniczym i metalurgicznym do określania warunków termicznych, w których grozi zapłon osadu pyłowego osadzającego się na gorących powierzchniach.

(2 zastrzeżenia)



G01N P. 223437 T 12.04.1980

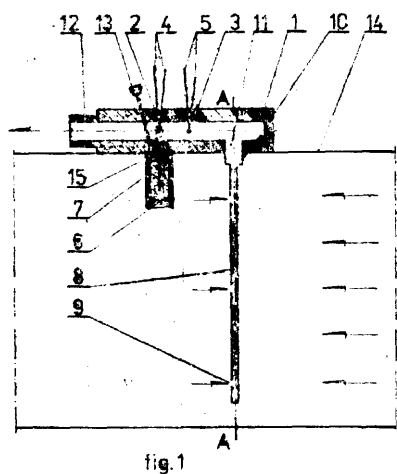
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Antoni Rubnikowicz, Tadeusz Trojanowski).

Psychrometr

Przedmiotem wynalazku jest psychrometr przeznaczony do pomiaru średniej wartości wilgotności powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy psychrometru umożliwiającego natychmiastowy pomiar średniej wartości wilgotności powietrza bez konieczności dokonywania pomiarów w kilkunastu punktach na całej drodze przepływu badanego powietrza.

Psychrometr według wynalazku który stanowi układ dwóch termometrów (4 i 5) zamocowanych we wspólnej obudowie (1), na wylocie z której zamocowane jest urządzenie zasysające powietrze z wnętrza obudowy (1) charakteryzuje się tym, że obudowa (1) psychrometru w kształcie wydrążonego wewnątrz walca zaopatrzonego jest w co najmniej dwa równoległe do siebie odcinki przewodu rurowego (8) z przelotowymi otworami (9), połączone wspólnym przewodem (10) z otworem wlotowym (11) obudowy (1) o osi prostopadłej do osi obudowy (1), przy czym obudowa (1) połączona jest ze zbiornikiem wody (6), zaś na wylocie z obudowy (1) znajduje się króciec (12) do zamocowania urządzenia zasysającego powietrze z wnętrza obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



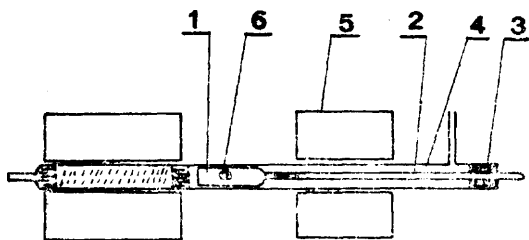
G01N P. 223562 T 18.04.1980

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Warszawa, Polska (Albin Rudnicki, Jan Binkowski).

Sposób umieszczania analizowanej próbki w rurze do spalań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości przeprowadzania analiz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę (8) umieszcza się w łożcu (1) w kształcie walca otwartego z jednej strony, połączonej na sztywno z prętem (2) przechodzącym przez korek (3) zamykają-



cy rurę (4) do spalań substancji organicznej. Próbkę (8) przesuwają się przez strefę gorącą pieca pirolitycznego (5) do miejsca spalań w rurze (4).

Według wynalazku substancja poddana spalaniu nie ulega rozkładowi podczas przesuwania jej w rurze do spalań przez gorącą strefę pieca pirolitycznego. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 224354 T 19.05.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Matysik, Andrzej Persona).

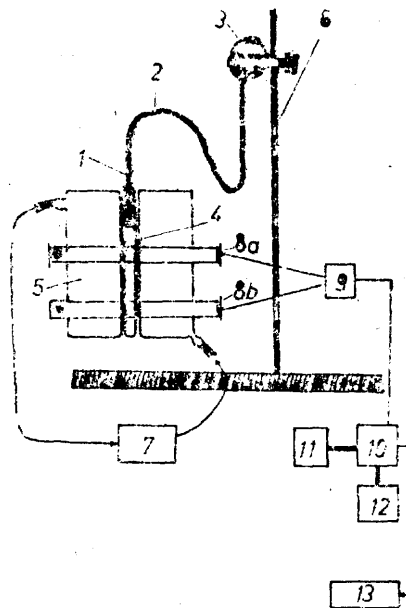
Sposób oznaczania lepkości cieczy i urządzenie do oznaczania lepkości cieczy

Istota wynalazku polega na tym, że mierzy się czas potrzebny na przebycie określonej drogi przez opadające krople rtęci z kapilary w tych samych warunkach pomiarowych.

Urządzenie do realizacji podanego sposobu posiada kapilarę (1) połączoną elastyczną rurką (2) ze zbiornikiem z rtęcią (3) zamocowanym w sposób przesuwany w pionie. Kapilara (1) umieszczona jest w górnej części ustawionego pionowo i obudowanego płaszczem termostatującym (5), naczynka pomiarowego (4) nad poziomem cieczy badanej znajdującej się w naczynku (4). Poniżej górnego poziomu cieczy badanej umieszczone są dwa detektory spadku kropli (8a) i (8b) o regulowanej odległości pomiędzy ich przestrzeniami pomiarowymi.

Detektory połączone są poprzez wzmacniacz formujący (9) z miernikiem czasu (10) oraz ewentualnie z wyświetlaczem cyfrowym (11), drukarką (12) i samopisem (13).

Wynalazek jest szczególnie przydatny do prowadzenia pomiarów w małych objętościach lub pomiarów lepkości cieczy agresywnych, nietrwałych i szybko zmieniających lepkość. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 224422 T 21.05.1980
G81P

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Wróbel; Jan Wojtyra, Mirosław Zacharewicz, Władysław Zawisza).

Sposób pobierania prób i określania parametrów przepływu pulpy flotacyjnej oraz urządzenie do pobierania prób

Sposób pobierania prób i określania parametrów przepływu pulpy flotacyjnej polega na tym, że część pulpy flotacyjnej przepływającej w rurociągu głów-

nym, kieruje się do koryta pomiarowego (1), wstawionego w ten rurociąg.

W pulpie tej dokonuje się pomiaru zawartości metalu, składu ziarnowego i gęstości pulpy, poprzez okresowe samoczynne odprowadzenie próbki pulpy flotacyjnej na podstawie której określa się zawartość metalu, składu ziarnowego i gęstość pulpy flotacyjnej. Równocześnie w tej pulpie dokonuje się ciągle pomiaru prędkości przepływu oraz poziomu. Uzyskane parametry przesyła się do aparatury rejestrującej (8), w której przetwarza się je na wielkości produkcyjne. Pulpą flotacyjną po przejściu przez koryto pomiarowe (1) wpływa ponownie do rurociągu głównego.

Urządzenie do pobierania prób i określania parametrów przepływu pulpy flotacyjnej stanowi koryto pomiarowe (1), którego wlot i wylot podłącza się do rurociągu głównego.

W tym korycie pomiarowym osadzone są pobieracze (Z) nożowe kierujące pobierane próbki pulpy do przelotowej skrzynki (5), w której dokonuje się pomiaru gęstości pulpy, oraz okresowo działający pobieracz próbek do laboratoryjnej analizy ziarnowej i zawartości metalu.

Na korycie pomiarowym (1) osadzone są czujniki (3, 4) mierników do pomiaru prędkości przepływu i poziomu pulpy flotacyjnej.

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie podczas procesów technologicznych w zakładach wzbogacania rud miedzi. (4 zastrzeżenia)

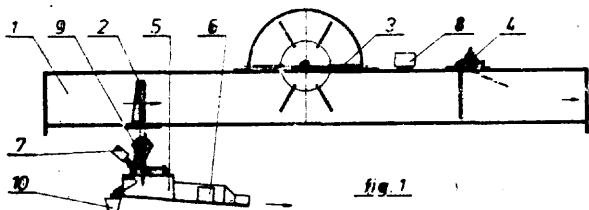


fig. 1

G01P P.213442 21.09.1979
G01C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Laskowski, Aleksander Tadeusz Rawski).

Licznik kilometrów pojazdu mechanicznego, sumujący kilometry przejechane z prędkością większą od założonej

Przedmiotem wynalazku jest licznik kilometrów pojazdu mechanicznego, sumujący kilometry przejechane z prędkością większą od założonej, służący do kontroli przestrzegania ograniczenia maksymalnych prędkości pojazdów poruszających się na drogach.

W czasie jazdy pojazdu mechanicznego linka (8) poprzez wałek (13) i linkę (6) napędza szybkościomierz i licznik kilometrów (7). Z chwilą przekroczenia za-

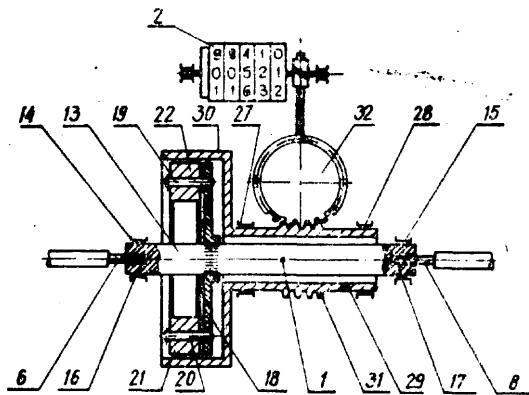


Fig.2

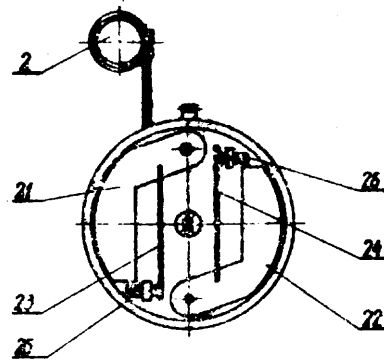


fig. 3

łożonej prędkości pojazdu siła odśrodkowa działająca na wirujące szczęki zabierające (21) i (22) pokonuje opór sprężyn (23) i (24) i szczęki (21) i (22) opierające się o wewnętrzną powierzchnię miseczki (30) wprowadzając w ruch obrotowy tulejkę (13), która poprzez ślimacznice (3D) i ślimak (32) uruchamia licznik kilometrów (2). Śruby (25) i (26) służą do regulacji wstępnego napięcia sprężyn (23) i (24) odpowiadającego szybkości pojazdu przy której uruchomiony zostanie licznik (2). (2 zastrzeżenia)

G01P P. 213513 24.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Bogdan Motysik, Walerian Miłoś, Zdzisław Tarnowski, Jan Twaróg).

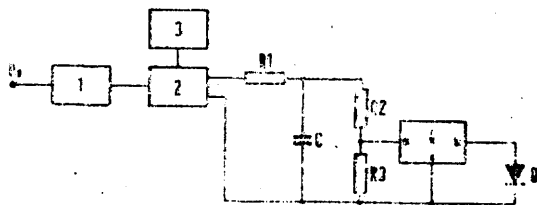
Elektroniczny układ obrotomierza analogowego

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ obrotomierza analogowego przeznaczonego do pomiaru prędkości obrotowej silników z zapłonem iskrowym.

Składa się on z układu formującego impulsy (1) oraz z uniwibratora (2) z miernikiem analogowym (3). Równoległe do wyjścia uniwibratora są włączone rezystory (R1), (E2) i (R3) oraz kondensator (C). Elementy te są przeznaczone do uśredniania impulsów.

Ponadto równoległe do rezystora (R3) jest włączony przerzutnik Schmitta (4) mający na swym wyjściu włączoną lampkę sygnalizacyjną (D) najkorzystniej diodę świecąca.

(1 zastrzeżenie)



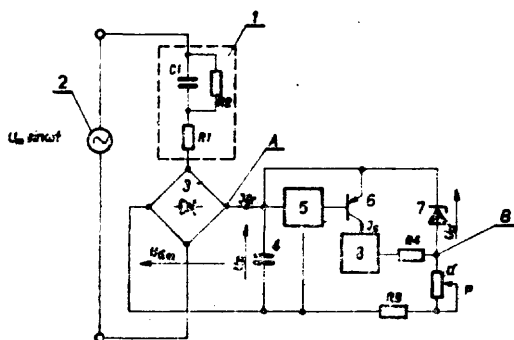
G61R P. 217562 02.08.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osieński, Ziemowit Olejnik).

Układ kontroli amplitudy napięcia przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest układ kontroli amplitudy napięcia przemiennego, mający zastosowanie w systemach zabezpieczeń odbiorów trzyfazowych przed pracą przy obniżonych poza zadany margines napięciach fazowych, jak również w układach logicznych, wyboru sprawnego spośród kilku torów zasilania, dla odbiorników z rezerwacją zasilania.

W układzie według wynalazku w jedną przekątną mostka (3) jest włączony szeregowy układ złożony ze źródła kontrolowanego napięcia (2) i dzielnika (1) utworzonego z rezystora (R1) połączonego z kondensatorem (C1) zabocznikowanym rezystorem (R2) z kolei zaś do jednego wyjściowego zacisku mostka (3) w węźle (A) jest podłączone wejście dwustanowego, progowego układu (5), emiter tranzystora (6) i jedna elektroda stabilizatora (7), zaś pomiędzy kolektor wspomnianego tranzystora (6) a drugą elektrodą stabilizatora (7) podłączoną do węzła (B) jest włączony szeregowy układ złożony z sygnalizacyjnego członu (8) i rezystora (R4), podczas gdy węzeł (B) poprzez nastawny rezystor (P) i rezystor (R3) jest połączony ze wspólnym dla wejścia i wyjścia zaciskiem progowego układu (5).



G01R

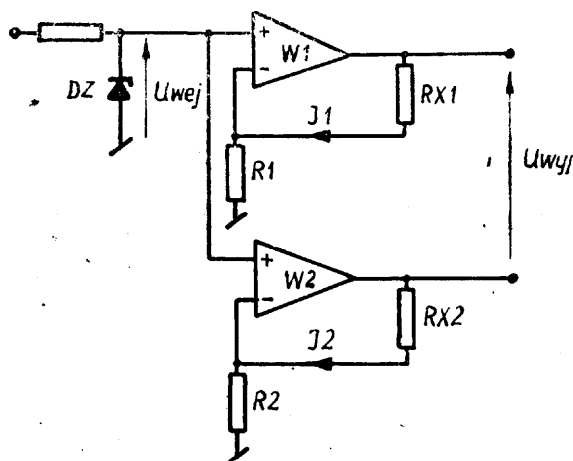
P. 217579

03.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Bogdan Nykiel).

Układ przetwornika różnicy rezystancji elektrycznej na napięcie stałe

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornika różnicy rezystancji elektrycznej na napięcie stałe. Układ zawiera dwa wzmacniacze operacyjne (W1) i (W2), których wejścia nieodwracające są sterowane ze wspólnego źródła napięcia wzorcowego (U_{wej}) zawierającego skompensowaną termicznie diodę Zenera (DZ).



Między wejściem odwracającym pierwszego wzmacniacza (W1) a masą układu jest włączony rezystor stały (R1) i między wejściem odwracającym a wyjściem jest włączony rezystor mierzony (RX1), natomiast między wejściem odwracającym drugiego wzmacniacza (W2) a masą układu jest włączony rezystor stały (R2) i między wejściem odwracającym a wyjściem jest włączony rezystor mierzony (RX2). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 217651

09.08.1979

Zakłady Elektronowe „UNITRA-TORAL”, Toruń, Polska (Ryszard Lew).

Sposób i układ do kontroli dwójników biernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli dwójników biernych z natychmiastowym określeniem ich stanu.

Sposób oparty na pomiarze tolerancji napięcia, polega na podaniu na wejście dwójnika biernego przebiegów testujących o częstotliwości od 10 do 30 kHz korzystnie 23 kHz, a następnie po wyjściu na analizie odpowiedzi dwójnika.

Wytworzone przebiegi testujące w generatorze (G1) przekazywane są przez wzmacniacz (WP) do kluczy przełączających* (KP1...KPn). Po odblokowaniu jednego z kluczy (KP1...KPn) przebiegi przekazywane są przez odpowiedni zawór oddziaływania wstecznego (ZW1...ZWn) do kontrolowanego dwójnika biernego (DB1...DBn), a dalej przez układy pomocnicze do układu sterowania wyświetlaczem (US).

Również z generatora (G2) impulsy przekazywane są przez dzielnik częstotliwości (DC) dwutorowo, raz przez układ wygaszania (UW) do układu sterowania wyświetlaczem (US), a drugi raz przez rozdzielacz (RZ) do układu sterowania i wyświetlaczem (US).

W wyniku koincydencji czasowej impulsów w układzie sterowania wyświetlaczem (US), następuje sygnalizowanie stanu dwójnika (DB1...DBn) na wyświetlaczu (W). (3 zastrzeżenia)

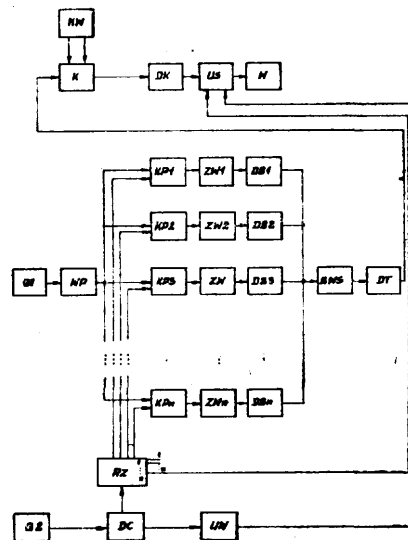


Fig. 1

G01R

P. 217666

08.08.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Jerzy Walczuk, Maciej Lipiński, Andrzej Blinder, Marian Sikora).

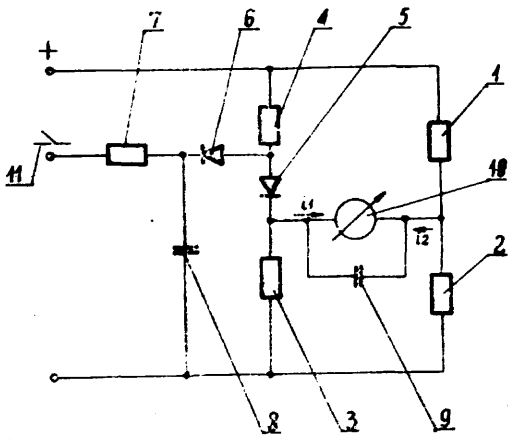
Układ do pomiaru kąta zwarcia styków przerywacza w silnikach z zapłonem bateryjnym

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru kąta zwarcia styków przerywacza silników z zapłonem bateryjnym.

Układ ma mostek pomiarowy, w którego przekątną włączony jest miernik (10) bocznikowy kondensatorem (9).

W jedną z gałęzi mostka szeregowo z rezystorem (4) połączona jest dioda (5) do których wspólnego punktu dołączona jest dioda (6) połączona szeregowo z rezystorem (7), a do ich wspólnego punktu dołączony jest kondensator (8).

Taki układ pozwala na stosowanie miernika o małej podzielni ponieważ zakres pomiaru kąta zwarcia można dowolnie ustawiać poprzez dobór wartości rezystorów mostka. (1 zastrzeżenie)



G01R P. 217807 15.08.1979
G06F

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Koszalin, Polska (Jan Marczak, Andrzej Migalski).

Próbnik stanów logicznych

Próbnik stanów logicznych do pomiarów napięciowych stanów logicznych i krótkotrwałych impulsów napięciowych ma kontakt pomiarowy (K) połączony z detektorem stanów logicznych (D), który ma dwa wyjścia, do których podłączony jest układ logiczny (L).

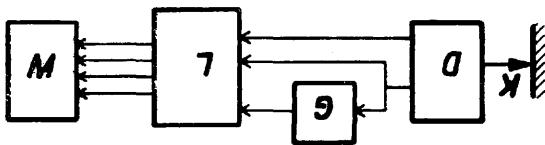
Do jednego z wyjść detektora stanów logicznych (D) podłączony jest dodatkowo generator jednego impulsu (G) mający wyjście podłączone do układu logicznego (L). Układ logiczny (L) ma wyjście połączone z segmentami wskaźnika (W).

Wartość zmierzona na kontakcie pomiarowym (K) napięcia podporządkowana jest przez detektor stanów logicznych (D) do jednego z dwóch znormalizowanych napięciowych stanów, lub do trzeciego stanu fałszywego.

Generator jednego impulsu (G) powoduje wydłużenie czasu trwania **krótkotrwałego** impulsu.

Sygnały z detektora stanów logicznych (D) i z generatora jednego impulsu (G) przekazywane są do układu logicznego (L), który powoduje wskazanie informacji o tych sygnałach na wskaźniku (W).

(4 zastrzeżenia)



G81R P. 217812 15.08.1979

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Alfred Matuszewicz, Lech Skrzynecki).

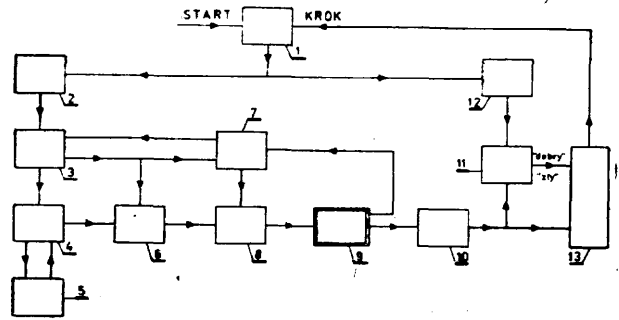
Automatyczny tester elektroniczny obiektów wieloparametrowych o parametrach złożonych

W automatycznych testerach obiektów wieloparametrowych występuje często konieczność pomiarów parametrów złożonych, zdefiniowanych w taki sposób, że w celu otrzymania wartości liczbowej parametru konieczne jest wykonanie kilku różnych **pomiarów**, stanowiących kolejne fazy testu i wykonanie operacji matematycznych nad otrzymanymi wynikami cząstkowymi.

W testerze, stanowiącym przedmiot wynalazku, do wykonania operacji matematycznych nad otrzymanymi wynikami cząstkowymi wykorzystana jest struktura kalkulatorowa (9), której kontakty programujące są przyłączone do wyjść układu wprowadzania danych po-

miarowych i rozkazów (8), kontakty z wynikami obliczeń z wyjścia struktury są połączone z wejściami układu ekspozycji i rejestracji (13) za pośrednictwem układu wyprowadzania wyników obliczeń (10), kontakty zawierające informację o przyjęciu sygnału programującego i **wykonania rozkazu** są połączone z wejściem zmieniającym adres pamięci programu (7), podczas, gdy do wejść układu (8) dołączone są wyjścia miernika cyfrowego (6) i pamięci programu (7). Wprowadzanie danych pomiarowych i rozkazów do struktury kalkulatorowej oraz wyprowadzanie wyników obliczeń odbywa się automatycznie.

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 217832 17.08.1979

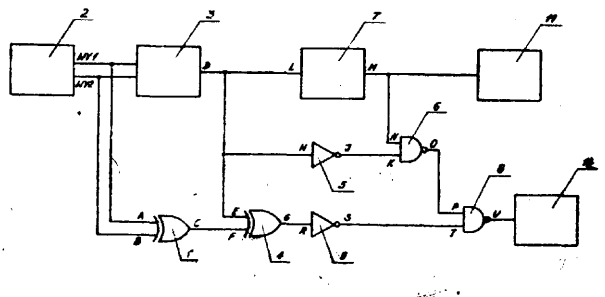
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, **Polska**, Zakłady Metalowe „**Predom-Lucznicz**”, Radom, Polska (Jacek Ryszard Przygodzki, Krzysztof Barwicki, Tadeusz Klimmek, Jerzy Wdowiak).

Sposób i układ do sygnalizacji uszkodzeń osłon fotoelektrycznych

Sposób sygnalizacji uszkodzeń osłon fotoelektrycznych posiadających dynamiczny układ **kontroli** naświetlenia detektorów (2), układ **formowania** sygnału sterującego (3) oraz programowany układ sterowania (7), polega na tym, że tworzy się odpowiednie funkcje logiczne sprawdzające prawidłowość stanów wyjścia układu formowania sygnału sterującego (3) oraz programowanego układu sterowania (7). Przy nieprawidłowym działaniu któregokolwiek z tych układów następuje włączenie sygnalizatora alarmu.

Układ do sygnalizacji uszkodzeń osłon fotoelektrycznych ma układ logiczny „**wyłącznie-lub**” (1), do którego wejść (A, B) przyłączone są wyjścia (WY1, WY2) układu dynamicznej kontroli naświetlenia detektorów (2), a jego wyjście (C) połączone jest z wejściem (F) drugiego układu logicznego „**wyłącznie-lub**” (4), drugie wejście (E) tego układu połączone jest z wyjściem (D) układu formowania sygnału sterującego (3), które poprzez negator (5) połączone jest również z wejściem (K) bramki NAND (6), do drugiego wejścia (N) tej **bramki** przyłączone jest wyjście (M) programowanego układu sterowania (7), wyjście (0) bramki (6) połączone jest z wejściem (P) bramki NAND (8), której wyjście (U) połączone jest z sygnalizatorem alarmu (10), a do drugiego wejścia (I) tej bramki przyłączone jest poprzez negator (9) wyjście (G) układu „**wyłącznie-lub**” (4).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie do zabezpieczania obsługi urządzeń, zwłaszcza pras mechanicznych przed wypadkiem. (2 zastrzeżenia)



Gem

P. 217838

17.08.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska, Zakłady Metalowe „Predom-Łącznik”, Radom, Polska (Jacek Ryszard Przygodzki, Krzysztof Barwicki, Tadeusz Klimek, Jerzy Wdowiak).

Sposób i układ do kontroli prawidłowości działania osłon fotoelektrycznych

Sposób kontroli prawidłowości działania osłon fotoelektrycznych, posiadających dynamiczny układ kontroli naświetlenia detektorów (2) o dwóch sygnałach wyjściowych, układ formowania sygnału sterującego (3) oraz programowany układ sterowania (6) i organ wykonawczy (7), polega na tym, że tworzy się odpowiednie funkcje logiczne sprawdzające prawidłowość stanów dwóch wyjść osłony, układu formowania sygnału sterującego (3) i sygnału z programowanego układu sterowania (6).

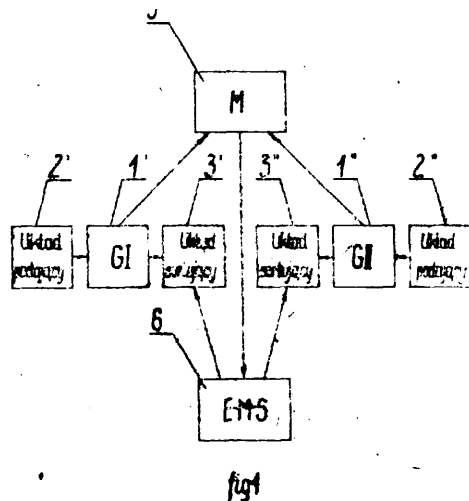
Przy nieprawidłowym działaniu któregośkolwiek z tych układów wytwarza się sygnał blokujący organ wykonawczy (7).

Układ do kontroli prawidłowości działania osłon fotoelektrycznych ma układ logiczny „wyłącznie - lub” (1) do którego wejść (A i B) przyłączone są wyjścia (WY1, WY2) dynamicznego układu kontroli naświetlenia detektorów (2), drugi układ logiczny „wyłącznie lub” (4), który do wejścia (F) ma przyłączone wyjście (C) układu (1), a do wyjścia (E) wyjście (D) układu formowania sygnału sterującego (3), bramkę NAND (5), której wejście (H) połączone jest z wyjściem (D) układu (3), wejście (K) z wyjściem (L) programowanego układu stosowania (6) a wyjście (M) przez negator (8) z wejściem (P) drugiej bramki NAND (9), która do wejścia (B) ma przyłączone przez negator (10) wyjście (G) układu „wyłącznie - lub” (4), a wyjście (U) połączone z wejściem (W) organu wykonawczego (7).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie do zabezpieczenia obsługi urządzeń, zwłaszcza pras mechanicznych przed wypadkiem. (2 zastrzeżenia)

Urządzenie może być wyposażone w dowolną ilość głowic pomiarowych, przy czym ich ilość jest zależna od szybkości pomiaru elektronicznego układu pomiarowego oraz od celowości rozbudowy mechanicznego układu sterowania z uwagi na jego niezawodność.

(4 zastrzeżenia)



G01R

P. 218215

10.09.1979

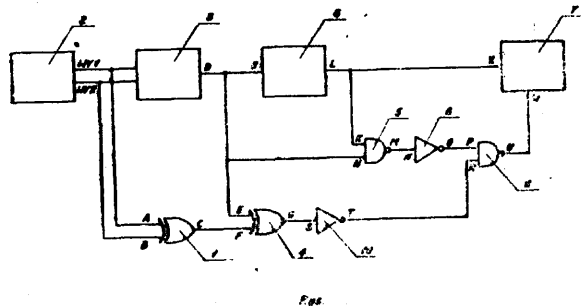
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Tadeusz Siemienowicz, Andrzej Dąbrowski, Stanisław Polisiak).

Detektor wartości szczytowej napięcia

Detektor wartości szczytowej napięcia zbudowany jest ze wzmacniacza operacyjnego (W), którego wyjście połączone jest poprzez pierwszą diodę (D1) z pierwszym kondensatorem (C1), wyjściem (WY) detektora i pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego. Wyjście wzmacniacza operacyjnego (W) połączone jest poprzez drugą diodę (D2) oraz rezystor (R) z bazą tranzystora (T), a wyjście (WY) detektora z emiterem tranzystora (T) oraz poprzez kondensator C2 z bazą tranzystora (T).

Wynalazek znajduje zastosowanie w konstrukcji analogowych woltomierzy wartości szczytowej.

(1 zastrzeżenie)

G01R
B07C

P. 218027

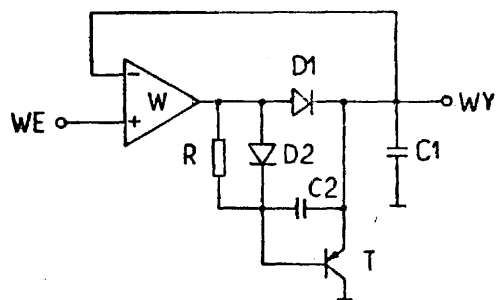
30.08.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Jan Bartnik, Janusz Dobrowolski).

Urządzenie automatyczne do pomiaru i segregacji płytek kondensatorów ceramicznych

Urządzenie automatyczne do pomiaru i segregacji płytek kondensatorów ceramicznych ze względu na parametry elektryczne, zwłaszcza na grupy tolerancji pojemności posiada co najmniej dwie głowice pomiarowe (1' i 1'') sprzężone każda ze swoim układem podającym (2' i 2'') i sortującym (3' i 3'') mierzone elementy (4), jeden wspólny miernik parametrów elektrycznych (5) oraz elektromechaniczny układ sterujący (6), sterujący automatyczną pracą urządzenia.

Wielokrotnie szybsze działanie elektronicznego układu pomiarowego miernika (5) jest wykorzystywane przez zwielokrotnienie znacznie wolniejszych mechanicznych układów podawania (2' i 2'') i sortowania (3' i 3'').



G01R

P. 218332

13.09.1979

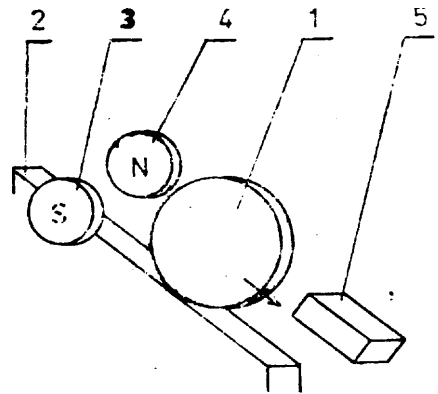
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektronicznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Wojciech Czerepiński).

Układ do pomiaru wartości skutecznej napięcia lub prądu przemiennego

Układ według wynalazku jest przeznaczony do pomiaru wartości skutecznej napięcia lub prądu przemiennego. Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie wejściowym zastosowano cewkę indukcyjną (L1) i cienkowarstwowy element magnetyczny (1) do którego wyjścia włączono szeregowo węzeł sumacyjny (2), wzmacniacz (4), układ oddzielenia galwanicz-

nego (5) klucz elektroniczny (8), połączony z układem sterującym (7).

Ponadto klucz elektroniczny (8) jest połączony przez cewkę (L2) z wyjściowym cienkowarstwowym elementem magnetycznym (3), który jest połączony z węzłem sumacyjnym (2). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 21838

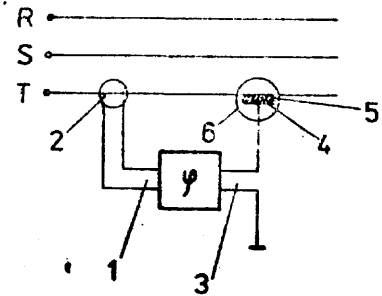
18.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Poniński).

Układ fazomierza do pomiarów elektroenergetycznych

Układ fazomierza do pomiarów elektroenergetycznych według wynalazku, charakteryzuje się tym, że tor (3) napięciowy połączony jest z siecią (R, S, T) kontrolowaną poprzez kondensator (6) sprzęgający w którym jedną okładzinę stanowi elektroda (4) połączona galwanicznie z jednym zaciskiem toru (3) napięciowego, zaś drugą okładzinę stanowi przewód fazy sieci (R, S, T) kontrolowanej natomiast drugi zacisk toru (3) napięciowego połączony jest z uziemieniem.

(1 zastrzeżenie)



G01R
H02J

P. 218583

28.09.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Jacek Kamiński).

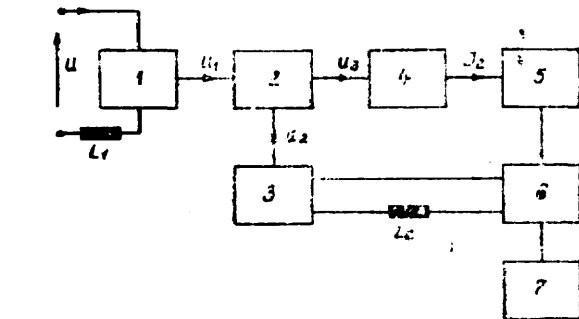
Sposób lokalizacji doziemionego odpływu i urządzenie do lokalizacji doziemionego odpływu w sieciach prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lokalizacji doziemionego odpływu w rozdzielniach prądu stałego sieci, w której żaden z biegunów nie jest celowo połączony z ziemią.

Sposób lokalizacji polega na wprowadzeniu do sieci prądu stałego ciągłego lub przerywanego okresowego sygnału o częstotliwości technicznej i pomiarze sygnałów odchodzących do poszczególnych odpływów za pomocą uzwojenia nawiniętego na otwierany rdzeń magnetyczny (3), następnie wzmocnienia tego sygnału we wzmacniaczu (4) i wprowadzeniu do miernika sygnału odbieranego (5) oraz sygnalizatora akustycznego (8).

Urządzenie do lokalizacji doziemionego odpływu ma dwa kondensatory sprzęgające (1) połączone szeregowo i przyłączone do dwóch biegunów sieci, przy czym wspólny punkt połączenia jest jednym końcem z uzwojeniem transformatora zasilającego (2), a drugi koniec tego uzwojenia połączony jest przez przerywacz okresowy (7) z uziemieniem.

Sposób i urządzenie mogą być stosowane niezależnie od tego czy rozdzielnia jest pod napięciem czy jest wyładowana.



C01R

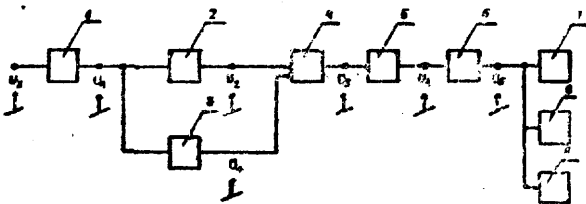
P. 218362

17.09.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Leks, Marek Lech, Jan Kopiec, Brunon Szadkowski, Krzysztof Ziolo).

Miernik wahań napięcia sieciowego z regulowanym nadajnie napięciem odniesienia

Miernik jest przeznaczony do pomiarów zakłóceń wywołanych w sieci przez niektóre urządzenia przemysłowe, na przykład piece łukowe, falowniki, spawarki itp. Pomiaru te wymagane są w diagnostyce urządzeń energetycznych, jak również przy projektowaniu różnego rodzaju odbiorników energii elektrycznej.



Miernik składa się z transformatora separującego, demodulatora, regulatora napięcia nadajnego odniesienia i wzmacniacza różnicowego. Wyjście transformatora separującego (1) połączone jest równolegle z wejściami demodulatora (2) i regulatora napięcia nadajnego (3), których wyjścia połączone są z wejściami wzmacniacza różnicowego (4) na którego wyjściu wartości napięcia (U_s) jest proporcjonalna do wahań amplitudy sieciowego (U_x). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 218378

18.09.1979

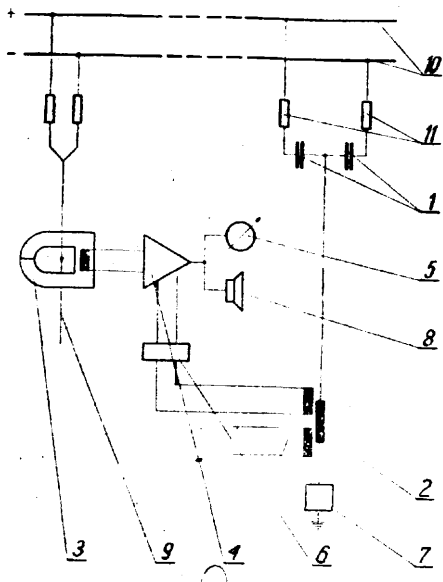
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Igielski, Andrzej Głowacki, Szczepan Mikulski, Jerzy Mizieliński, Andrzej Wierciak).

Urządzenie do kontroli przewodności elektrycznej, zwłaszcza monet

Urządzenie do kontroli przewodności elektrycznej, zwłaszcza monet, zgodnie z wynalazkiem zawiera co najmniej dwa cylindryczne magnesy (3, 4) trwale, korzystnie o wielkości kontrolowanej monety (1), usytuowane naprzeciw biegunami (N, S) różnoimiennymi, równoległe do toru (2) ruchu monety (1).

(1 zastrzeżenie)

Sposób nie wymaga wyłączeń oraz przełączeń i nadaje się szczególnie do stosowania w rozdzielniach prądu stałego, zasilających obwody pomocnicze stacji i rozdzielni wysokich i niskich napięć. (2 zastrzeżenia)



G01R P. 223217 T 03.04.1980

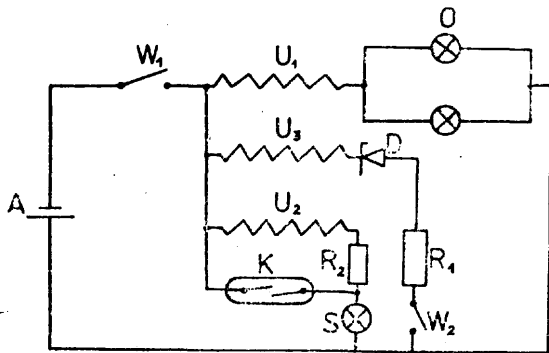
Fryderyk Nieroda, Jacek Kurnatowski, Szczecin, Polska (Fryderyk Nieroda, Jacek Kurnatowski).

Układ elektroniczny do kontroli napięcia źródła prądu stałego i działanie odbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sygnalizującego przy pomocy jednego elementu sygnalizującego spadek napięcia źródła prądu stałego poniżej określonej wartości oraz istnienie uszkodzeń odbiornika zasilanego z tego źródła objawiających się zmniejszeniem poboru mocy.

W układzie według wynalazku znajduje się przełącznik, składający się z kontaktronu (K) oraz połączonych ze sobą równolegle trzech uzwojeń (U_1), (U_2), (U_3), przy czym uzwojenie główne (U_1) jest połączone szeregowo z odbiornikiem energii (O), uzwojenie pomocnicze (U_2), z elementem sygnalizacyjnym (S) mającym współczynnik temperaturowy rezystancji o identycznym znaku co odbiornik energii (O), a uzwojenie kontroli napięcia (U_3) ze stabilistorem (D), rezystorem (R2) i włącznikiem (W2).

W przypadku poboru nominalnej mocy przez odbiornik energii (O) styki kontaktronu (K) pozostają zwarte, natomiast rozwierają się w przypadku zmniejszenia poboru mocy lub przepływu prądu przez uzwojenie kontroli napięcia (U_3). (3 zastrzeżenia)



G01R P. 224325 T 16.05.1980

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „ENERGOPOMIAR”, Gliwice, Polska (Stanisław Cholewa).

Sposób wykrywania braku wystawiania tyrystorów w jednej gałęzi trójfazowego symetrycznego mostka tyrystorowego

Sposób wykrywania braku wystawiania tyrystorów w jednej gałęzi trójfazowego symetrycznego mostka tyrystorowego, wykorzystujący zjawisko pojawiania się w czasie tego rodzaju zakłócenia w napięciu wyprostowanym dużej składowej przemienną o częstotliwości źródła zasilania mostka nie występującej, w napięciu wyprostowanym w czasie normalnej pracy mostka tyrystorowego. (1 zastrzeżenie)

G03C P. 224478 T 23.05.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Zaleski, Wiesław Chabros).

Sposób i przyrząd do nanoszenia emulsji fotograficznych na małe podkłady optyczne

Istota wynalazku polega na tym, że na poziome podłoże metalowe (1) o temperaturze od -5 do $+5^{\circ}\text{C}$ nakłada się podłoże szklane (2) o temperaturze pokojowej i w otworach tego podłoża umieszcza się podkłady optyczne.

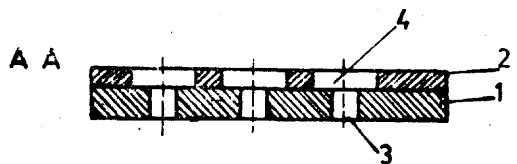


Fig. 2

Po powierzchni podłoża szklanego i znajdujących się w nim podkładow optycznych rozprowadza się znanymi sposobami emulsję fotograficzną.

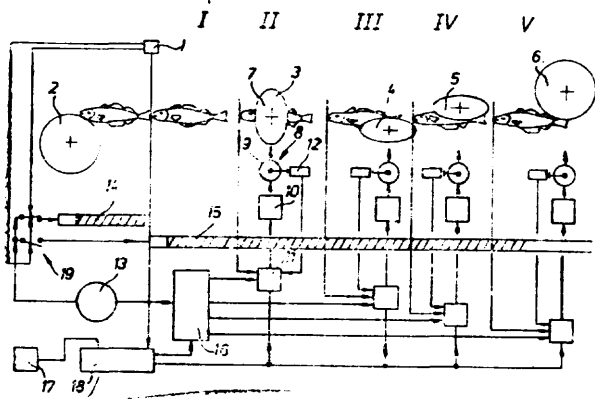
Po zakończeniu procesie żelowania podkłady optyczne wyjmuje się przez wypchnięcie wyrzutnikiem wprowadzonym przez otwory w płycie metalowej. (3 zastrzeżenia)

G05B P. 218340 15.09.1979
A22C

Nordischer Maschinenbau Rud. Badder GMBH+CO KG, Lubeka, Republika Federalna Niemiec.

Sposób sterowania nastawników maszyny do obróbki ryb

Sposób sterowania nastawników maszyny do obróbki ryb, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że wartości odnoszące się do położenia wszystkich narzędzi, mierzone w jednostkach drogi przenoszenia ryby wzdłuż tej drogi wprowadza się do pamięci stałej, przy tym stosuje się zaprogramowane na stałe współczynniki proporcjonalności tak dla wartości odnoszącej się do wystawiania, zaś wyniki pomiarów ryby, dokonywanych w jednostkach drogi przenoszenia ryby, wprowadza się do pamięci wy mazy walnej, przy czym w chwili przejścia końców ryby przez miejsce dokonywania pomiaru przekazuje się impuls startowy do zespołu sterowniczego (15) i zespołu pomiarowego (14). Za pomocą zespołu sterowniczego (15) realizuje się wyliczanie wartości odnoszącej się do wystawiania oraz wartości odnoszącej się do eksploatacji każdego narzędzia i wprowadzania tych wartości do pamięci a także porównywanie w zespole pomiarowym (14) powiększającego się wyniku pomiaru z wartościami odnoszącymi się do eksploatacji, i w przypadku stwierdzenia zgodności wyniku pomiaru z wartością odnoszącą się do eksploatacji powoduje się przekazanie impulsu odnoszącego się do eksploatacji do nastawnika odpowiedniego narzędzia. (6 zastrzeżeń)



G05B P. 218357 15.09.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Fabijański, Klemens Stańkowski, Henryk Tunia, Ryszard Zajac, Tomasz Kwiatkowski, Witold Krukowski).

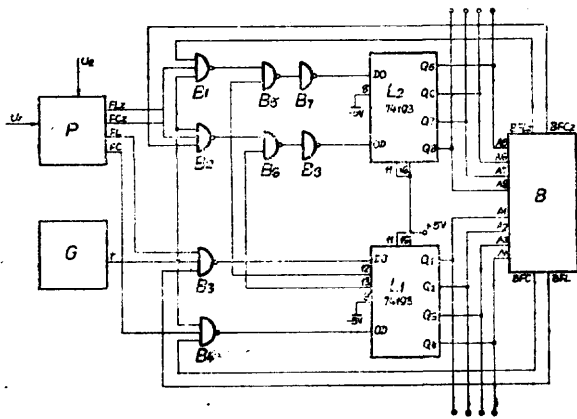
Sposób i układ do sterowania licznikiem rewersyjnym w regulatorze cyfrowym

Sposób i układ sterowania licznikiem rewersyjnym w regulatorze cyfrowym według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach automatycznej regulacji, w szczególności w układach kompensatorów mocy biernej pieców indukcyjnych z dołączanymi przy użyciu łączników tyrystorowych, bateriami kondensatorów.

Sygnały sterowania zespołu liczników rewersyjnych L₁ i L₂ z generatora impulsów (G) blokuje się sygnałami z układu pomiaru uchybu regulacji (P) poprzez układ blokad (B) i logicznych bramek (B₁, B₂, B₃, B₄, B₅, B₆, B₇, B₈).

W układzie według wynalazku, wyjście (T) generatora impulsów zegarowych (G) połączone jest z jednym z trzech wejść bramek (B₁), (B₂), (B₃), (B₄), których pozostałe dwa wejścia połączone są odpowiednio z wyjściami układu pomiaru uchybu regulacji (P) i wyjściami układu blokad (B).

Wyjście bramki (B₁) połączone jest z jednym z wejść bramki (B₅), której drugie wejście połączone jest z wyprowadzeniem (12) licznika rewersyjnego (L₁). Wyjście bramki (B₂) połączone jest z jednym z wejść bramki (B₆), której drugie wejście połączone jest z wyprowadzeniem (13) licznika rewersyjnego (L₁). Wyjście bramki (B₅) połączone jest poprzez bramkę (B₇) z wejściem sterującym (DO) licznika rewersyjnego (L₂), natomiast wyjście bramki (B₆) połączone jest poprzez bramkę (B₈) z wejściem sterującym (OD) tego licznika. Wyjście bramki (B₃) połączone jest z wejściem sterującym (DO) licznika rewersyjnego (L₁), a wyjście bramki (B₄) z wejściem sterującym (OD) licznika rewersyjnego (L₁). Wyjścia (Q₁), (Q₂), (Q₃) i (Q₄) licznika rewersyjnego (L₁) połączone są odpowiednio z wejściami (A₁), (A₂), (A₃) i (A₄) układu blo-



kad (B). Wyjścia (Q₅), (Q₆), (Q₇) i (Q₈) licznika rewersyjnego (L₂) połączone są odpowiednio z wejściami (A₅), (A₆), (A₇), (A₈) układu blokad (B).

Wyprowadzenia (11) i (16) liczników rewersyjnych (L₁), (L₂) połączone są z dodatnim źródłem zasilania, a wyprowadzenia (8) z ujemnym źródłem zasilania. (2 zastrzeżenia)

G05B P. 218514 24.09.1979

Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Julian Chudyba, Marian Kucharczyk).

Układ do programowego sterowania procesami, zwłaszcza w komorach chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest układ do programowego sterowania procesami, zwłaszcza w komorach chłodniczych.

Układ według wynalazku posiada bloki sterowania taktami w cyklu połączone z blokiem synchronizacji taktu odmrażania oraz blokiem rejestracji taktów w cyklach.

Układ może znaleźć zastosowanie we wszystkich procesach powtarzających się cyklicznie, np w komorach chłodniczych, przy pracy wirówek, w procesie regeneracji osuszek itp. (1 zastrzeżenie)

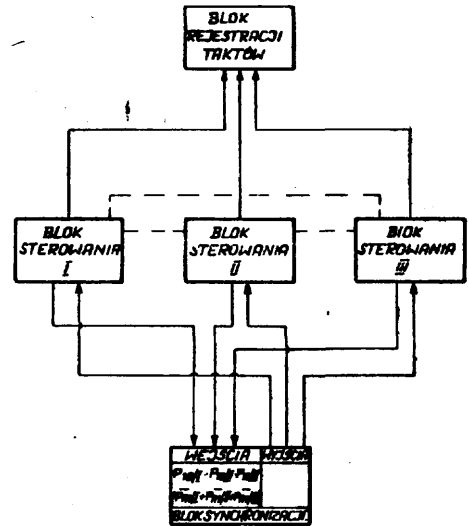


Fig.1.

G06F P. 224023 05.05.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Zejdel, Paweł Godlewski, Stanisław Sonta).

Układ scentralizowanego odbioru i rejestracji danych, zawartych w meldunkach przesyłanych z urzędów do wprowadzania danych oraz przekazywania informacji zwrotnych do tych urzędów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu układu scentralizowanego odbioru i rejestracji danych oraz przekazywania informacji zwrotnych do urzędów do wprowadzania danych.

Układ według wynalazku zawiera urządzenia (C₁₁...C_{mn}) do wprowadzania danych połączone dwiema liniami symetrycznymi z koncentratorami danych (K₁...K_m).

Każdy z koncentratorów danych K₁...K_m ma wyjście połączone z urządzeniem (PR₁...PR_m) rejestrującym, wejście/wyjście dla transmisji danych połączone z minikomputerem (MC) oraz wejście/wyjście układu pracy zegara, które zapewnia synchronizację wskazań przy współpracy kilku koncentratorów.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy tworzeniu sieci zbierania i przekazywania danych w systemach zarządzania oraz automatycznego rozliczania czasu pracy. (2 zastrzeżenia)

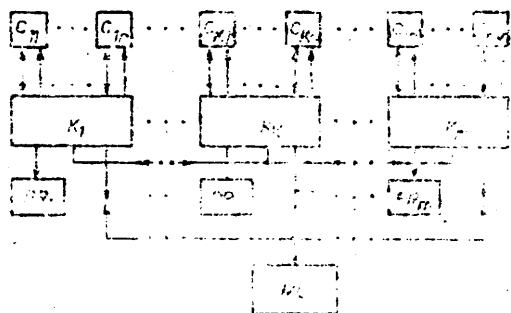


Fig. 1

G08B

P. 218043

29.08.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Roman Gawlak, Henryk Stybel).

Urządzenie sygnalizacyjno-akustyczne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sygnalizacyjno-akustyczne przeznaczone do zabezpieczania przed kradzieżą przedmiotów osobistych umieszczonych w torebkach damskich lub rzeczy z pomieszczeń zamkniętych jak np. z przyczep kempingowych, samochodów, namiotów, domków letnich i innych.

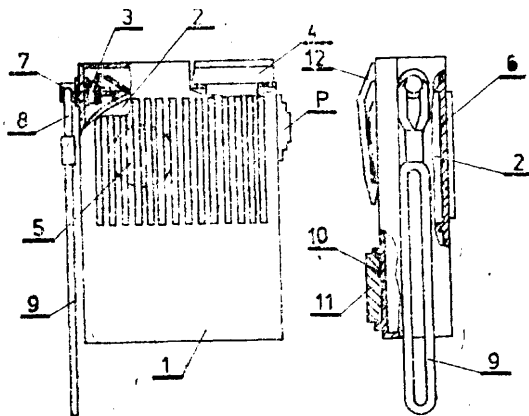


Fig. 1

Fig. 2

W urządzeniu według wynalazku w czołowej części obudowy (1) jest osadzona na wcisk osłona (4) soczewkowej **żarówki**, zaś w przedniej zewnętrznej części obudowy U) jest usytuowany ożebrowany otwór (5) przez który jest emitowany sygnał akustyczny sygnalizatora (2), z kolei w **wewnętrznej** części obudowy (1) w osi **ożebrowanego*** otworu (5) jest usytuowane gniazdo (6), w którym jest zamocowany trwale akustyczny sygnalizator (2) z wyprowadzonym przewodem, połączony z wyłącznikiem (3) zamocowanym w górnej, bocznej ścianie obudowy (1), przy czym **wyłącznik** (3) jest zaopatrzony we wtyk (7) połączony przy pomocy pierścienia (8) z elastycznym uchwytem (9).

(1 zastrzeżenie)

G08B
E21F

P. 218485

22.09.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Krzempek).

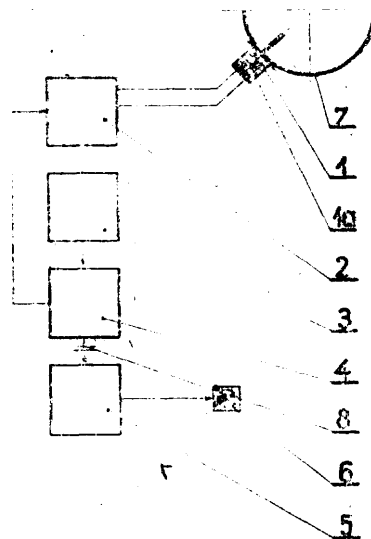
Układ kontroli pracy **wentylatorów** lub tam wentylacyjnych **w** podziemiach kopalń, zwłaszcza silnie **gazowych**

Układ przeznaczony jest do przekazywania zdalnego odrębnymi sygnałami informacji o stanie pracy kontrolowanego obiektu wentylacyjnego na dole **kopalni**, jego awarii lub uszkodzeń układu z transmisyjną linią kablową.

Układ zawiera zabudowany w strefie pomiaru ciśnieniowy czujnik (1) o nastawionym progu alarmowym przełącznika styku, przyłączony stykiem ($I_a >$ do obwodu blokady generatora fali prostokątnej o częstotliwości drgań f_m , włączonego poprzez elektroniczny klucz (3) do obwodu sterującego generator napięcia sinusoidalnego (4) o częstotliwości transmisyjnej f_t , którego wyjście jest połączone poprzez transmisyjną linię kablową (8) na wejście odbiornika sygnału (5) ze świetlnym sygnalizatorem (6).

Układ kontroli według wynalazku pracuje według zasad bezpieczeństwa pozytywnego.

Zastosowanie powyższego układu umożliwia prawidłowe wyróżnienie stanu normalnej pracy obiektu sygnałem świetlnym ciągłym, stanu awaryjnego obiektu sygnałem świetlnym pulsującym, zaś stanu uszkodzenia układu kontrolnego z transmisyjną linią kablową wygaszeniem sygnału świetlnego w dyspozycji. (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 218491

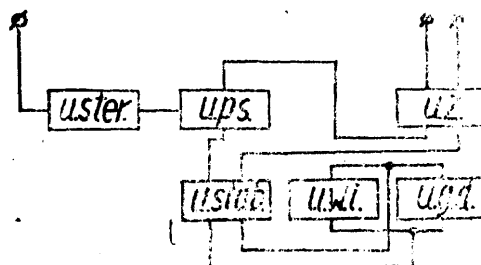
25.09.1979

Zbigniew Obuchowski, Warszawa, Polska oraz Halina Obuchowska, Warszawa, Polska (Zbigniew Obuchowski, Halina Obuchowska).

Elektroniczny przekaźnik informacyjny

Elektroniczny przekaźnik informacyjny dotyczy dziedzin sygnalizacji.

Przekaźnik informacyjny według wynalazku składa się z układów elektronicznych zamiast elektromechanicznych: układu sterowania (u.ster.), podtrzymania sygnału (u.p.s.), stabilizacji napięcia (u.stab.), wyświetlenia informacji (u.w.i.), generatora dźwięku (u.g.d.)



i zasilania (**u.z.**). Figura rysunku przedstawia schemat **połączeń** układów.

Układ podtrzymywania sygnału zbudowany jest na 2 tranzystorach o różnych polaryzacjach. Układ stabilizacji napięcia (**u.stab.**) połączony jest szeregowo z układem podtrzymania sygnału (u.p.s.).

Przełącznik informacyjny służy do wzywania personelu przy większej liczbie wzywających niż 1.
(8 zastrzeżeń)

G10G P. 218453 20.09.1979
H03K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metalurgii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska.

Układ elektroniczny metronomu

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny metronomu.

Układ zawierający generator impulsów prostokątnych o stałej szerokości impulsów charakteryzuje się **tym**, że równoległe do napięcia zasilania (**U_z**) jest włączony stabilizator napięcia stałego (1), generator impulsów prostokątnych (2) oraz szeregową gałąź złożoną z klucza tranzystorowego (3) i generatora sygnału akustycznego (4).

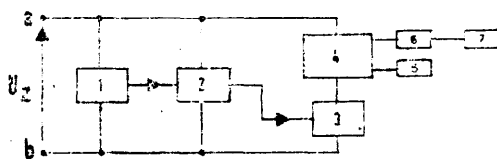


Fig. 1

Jedno z wejść generatora sygnału akustycznego (4) jest połączone z lampką sygnalizacyjną (5) a drugie przez wyłącznik zwiemy (6) z głośnikiem (7). Wyjście stabilizatora (1) jest połączone z generatorem (2) a wyjście tego generatora z kluczem tranzystorowym (3).
(3 zastrzeżenia)

G11B P. 218047 29.08.1979

UNITRA „Diora”, Dzierżoniów, Polska **Justyn Skrzętnicki**.

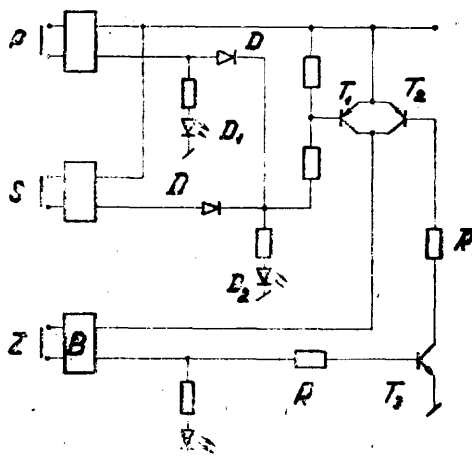
Układ blokady i sygnalizacji

Przedmiotem wynalazku jest układ blokady i sygnalizacji, przeznaczony zwłaszcza do magnetofonów. Układ ten wykonany jest przy pomocy **przerzutników bistabilnych** współpracujących z przyciskami roboczymi i elementami sygnalizacyjnymi.

Istota wynalazku polega na tym, że układ blokady i sygnalizacji ma w gałęzi zasilania bistabilnego przerzutnika (B) włączone tranzystory (T1) i (T2), których emiter i kolektory są połączone ze sobą bezpośrednio.

Do bazy **tranzystorów (T1)** dołączony jest przełącznik elektroniczny, złożony przede wszystkim z diod (D). Układ ten w gałęzi zasilania przerzutnika (B), posiada ponadto sterujący tranzystor (T3).

Kolektor jego, poprzez rezystor (R) połączony jest z bazą tranzystora (T2). Emiter tranzystora (T3) jest dołączony bezpośrednio do masy, a jego baza za pośrednictwem rezystora (R) połączona jest z przyciskiem (B).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01G P. 218205 07.09.1979
C23C

Kombinat **Produkcyjno-Naukowy** Podzespołów Elektronicznych „UNITRA-ELPOD”, Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Warszawa, Polska (Aleksander Kamiński, Elżbieta Różyńska, Krystyna Wojciechowska).

Sposób prowadzenia procesu pyrolizy w kondensatorach elektronicznych suchych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia procesu pyrolizy w kondensatorach elektronicznych suchych, polegający na zastosowaniu pary wodnej w części procesu pyrolizy.

Proces pyrolitycznego rozkładu **roztworów** azotanu manganu o gęstościach poniżej 1,50 g/cm³ przeprowadzony jest w atmosferze suchej, a roztworów o gęstościach powyżej 1,50 g/cm³ **podzielony** jest na dwa etapy, przy czym w pierwszym etapie **pyrolityczny** rozkład przebiega w atmosferze pary wodnej a w drugim etapie w atmosferze suchej.

Stosując sposób pyrolizy roztworów azotanu manganu będący przedmiotem wynalazku, otrzymuje się dwutlenek manganu w stanie **niewodnonionym**. Daje

to zmniejszenie ilości braków na operacji formowania kondensatorów i poprawę niezawodności kondensatorów elektrolitycznych suchych.

Dzięki zastosowaniu tego sposobu wykonania pyrolizy roztworów azotanu manganu skrócono znacznie czas otrzymywania katodowej warstwy MnO₂ i można zastosować drut tantalowy o mniejszej średnicy na wprowadzenie anodowe.
(1 zastrzeżenie)

H01H P. 218375 25.06.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Jerzy Płaskawka, Krzysztof Skalimowski).

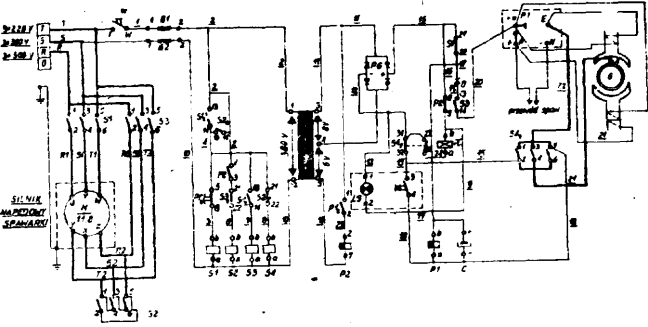
Samoczynny przełącznik z automatycznym wyłącznikiem spawarki na biegu jałowym

Samoczynny przełącznik według wynalazku składa się z układu załączania, układu zwłocznego przy przełączeniu uzwojenia spawarki (G) z gwiazdy w trójkąt, układem podtrzymującym pracę spawarki (G) podczas procesu spawania oraz obwodu prądu zmiennego o napięciu 380 V.

W układ załączania, zasilany poprzez prostownik (PG) prądem stałym o niskim **napięciu**, jest włączony

teletechniczny przekaźnik (**P1**) równolegle zblokowany z kondensatorem (C) i bocznikujący część uzwojenia spawarki (G).

Przekaźnik (**P1**) równocześnie spełnia za pośrednictwem kondensatora (C) i uzwojenia spawarki (G) funkcję przekaźnika czasowego przy przełączaniu uzwojenia spawarki (G) z gwiazdy w trójkąt oraz podtrzymuje poprzez styk rozwierny (**P2**) pomocniczego przekaźnika (P2) pracę spawarki (G) podczas procesu **spawania**, będąc w tym okresie zasilany poprzez diodę (D) z części uzwojenia bieguna prądnic spawalniczej. (1 **zastrzeżenia**)



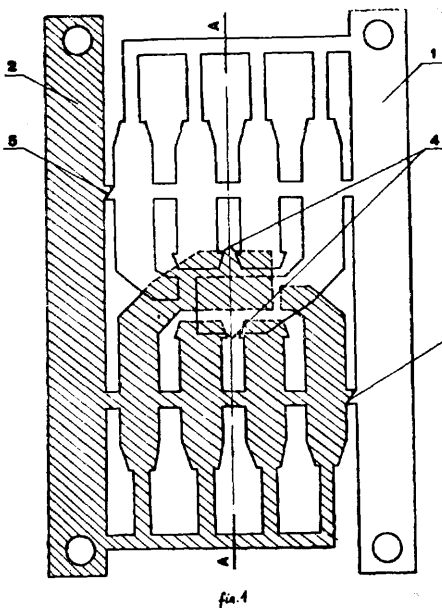
H01L P. 218172 07.09.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jan Bar).

Dwa ażury do **transoptora**

Dwa ażury (**1** i **2**) transoptora uzupełniają się tworząc zamknięty kontur.

Ażury o **tej** konstrukcji mogą być stosowane w różnych typach transportów o dowolnej ilości wyprowadzeń. (3 **zastrzeżenia**)



H01L P. 218441 21.09.1979

Instytut **Technologii** Elektronowej, Warszawa, Polska (Maria Brzeska, Andrzej Anc, Maciej Węgrzecki, Jan Bar).

Fotodetektor czuły na promieniowanie podczerwone

Fotodetektor jest zahermetyzowany w obudowie, która jest jednocześnie filtrem optycznym podczerwieni.

Obudowa jest wykonana z tworzywa sztucznego, do którego jest dodana kompozycja barwników w stosunku wagowym barwników do tworzywa sztucznego nie mniejszym od 0,01% wag. Kompozycję barwników stanowią barwniki czerwony i niebieski lub czerwony i zielony w stosunku wagowym nie większym od 1. (2 **zastrzeżenia**)

H01L P. 224347 T 19.05.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Piotrowski, Stefan Wojciechowski).

Sposób otrzymywania jednorodnych pod względem składu półprzewodnikowych płytek z **monokrystalicznego** wlewka (Cd, Hg) Te

Wlewek (Cd, Hg) Te tnie się na kilka części, po czym z każdej części wycina się płytki o grubości około 1 mm, a następnie wybiera się po jednej płytce z każdej części i tak otrzymany zestaw płytek o zróżnicowanym składzie wprowadza do **ampuły**, po odpompowaniu i zamknięciu której poddaje się je obróbce termicznej, w stałej temperaturze zawartej w zakresie **550–650°C**, przez kilkadziesiąt godzin, nie mniej jednak niż 70 godzin.

Otrzymane płytki wykazujące jednorodność składu zarówno w kierunku osiowym jak i promieniowym można poddać jeszcze znanej obróbce korygującej; koncentrację nośników na drodze wielotemperaturowego wygrzewania w parach rtęci.

Płytki te mogą być zastosowane wszędzie tam, gdzie potrzebny jest jednorodny materiał półprzewodnikowy o płynnie przestrajanej wartości $E_g=0,1$ do $E_g=1,5$ eV, a więc np. w detektorach i filtrach promieniowania podczerwonego. (3 **zastrzeżenia**)

H01S P. 218470 24.09.1979

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Hanna Bogdan, Tadeusz Chrobak, Jan Łuczak, Romuald Pawluczyk).

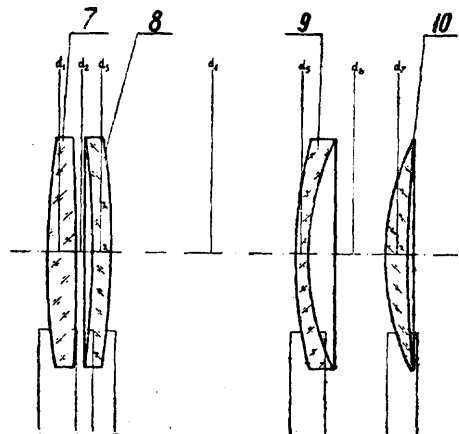
Zestaw układów optycznych do zmiany szerokości i rozbieżności wiązek promieniowania laserów

Zestaw układów optycznych do zmiany szerokości i rozbieżności wiązek promieniowania laserów składa się z całego zestawu składników dodatnich i ujemnych o stałym, dużym otworze względnym o skokowej zmianie ogniskowej z ilorazem 2 i 1,5.

Poszczególne składniki zbudowane są z pojedynczych soczewek nieklejonych o skorygowanych aberracjach otworowych w zakresie widma **488–1060** nm.

Poszczególne składniki zestawu połączone są mechanicznymi elementami.

Ze stosunkowo niewielkiej liczby składników można uzyskać dużą rodzinę stosunkowo krótkich lunetek



Galileusza lub Keplera, dla różnych średnic wiązek laserowych o różnych powiększeniach i różnych rozbieżnościach zmieniających się skokowo o iloczyn 2 i 1,5 lub stosować pojedyncze składniki zestawu do skupiania albo rozpraszania wiązek laserowych, przy zachowaniu wymaganego kształtu czoła fali z dokładnością większą niż warunek Rayleigha.

(4 zastrzeżenia)

H01T P. 224470 T 23.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zenon Tabaczyński, Karol Skowron).

Iskiernik ochronny

Wynalazek rozwiązuje konstrukcję iskiernika ochronnego, przeznaczonego do ochrony urządzeń elektrycznych przed przepięciem.

Iskiernik składa się z dwu elektrod, z których jedna elektroda (3) ma kształt krótkiego walca z wypukłym czołem i jest osadzona na trzonie bimetalowym (4). Druga elektroda nieruchoma (2) ma powierzchnię wewnętrzną o kształcie ściętego stożka i jest usytuowana współosiowo względem pierwszej elektrody (3), której walec jest otoczony przez jej powierzchnię stożkową.

Obie elektrody (2 i 3) są umieszczone i osadzone w hermetycznej obudowie cylindrycznej (1) z materiału elektroizolacyjnego. (2 zastrzeżenia)

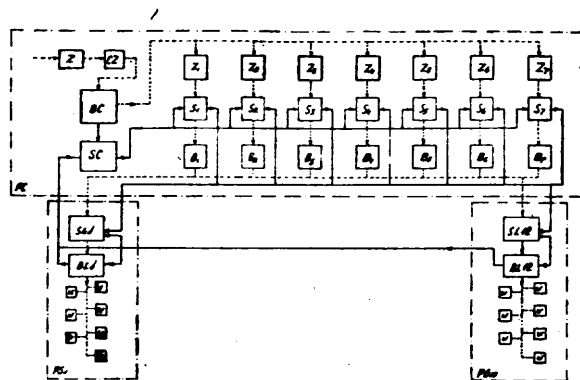
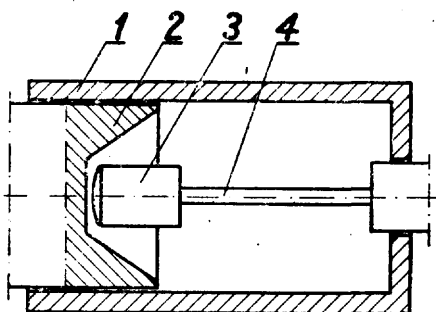


Fig. 1

H02H P. 218110 04.09.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Bogusław Raczyński).

Elektryczny układ zabezpieczenia silnika trójfazowego od pracy dwufazowej

Układ według wynalazku należy do grupy układów zabezpieczeń silników trójfazowych, od pracy dwufazowej, po zaniku napięcia jednej fazy.

Istota wynalazku polega na tym, że cewka przekaźnika (3) obwodu sterowania, z jednej strony połączona jest, przez centralną szynę (5) do trójfazowego prostownika (6, 7, 8), który zasilany jest z szyn (R, S, T), przed bezpiecznikami (16, 17, 18) głównego obwodu silnika (2), a z drugiej strony, szeregowo poprzez własny zespół rozwierny (12), do trójfazowego prostownika (13, 14, 15), który zasilany jest napięciem od strony silnika (2), w miejscu między bezpiecznikami (16, 17, 18), głównego obwodu, a stycznikiem (23, 24, 25).

Zacisk cewki przekaźnika (3), który połączony jest z własnym zestykiem rozwiernym (12), dołączony jest poprzez własny zespół **wyłączania** (27) i rezystor (19) do szyny neutralnej (N).

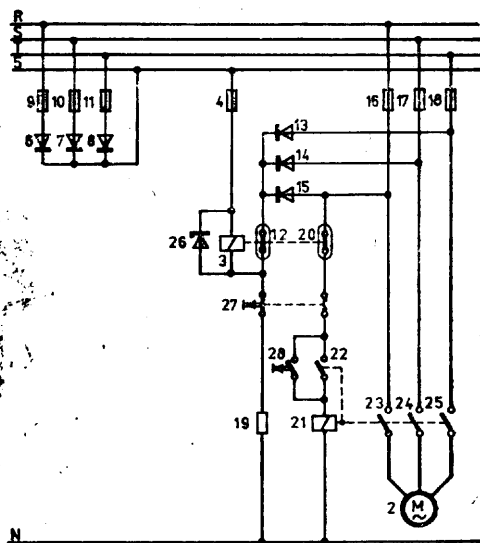
Opisany układ nadaje się do powszechnego zastosowania w obwodach zabezpieczeń silników trójfazowych, zarówno eksploatowanych, jak i nowoprojektowanych. (1 zastrzeżenie)

H02H P. 217851 18.08.1979
II02B

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Artur Pakosz, Edward Pałosz).

Układ sterowania i blokad źródeł prądów elektrycznych na stanowiskach laboratoryjnych

Układ sterowania i blokad źródeł prądów elektrycznych na stanowiskach laboratoryjnych, składający się z pulpitu centralnego (PC) i pulpitu stanowiskowego (PS₁...PS_n) charakteryzuje się tym, że pulpit centralny (PC) posiada system blokad (B₁...B_n), przy czym n stanowi liczbę naturalną, powiązanych bezpośrednio z obwodami sterowniczymi (S₁...S_n), uruchamiającymi poszczególne kanały podające określone rodzaje źródeł prądów elektrycznych na pulpity stanowiskowe (PS₁...PS_n), zaś bloki prądów zmiennych i stałych (Z₁...Z_n) połączone są ze źródłem zasilania (Z), poprzez centralne zabezpieczenie (CZ) i blokadę centralną (BC) z blokiem centralnego sterowania (SC), przy czym bloki (Z₁...Z_n) oddziaływują na pulpity stanowiskowe (PS) poprzez obwody sterownicze (S₁...S_n) i system blokad (B₁...B_n). Pulpity stanowiskowe (PS₁...PS_n) posiadają system sterowania (SL₁...SL_n) połączony odpowiednio z systemem blokad (BL₁...BL_n) poszczególnych pulpituów stanowiskowych. (4 zastrzeżenia)



H02H

P. 218451

22.09.1979

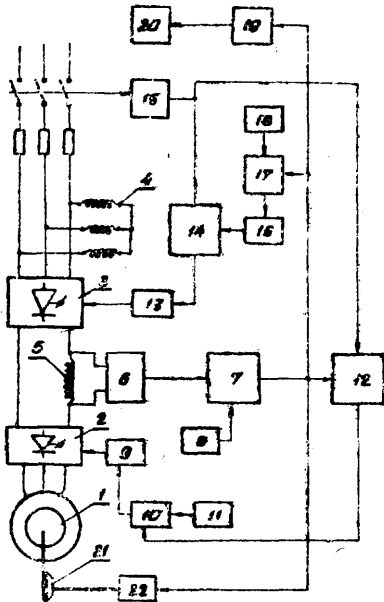
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Manitus, Henryk Zygmun, Jacek **Seńkowski**, Jerzy Cholewka, Zbigniew Kulski, Marian Rohde, Janusz Grzegorski, Mieczysław Handzlik).

Sposób zabezpieczenia **przebiegnika częstotliwości**
oraz **układ**
do zabezpieczenia przebiegnika częstotliwości

Sposób zabezpieczenia przebiegnika częstotliwości polega na tym, że sygnałem stanu awaryjnego wycofuje się impulsy sterujące przekształtnik i równocześnie wygasza się impulsy sterujące falownik **oraz** załącza się hamulec napędu.

Układ do zabezpieczenia zawiera silnik (1) połączony z zasilaniem poprzez falownik (2) i przekształtnik (3).

Przed przekształtnikiem (3) jest włączony dławik rozładowczy (4) a pomiędzy falownik (2) i przekształtnik (3) jest włączony dławik wyładzający (5), który łączy się poprzez **przetwornik** napięcia (6) z blokiem blokady (7). Wejście sterujące falownika (2) jest połączone poprzez wzmacniacz (9) z przetwornikiem napięcia (10), który również łączy się z blokiem regulacji falownika (11) i elementem logicznym (12).



Wejście sterujące przekształtnika (3) jest połączone poprzez wzmacniacz (13) z rozdzielaczem impulsów (14), który również łączy się z sygnalizatorem (15) i elementem logicznym (12) oraz poprzez blok synchronizacji (16) z regulatorem prądu (17). Regulator prądu (17) łączy się z blokiem formowania (18), z blokiem blokady (7) i z elementem logicznym (12), oraz poprzez element wykonawczy (19) z blokiem sterowania (20). (2 zastrzeżenia)

H02H

P. 224016 T

05.05.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Serafin Romaniuk, Stanisław Aleksandrowicz, Włodzimierz Ochrymiuk).

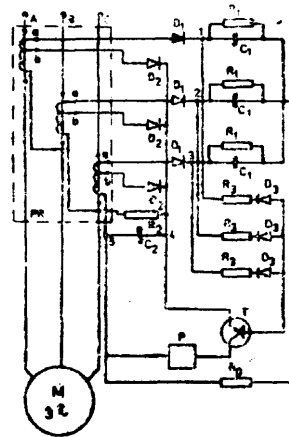
Układ zabezpieczenia
trójfazowych odbiorników prądu przemiennego

Układ rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia trójfazowych odbiorników prądu przemiennego od pracy awaryjnej wywołanej zasilaniem niepełnofazowym.

Trójfazowy prostownik utworzony z diod (**D₂**) po stronie prądu przemiennego jest połączony z wtórnymi uzwojeniami przetwornika (PR) na zaczepekach (b).

Na wyjście tego prostownika włączone są równolegle rezystor (**R₂**), kondensator (**C₂**) i obwód utworzony z przełącznika (P) emitera i kolektora tranzystora (T). Baza tego tranzystora łączy się poprzez diody (**D₃**) i rezystory (R3) z punktami (1, 2 i 3), przy czym anody diod (D3) tworzą galwaniczny punkt z bazą tranzystora (T) zaś katody tych diod poprzez rezystory (R3) łączy się z katodami diod (**D₁**).

(1 zastrzeżenie)

H02H
H02M

P. 224378 T

20.05.1980

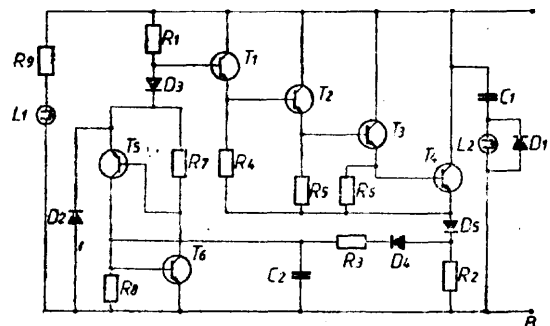
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-BIAZET”, Białystok, Polska (Jan Daniluk, Konrad Woźniak).

Układ zabezpieczający
tranzystor przetwornicy **czoperowej**
przed uszkodzeniem podczas jej rozruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia tranzystora przetwornicy czoperowej przed przekroczeniem określonej wartości prądu w jej obwodzie.

Układ zabezpieczający tranzystor przetwornicy czoperowej przed uszkodzeniem jest włączony do obwodu **prądowego**. klucza tej przetwornicy punktami (A) i (B) (plus od strony A).

Układ zabezpieczający charakteryzuje się tym, że układ wyzwalający bezpiecznik połączony jest z bazą tranzystora (**T₁**) poprzez diodę (D3) w kierunku przewodzenia diody (D5), oraz zgodnie z kierunkiem polaryzacji układu super a względem prądu przepływającego z punktu (A) do punktu (B) i pomiędzy tymi punktami jest włączony szeregowo kondensator (**C₁**) z równolegle połączonymi diodą (**D₁**) i neonówką (**L₂**). (1 zastrzeżenie)

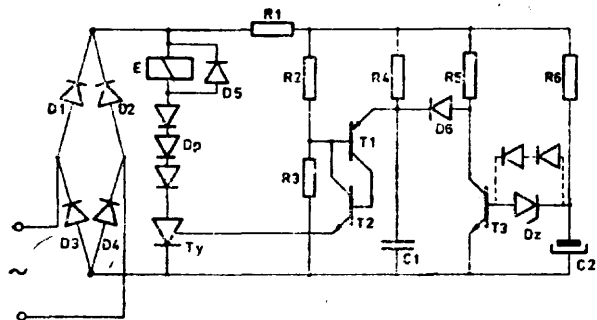


H02M **P. 219851 T** **22.11.1973**
H02J

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Eugeniusz Jabłoński, Zbigniew Wilański, Lech Stogniew).

Tyrystorowy układ zasilania elektromagnesów prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zasilania, który pozwoliłby na budowę elektromagnesów o małych gabarytach i zwartej konstrukcji.



Układ według wynalazku zawiera mostek Graetz'a (D1+D4), który dodatkowo obciążony jest generatorem relaksacyjnym (R2, R3, R4, C1, T1, T2).

Równoległe do rezystora (R4) generatora relaksacyjnego dołączony jest poprzez diodę separującą (D6) drugi rezystor (R5).

Wspólny punkt diody (D6) i drugiego rezystora (R5) połączony jest z kolektorem tranzystora (T3) sterowanego z układu całkującego (R6, C2), którego wyjście połączone jest z bazą tranzystora (T3) poprzez diodę Zenera (Dz) lub poprzez kilka diód półprzewodnikowych.

Układ przeznaczony jest zwłaszcza do sterowania zaworów. (2 zastrzeżenia)

H03B **P. 224330 T** **16.05.1980**
H03K

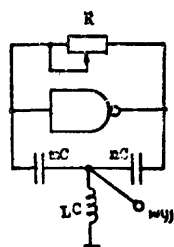
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczkich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Uhl, Karol Kopiński).

Układ generatora przebiegów sinusoidalnych

Przedmiotem wynalazku jest układ generatora przebiegów sinusoidalnych.

Istota wynalazku polega na tym, że posiada jako dodatkowy układ sprzęgający czwórnik bierny.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)



H03B **P.227344** **16.10.1980**

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

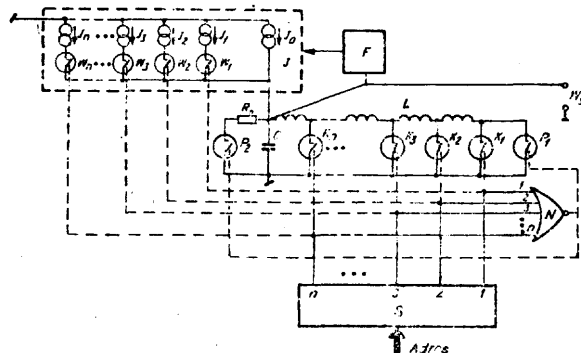
Układ generatora napięcia sinusoidalnego o komutowanej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, pozwalającego na uzyskanie stałej amplitudy napięcia wyjściowego niezależnie od komutowanej częstotliwości roboczej.

Układ według wynalazku zawiera selektor adresu (S), wzmacniacz (J) jako sterowane źródło prądowe, układ (F) dodatniego sprzężenia zwrotnego oraz równoległy obwód rezonansowy utworzony przez kondensator (C) i cewkę (L) o n-1 odczepach do wyboru jednej z n częstotliwości roboczych. Odczepy cewki łączone są z elektrodą kondensatora (C) za pomocą kluczy (K1...Kn) sterowanych z wyjść (1...n) selektora (S). Równoległe do podstawowego źródła prądowego (J0) włączane są, za pośrednictwem zespołu n kluczy (W1...Wn) dodatkowe źródła prądowe (J1...Jn).

Obwód sterujący i-tego klucza (Wi) włączający dodatkowe źródło prądowe (Ji) oraz obwód sterujący i-tym kluczem (Ki) włączającym odpowiedni odczep cewki (L) są dołączone do i-tego wyjścia cyfrowego selektora (S).

Dodatkowy klucz (P1) połączony szeregowo z rezystorem (RD), klucz (P2) oraz bramka logiczna (N) typu NOR stanowią środki służące do tłumienia amplitudy i zmniejszenia czasu trwania stanów nieustalonych na początku i końcu każdej sekwencji napięć generowanych w układzie. (1 zastrzeżenie)

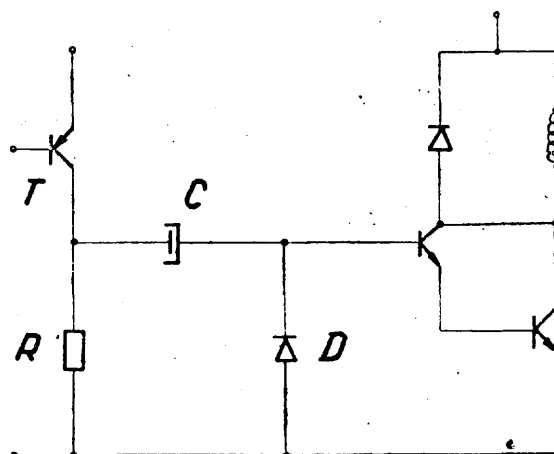


H03K **P. 218046** **29.08.1979**

UNITRA „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Justyn Skrzętnicki).

Elektroniczny układ impulsowy

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ impulsowy do wytwarzania krótkotrwałego impulsu prądowego, który nadaje się do powtarzania po upływie krótkiego okresu czasu.



H03B **P.227344** **16.10.1980**

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

Istota wynalazku polega na tym, że opracowany układ impulsowy ma diodę (D), włączoną w obwód rozładowania kondensatora (C), który jest głównym elementem obwodu stałej czasowej tego układu.

(1 zastrzeżenie)

H03L
G01R
H03D

P. 227351

17.10.1980

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

Układ demodulatora częstotliwości

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu realizującego proces periodycznego cechowania i korekcji charakterystyki.

Układ znajduje zastosowanie w układach automatycznej regulacji częstotliwości.

Układ według **wynalazku** zawiera kombinacyjny układ (L) logiczny, cyfrowy układ (D) wytwarzający impulsy szpilkowe, przerzutnik (Pt) bistabilny, przerzutnik (Pm) monostabilny, dwie bramki (G5 i G6) EXOR oraz układ (F) analogowy, wyposażony w układ odejmujący połączony kaskadowo z filtrem dolnoprzepustowym.

Do jednego z wejść (Wo) kombinacyjnego układu (L) logicznego doprowadzony jest przebieg napięciowy o częstotliwości badanej, do drugiego wejścia (Ww) przebieg o częstotliwości równej średniej częstotliwości sygnału badanego, a trzecie wejście (Wx) przełączające jest sterowane napięciem z wyjścia przerzutnika (Pt) bistabilnego.

(1 zastrzeżenie)

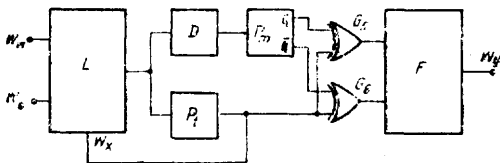


Fig. 1

H04B

P. 215022

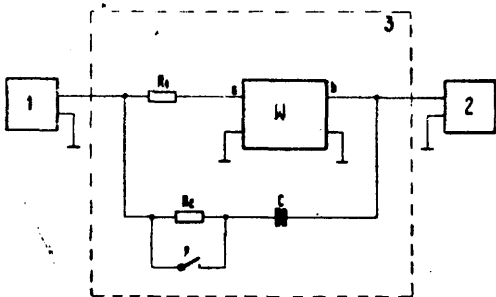
18.04.1979

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Pujanek).

Układ jedno i dwukierunkowej transmisji **sygnałów**

Wynalazek ma szczególne zastosowanie w urządzeniach głośnomówiących z telekonferencją w systemie sympleks.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zmianę transmisji jednokierunkowej na dwukierunkową i odwrotnie bez naruszania potencjałów stałych układu oraz na zmianę impedencji wewnętrznej źródła sygnałów bez naruszania jego struktury.



Układ według wynalazku ma włączony między źródło sygnałów (2) i zespoły liniowe (1), człon transmisyjny (3). Człon ten złożony jest z dwóch równoległych gałęzi, z których jedną stanowią szeregowo połączone wtórnik emiterowy (W) i rezystor (R1), a drugą stanowią szeregowo połączone kondensator (C) i rezystor (R2) z równolegle do niego przyłączonym zestykiem (P).

(1 zastrzeżenie)

H04H

P. 218436

19.09.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Wąglowy, Wrocław, Polska (Władysław Marcinkowski).

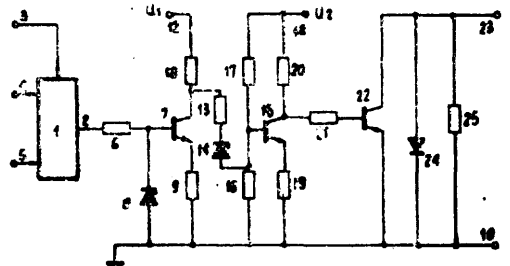
Układ zwory elektronicznej

Przedmiotem wynalazku jest układ zwory elektronicznej, sterowanej start-stopowo i zastępującej przycisk mechaniczny rodzaju pracy radiotelefonu.

Układ zwory elektronicznej według wynalazku składa się z trzech stopni, zrealizowanych odpowiednio z zastosowaniem tranzystora typu npn oraz dwóch tranzystorów typu pnp, sterowanych przerzutnikiem.

Układ zwory jest przeznaczony do zsynchronizowanego przełączania radiotelefonu sympleksowego z odbioru na nadawanie.

(2 zastrzeżenia)



4M

P. 218337

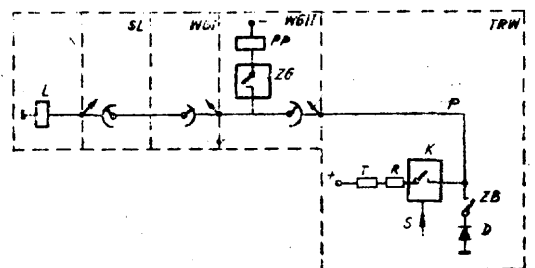
15.09.1979

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Władysław Morkowski, Urszula Cackowska, Ryszard Sambierski).

Układ przekazywania impulsów prądu z automatycznym zabezpieczeniem **przeciwprzełączeniowym** dla central telefonicznych

Układ według wynalazku zawiera element termistorowy o dodatniej zależności rezystencji od temperatury, połączony szeregowo z elementem kluczującym i rezystorem, ograniczający **prąd** impulsów w przypadkach zwiększenia obciążenia.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A61H
A63G

W. 64314

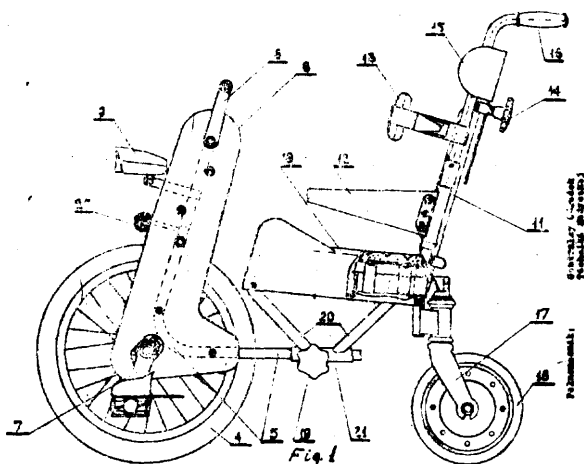
29.04.1980

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Mieczysław Grzybowski, Leszek Osiecki, Maciej Słubowski, Eugeniusz Rolski).

Zestaw foteli z kolumną karuzelową

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw foteli z kolumną karuzelową, wyposażony w zespół napędowy ręczny i nożny oraz widlaste wysięgniki, który składa się z dwóch foteli wyposażonych w zagięty przedni widelec (5), do którego zamocowany jest zespół napędowy umieszczony w osłonie (8), połączony suwliwie za pomocą tulei (21), pokrętła (19) i wsporników (20) z ramą (11) siedziska (10), do którego zamocowane są odchylane podłokietniki (12), piersiowa pelota (13), regulowany pokrętłem (14) zagłówek (15), uchwyty (16) oraz dwa obrotowe widełce (17) wyposażone w dwa wleczone kółka (18).

(1 zastrzeżenie)



A61M

W. 64746

24.06.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Edward Nigfus, Leszek Bujniewicz, Aleksander Winiarski).

Aparat przenośny do odbarczającego nakłucia krtani

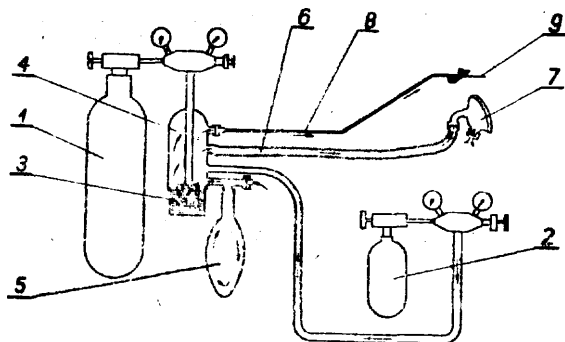
Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny aparat do odbarczającego nakłucia krtani przeznaczony do użycia w przypadku ostrej mechanicznej niedrożności dróg oddechowych powyżej krtani, połączonej z niewydolnością oddechową.

Istota tego aparatu polega na tym, że w znanym inhalatorze górniczym do górnego otworu jego komory zmieszania (4) podłączono polietylenowy dren (8).

Dren ten o długości około 1 m ma średnicę około 3 mm i jest zakończony dożylną igłą (9) jednorazowego użytku o średnicy 2 mm.

Metalowy grot tej igły jest na końcu skośnie ścięty i ma nasadkę z tworzywa sztucznego w kształcie motyłki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 64347

02.05.1980

Zespół Elektrowni Pątnów - Adamów - Konin, Elektrownia Pątnów, Konin, Polska (Jerzy Wawrzyńczyk, Władysław Romaniszyn, Franciszek Cieślak, Eugeniusz Cyprysiak, Witold Meisner, Piotr Kobiak).

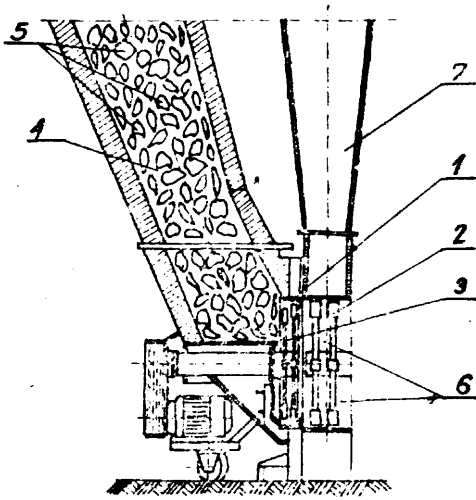
Urządzenie do rozdrabniania węgla zwłaszcza brunatnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozdrabniania węgla zwłaszcza brunatnego z jedno-

czesnym mieleniem na miał węglowy przeznaczony do spalania w kotłach energetycznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawierające rurę zasypową wraz z komorą mielenia z umieszczonymi wewnątrz bijakami wyposażone jest w komorę (1) wstępnego kruszenia połączoną osiowo z komorą (6) mielenia węgla, przy czym średnice bijaków (3) komory (1) są stopniowane w kierunku przepływu mada węglowej, a kierunek obrotów mają przeciwny do obrotów bijaków (2) komory (6) mielenia węgla.

(1 zastrzeżenie)



B21C

W. 64567

26.05.1980

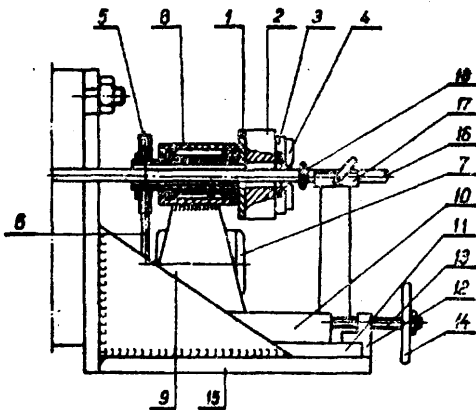
Fabryka Śrub „Śrubena”, Żywiec, Polska (Włodzimirz Boczarowski).

Urządzenie do profilowania drutu
zwłaszcza ciągniętego

Urządzenie służy do profilowania drutu, zwłaszcza ciągniętego, w miejscach łączenia jego odcinków.

Urządzenie posiada osadzone w obudowie (8) wrzeciono (1) z głowicą tokarską (2), na której znajdują się szczęki (3) w których zamocowane są noże (4).

Wrzeciono (1) poprzez koło pasowe (5) i pasek klinowy (6) połączony jest z silnikiem (7). Silnik (7) oraz blacha mocująca (9) obudowę (8) wrzeciono (1) spoczywa na suporcie (10), osadzonej w łożu (11). Mocowany do podstawy (15) uchwyt (12) połączony jest z suportem (16) śrubą (13), wyposażoną w pokrętko (14). (2 zastrzeżenia)



B21D

W. 64300

28.04.1980

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych,
Poznań, Polska (Bogdan Majchrzak).

Uginak wykrawający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uginak wykrawający do wstępnego kształtowania obejm do spinnania węzłów instalacji wodnej. Uginak składa się z zespołu gnąco-wykrawającego i podstawy (1) przy czym w korpusie (21) podstawy (1) na kołkach (2) i sworzniach (3) ze sprężynami (4) jest swobodnie

osadzona matryca (5) oraz w korpusie (21) są poprzecznie, luźno osadzone kołki (6) na wymienne tuleje (7) których średnice są dobierane, zależnie od wymaganej długości obejm.

Zespół gnąco-wykrawający składa się z czopowej płyty (9), z płyty (11) i płyty (15) oraz wymiennego stempla gnącego (16) i symetrycznie osadzonego stempla wykrawającego (12). Pomiedzy płytami (11) a (15) są osadzone gumowe przekładki (18) a dla odprowadzenia ciepła między nimi są osadzone miedziane płytki (19). (2 zastrzeżenia)

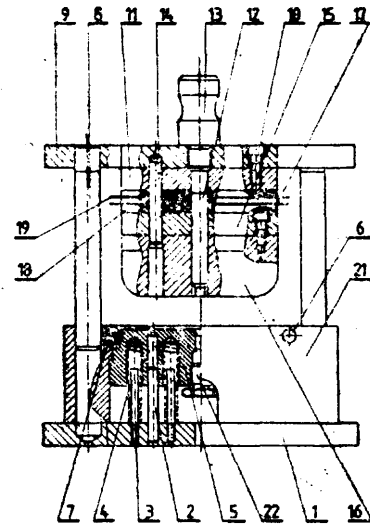


Fig. 1

B21D

W. 64301

28.04.1980

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych,
Poznań, Polska (Bogdan Majchrzak).

Urządzenie do zaginania obejm

Urządzenie do zaginania obejm służy do ostatecznego zaginania obejm na rurach na stanowisku łączenia węzłów instalacji wodnej w trwały prefabrykat i składa się z podstawy (1), podpór (2a i 2b) rur i podpory (3) zaginaków (4) które są obrotowe osadzone w prowadnicy (5). Zaginaki (4) są zakończone widlastymi łbami (6) zaginającymi na rurze uprzednio przygotowaną obejmę.

Urządzenie stanowiące przedmiot wzoru można ustawiać na stole lub stojaku przytwierdzając go śrubami. (1 zastrzeżenie)

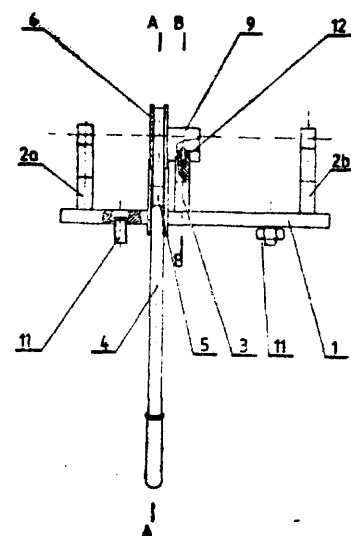


Fig. 1

B21D W. 64336 30.04.1980

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Zbigniew Tomasiak).

Urządzenie do plastycznego kształtowania sprężystych podkładek zębatych

W oprawie przyrządu wielotaktowego przeznaczonego do zainstalowania na prasie umieszczono trzy zespoły robocze służące do kształtowania dwustronnego ząbków, dziurkowania podkładek oraz wykrawania podkładek.

Pomiędzy stemplem (3) i tulejką dziurkującą (6) umieszczono pierścien dystansowy (4) ze sfazowanym czołem i otworem o średnicy większej od średnicy zewnętrznej podkładki, przy czym wysokość pierścienia dystansowego (4) odpowiada wysokości przegięcia podkładki, która jest przeginana i dziurkowana w jednym takcie pracy urządzenia. (1 zastrzeżenie)

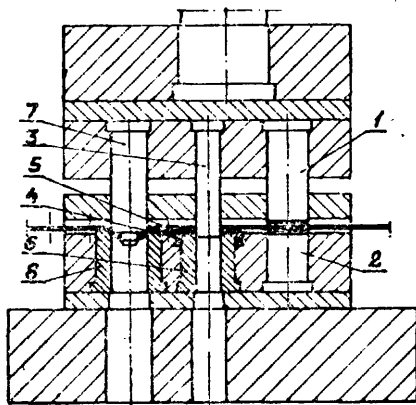


Fig. 1

B21F W. 64165 14.04.1980

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Eugeniusz Adamiec, Kazimierz Olearczyk, Józef Rusiecki).

Urządzenie do wykonywania sprężyn, zwłaszcza z brązu sprężystego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykonywania sprężyn, zwłaszcza z brązu sprężystego, przeznaczone do seryjnej produkcji sprężyn.

Urządzenie do wykonywania sprężyn, zwłaszcza z brązu sprężystego mające konstrukcję nośną, zawiera silnik elektryczny (1), przekładnię pasową (2), przekładnię zębatą kątową (3), dwa wałki (4, 5) dwie tarcze mimośrodowe (6, 7), dwie dźwignie (8, 9), suwak poprzeczny (10), suwak wzdłużny (11), podajnik kulkowy (12), rolki prowadząco-prostujące (13), rolkę elastyczną (14), szpulę z drutem (15), dwa korpusy ruchome (17, 22), korpus stały (18), listwę zębatą (20), stempel ruchomy (23) i stempel stały (24) oraz inne elementy, przy czym w wałek wewnętrzny (26) wprawiony jest kołek środkowy (28) i kołek boczny (29) między które wprowadzony jest drut (16) zwijany w zwój przy obrocie wałka wydrążonego z kołem zębatym (19), przy czym wałek wewnętrzny (26) o ruchu suwliwym wymuszonym krzywką osadzoną w wałku krzywkowym (21) oraz sprężyną powrotną (27) przesuwając się wewnątrz wałka wydrążonego z kołem zębatym (19) wysuwa lub chowa kołek środkowy (28) i kołek boczny (29).

Nożyce z wyprofilowaniem (33) mają ukształtowane w szczękach promienie do przetłoczeń drutu (16) oraz sprężynę rozwierającą (38) do ich otwierania.

(1 zastrzeżenie)

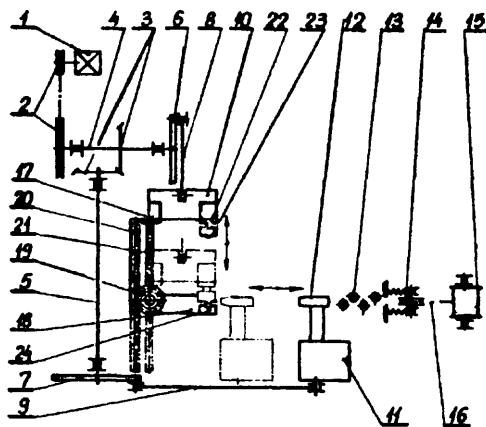


Fig. 1

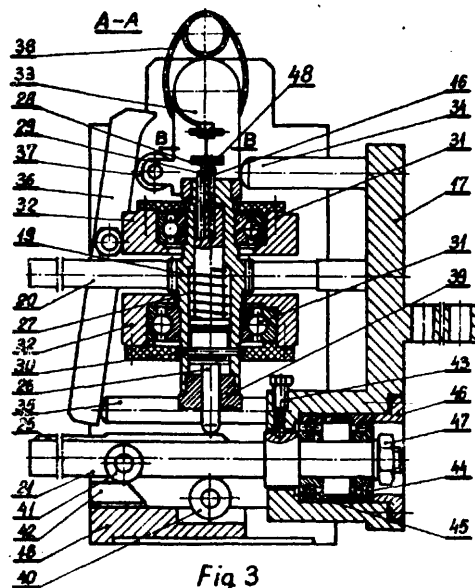


Fig. 3

B22D W. 64779 26.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska, Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Mieczysław Lelek, Zdzisław Choma, Zbigniew Krzciuk, Zbigniew Peński, Tadeusz Zagórzycy, Janusz Kotarba, Zygmunt Kurowski, Adam Batko, Aleksander Polak, Kazimierz Krawczyk, Jerzy Orłowski, Władysław Walas, Zbigniew Tokarczyk, Andrzej Hadrosek, Edward Wirwich, Stefan Paluszkiewicz, Józef Nawrat).

Narzucarka masy do dynamicznego formowania wymurówki kadzi

Narzucarka masy do dynamicznego formowania wymurówki kadzi, ma na górnej poziomej części wysięgnika umieszczony przenośnik taśmowy a na końcu wysięgnika przymocowaną kolumnę obrotową. W dolnej części kolumny obrotowej ma zamocowane poziomo wahliwe ramię a na nim przenośnik taśmowy zasilający.

Na końcu ramienia ma przymocowany wirnik wraz z silnikiem a na boku ramienia zamocowane mechanizmy regulacyjne, które służą do dokładnego ustalenia wirnika nad kadzią.

Narzucarka charakteryzuje się tym, że wysięgnik (2) jest na stałe przymocowany do fundamentu (1) a kolumna obrotowa (5) jest wyposażona w przekładnię (7) z pokrętelem (8) do ręcznej regulacji obrotu o kąt do 180°, poza tym na ramieniu (9) jest zamocowana prze-

kładnia (14) z pokrętłem (15) do ręcznej regulacji dostosowania ramienia (9) do promienia kadzi (16) oraz śruba lewo i prawo skrętna (17) do ręcznej regulacji dostosowania kąta pochylenia do ścian kadzi (16) i przekładnia (18) z pokrętłem (19) do ręcznego dopasowania prowadzących rolek (20) do pierścienia prowadzącego (21) szablonu (22) ponadto wirnik (12) ma jedną łopatkę (23), która służy do porcjowania strumienia masy ceramicznej narzucanej na powierzchnię obracanej się na stole obrotowym (25) kadzi (16).
(1 zastrzeżenie)

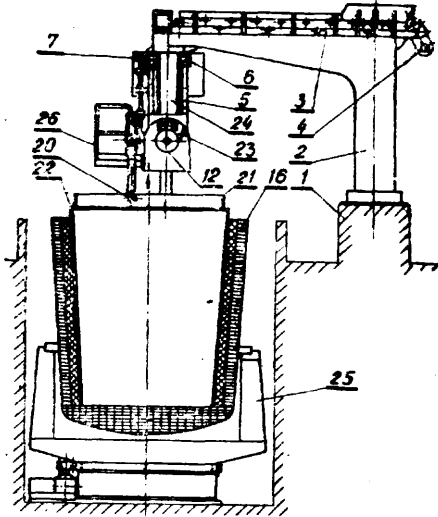


Fig. 1

B23B

W. 64897

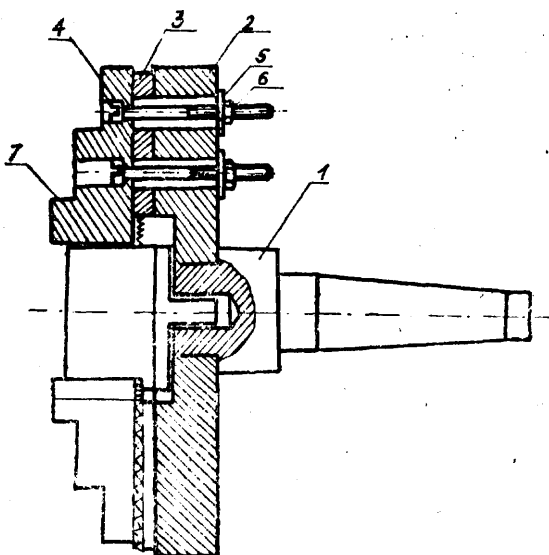
21.03.1980

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Zakład Robót Obrabiarkowych, Ciechanów, Polska (Marian Kubala, Ryszard Achciński).

Przyrząd do wykonywania i regeneracji szczęk uchwytów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przyrządu do obróbki szczęk w komplecie, który zapewni uzyskanie jednakowych wymiarów, zwłaszcza szczęk do uchwytów automatów tokarskich.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma człon (1) zakończony stożkiem Morse'a i zamocowany w tarczy (2), która ma eliptyczne otwory i wyposażona jest w trzy wypusty (3) do mocowania szczęk (7) za pomocą śrub (4), podkładek (5) i nakrętek (6).
(1 zastrzeżenie)

B23K
B08B

W. 64756

25.06.1930

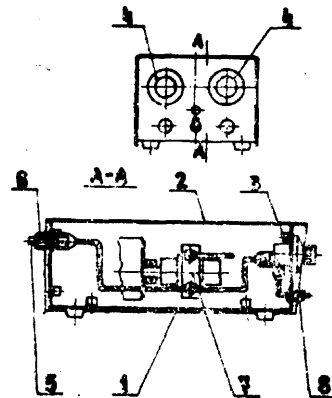
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Jugo, Jerzy Wołowicz, Stanisław Domin, Włodzimierz Wodecki, Stefan Musiał, Ryszard Stankiewicz).

Urządzenie pneumatyczne z obudową zwłaszcza do narzędzi odsysających lutowie z punktów lutowniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pneumatyczne z obudową, zwłaszcza do narzędzi odsysających lutowie z punktów lutowniczych, mające zastosowanie szczególnie w przemyśle elektronicznym.

Obudowa urządzenia jest zbudowana z dwóch ceowników (1) i (2), przy czym ceownik (1) stanowi podstawę montażową urządzenia, zaś ceownik (2) stanowi pokrywę tego urządzenia.

W przedniej zewnętrznej części ceownika (1) są usytuowane co najmniej dwa filtrujące zespoły (4), natomiast w tylnej części tego ceownika jest zamontowany specjalny dodatkowy króciec (5) z zaślepką (6) do wyłącznego przemywania pneumatycznej pompy (7).
(1 zastrzeżenie)



B23Q

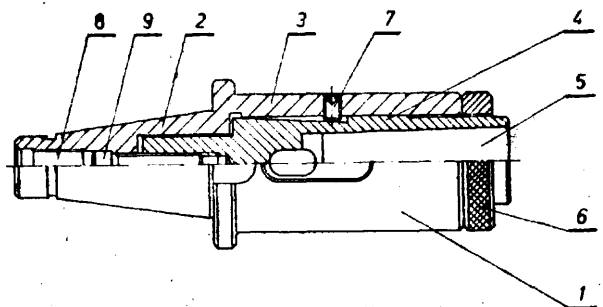
W. 64661

10.06.1980

Huta „ZYGUNT”, Bytom, Polska (Jan Mańka)

Przyrząd do mocowania narzędzi w obrabiarkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wymianę narzędzi w obrabiarkach, zwłaszcza sterowanych numerycznie.



Przyrząd do mocowania narzędzi według wzoru charakteryzuje się tym, że w obrabiarkach ma korpus (1) składający się z części stożkowej (2) umocowanej we wrzecionie obrabiarki i części walcowej (3). Wewnątrz korpusu (1) umieszczona jest tuleja (4) mająca stożkowe gniazdo (5).

Na tulei (4) od strony części walcowej (3) nasadzona jest nakrętka (6). W części stożkowej (2) znajduje się otwór (8), w którym umieszczona jest śruba mocująca (9) przylegająca do tulei (4).
(2 zastrzeżenia)

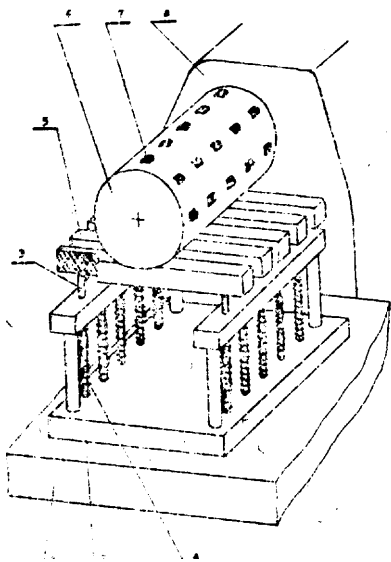
B24B W. 64480 16.05.1980

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Żbigniew Domański, Leszek Jaronim, Włodzimierz Rutynowski).

Urządzenie do polerowania powierzchni roboczych głowic magnetycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do polerowania powierzchni roboczych głowic magnetycznych, które rozwiązuje zagadnienie mechanicznego polerowania głowic magnetycznych.

Urządzenie według wzoru składa się z podstawy (2) poruszającej się ruchem posuwisto-zwrotnym oraz walca (6) zamocowanego na ułożyskowanym wrzecionie, poruszającym się ruchem obrotowym, na powierzchni którego osadzone są głowice magnetyczne (7) i który współpracuje z narzędziem polerskim (5) podpartym wahlwie na prowadnicach (3) zamocowanych w podstawie (2) urządzenia. (1 zastrzeżenie)

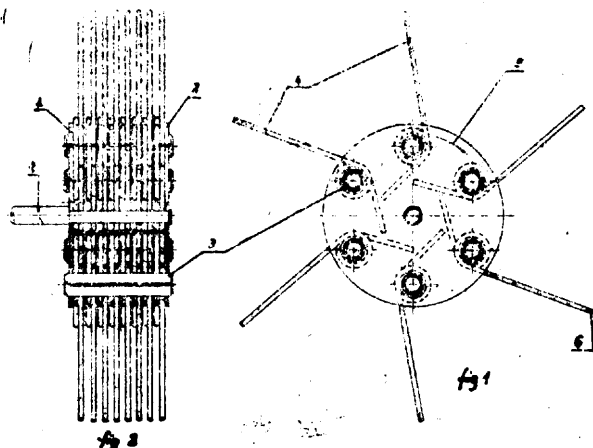


B24B W. 64527 21.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak).

Urządzenie do czyszczenia przy pomocy zespołu napędowego

Urządzenie do czyszczenia przy pomocy zespołu napędowego przedstawione na rysunku fig. 1 i fig. 2 posiada trzpień (1), tarcze (2), tuleje sprężyste (3), elementy robocze (4) z krawędziami (6), a strzałka (5) wskazuje kierunek obrotów zespołu napędowego. (2 zastrzeżenia)



B24B W. 64577 29.05.1980

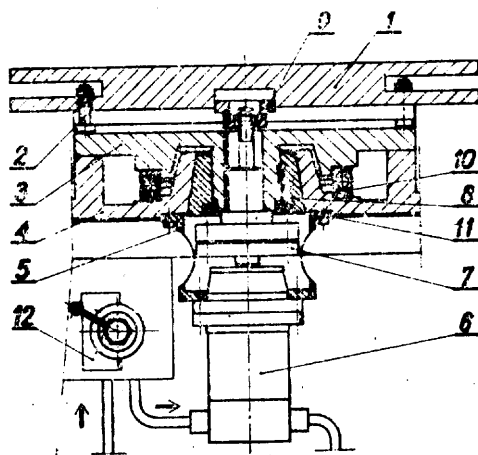
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Tadeusz Chojnowski, Edmund Nowakowski, Wojciech Stryszowski).

Docierarka do płaszczyzn

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie docierania regenerowanych elementów hydrauliki siłowej w warunkach warsztatowych.

Docierarka do płaszczyzn zaopatrzona w stół obrotowy z tarczą roboczą napędzaną silnikiem hydraulicznym charakteryzuje się tym, że silnik hydrauliczny (6) jest osadzony w tulei (5) przykręconej do statycznej części (4) stołu.

Silnik hydrauliczny (6) napędza poprzez sprężyste, stałe sprzęgło (7) część obrotowa (3) stołu z tarczą roboczą (1). Część obrotowa (3) stołu jest osadzona na stożkowatym łożysku ślizgowym (8) i łożysku tocznym (16). Tarcza robocza (1) jest wycentrowana względem osi obrotu silnika hydraulicznego (6) za pomocą tulejki (9). (1 zastrzeżenie)



B24B W. 4821 21.03.1980

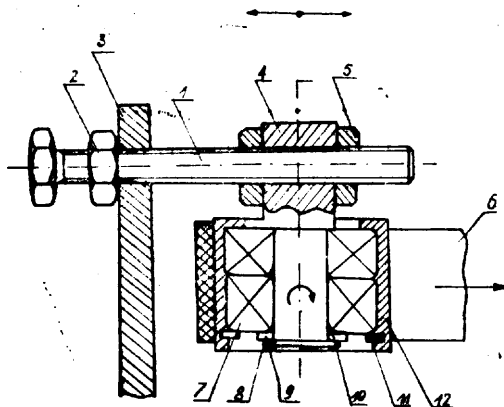
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Zakład Robót Obrabiarkowych, Ciechanów, Polska (Kazimierz Gutowski).

Regulator naprężenia paska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulator naprężenia paska, zwłaszcza do szlifierek.

Wzór rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności paska oraz zapobiegania jego poślizgowi.

Regulator składający się z rolki oraz mechanizmu naprężającego charakteryzuje się tym, że rolka z ułożyskowaną bieżnią (12) osadzona na trzpieniu (9) zaopatrzonego w ucho (4) zapozycjonowana jest za pomocą nakrętek (5) na śrubie (1), wkręconej w korpus (3) i zakontrowanej nakrętką (2). (1 zastrzeżenie)



B23B W. 64181 17.04.1980

Przedsiębiorstwo Budownictwa Gazowniczego „Gazobudowa”, Zabrze, Polska (Alfons Michna).

Przyrząd do rozłączania połączeń kołnierzowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do rozłączania połączeń kołnierzowych, zwłaszcza do rozłączania kołnierzy rur, zaworów oraz wszelkiego rodzaju połączeń kołnierzowych rozłącznych.

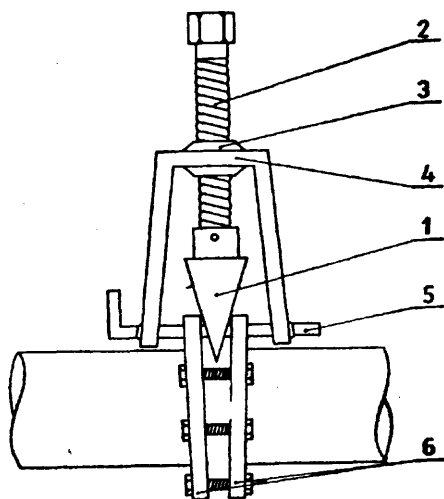


Fig. 1

Istota rozwiązania przyrządu polega na tym, że klin stożkowy (1) ma wycięcie (7) umożliwiające przejście sworznia (5), a ponadto przyrząd posiada zawieszę (4), które stanowi jeden element konstrukcyjny. Ramiona zawieszę (4) posiadają w dolnej części otwory przelotowe dla **różnych** sworzni (5) o średnicach odpowiadających otworom w kołnierzach (6).

Konstrukcja przyrządu ogranicza się w zasadzie do czterech elementów, w związku z czym jest bardzo praktyczny w użyciu.

Istotną rolę w rozwiązaniu odgrywa sworznie (5) przechodzący przez ramiona zawieszę (4) parę kołnierzy (6) oraz klin stożkowy (1), co zapewnia stabilność przyrządu w czasie pracy. (1 zastrzeżenie)

B25B W. 64338 30.04.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Roman Leментowicz).

Otwieracz bagnetowy z lejkiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostego i łatwego otwierania puszek z płynem i jednoczesnego przelewania zawartości do innego zbiornika.

W tym celu ostrze bagnetowe (1) ukształtowane korytkowo, zakończone jest ścięciem (2) ukształtowanym na około 0,5 długości wysunięcia tego ostrza od zderzaka (3) korytkowego uchwyty (4). (1 zastrzeżenie)

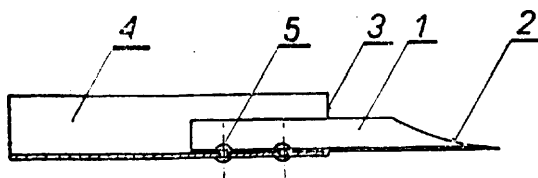


Fig. 1

B25B W. 64343 30.04.1980

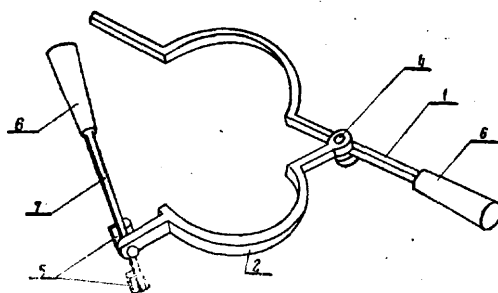
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zbigniew Augustyniak, Zbigniew Skrzypczak).

Uchwyt do ręcznego transportu elementów cylindrycznych

Uchwyt do ręcznego transportu elementów cylindrycznych składa się z dwóch elementów prętowych prostego (1) i łamanego (2) połączonych pośrodku przegubowo. Każdy z tych elementów wykonany jest w kształcie sierpa i po złożeniu w wyniku zadziaływania przegubu (4) tworzy kleszcze o kształcie kolistym umożliwiającym bezpieczne uchwycenie transportowanego elementu.

Element prętowy (2) połączony jest przegubowo z elementem blokującym (7), który zaopatrzone jest na jednym końcu w opory zabezpieczające (5). Elementy (1) i (2) posiadają na swych końcach uchwyty (6).

(1 zastrzeżenie)

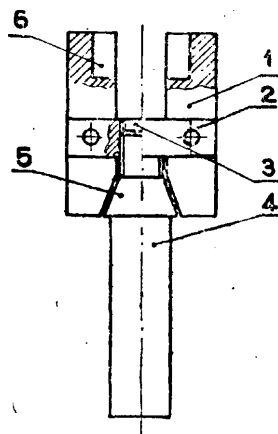


B25B W. 64351 03.05.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Andrzej **Toboła**, Kazimierz Myśliwski).

Klucz ze szczękami nastawnymi za pomocą śruby

Klucz pozwala na odkręcanie lub wkręcanie elementów osłoniętych, trudno dostępnych, zwłaszcza okrągłych.



Klucz ma szczęki (1) **zamocowane** wahlwie w łączniku (2), który posiada nagwintowany otwór (3) do umieszczania w nim śruby (4).

Śruba (4) zaopatrzone jest w element rozporowy (5) w kształcie stożka ściętego. Szczęki (1) od strony wkręcanej śruby (4) posiadają skośne ścięcia, a w swej części chwytowej mają półkoliste wnęki (6).

(2 zastrzeżenia)

B25B W. 6435 03.05.1980
B21C

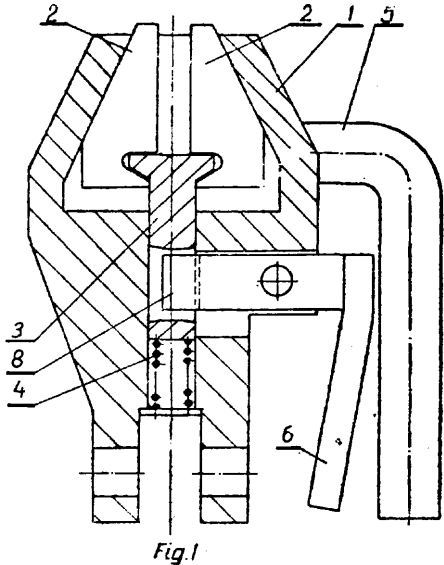
Fabryka Śrub „Srubena”, Żywiec, Polska (Włodzimirz Boczarowski).

Kleszcze ciągarskie

Kleszcze ciągarskie służą do rozciągania drutu zwinętego w krąg.

Kleszcze posiadają korpus (1) w którym znajdują się szczęki (2) z odpowiednimi wycięciami. Suwak (3) posiada kształt litery T a jego górne ramię włożone jest w wycięcia szczęk (2).

Dłuższe ramię suwaka (3) posiada przewężenie (7), na które założone są widełki (8), stanowiące zakończenie dźwigni (6). Prócz tego wewnątrz korpusu (1), pod suwakiem (3) znajduje się sprężyna (4), a do zewnętrznej powierzchni korpusu (1) zamocowany jest uchwyt (5). (1 zastrzeżenie)

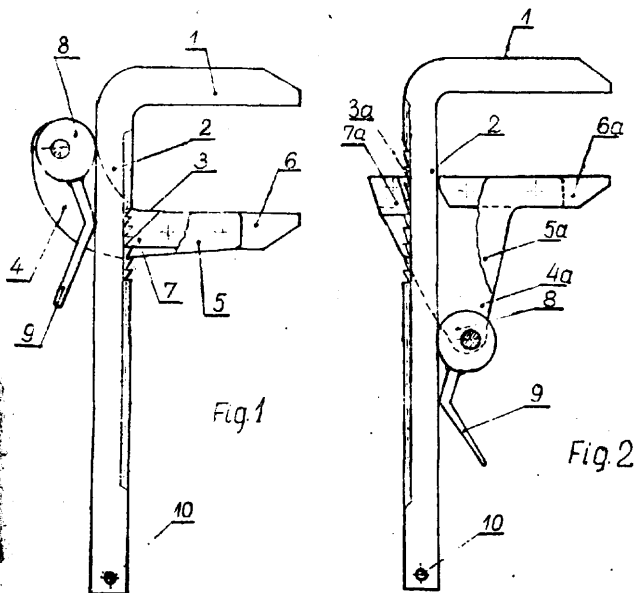


B25B W. 64513 21.05.1980

Andrzej Łukaszewicz, Wrocław, Polska (Andrzej Łukaszewicz).

Ścisk nastawny

Ścisk nastawny do łączenia elementów lub przedmiotów jest wyposażony w element mimośrodowy (8)



oraz w zębatkę (3) lub (3a) zazębianą z elementem zębatym (7) lub (7a).

Element mimośrodowy (8), element zębaty (7) lub (7a) oraz ramię ruchome (6) są zamocowane w obejmie złożonej z dwóch płaskich elementów (4) i (5) lub (4a) i (5a). (1 zastrzeżenie)

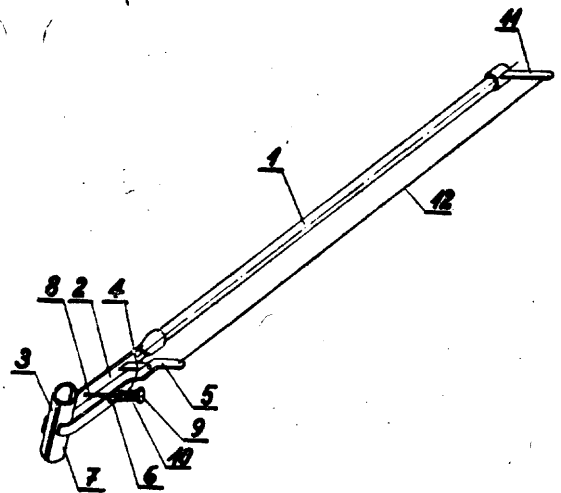
B25B W. 64519 20.05.1980

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Jan Piróg, Władysław Barnas).

Przyrząd do osadzania i wyjmowania drzewców flag z tulei osadczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie osadzania i wyjmowania drzewców flag z tulei osadczych usytuowanych na słupach lub ścianach domów.

Przyrząd według wzoru użytkowego stanowi drewniany drążek (1), do którego jednego końca zamocowany jest wspólnie wysięgnik (2) zakończony półkoliście wygiętą okładką (3) usytuowaną pod kątem 50–60° w stosunku do osi wysięgnika (2) z jednej zaś strony wysięgnika (2) przytwierdzone jest ramię (4), do którego zamocowana jest wychylnia zagięta pod kątem prostym dźwignia (5) z otworem (6) zakończona półkoliście wygiętą okładką (7) usytuowaną również pod kątem 50–60° w stosunku do osi wysięgnika (2), natomiast w środkowej części wysięgnika (2) zamocowany jest trzpień (8) z łbem (9) przechodzący przez otwór (6) dźwigni (5) z tym, że na część trzpienia (8) wystająca poza obręb dźwigni (5) nałożona jest sprężyna (10), na drugim zaś końcu drążka (1) zamocowane jest ramię (11), przy czym zagięta pod kątem prostym dźwignia (5) oraz ramię (11) połączone są linką (12). (1 zastrzeżenie)



B25B W. 64521 21.05.1980

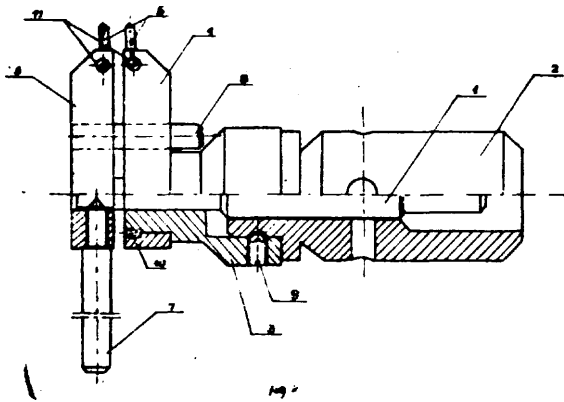
Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska Marek Jezierski).

Przyrząd do zakładania i zdejmowania pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zakładania i zdejmowania pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych składających się z dwóch szczęk, ruchomej - przesuwnej (4) i stałej (5), które są osadzone na nagwintowanym wrzecionie (1) zaopatrzonego w pokrętko (2).

Obie szczęki (4 i 5) posiadają na swoich końcówkach wymienne kołki (6) o średnicach odpowiadających średnicom otworów w pierścieniach osadczych.

Przyrząd znajduje zastosowanie przy pracach remontowych i montażowych maszyn i urządzeń. (3 zastrzeżenia)



B25H

W. 64308

23.04.1980

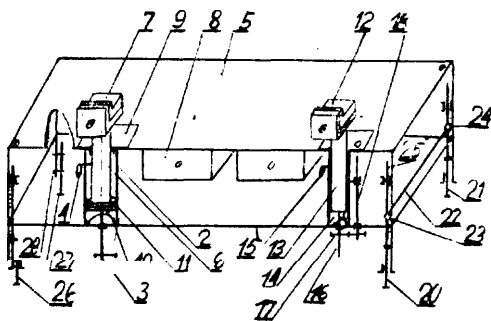
Tadeusz Zrałko, Bolesławiec, Polska (Tadeusz Zrałko).

Stół ślusarski z podnoszonymi imadłami

Stół ślusarski ma rurę wspornikową (6), do której jest przymocowane imadło (7). Rura (6) ma dno wykonane z krążka (10) i pierścienia (11) o średnicy wewnętrznej rury (2), do której jest wprowadzona rura (6). Rura (2) w górnej części ma płytkę (9) z kołnierzami i otworem równym średnicy zewnętrznej rury <math><6)</math>.

Usztywnienie obu rur śrubą (4) zaciskową jest przekładniowe. W dnie rury (2) jest wkręcona śruba (3), która służy do podnoszenia lub obniżania imadła (7) w zależności od wzrostu robotnika. Rura (2) jest przymocowana do podstawy (1) i do płyty (5). Stół ślusarski ma szuflady (8). Drugie imadło (12) jest osadzone na wsporniku (13) o przekroju poprzecznym trójkątnym wprowadzonym do prowadnicy (14), śruba (16) do podnoszenia imadła (12) jest uruchamiana za pośrednictwem kół zębatach (17) i wałka (18), korba (19) przENOŚNA.

Dwie nogi stołu mają przedłużenie śrubowe (20) i (21), sprężone wałkiem (22) i kołami zębatymi (23) i (24) lub łańcuchem, a śruba (20) ma wydlużkę z czopem (25) na klucz lub korbę, noga trzecia jest przedłużana śrubą (26), a noga czwarta jest przedłużana króćcem (27) przymocowanym śrubami (28). (8 zastrzeżeń)



B24D

W. 64780

26.06.1980

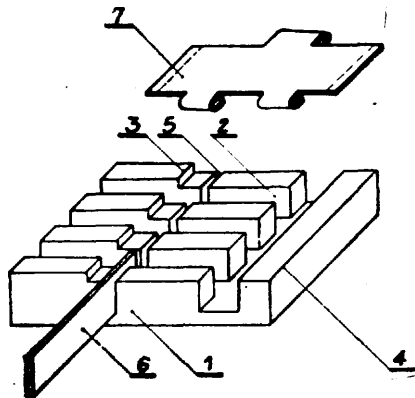
Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Kraków, Polska (Zbigniew Józwiak, Andrzej Jacyna).

Przyrząd do cięcia łańcucha płytkowo-zawiasowego

Przyrząd do cięcia łańcucha płytkowo-zawiasowego o określonej szerokości i podziałce, przeznaczony do ustawiania zwanego łańcucha na stole nożyc gilotyновых, który stanowi płyta (1) z poprzecznymi kanałami (2), w jakich chowają się zawiasy łańcucha.

Płyta ma wzdłużne występy ustalające (3) oraz krawędź oporową (4). Ponadto płyta ma co najmniej jeden rząd wzdłużnych wycięć (5), do których włożona jest listwa ustalająca (6).

Wysokość występow ustalających (3) odpowiada grubości płytki łańcucha (7), a odległość od występow (3) do krawędzi (4) równa się szerokości zwanego łańcucha pomniejszonej o połowę różnicy pomiędzy szerokością pierwotną a żadaną. (1 zastrzeżenie)



B26F

W. 64348

02.05.1980

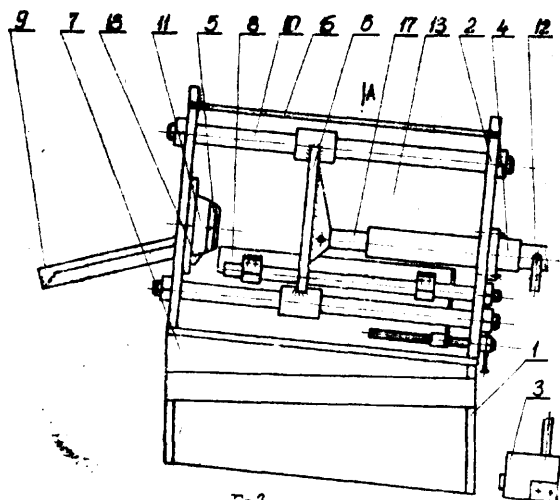
Zakłady Poligraficzno-Kartoniarskie, Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Wrocław, Polska (Jan Litarowicz, Adam Kowalewski, Eugeniusz Strugała, Izidor Kuźniewski, Henryk Wałek).

Urządzenie do wykrawania profilowanych elementów płaskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykrawania profilowanych elementów płaskich zwłaszcza z materiałów miękkich jak skóry, papier itp.

Urządzenie składa się z podstawy (1), komory roboczej (2) i zespołu hydrauliki napędowej (3). W komorze roboczej (2) jest osadzony kształtowy wykrojnik (5), rynna prowadząca (8) i ruchoma dociskowa płyta (6) osadzona suwliwie na prowadnicach (10) i połączona z tłoczyskiem (17) hydraulicznego siłownika (4), osadzonego na zewnętrznej stronie ściany przeciwległej do wykrojnika (5).

Komora robocza (4) posiada przezroczystą osłonę (13) sprężoną poprzez blokadę (14) ze sterującą dźwignią. (2 zastrzeżenia)



B30B W. 64324 **29.04.1980**
B23P

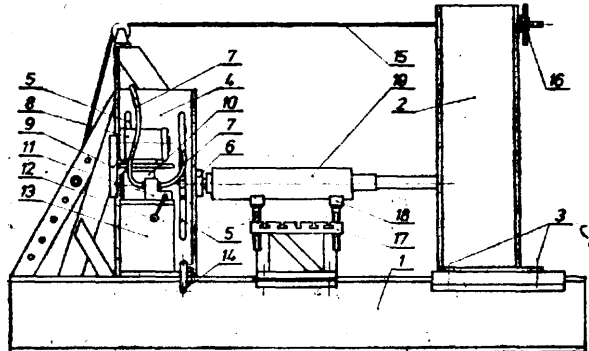
Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz k. Oławy,
Polska (Aleksander **Burlaatenko**).

Prasa hydrauliczna pozioma

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa służąca do montażu i demontażu dużych zespołów maszynowych łączonych na wcisk, zwłaszcza przy pracach remontowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności prasy.

Prasa według wzoru charakteryzuje się tym, że utworzona jest z łoża (1), na którym osadzona jest przesuwnie kolumna ruchoma (2) i do którego przytwierdzona jest kolumna stała (4), w której osadzony jest przesuwnie w kierunku pionowym siłownik hydrauliczny (6) napędzany zespołem napędowym (8, 9, 10, 11) przez przewody elastyczne (7), natomiast stół podporowy (17) służący do układania łączonego względnie rozłączanego zespołu, przy czym ciągnio (15) zwiększa sztywność kolumn. (1 zastrzeżenie)



B60B W. 64546 **23.05.1980**

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Pol-sport”, Toruń, Polska (Gerard Pieńczewski, Zbigniew Strąg, Roman Jaworski).

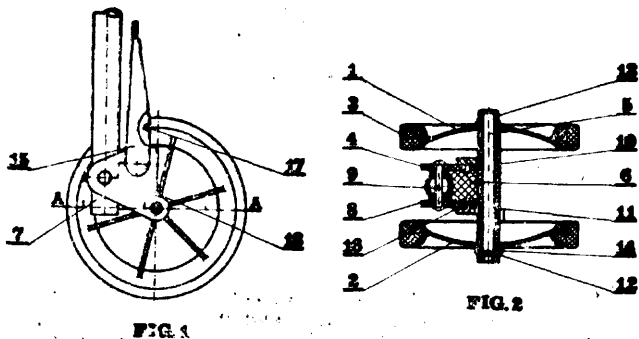
Zespół kół jezdnych wózka dziecięcego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu kół jezdnych wózka dziecięcego zestawionego z pary kół, wahacza połączonego z rurką nośną oraz z wspólnej łożyskującej ich osi.

Zespół według wzoru odznacza się tym, że wahacz (4) wyposażony jest w elastyczny amortyzator (6) współdziałający z rurką nośną (7).

Amortyzator (6) ma postać kształtki i wykonany jest z gumy.

W wahaczu (4) ułożyskowana jest samohamownie dźwignia hamująca (15) za pomocą występów (16) współdziałających z amortyzatorem (6). Dźwignia hamująca (15) ma półokrągłe wgłębienie (17) współdziałające z występami (18) koła (1). (4 zastrzeżenia)



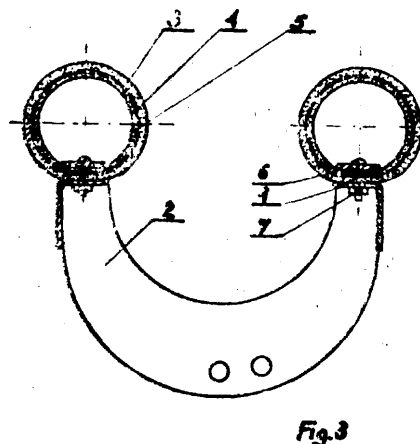
B60P W.64319 **30.04.1980**
B62D

Eugeniusz Nowak, Warszawa, Polska (Eugeniusz Nowak).

Podwójna poduszka dla przyczep do przewożenia łodzi

Podwójna poduszka dla przyczep do przewożenia łodzi składa się z dwóch metalowych podstaw (1) w postaci kątowników połączonych w środku swej długości wspornikiem (2) w kształcie półksiężyca.

Do górnych półek podstaw (1) przymocowane są trwale dwie sprężyste poduszki właściwe (3) wykonane z przynajmniej trzech współśrodkowych warstw (4) i (5) o różnych stopniach sprężystości. (2 zastrzeżenia)

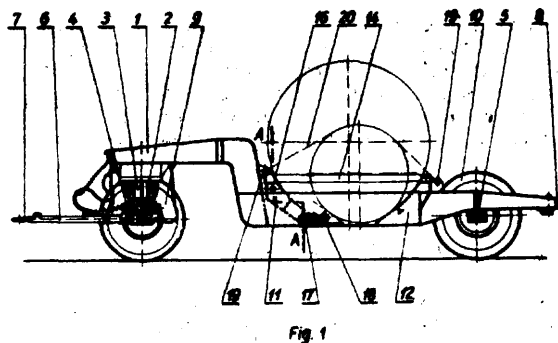


B60P W. 64451 **10.05.1980**
B82D

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Andrzej Salski, Edward Pagacz, Józef Piotr Gutowski).

Przyczepa terenowa dużej ładowności do przewożenia materiałów w zwojach, zwłaszcza taśmy przenośnikowej

Przyczepa terenowa według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie transportu materiałów w zwojach o dużych gabarytach. Przyczepa posiada ramę (1) w kształcie litery Z zawieszoną na osi przedniej (2) za pomocą przegubu skrętu (3) i przechyłu (4), oraz na sztywnej osi tylnej (5).



Osie przyczepy (2 i 5) wyposażone są w wielkogabarytowe koła ogumione (9 i 10) niezbędne do transportu w ciężkich warunkach terenowych. Rama (1) przyczepy posiada dwie podpory (11 i 12) o przekroju klina, umieszczone prostopadle do jej osi wzdłużnej,

z których podpora (11) jest podporą ruchomą umieszczoną **przesuwnie** między belkami nośnymi ramy, a podpora stała (12) stanowi element konstrukcyjny ramy. Podpora ruchoma (11) ma przymocowane dwie belki wzdłużne (14), które umieszczone są w otworach podpory stałej (12) a także zawieszona jest na trzpieniach (16) i ustalona trzpieniami (17) w otworach (18). Przyczepa nadaje się szczególnie do transportu materiałów w zwojach, zwłaszcza taśmy przenośnikowej o dużych gabarytach używanej w górnictwie odkrywkowym. (3 zastrzeżenia)

B60P W. 64496 17.05.1980
B62D

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Andrzej **Salski**, Edward **Pagacz**, Józef Piotr Gutowski).

Przyczepa terenowa dużej ładowności do przewozu materiałów w **zwojach**, zwłaszcza taśmy przenośnikowej

Przyczepa terenowa według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie transportu materiałów w zwojach o dużej masie i dużych gabarytach.

Przyczepa ma ramę (1) zawieszoną na osi przedniej (4) za pomocą przegubu skrętu (2) i przegubu przechyłu (3), oraz na sztywnej osi tylnej (5). Przyczepa posiada wielkogabarytowe koła ogumione (9 i 10) także wyposażona jest w dyszel (6) do holowania i zderrzak (8) do pchania.

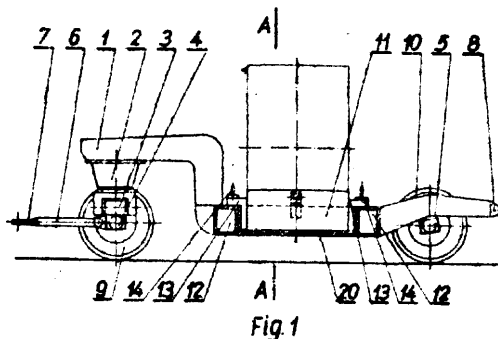


Fig. 1

Rama (1) przyczepy ma w środkowej części dwie podpory ruchome (11) z nachyloną powierzchnią nośną wchodzące **suwliwie** między dwie belki poprzeczne (12) ramy (1), na których są oparte swymi półkami (13) oraz mocowane przy pomocy trzpieni (14) wchodzących w wybrane otwory belek poprzecznych (12). Przyczepa posiada ucha **przytwierdzone** do belek wzdłużnych ramy służące do zamocowania przewożonego materiału liną, a także ma pokryte od spodu blachą (20) belki poprzeczne ramy (12).

Przyczepa nadaje się szczególnie do transportu taśmy przenośnikowej o dużych wymiarach i dużej masie stosowanej w górnictwie **odkrywkowym**. (4 zastrzeżenia)

B60Q W. 64522 21.05.1980

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „**POLMO**”, Kwidzyn, Polska (Witold Klingenberg).

Lampa, zwłaszcza do oświetlania wnętrza pojazdu

Wzór użytkowy dotyczy lampy składającej się z podstawy, listwy z wyposażeniem elektrycznym i klosza.

Zadaniem wzoru jest uzyskanie oświetlenia o równomiernym natężeniu oraz **obniżenie** kosztów wytwarzania lampy.

W lampie według wzoru podstawa (1) po obu stronach listwy (3) jest względem niej lekko pochyła i ma na wewnętrznej stronie równoległe do listwy (3) rowki (5) o zarysie trójkątnym oraz słupki z zamocowanymi w nich wspornikami (11 i 13). (3 zastrzeżenia)

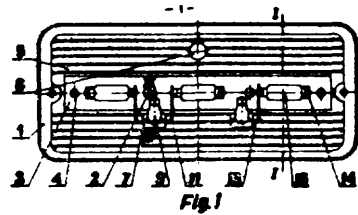


Fig. 1

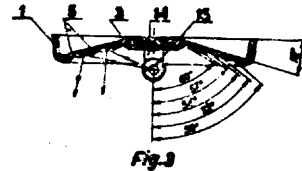


Fig. 2

B60Q W. 64585 30.05.1980

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska ((Stanisław **Kiszka**, Marek Kędziora, Tadeusz Satława).

Lampka boczna kierunkowskazów

Lampka boczna kierunkowskazów składa się z korpusu (1) z uszczelką (4) służącą przy mocowaniu lampki do karoserii samochodu, przezroczystego klosza (3) połączonego nierozłącznie z korpusem (1) oraz obsady (2) żarówki (8). **Żarówka** (8) wsparta jest na sprężynie (7), a doprowadzenia prądowe w postaci styków (5) i (6) wyprowadzone są na zewnątrz obsady (2).

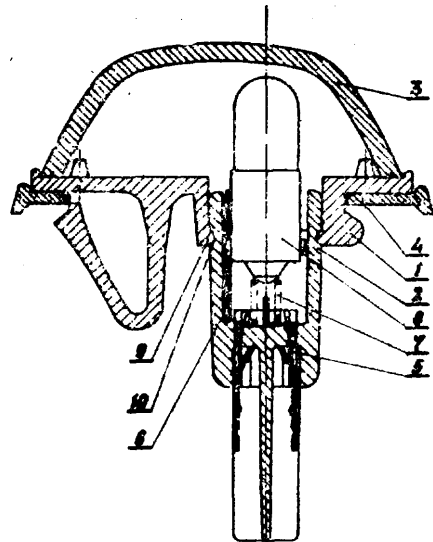


Fig. 1

Korpus (1) z obsadą (2) połączony jest rozłącznie za pomocą wykonanych na wewnętrznym obwodzie korpusu (1) dwóch zatrzasków (9) w postaci występów o przekroju **półkola**, wchodzące w rowki (10) o odpowiednim kształcie znajdujące się na zewnętrznym obwodzie obsady (2). (1 zastrzeżenie)

B62B
A47F

W. 64113

02.04.1980.

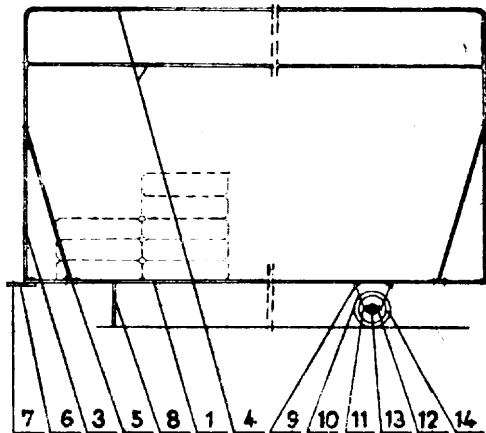
Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Pracy „Transmot”, Katowice, Polska (Jan Pasoń, Ireneusz Gala).

Stojak do opon samochodowych

Na ażurowej platformie z rur (1) podłużnych i rur poprzecznych, w środku krótszych boków osadzona jest rozbierna rama z pionowych słupków (3) i poziomych poprzeczek (4), usztywniona stężeniami (5) bocznymi

Pod platformą zamocowana jest blacha (6) z okrągłym otworem (7), podpórka (8) stojaka oraz poprzeczne kątowniki (9), do których przyspawane są wygięte płaskowniki (10), mocujące wraz z obejmami (11) i śrubami (12) - oś (13) kół (14) jezdnych.

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 64114

02.04.1980

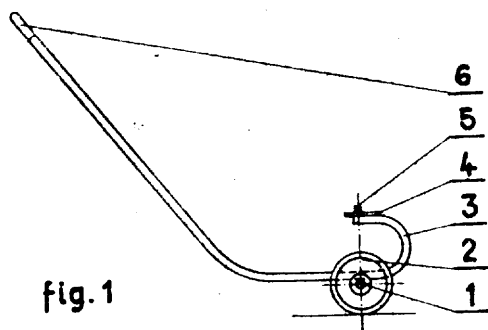
Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Piracy „Transport”, Katowice, Polska (Jan Pasoń, Ireneusz Gala).

Ręczny wózek holowniczy

Ręczny wózek holowniczy służy do przemieszczania dwukołowych platform, zwłaszcza stojaków do eksponowania opon samochodowych.

Na osi (1) kół (2) jezdnych zamocowane są rury (3), wygięte za osią (1) i połączone blachą (4), zaopatrzoną w bolec (5), osadzony pionowo i prostopadłe do osi (1) kół (2). Przed osią (1), równoległe usytuowane rury (3) są rozchylone, odgięte ku górze i połączone poprzecznym uchwytem (6).

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 64544

23.05.1980

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Pol-sport”, Toruń, Polska (Andrzej Cymerski, Zbigniew Strag).

Węzeł, zwłaszcza wózka dziecięcego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania węzła zwłaszcza wózka dziecięcego zestawionego co najmniej z dwóch rur połączonych elementem łącznym.

Węzeł według wzoru odznacza się tym, że rury (1) z jednej lub z obydwu stron obejmują elementy wzmacniające (2) w kształcie półwalca o średnicy wewnętrznej dostosowanej do średnicy zewnętrznej (D) łączonych rur (1).

Pomiędzy rurami (1) i/lub elementami wzmacniającymi (2) osadzone są na elemencie łącznym (3) przekładki (4) z tworzywa sztucznego. Jako element łączny (3) stosuje się korzystnie nit.

(3 zastrzeżenia)

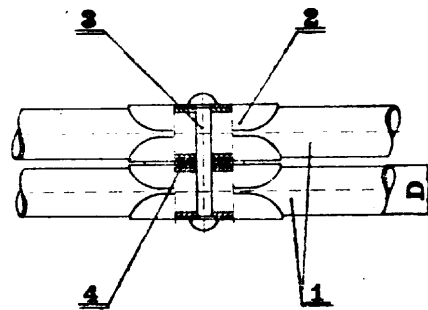


FIG. 1

B62B

W. 64545

23.05.1980

Zakłady Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Pol-sport”, Toruń, Polska (Gerard Pieńczewski, Andrzej Cymerski, Roman Jaworski).

Siedzisko z tkaniny, zwłaszcza wózka dziecięcego

Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie siedziska z tkaniny, zwłaszcza wózka dziecięcego, zawierające oparcie, siedzenie, pasek zabezpieczający oraz kieszenie i elementy mocujące.

Siedzisko odznacza się tym, że oparcie (1) posiada co najmniej dwie wkładki usztywniające (4) osadzone w umieszczonych na jego tylnej ścianie kieszeniach (3). Wkładki usztywniające (4) wykonane są z tworzywa sztucznego. Oparcie (1) połączone jest przez zszywie z elastycznym elementem wzmacniającym (6) poprzez który zamocowane są co najmniej dwie części zewnętrzne zatrzasków (6).

(3 zastrzeżenia)

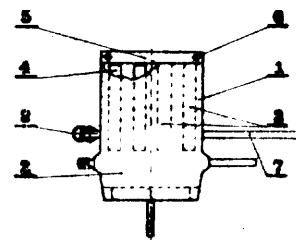


FIG. 1

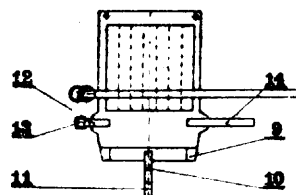


FIG. 2

B62B

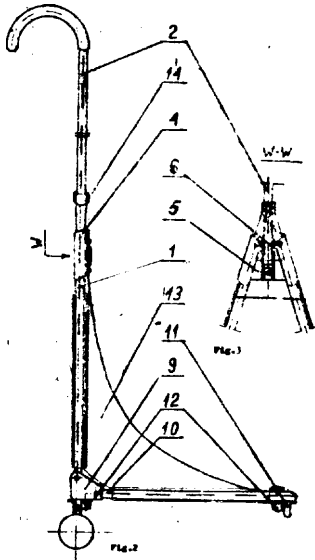
W. 64559

26.05.1980

Lech Mroczkowski, Warszawa, Polska (Lech Mroczkowski).

Składany jednoosiowy wózek ręczny

Składany jednoosiowy wózek ręczny służy do przewożenia przedmiotów w postaci artykułów lub toreb podróżnych.



Wózek zawiera dwudzielną ramę o kształcie odwróconej litery „Y”, wykonaną z rurek aluminiowych. Rozwidlone ramiona boczne (1) ramy osadzone są u ich zbiegu w jarzmie (5) i połączone z ramieniem górnym (2) przegubem (4), natomiast w zakończeniach dolnych ramion (1) osadzone są odpowiednio koła jezdne a nad kołami do każdego z ramion (1) przymocowane są zawiasowo wsporniki nośne (10) połączone rozpieraczami listwowymi (12).

Pojemnik nośny (13) jest zamocowany w sposób rozłączny do ramion (1) oraz wsporników nośnych (10).

Złożony wózek ręczny posiada gabaryty średniej wielkości złożonej parasolki i może być przenoszony w odpowiednim pokrowcu za rączkę. (2 zastrzeżenia)

B62J

W. 64490

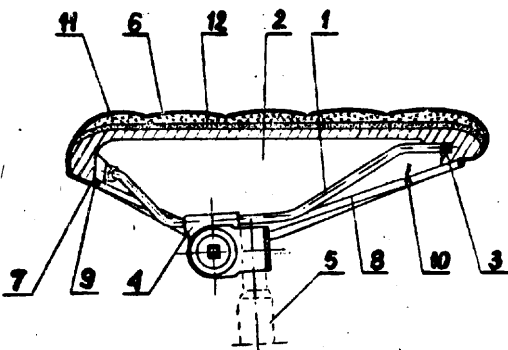
16.05.1980

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Koronka, Edgar Duszyński, Ireneusz Jasiński, Zenon Kasprzak).

Siodło do pojazdu, zwłaszcza roweru

Siodło do pojazdu, zwłaszcza roweru sportowego ma pokrycie (6) z pikowanego porofleksu którego obrzeża (7) zakończone są przyszytym ściągaczem (8) z porofleksu wewnątrz którego umieszczone jest ciągnię (9) korzystnie drut stalowy. Pokrycie (6) opina płytę (2) a końce ciągnia (9) są ze sobą skrócone.

(3 zastrzeżenia)



B62K

W. 64491

16.05.1980

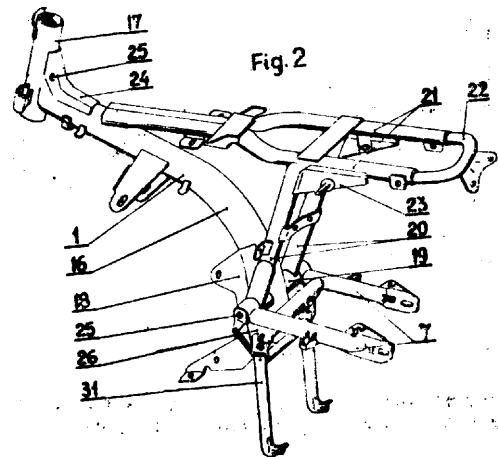
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska (Bernard Krzyżaniak, Jerzy Gotz, Henryk Mackiewicz, Marian Reich, Stanisław Pieczyński).

Motorower dwuosobowy

Motorower dwuosobowy z silnikiem o pojemności 50 cm³ ma ramę (1) rurową typu zamkniętego w której rura nośna (16) połączona jest z uchwytem silnika (18) do którego przyspawana jest prostopadle rurka (19) połączona z dwoma rurami podsiodłowymi (20) biegnącymi ukośnie do góry, gdzie łączą się w dwóch węzłach z rurami poziomymi (21) i są wzmocnione w tych węzłach wspornikami (23).

Rama (1) ma dwa wahacze (7) do których od dołu w przedniej części przyspawane są dwa uchwyty podpórki (26). Uchwyty podpórki (26) mają na zewnętrznej stronie dwa występy na których opierają się krawędzie oprawy podpórki połączonej obrotowo z uchwytem podpórki (26).

W przedniej części motorower ma widelec teleskopowy osadzony górnymi końcami w dwóch półkach wykonanych ze stopu metali lekkich. Pomiedzy półkami umieszczone są dwa przesuwne wsporniki mocujące lampę przednią. (1 zastrzeżenie)



B65D

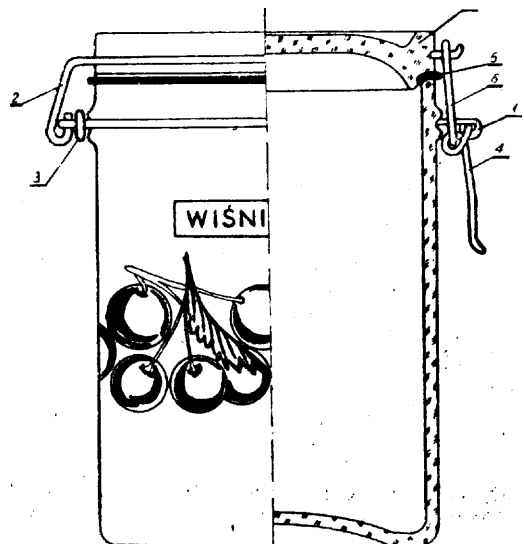
W. 64295

25.04.1980

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Pieńskie Huty Szkła, Pieńsk, Polska (Stanisław Urbanek, Józef Doszko).

Pojemnik szklany do przechowywania przetworów

Pojemnik szklany do przechowywania przetworów w gospodarstwie domowym, wyposażony jest w ręcz-



no-mechaniczne zamknięcie wykonane z drutu pół-stalowego ocynkowanego, wraz z pokrywką uszczelnioną gumką.

Pojemnik składa się z przykrywki (7) z gumką (5) i obejmą przykrywy (2), która połączona jest przy pomocy obejmy (1) i zacisku (3) i stanowi poprzez zacisk (4) i klamrę spinającą (6) szczelne zamknięcie pojemnika. (1 zastrzeżenie)

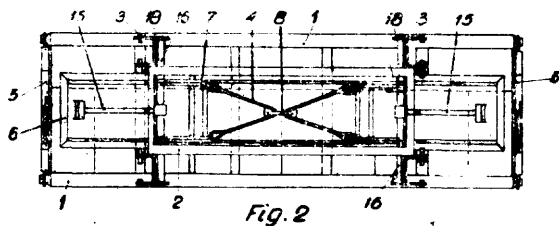
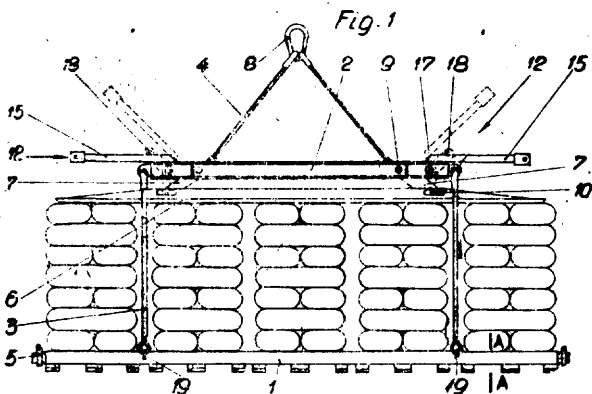
B65D W. 64678 13.06.198
B65G

Centrum Badawczo-Projektowe **Zeglugi** Śródlądowej „**NAVICENTRUM**”, Wrocław, Polska (Ryszard Płaszowicki).

Zawiesie wielopaletowe

Zawiesie wielopaletowe rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności przeładunku dźwigiem towarów sypkich zapakowanych w worki. Zawiesie zawiera nośne belki (1), nośną ramę (2), ciągną (3), (4), ściągacze (5), dociskową ramę (6), dźwignie (7), ogniwo (8) i dźwigniowe mechanizmy (12), zabudowane na krótszych bokach nośnej ramy (2) i połączone ciągniami z łąpami przymocowanymi do nośnych belek (1). Dźwigniowy mechanizm (12) zawiera dźwignię (15) zamocowaną pośrodku osi (16) osadzonej w łożyskach (17) nośnej ramy (2).

Na końcach osi (16) są osadzone sztywno dźwignie (18) z przytwierdzonymi do nich ciągniami (3). Nośna belka (1) zawiera przymocowane do niej łąpy dla ciągnien i łąpy do podtrzymywania palet oraz ucha dla ciągnien (3). (3 zastrzeżenia)

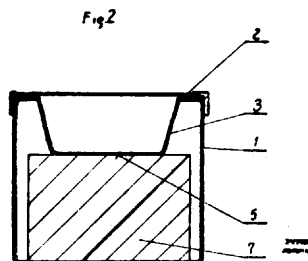
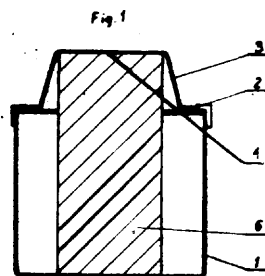


B65D W. 64685 16.06.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Tomasz Wyczański, Henryk Trościanko).

Pojemnik zwłaszcza do przedmiotów o różnych wysokościach

Pojemnik posiada pokrywę (2) oraz wypukły kołpak (3) mający dwie powierzchnie oporowe (4 i 5). W zależności od wysokości mocowanych przedmiotów (6 lub 7) kołpak (3) skierowany jest wypukłością ku górze lub ku dołowi pojemnika (1) tak, że powierzchnią oporową (4) lub (5) przyciska przedmiot (6) lub (7). (1 zastrzeżenie)



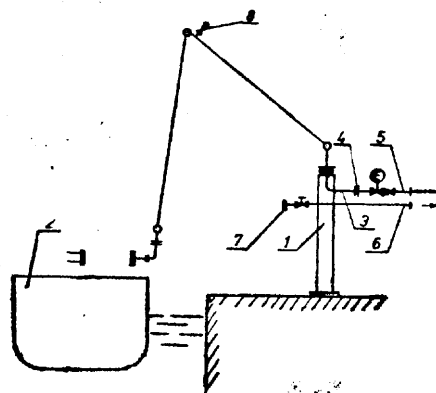
B65G W. 64745 24.06.1980
B63B

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „**Bimor**”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).

Urządzenie do przeładunku chemikalił płynnych w bazach portowych

Urządzenie do przeładunku chemikalił płynnych w bazach portowych składa się z żurawowego nalewaka (1) podłączonego do rurociągu zasilającego (5) prowadzącego do zbiorników magazynowych lądowych oraz z instalacji płuczacej. Króciec (3) nalewaka ze złączem stałym (4) do połączenia z rurociągiem zasilającym usytuowany jest w górnej części kolumny nalewaka na poziomie rurociągu zasilającego, a rurociąg płuczny (6) jest wyprowadzony w rejon zasięgu pracy nalewaka i zakończony końcówką (7) do szybkozłącznego połączenia nalewaka z rurociągiem.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie samoczynnego usuwania resztek z nalewaka oraz przepłukiwania całej instalacji po ukończeniu przeładunku poszczególnych rodzajów chemikalił. (1 zastrzeżenie)



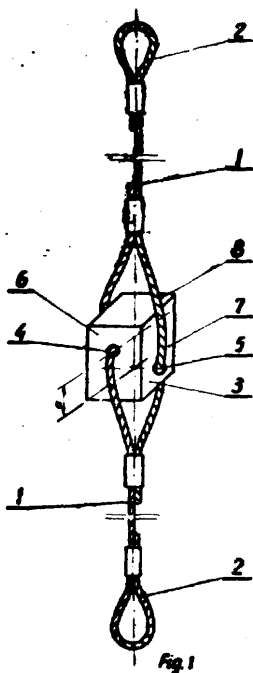
B66C W. 64373 06.05.1980

Fabryka Urządzeń Górniczo Odkrywkowych, Polska (Stanisław Gładziszewski, Jerzy Płoteczki).

Zawieszanie

Zawieszanie zawiera dwa ciężary (1) zakończone z jednej strony uchem (2) i z drugiej połączone z izolatorem (3).

Zawieszanie umożliwia prowadzenie robót spawalniczych na elementach zawieszonych przy pomocy tego zawieszania na haku suwnicy. (2 zastrzeżenia)



B66D

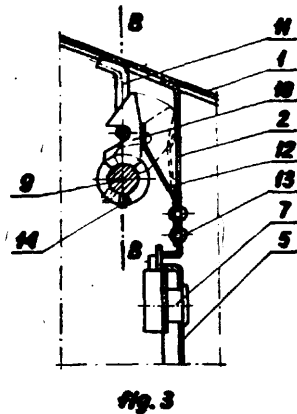
W. 64736

23.06.1980

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Odlewniczych „PEMOD”, Myślenice, Polska (Wacław Litwa, Waldemar Kulawiak, Antoni Znamirowski, Jan Kapela).

Przydrożna odbiorcza skrzynka pocztowa

Skrzynka odbiorcza przesyłek pocztowych ustawiana jest na terenie o małym zagęszczeniu numerów adresowych. Ukształtowana w postaci prostopadłościennego pojemnika zawiera kilka wydzielonych, indywidualnie zamykanych drzwiczek (5) na ścianie czołowej (2) kaset.



Dach (1) odchylany względem tylnej krawędzi zamknięty jest zatraskowo mechanizmem, którego podstawowymi elementami są: wałek (9) łożyskowany wzdłuż górnej krawędzi ściany czołowej (2) i posiadający dwa zaczepy hakowe (10), zamocowane do dachu (1) uchwyty (11), oraz sprężyna (12) oddziaływująca na wałek w kierunku współpracy zaczepów (10) z uchwyty (11).

Jeden koniec wałka (9) zakończony korzystnie trójkątną końcówką jest dostępny z zewnątrz. Ściany boczne (3) skrzynki wysunięte są przed ścianę czołową (2) i przykryte wydłużonym do przodu dwuspadowym dachem (1). (3 strzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICZTWO

E02D

W. 64334

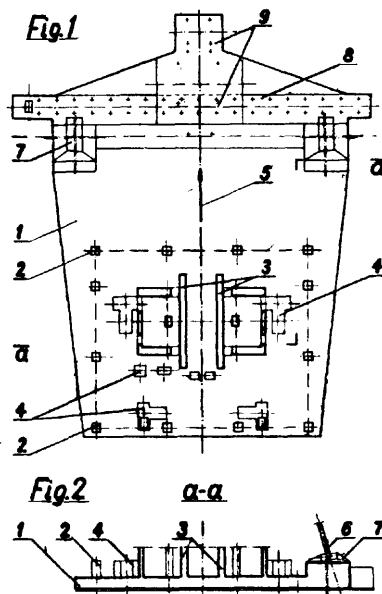
30.04.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Stanisław Makomaski, Janusz Woszczenko).

Zblokowany fundament maszyn wyciągowych

Zblokowany fundament urządzeń wyciągowych według wzoru użytkowego składa się z płaskiej płyty fundamentowej (1), na której w odpowiedniej odległości pomiędzy sobą oraz od osi ciągnięcia (5) maszyny wyciągowej posadowione są dwa bloki (7) w kształcie ściętych ostrosłupów na których wsparte są zastrzały wieży szybowej, konstrukcja budynku (2) maszyny wyciągowej wewnątrz którego na płycie fundamentowej (1) usytuowane są ściany (3) fundamentu maszyny wyciągowej oraz fundamenty (4) urządzeń towarzyszących.

Na zewnątrz bloków fundamentowych stanowiących wsparcie zastrzałów (6) wieży szybowej, płyta fundamentowa zakończona jest ławą (8) oraz usytuowanym obok fundamentem (9) urządzenia do wymiany lin. Ława (8) stanowi podbudowę toru do nasuwania wieży szybowej. (1 zastrzeżenie)

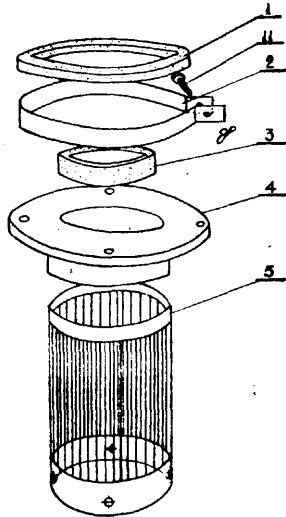


E03B W. 64317 29.04.1980

Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Andrzej Bąkowski).

Awaryjna, przeciwnieczyszczeniowa osłona przewodu czerpalnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest awaryjna przeciwnieczyszczeniowa osłona przewodu czerpalnego, która składa się z dwu ażurowych koszy, zewnętrznego (5) i wewnętrznego (7), wkładanych jeden w drugi, umieszczonego między nimi cylindrycznego filtru (6), zakończonych od zewnątrz nakładanym deklek (4), osłoniętym od wewnątrz poprzecznym dennym filtrem (8) i mocowanych do przewodu czerpalnego ściągającym pierścieniem (2) z uszczelką (1) lub do ściany kołnierzem (4) z uszczelką (1). (1 zastrzeżenie)



Polmoscisk: Fig. 1 Instytut Kształt. Środowiska

E03D W. 64591 31.05.1980

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Józef Trzasczka).

Zawór samoczynny zwłaszcza do zbiornika płuczącego miski klozetowej

Zawór według wzoru użytkowego służy do samoczynnego podłączenia i zamykania dopływu wody z sieci wodociągowej do zbiornika płuczącego, zwłaszcza miski klozetowej.

Zawór jest uszczelniony od strony dopływu wody i zaopatrzony w korpus (1) z suwliwym tłokiem (4) z uszczelką gumową.

W celu uniemożliwienia przesuwania się uszczelki i zapewnienia łatwego dostępu do tłoka, jest on zaopatrzony w wyprofilowanie (9) a korpus w otwór montażowy (7) uszczelniony nakrętką, a w celu uniemożliwienia zwiększenia dopływu wody w momencie otwarcia gniazda zaworowego (2), tłok jest zaopatrzony w dodatkowe wyprofilowanie (10). (2 zastrzeżenia)

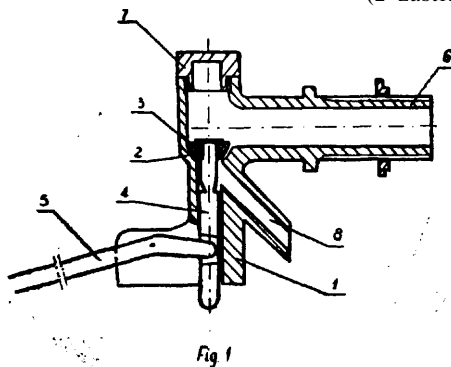


Fig. 1

E03F W. 64106 01.04.1980

Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Wodzisław, Polska (Aleksander Filipowicz).

Wkład regulacyjny deszczowego wpustu ulicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkład regulacyjny do wpustu deszczowego ulicznego stosowany podczas renowacji nawierzchni drogowych. Wkład regulacyjny (2) składa się z dwóch ram prostokątnych o różnych przekątnych. Rama dolna (5) o mniejszej przekątnej połączona jest z ramą górną (6) przy pomocy łączników (4).

Rama górną (6) na zewnętrznym swym obwodzie posiada występ kotwicy (7). Poprzez zastosowanie wkładu regulacyjnego w czasie renowacji nawierzchni drogowej, żeliwny wpust uliczny podniesiony zostaje do nowego poziomu nawierzchni w sposób szybki i prosty eliminując szereg pracochłonnych robót, które występowały przy renowacji bez użycia wkładów regulacyjnych. (1 zastrzeżenie)

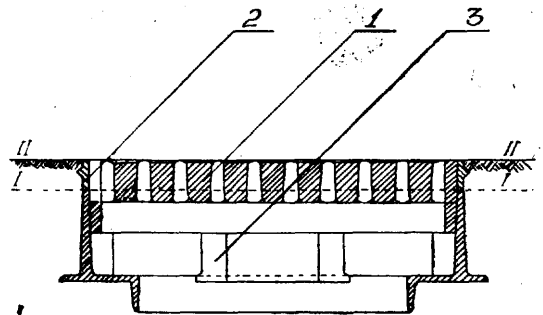


Fig. 1

E04B W. 64123 04.04.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Kłodziński).

Strop stacji transformatorowej

Strop stacji transformatorowej według wzoru użytkowego posiadający dwie belki nośne oraz otwór wentylacyjny ma belki (1) wykonane z dwuteowników na których ułożone są stalowe płyty (2), do których przymocowane są ustalające opory (3) przy czym przestrzeń między belkami (1) i występami (4) na ścianach, wyłożona jest kratką (5) przykrytą chodnikiem dielektrycznym (6) w taki sposób by pozostał otwór wentylacyjny (7). (1 zastrzeżenie)

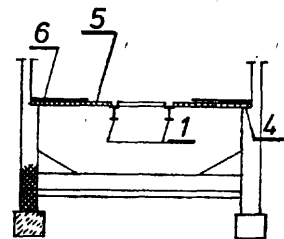


Fig. 2

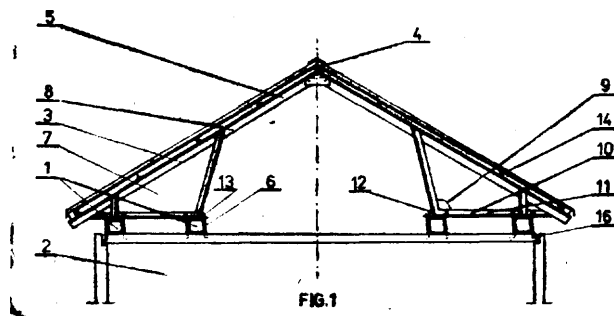
E04B W. 64130 08.04.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jerzy Krzemiński, Czesław Kotowicz).

Konstrukcja dachu stromego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja dachu stromego wykonywana z prefabrykatów stalowych lub żelbetowych, które w czasie montażu są samostabilne i nie wymagają dodatkowych zabezpieczeń montażowych.

Konstrukcja jest wykonana z dachowych więzarów (5) składających się z dwóch trójkątnych elementów (3) wykonanych w postaci rozwartokątnego trójkąta (7), którego jeden bok (8) jest przedłużony poza trójkąt (7) i jest połączony w kalenicy (4) z odpowiednim przedłużonym bokiem (8) drugiego trójkątnego elementu (3) tworzącym wspólnie dachowy więzaw (5). Podstawa trójkątnego elementu (3) posiada poprzeczne ramię (12) znajdujące się w wierzchołku (13) rozwartego kąta (9) trójkątnego elementu (3). To poprzeczne ramię (12) zapewnia podczas montażu samostabilność trójkątnego elementu (3). (1 zastrzeżenie)



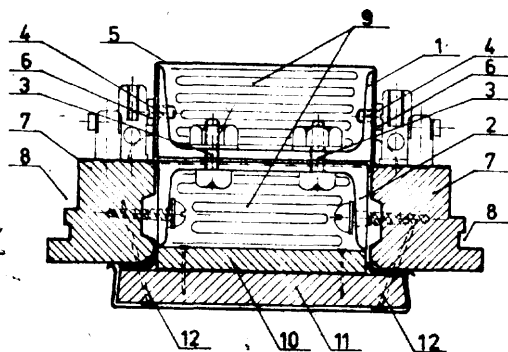
E04B W. 84145 09.04.1980
E06B

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Aleksander Miller).

Słupek stalowy międzyokienny

Stalowy słupek międzyokienny według wzoru użytkowego o przekroju dwuteowym utworzonym z dwóch ceowników (1, 2) zespolonych śrubowymi łącznikami (3) i długości równej wysokości kondygnacji budynku o żelbetowej konstrukcji szkieletowej, służy do mocowania drewnianych okien w ścianach osłonowych.

W półkach kątowników znajdują się przelotowe otwory (4) służące do przytwierdzenia blaszanej osłony (5) i futryn okien drewnianych, natomiast przestrzeń ceowników (1, 2) jest wypełniona termiczną izolacją (9) zabudowaną z jednej strony blaszaną osłoną (5), a z drugiej strony drewnianymi listwami (18, 11). (1 zastrzeżenie)



E04B W. 64216 24.04.1980
E04C

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Maria Górczak Mechlińska).

Ściana lekkiej obudowy

Ściana lekkiej obudowy składa się z konstrukcyjnych rygli (1) i ceowników (2) do których od wewnątrz przyspawany jest szczelnie płaszcz (3) a od strony zewnętrznej przymocowana jest izolacyjna warstwa (6), pokryta fałdową blachą (8). Między szczelnym płaszczem (3) a izolacyjną warstwą (6) utworzona jest powietrzna poduszka (10). (1 zastrzeżenie)

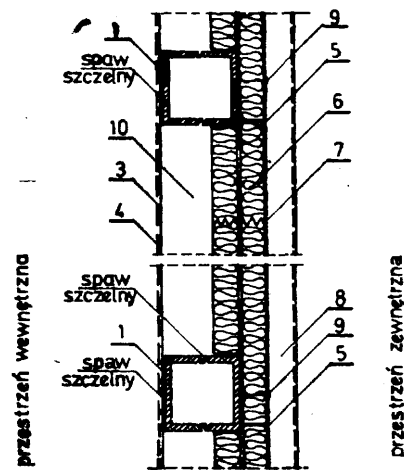


Fig. 1

E04B W. 64281 23.04.1980

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Bogumił Szymański, Wojciech Ulański).

Ściana osłonowa budynku o konstrukcji szkieletowej

Ściana osłonowa budynku wielokondygnacyjnego o konstrukcji szkieletowej, wykonana jest z płytowych elementów prefabrykowanych, między którymi są wstawiane dowolne drewniane okna (11) wmontowane w samonośną stalową ramkę (2) przytwierdzoną do słupów (10) poprzez konsolki (9).

Ramka (2) posiada dwa poziome pasy (5) połączone trwale ze słupkami (6) i (7), z tym że pasy (5) wystają poza skrajne słupki (7) i tworzą wsporniki, które są przyspawane do konsolek (8). (2 zastrzeżenia)

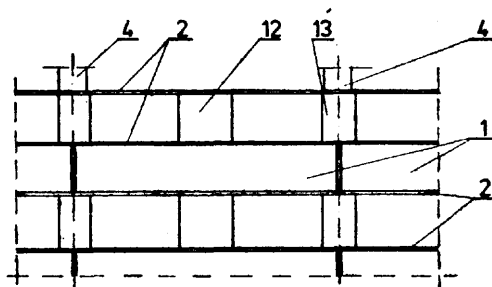


Fig. 1

E04B W. 64321 29.04.1980

Zakłady Usługowych Urzędzeń Samochodowych „Elektrometr-Współpraca” Spółdzielnia Pracy, Lublin, Polska (Henryk Marecki).

Węzeł kratownicy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie lekkiej konstrukcji węzła kratownicy o dostatecznej wytrzymałości oraz prostej technologii wykonania.

Węzeł kratownicy składa się z łącznika (1) w kształcie gwiazdy z prostokątnymi ramionami (2), z których co drugie ramię jest pod kątem do płaszczyzny podstawy. Poszczególne ramiona (2) łącznika (1) połączone są z beleczkami (3).

Otwór **beleczki** ma obrzeże (4). Poszczególne ramiona łącznika i **beleczek** połączone są za pomocą elementów złącznych.

Szereg węzłów **kratownicy** połączonych ze sobą tworzy na przykład **przekrycie** dachowe lub inną konstrukcję przestrzenną nośną lub dekoracyjną.

(1 zastrzeżenie)

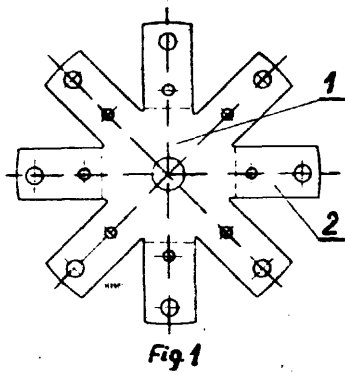


Fig. 1

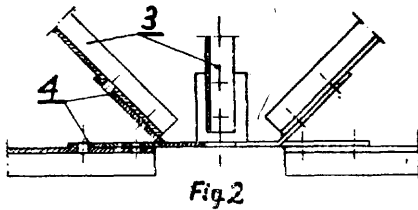


Fig. 2

E04B

W. 64520

20.05.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Antoni Biegus, Zbigniew Kowal).

Segment **wielonawowego** przekrycia **strukturalnego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego odprowadzania wody deszczowej z połaci dachowej przy zastosowaniu słupów o jednakowych wysokościach w konstrukcji przekryć spadkowych.

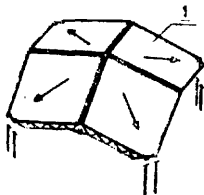


Fig. 1

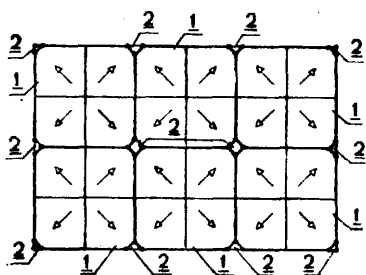


Fig. 2

Segment według wzoru użytkowego stanowią cztery, połączone ze sobą zblokowane podzespoły (1) strukturalne o czworokątnych połączeniach pochyłych w kierunku naroży.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w budownictwie hal przemysłowych i hal masowej obsługi.

(1 zastrzeżenie)

E04F

W. 64158

12.04.1980

Hojnowskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego im. J. Marchlewskiego (Aleksy **Zin**, Włodzimierz Poskrobko, Mieczysław **Komon**, Jerzy Gahajdak).

Płytki posadzkowe **trójwarstwowe** z drewna

Przedmiotem wzoru są płytki posadzkowe trójwarstwowe przeznaczone jako wykładzina podłogowa. Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności drewna oraz uproszczenia montażu posadzek.

Płytki według wzoru charakteryzują się tym, że są **wykonane** z trzech odpowiednio uformowanych i sklejonych warstw drewna, przy czym warstwę licową (1) płytki stanowi obłóg z drewna twardego lepszej jakości pozyskanej skrawaniem **bezwiórowym**, natomiast warstwę dolną (3) płytki stanowi taki sam obłóg, ale gorszej jakości. Warstwa środkowa (2) składa się z obok siebie ułożonych listewek iglastych. Płytki są uformowane w ten sposób, że przebieg włókien w warstwach licowej i dolnej jest wzajemnie równoległy, a listewki środkowe są ułożone pod kątem prostym do warstw zewnętrznych, przy czym na dwóch równoległych bokach płytki wykonane są pióra (4), a na dwóch **pozostałych** wpusty (5).

Płytki są w pełni skonfekcjonowane łącznie z zalakerowaniem i mogą być układane na podłodze bez lepiku.

(1 zastrzeżenie)

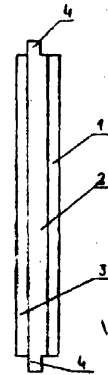


FIG. 2



FIG. 3

E04F

W. 64535

21.05.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Zgoda”, Przeworsk, Polska (Janina Mroczyńska, Stanisław **Franuś**, Wacław Krzan, **Władysław Łazar**, Kazimierz Borkowski).

Boazeria z tarcicy

Boazeria według wzoru użytkowego służy do wystroju wnętrz mieszkalnych i publicznych. Zestawiona jest z powtarzalnych segmentów (1) i (3) o różnej długości listew pionowych (2) i (4) lecz o tym samym przekroju poprzecznym. Listwy te montowane są w segmentcie do **listew** poziomych (5) a pomiędzy nimi są obecne pióra (6).

(3 zastrzeżenia)

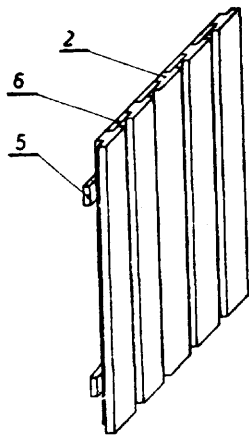


figura 1

E04H

W.64157

12.04.1980

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock, Polska (Józef Krawczyk, Leopold Machaszewski, Mieczysław Kiermut, Piotr Kołodziej-ski).

Wiata przesuwna

Wiata przesuwna według wzoru użytkowego nad stanowiskiem montażu, zwłaszcza obiektów składanych z elementów płaskich, składa się ze słupów (1, 2) wiązarów dachowych (3, 4), podłużnych stężeń (6) i dolnej belki (5) połączonych wzajemnie przy zastosowaniu blaszanych węzłów (7, 8 i 9), które stanowią płaskowniki (15) przyspawane do słupów (1, 2).

(1 zastrzeżenie)

glami (1), które następnie połączone są z ryglami (2) kroju skrzynkowego usztywnione są przeponami (6) w formie ramy jednoobwodowej i podłużnymi żebrakowymi stężeniami (3), natomiast ścianki (5) przemi (7) łączącymi te przepony. (1 zastrzeżenie)

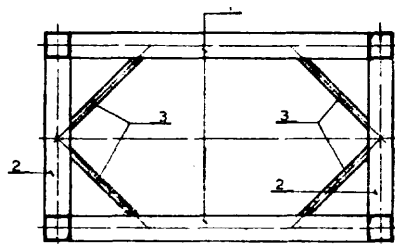


Fig 2

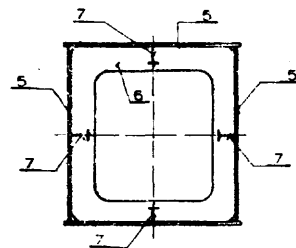


Fig 3

E05B

W. 64170

15.04.1980

Piotr Tkocz, Siemianowice, Polska (Piotr Tkocz).

Zamek zatrzaskowy

Zamek zatrzaskowy jest przeznaczony do łączenia elementów ruchomych z nieruchomymi, a zwłaszcza do zamykania drzwi i kłap mebli oraz pojemników.

Zamek składa się ze sztywnego zaczepu (1) połączonego z jednym elementem (4) oraz sprężystego zaczepu (2) połączonego z drugim elementem (10). Sztywny zaczep ma trójkątny blokujący występ (5), natomiast sprężysty zaczep stanowi jednoramienna dźwignia (6), z jednej strony zakończona kołowym zębem zachodzącym za występ, a drugostronnie osadzona nastawnie w mocującej płycie (8).

(1 zastrzeżenie)

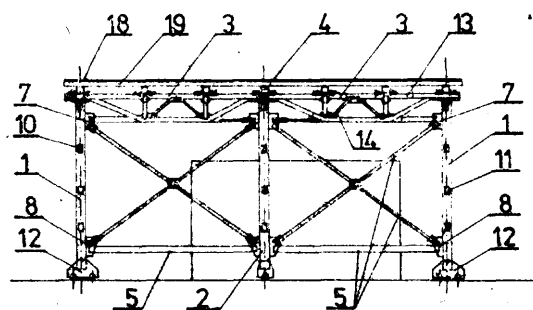


Fig. 1

E04H

W. 65211

18.09.1980

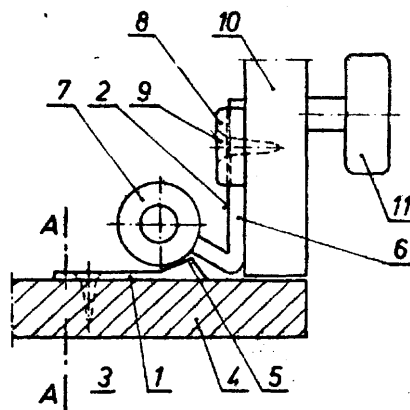
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Manfred Frejno, Mieczysław Waszczuk).

Wieża wyciągowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieży wyciągowej dla maszyn czterolinowych zębówych, przynoszącej duże obciążenia i stosunkowo łatwej w montażu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stalowa wieża wyciągowa dla maszyn czterolinowych zębówych wykonana w formie przestrzennej ramy koźlawej, przeznaczona dla górnictwa.

Rama przestrzenna mająca przekroje poprzeczne skrzynkowe stanowiące statystycznie tak zwaną rurę jednoobwodową, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma zastrzały (4) połączone podłużnymi ry-



E05B

W. 64442

08.05.1980

Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz, Polska (Andrzej Sylmanowicz, Tomasz Łobodziński, Wiesław Erchemla, Ryszard Huszczonek, Jerzy Krzysztofak, Tadeusz Mularczyk).

**Zamek meblowy nakładany
zwłaszcza dla ok rętownictwa**

Zamek meblowy nakładany zwłaszcza dla ok rętownictwa według wzoru użytkowego składa się ze skrzynki (1), pokrywy (2), wkładki patentowej blaszki zaczepowej oraz ze sprężyny płaskiej osadzonej pod zasuwką (3) i zabezpieczającej ją przed drganiami.

Posiada również cztery języczki (12) stanowiące elementy skrzynki (1) odgięte na stopki (13) pokrywy (2) i łączące skrzynkę (1) z pokrywą (2) zamka w jedną całość. Stopki (13) pokrywy (2) są zakończone promieniowym wycięciem (14) zapewniając właściwe usytuowanie pokrywy (2) w skrzynce (1).

Połączenie wkładki patentowej (6) z zaczepem (4) poprzez grzebień (17) zasuwki (3) jest rozłączne.

(2 zastrzeżenia)

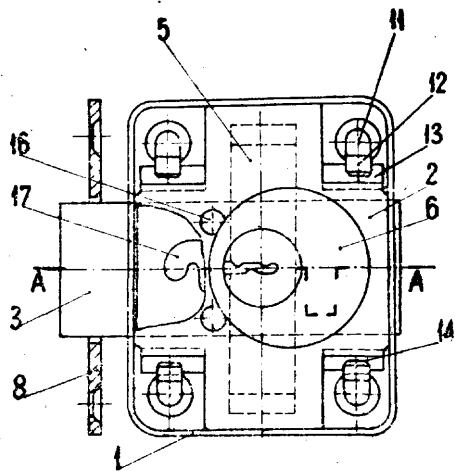


Fig. 1

E06C

W. 64149

12.04.1980

Maciej Dygas, Warszawa, Polska (Maciej Dygas).

**Okucie zwłaszcza do regulacji i blokady
kąta uchylenia skrzydła w oknach
uchylno-rozwieranych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest okucie zwłaszcza do regulacji i blokady kąta uchylenia skrzydła w oknach uchylno-rozwieranych. Okucie składa się z obudowy (1) przez którą, poprzez owalny otwór (5) wzdłuż osi symetrii, przechodzi pręt (3) z zatyczkami (4) i (6). Na pręcie (3), pomiędzy wspornikiem (2) i zatyczką (6) osadzona jest sprężyna (7), przy czym obudowa (1) zamocowana jest na pionowej górnej części skrzydła okna, natomiast płaskownik (8) z gniazdem (4) jako integralna część okucia umocowany jest do ościeżnicy lub do ściany we wnęce okiennej.

Zatyczka (4) przechodząca przez otwór w pręcie (3) współpracuje z owalnym otworem (5) znajdującym się w obudowie.

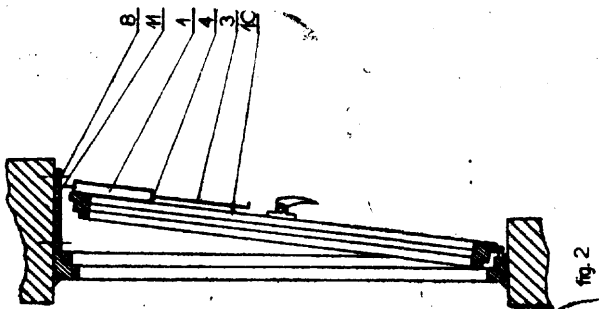


Fig. 2

Sprężyna (7) podparta z jednej strony na wsporniku (2) nadaje prętowi (3) ruch ku górze poprzez zatyczkę (6). Górny koniec prętu (3) stabilizowany jest w gniazdach (11) znajdujących się w płaskowniku (8). Zamocowanie okucia na górnej części skrzydła pozwala na nieskomplikowaną regulację i blokadę kąta uchylenia skrzydła przez użytkownika.

(4 zastrzeżenia)

E06B

W. 64293

25.04.1980

E04B

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa w Katowicach Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt-Sląsk”, Katowice, Polska (Stanisław Dyduch, Augustyn Gorzelik).

**Zamocowanie ościeżnicy w warstwowej
ścianie monolitycznej**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamocowanie ościeżnicy okiennej i (lub drzwiowej) w monolitycznej ścianie warstwowej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkorozłącznego osadzenia ościeżnicy w przeznaczonym do tego celu otworze w warstwowej ścianie monolitycznej.

Zamocowanie stanowi grzebiasto ukształtowany element (1) połączony z ościeżnicą (2) oraz współpracujący z gniazdem (4) osadzony w zewnętrznej warstwie (7) monolitycznej ściany (8). Gniazdo (4) zaopatrzone jest w wkładkę (5) mającą szeregowo usytuowane przelotowe otwory (6).

(2 zastrzeżenia)

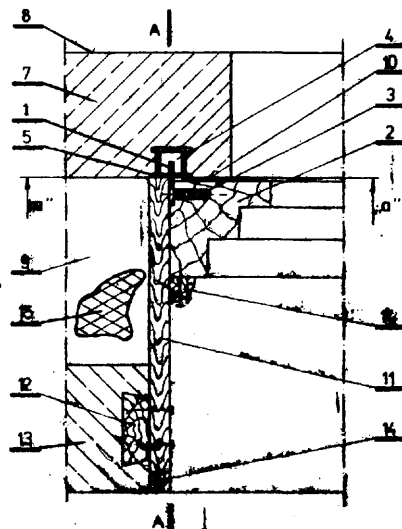


Fig. 1

A - A
(obrót o 90°)

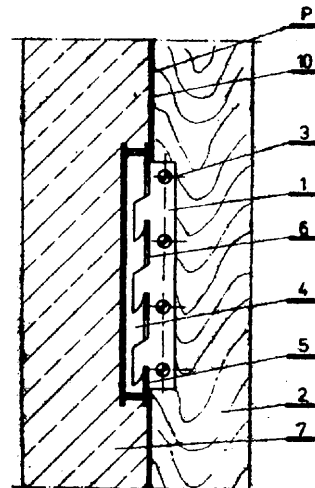


Fig. 3

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16K

W. 64688

16.06.1980

F23J

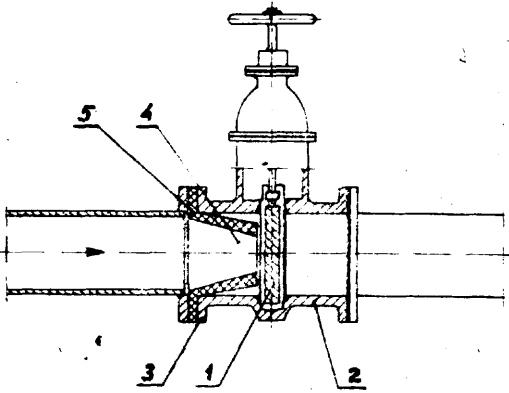
W. 64196

21.04.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Bawcowe i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Paweł Niemiec).

Zawór zasuwowy do cieczy zamulonych

Wzór użytkowy rozwiązuje problem osłony wewnętrznych ścian roboczych zaworu zasuwowego narażonych na intensywne zużycie.



Zawór zasuwowy do cieczy zamulonych ma kadłub (2), wewnątrz którego, między króćcem wlotowym (3) a zawieradłem (1), jest osadzona elastyczna wkładka (4), która w swym przekroju poosiowym ma kształt ściętego stożka, z zewnętrzną średnicą podstawy przybliżoną do średnicy wlotowego otworu kadłuba (2). Wkładka (4) ma obrzeże (5) wywinięte na kołnierz króćca wlotowego (3), zaś węższy koniec wkładki (4) jest swobodnie usytuowany jak najbliżej zawieradła (1). (1 zastrzeżenie)

F23D

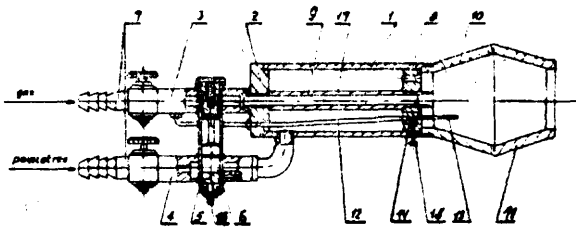
W. 64298

26.04.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Marian Wiesiołek, Henryk Mołęda).

Dwuprzewodowy palnik gazowy z regulacją płomienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest palnik gazowy z regulacją płomienia stosowany zwłaszcza w przemyśle mięsnym do opalania tusz wiepszowych.



Palnik ma stożkową komorę mieszania, do której przewodami (3) i (4) doprowadzone jest paliwo i powietrze. Przewody te połączone są cylindrem (5), w którym przemieszcza się tłoczek regulujący (6) jednocześnie przepływ paliwa i powietrza.

Tłoczek (6) sterowany jest przez sprężone powietrze doprowadzane do cylindra (5) przez zawór (16) współpracujący z ręczną dźwignią. (1 zastrzeżenie)

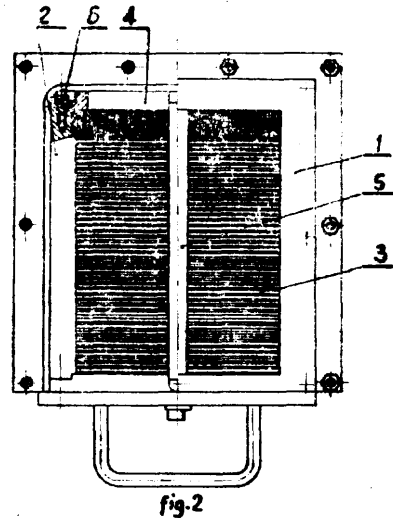
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Jerzy Miemczok, Leon Trzoska, Aleksander Kurdziel, Mieczysław Nasiek).

Przerwywacz płomienia

Przerwywacz płomienia jest stosowany w układzie wylotowym spalin lokomotywy.

Korpus (1) przerwywacza jest zaopatrzone w kasetę (2), w której są ułożone płytki (3) w rzędach odgradzonych od siebie poprzeczką (5) i zablokowane listwą ściskającą (4). Krawędzie płytek (3) są zaopatrzone w listwy dystansowe.

Tak skonstruowane urządzenie skraca znacznie czas montażu i demontażu pakietu płytek w celu oczyszczenia go. (2 zastrzeżenia)



F24B

W. 64697

18.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medon”, Kraków, Polska (Barbara Domin, Czesław Niemiec, Stanisław Litak, Leszek Kosmala, Kazimierz Stępkowski).

Zawieszenie wkładów piekarnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawieszenie wkładów piekarnika znajdujące zastosowanie w kuchniach domowego użytku.

Zawieszenie wkładów piekarnika według wzoru charakteryzuje się tym, że na bocznych ścianach piekarnika są zamocowane zawieszki (1), do których są przytwierdzone prowadnice wykonane z prętów (2), na których spoczywają wkłady (3) mające po obu brzożach bieżnie (4), przy czym od spodu w tylnej części wkładów (3) są przymocowane uchwyty (5) obejmujące pręty (2) od dołu. (1 zastrzeżenie)

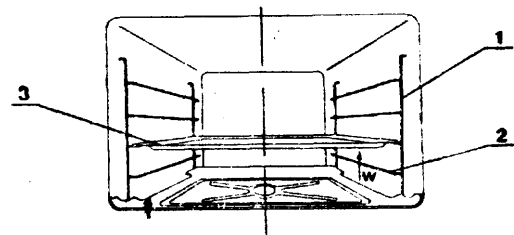


Fig. 1

F24F W. 64139 08.04.1980 Urządzenie **rozruchowe obrotowe** podgrzewacza powietrza

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji **Chemitek**, Łódź, Polska (Jerzy Drażkiewicz).

Skrzynka czepna prosta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie połączenia aparatów grzewczo-wentylacyjnych z atmosferą zewnętrzną w przypadkach, gdy aparty te zabudowane są na słupach konstrukcyjnych lub innych elementach konstrukcji budynków, nie przylegających bezpośrednio do ścian zewnętrznych.

Skrzynka czepna prosta składa się z kanału wentylacyjnego (1) o przekroju poprzecznym prostokątnym, wyposażonego we wlot powietrza obiegowego (2) i przepustnicy z dźwignią (3). (1 zastrzeżenie)

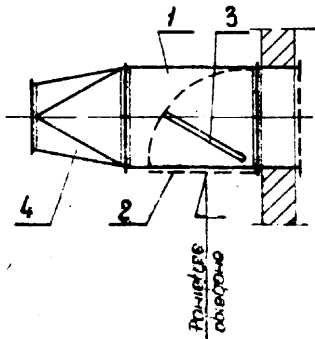
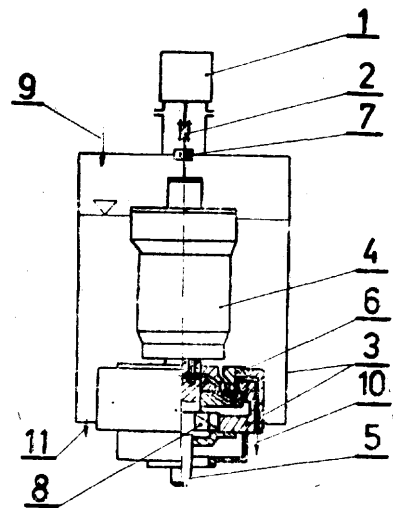


fig. 2

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie rozruchowe obrotowe podgrzewacza powietrza o osi pionowej. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia rozruchowego obrotowego podgrzewacza powietrza, które zostało opracowane ze znanych elementów hydrauliki siłowej.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma w zbiorniku cylindrycznym (3) w kąpieli olejowej umieszczone, wielotłoczkową pompę (4) napędzaną silnikiem elektrycznym (1) poprzez sprzęgło (2) oraz złącze hydrauliczne (6) typu „rotostat” osadzone na wale (5) pompy (4), która tłoczy olej przez złącze (6) na zewnątrz urządzenia rozruchowego, jak zaznaczono strzałką (10), do układu regulacyjnego gdzie podczas rozruchu obrotowego podgrzewacza powietrza, olej jest tam automatycznie dławiony do chwili zrównania się obrotów obudowy pompy (4) z obrotami silnika (1).

(1 zastrzeżenie)



F24F W. 64539 22.05.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Knet, Krystian Łaske, Janusz Krzywoń).

Zaluzja wentylacyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żaluzja wentylacyjna o pionowym układzie skrzydeł przeznaczona do budynków i hal fabrycznych. Istota rozwiązania polega na tym, że żaluzja ma sterującą ramę (6) połączoną z ruchomymi skrzydłami (3) za pomocą cięgieł (7), osadzoną pomiędzy tocznymi rolkami (5).

Do sterującej ramy (6) przymocowana jest linka (8) służąca do jej przesuwania w żaluzjach umieszczonych na dużych wysokościach. (1 zastrzeżenie)

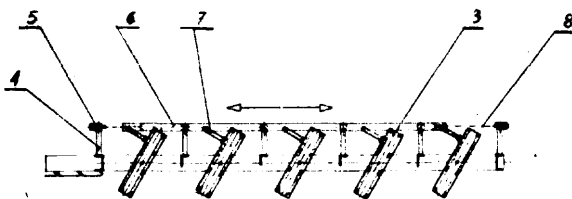


Fig 2

F24H W. 64133 08.04.1980

Zakłady **Wytwórczo-Usługowe** Przemysłu Terenowego „PRUMEL”, Pruszków, Polska (Stanisław Staniak, Jerzy Sleszyński, Jerzy Budziński, Kazimierz Bartoszewski).

Ogrzewacz rurowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **ogrzewacz rurowy** pomieszczeń wykonany z typowych grzejników przemysłowych tak zwanych rur **Favier'a**, w których nośnikiem ciepła jest olej.

Ogrzewacz rurowy składa się z dwóch odcinków równolegle usytuowanych względem siebie grzejników przemysłowych (1 i 2) połączonych między sobą za pomocą prostopadle usytuowanych odcinków rur (3 i 4) wypełnionych olejem, z których grzejnik (1) zaślepiony jest za pomocą pierścieniowego dekla (5) zaś grzejnik (2) zaopatrzony jest w gwintowaną końcówkę (6) na której osadzony jest za pomocą pierścieniowego kołnierza (7) zespół sterowniczy (8) złożony z przełącznika mocy (11) oraz dyfuzyjnego ogranicznika temperatury (12) sprzężonych elektrycznie z elementem grzejnym (9).

(1 zastrzeżenie)

F24H W. 63620 21.01.1980

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „Rafako”, Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Stanisław Bania).

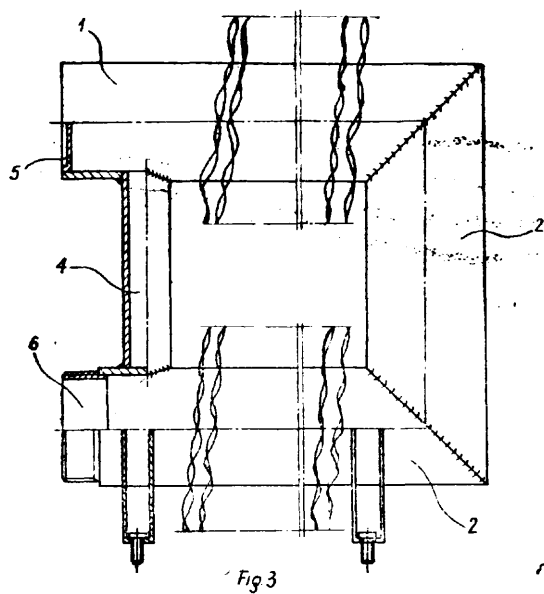


Fig. 3

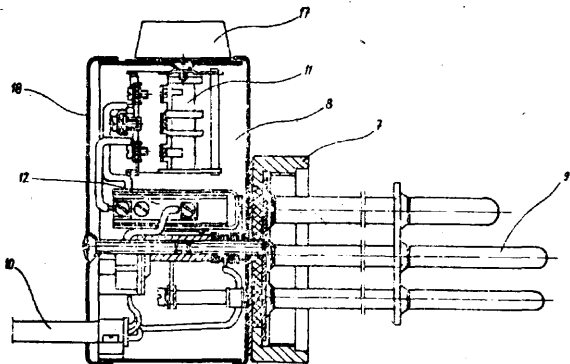


Fig. 5

F24H

W. 64134

08.04.1930

Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego „PRUMEL”, Pruszków, Polska (Jerzy Budziński, Mieczysław Leczkowski, Roman Szwed, Kazimierz Bartoszewski).

Ogrzewacz płaszczowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogrzewacz płaszczowy zwłaszcza do ogrzewania pomieszczeń biurowych i mieszkalnych.

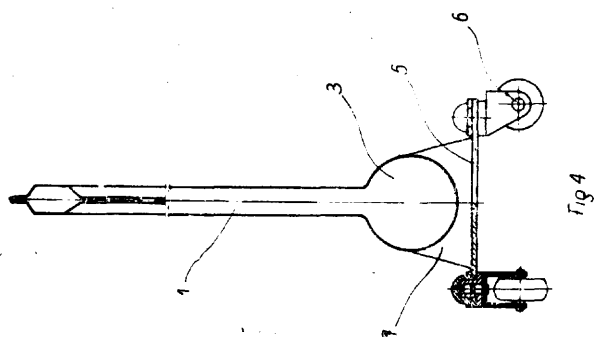


Fig. 4

Ogrzewacz płaszczowy według wzoru użytkowego zbudowany jest z korpusu (1) wykonanego w postaci płaskiego płaszcza wytłoczonego z blachy, ukształtowanego w dolnej części w postaci walcowej rury (3) wypełnionego olejem, w którym osadzony jest element grzejny (2) i usytuowany jest na płaskiej podstawie (5) za pomocą kątowych wsporników (7) zaopatrzonych w przegubowe obrotowe rolki (6), przy czym ukształtowane na korpusie (1) wytłoczenia (4) usytuowane są w płaszczyźnie pionowej płaszcza. (2 zastrzeżenia)

F24H

W. 64135

08.04.1980

Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego „PRUMEL”, Pruszków, Polska (Stanisław Staniak, Jerzy Sleszyński, Kazimierz Bartoszewski).

Ogrzewacz radiatorowy

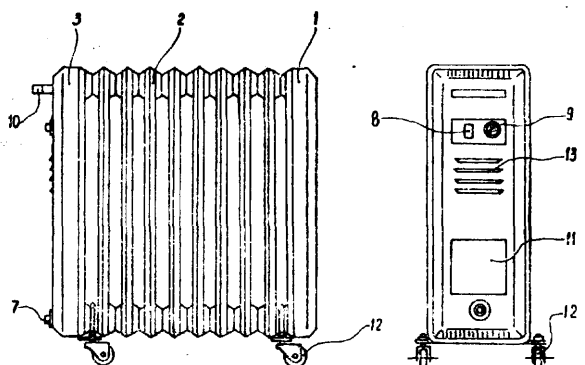
Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogrzewacz radiatorowy zwłaszcza do podgrzewania pomieszczeń mieszkalnych i biurowych.

Ogrzewacz radiatorowy według wzoru użytkowego składa się z płaszcza (2) wykonanego z dwóch segmentów pięcioczęłonowych grzejników płaszczowych wypełnionych olejem i osłoniętych z dwóch boków pokrywkami (1 i 3) oraz z elementu grzejnego w postaci rury (4) wypełnionej izolatorem (5) obejmującym skrzętkę oporową (6), usytuowanego w dolnej części grzejnika, przy czym wewnątrz w pokrywie (3) umieszczony jest zespół sterowniczy złożony z regulatora (7), lampki sygnalizacyjnej (8) oraz przełącznika mocy (9).

Ponadto pokrywa (3) zaopatrzona jest w otwory wentylacyjne (13) a także uchwyt (10) do przemieszczania ogrzewacza oraz prostokątny otwór (11) do chowania przyłącza. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

Fig. 2



F24H

W. 64587

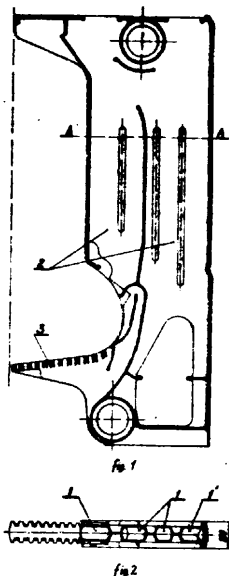
29.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Władysław Grudziecki, Ryszard Zubiel, Andrzej Kuszewski, Lech Granek).

Żeliwny człon kotła grzewczego

Żeliwny człon kotła grzewczego do centralnego ogrzewania, charakteryzuje się tym, że stanowi go jednolity odlew z czterema wewnętrznymi płaskimi kanałami (1) do przewodzenia czynnika grzewczego i otwierającą część kanałów (2) spalinowych oraz część rusztu (3), przy czym całkowita grubość członu mieści się w przedziale 90—110 milimetrów.

(1 zastrzeżenie)

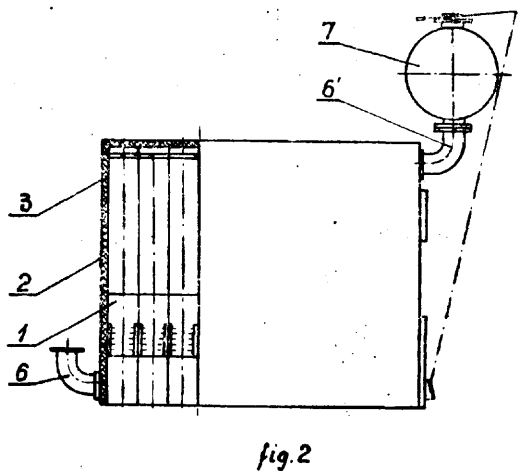


F24H W. 64590 29.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, **Radom**, Polska (Władysław, Grudziecki, **Leszek** Granek, Leon Łukasik).

Żeliwny, członowy, dzielony parowy kocioł grzewczy

Żeliwny, członowy, dzielony, parowy kocioł grzewczy charakteryzuje się tym, że przestrzeń wewnętrzna członów (1) grzewczych są wypełnione całkowicie wodą, natomiast wytwarzanie i akumulowanie pary odbywa się w parowniku (7) usytuowanym na zewnątrz kotła. (1 zastrzeżenie)



F24J W. 64294 25.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Stanisław **Kopij**, Bronisław Dutkiewicz).

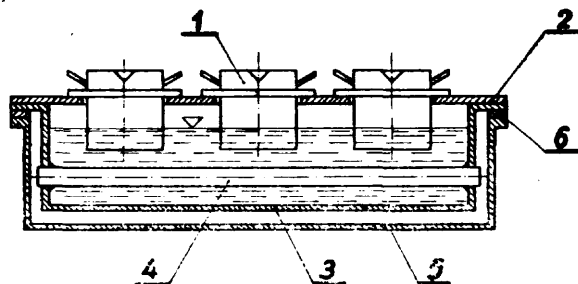
Podgrzewacz żelazny

Podgrzewacz żelazny według wzoru użytkowego skraca czas podgrzewania żelaziny oraz poprawia warunki bezpieczeństwa pracy.

Podgrzewacz stanowi zbiornik (3) dla wody, w którym umieszczone są naczynia (1) dla żelaziny zaopatrzone w zewnętrzne kołnierze. Kołnierze naczyń (1) oparte są o obrzeża otworów pokrywy (2) zamykającej od góry zbiornik (3) dla wody. W dolnej części

zbiornika usytuowane są rury osłonowe (4) przymocowane końcami do ścianek zbiornika (3). Zbiornik (3) jest otoczony osłoną (5) o kształcie stanowiącym odwzorowanie zbiornika.

W celu **podgrzania** wody w zbiorniku (3) oraz żelazyny w naczyniu (1) wprowadza się do rury osłonowej (4) grzałkę. (4 zastrzeżenia)

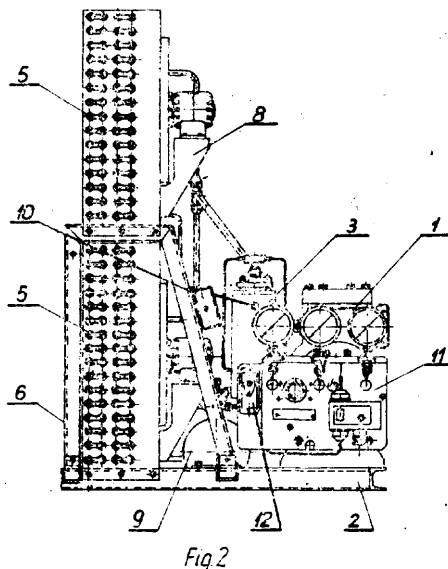


F25B W. 64744 24.06.1980

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „**PONAR-TARNÓW**”, Tarnów, Polska (Józef Urbanek, Marian Galicki, Edward Mężyk).

Agregat chłodniczy skraplający

Agregat według wzoru użytkowego rozwiązuje zadanie stabilizacji ciśnienia tłoczenia agregatu w określonych granicach. Agregat stosowany jest w urządzeniach chłodniczych do sprężania i **skraplania** czynnika chłodniczego w obiegu zamkniętym i charakteryzuje się tym, że wyłącznik (12) niskiego ciśnienia połączony jest ze stroną tłoczną agregatu. (1 zastrzeżenie)



F25B W. 64450 10.05.1980

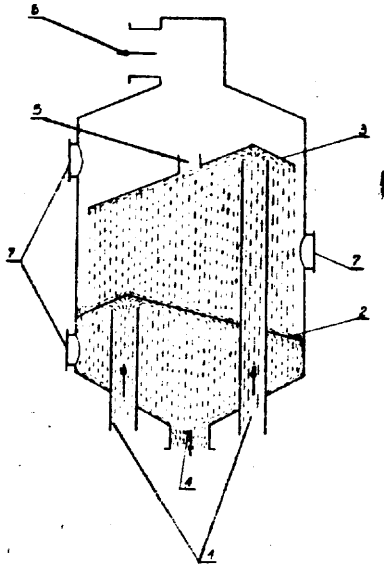
Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda).

Urządzenie do schładzania cieczy i zawiesin

Urządzenie do chłodzenia cieczy i zawiesin typu wyparki adiabaticznej posiada co najmniej dwie przegrody stożkowe nie zamykające całkowicie jej przekroju poprzecznego, które umieszczone są w różnych poziomach.

Każda przegroda posiada odrębne doprowadzenie **cieczy** chłodzonej na jej dolną powierzchnię.

W przegrodzie najwyżej położonej **znajduje się otwór (5)** dla przepływu **oparów lub** jej powierzchnia jest mniejsza od powierzchni przegrody niżej położonej. Przestrzeń wolna ponad przegrodami zajmuje co najmniej 20% **objętości** wyparki. (1 zastrzeżenie)



FZSD

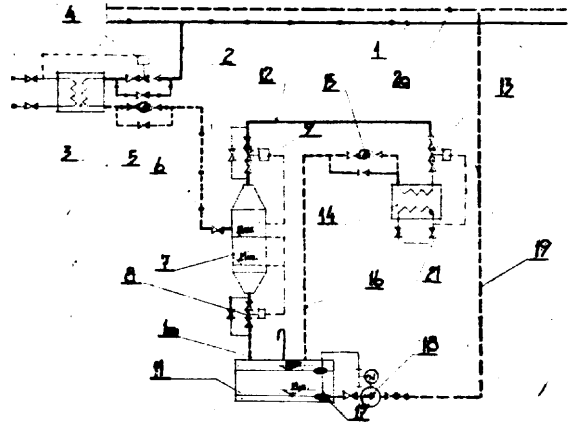
W.63529

10.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „**Bipromog**”, **Gliwice**, Polska (Wojciech Bułat).

Instalacja do wykorzystania ciepła odpadowego kondensatu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest instalacja do wykorzystania ciepła odpadowego kondensatu, która posiada pomiędzy wymiennikiem pary wysokoprężnej (3) a **rurociągiem (20)** kondensatu, dodatkowo zabudowany rozprężacz (7) kondensatu, który połączony jest z wymiennikiem (14) pary niskoprężnej poprzez regulacyjne zawory (8), (9) i (13). Ponadto rozprężacz (7) połączony jest z odwadniaczem (15) oraz z rurociągami (10), (12) i (16). (1 zastrzeżenie)



FZSD

W.63529

10.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „**Bipromog**”, **Gliwice**, Polska (Wojciech Bułat).

DZIAŁ G FIZYKA

G01B
E21B

W. 64186

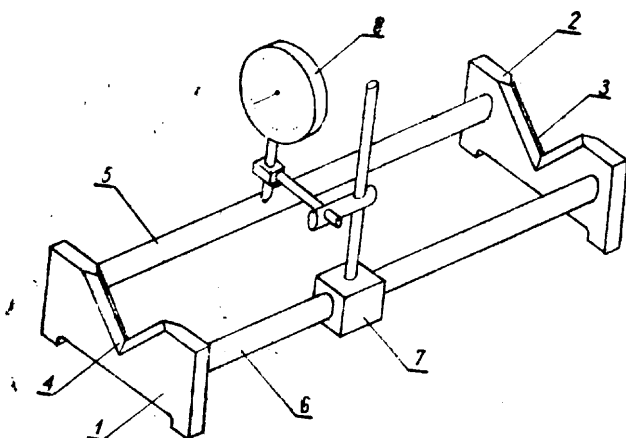
18.04.1980

Przedsiębiorstwo **Geologiczno-Fizjograficzne** i Geodezyjne Budownictwa **GEOPROJEKT**, **Warszawa**, Polska (Daniel **Dudycz**).

Przyrząd do kontroli i pomiaru **prostoliniowości żerdzi sond** do badań **gruntów** lub żerdzi wiertniczych oraz połączeń tych żerdzi

Przyrząd służy do kontroli i pomiaru prostoliniowości żerdzi sond do badań gruntów lub żerdzi wiertniczych o przekroju kołowym oraz połączeń tych żerdzi.

Przyrząd składa się z dwóch równoległych łoż (1, 2), z wycięciami (3, 4) kątowymi w górnej części, połączonych sztywno dwoma prętami (5, 6), z których jeden startowi prowadnicę dla przesuwnej **imaka (7)** czujnika zegarowego (8). Konstrukcja imaka (7) pozwala na regulację położenia czujnika (8) w trzech płaszczyznach. (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 64326

29.04.1980

Akademia **Rolnicza**, Poznań, Polska (Jan Stanisze-w-ska, Bolesław Porankiewicz., Waldemar **Szymański**, Krzysztof Chojecki).

Przyrząd do sprawdzania **wymiarów** liniowych

Dwugraniczny nastawny przyrząd płytkowy do sprawdzania wymiarów liniowych elementów z drewna i tworzyw drzewnych charakteryzuje się tym, że składa się płytki dolnej (2) zaopatrzonej w **powierzchnię bazową (4)** i płytki górnej (1) z dwoma kowadełkami **pomiarowymi (8)** i (9) oraz **umieszczonych** między nimi wymiennych płytek ustalających (3) przy czym płytki są tak ze sobą połączone, że korpus przyrządu ma kształt litery C. (1 zastrzeżenie)

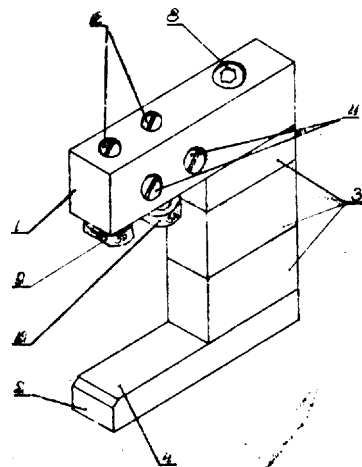


Fig 1

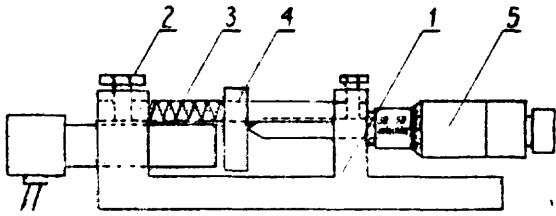
G01B W. 64526 21.05.1980
G01D

Zespół Elektrowni „DOLNA ODRA”, Nowe Czarnowo k/Gryfina, Polska (Wacław Grzesik, Henryk Warzyniak).

Urządzenie pomiarowe

Urządzenie pomiarowe do sprawdzania i cehowania czujników i wzmacniaczy pomiarów przesuwu osiowego i **mimośrodowości** wałów turbin energetycznych **składa** się z diamagnetycznej podstawy (1), do której przymocowane są uchwyty (2) mocujący czujnik, prowadnice ze sprężynami zwrotnymi (3) oraz śruba mikrometryczna (5).

Na prowadnicach ze sprężynami zwrotnymi (3) umiejscowiony jest w sposób **surwliwy** kołnierz metalowy (4), **imitujący** kołnierz wału turbiny. (1 zastrzeżenie)



G01C W. 64192 21.04.1980

Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Dąbrowa Górnicza, Polska (Maciej Nowicki).

Statyw wiszący do pomiaru pionowości ścian szybów windowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie statywu do **łatwego** w użyciu mocowania pionowników optycznych, służących do pomiarów prawidłowości **ustawienia** ścian szybów windowych, wykonywanych z elementów prefabrykowanych.

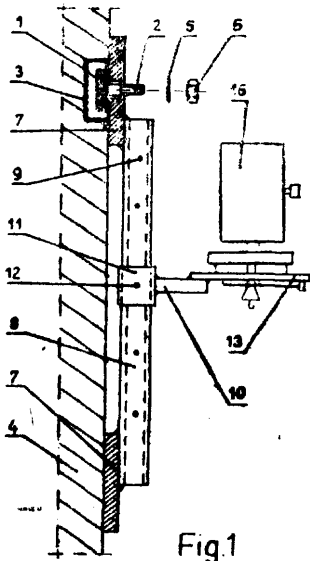


Fig.1

Zgodnie z wzorem statyw stanowi zespół dwóch płaskich podpór (7) z **symetrycznie przyspawanym** elementem rurowym (8), na którym jest osadzona **suwliwie** obejma (11) wspornika (10), zawierającego podstawkę (13) z otworami (14, 15) do mocowania **pionownika** optycznego (16), przy czym górna podpora (7) zawiera **otwór** dla gwintowanego sworznia \odot wkładki

kotwiącej (1), osadzonej w korytku (3) istniejącym w elementach prefabrykowanych (4) szybu windowego. Ponadto wsporniany element rurowy (8) zawiera przelotowe otwory (9), rozmieszczone według określonej **podziałki**, które służą do ustalania poziomu i unieruchamiania obejmy (11) z otworem przelotowym (12) wspornika (10). (2 zastrzeżenia)

G01C W. 64354 03.05.1980

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Władysław Dąbrowski, Andrzej Wanic).

Nasadkowy celownik optyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadkowy celownik optyczny służący do precyzyjnego ustawienia reflektora dalmierza **elektrooptycznego** w **kierunku** instrumentu pomiarowego.

Według wzoru użytkowego nasadkowy celownik optyczny stanowi cylindryczny korpus (1) z śrubą zaciskową (2) służącą do ustawienia i blokowania korpusu (1) w dowolnym położeniu na czołowej części reflektora dalmierza elektrooptycznego (3), do którego przymocowana jest **współosiowo** luneta **geodezyjna** (5) łąniąca oś celową pod kątem 90°. (1 zastrzeżenie)

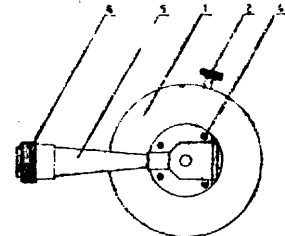


fig. 1

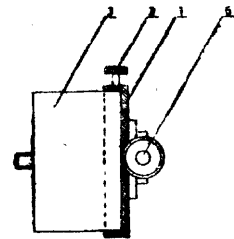


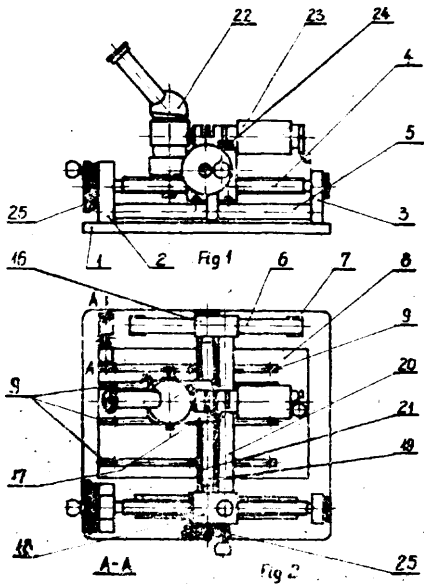
fig. 2

G01D W. 64487 15.05.1980
G01L

Instytut Górnictwa Naftowego i **Gazownictwa**, Kraków, Polska (Tadeusz **Wójtowicz**)

Przyrząd do odczytywania wykresów manometrów próbnika złoża

Przyrząd służy do **odczytywania** wykresów **manometrów** próbnika złoża przy opróbowaniu odwiertów. Przyrząd zaopatrzony jest w śruby pociągowe (4 i 19) umożliwiające regulację stolika w granicach $\pm 10^\circ$ względem posuwu poprzecznego przy pomocy śruby (14), **oraz** śrubę (24) zwalniającą **nakrętkę** posuwu wzdłużnego, podkładkę elastyczną (7). Stolik (8) wyposażony jest w listwy (9) pozwalające na zamontowanie **wykresów** manometru wgłębnego o szerokości od 56 do 105 mm. (1 zastrzeżenie)



G01G W. 64748 26.06.1980

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Poznań, Polska (Ryszard Hoffa, Józef Wojczyński, Bogdan Gościński)

Korpus podstawy wagi osobowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu podstawy wagi osobowej odznaczającego się jednolitą i monolityczną, a także sztywną konstrukcją.

Zgodnie z wzorem korpus charakteryzuje się tym, że posiada kształt kwadratowej tacy w którym - po stronie wewnętrznej - ukształtowane jest korytko przekładni zębatej (1) oraz dwa korytka dźwigni długich (2), a także dwa korytka dźwigni krótkich (3), przy czym w każdym narożniku w korytkach osadzone są metalowe noże (4).

Korytko (1) posiada w jednym końcu wzniesione i wyprofilowane brzożki stanowiące wsporniki dźwigni (5) oraz wałka zębatego (6), jak również kołek zaczepowy sprężyny (8). (3 zastrzeżenia)

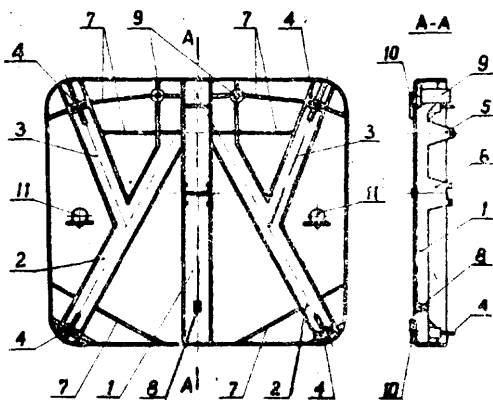


Fig 1

Fig 2

G01K W. 64574 27.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemu Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jerzy Branny, Zygmunt Dabliński, Władysław Kulig, Franciszek Michałek, Jan Pawlitko, Władysław Sikora, Karol Skrzypek, Jerzy Sosnierz, Edmund Szala, Maria Smieszna)

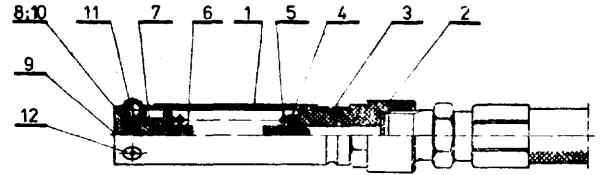
Czujnik temperatury

Czujnik temperatury ma metalową walcową obudowę (1), której wlot zamknięty jest grzybkim (4) dociskającym sprężyną (5).

Drugi koniec sprężyny opiera się o ustalający grzybek (6) przylegający do zatrzasku (7).

W zatrzasku (7) są wykonane trzy pomiarowe kanałiki (8) połączone z osiowym otworem (9), wypełnione niskotopliwym materiałem (10) utrzymującym trzy kulki (11) w kulowych gniazdach (12) obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



G01L W. 64019 22.03.1980

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Zbigniew Tolcarski, Jerzy Staniak, Ryszard Starzec, Paweł Kaczkowski).

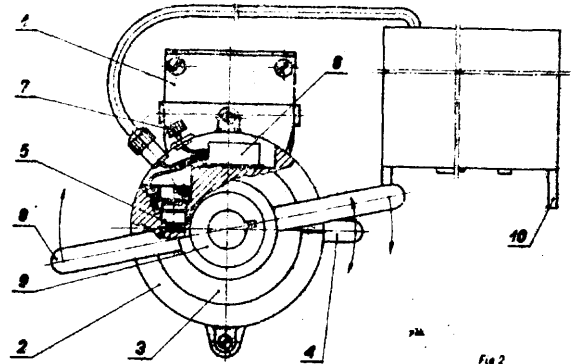
Elektroniczny miernik momentów

Elektroniczny miernik momentów przeznaczony do pomiaru momentu obrotowego, zwłaszcza momentu nastawy zapalnika, rozwiązany jest w ten sposób, że do pomiaru wartości momentu wykorzystano czujnik piezokwarcowy osadzony w korpusie pokrętła i połączony przewodowo z elektronicznym przyrządem pomiarowym.

W czasie pomiaru na okładkach czujnika powstaje napięcie proporcjonalne do siły nacisku a tym samym do wielkości momentu obrotowego. Napięcie to po dodatkowym wzmocnieniu przekazywane jest do urządzenia pomiarowego wyskalowanego w kilogramometrach. Jako obciążenie czujnika posiadającego b. dużą oporność wewnętrzną zastosowano transformator impedancji wykonany w oparciu o tranzystor polowy z izolowaną bramką.

Wyjście tranzystora jest zwarte przy pomocy stycki przekaźnika kontaktownego i rozwierane jedynie na czas pomiaru.

Takie rozwiązanie zapobiega płynięciu zera a ponadto zapewnia dużą stabilność układu oraz zmniejsza wrażliwość na wpływ zewnętrznych pól elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



G01L W. 64492 17.05.1980

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Andrzej Fürstenberg, Tadeusz Barański, Bogdan Romanowski)

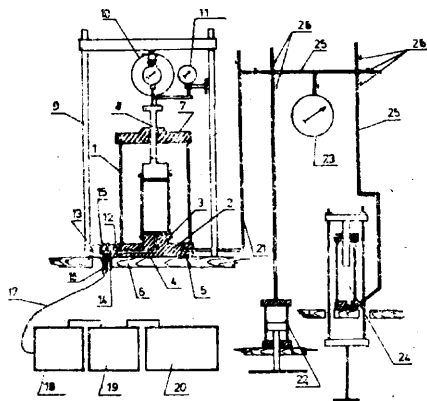
Urządzenie do pomiaru ciśnienia wody w porach w próbkach gruntu

Urządzenie do pomiaru ciśnienia wody w porach, w próbkach gruntu składa się z szklanej cylindrycznej osłony (1) osadzonej poprzez dolną pokrywę (2) z cylindrycznym cokołem (3) i otworami (4, 5) na podnośniku (6). Osłona jest zamknięta od góry pokrywą (7) z osadzonym **suwłukiem** tłokiem (8), nad którym zamocowany jest na stojanie (9) pierścieniowy dynamometr (10) i zegarowy **czujnik** (11), wyposażony w połączoną **ciśnieniowym** przewodem (12) z otworem (4), kostkę (13), posiadającą kanały (14, 15).

W kanałach tych **zamocowany** jest elektroniczny czujnik (16) ciśnienia połączony przewodem (17) z generatorem (18) sprężonym w woltomierzem (19) i rejestratorem (20). Otwór (5) pokrywy (2) połączony jest przewodem (21) z zespołem zadawania stałego ciśnienia wody na boczne powierzchnie próbki gruntu, składającym się z cylindra (22) regulacji ciśnienia, manometru (23), wytwornika (24) stałego ciśnienia połączonych przewodami (25) z zaworami (26).

Zaletą urządzenia jest automatyczny zapis wyników badania ciśnienia wody w porach **gruntu**.

(1 zastrzeżenie)



G01M W. 64700 18.06.1980

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy PREDOM, Warszawa, Polska** (Tadeusz **Olszański**, Marian Kwapisz).

Zastępcza bieżnia brukowa bębnowego stanowiska do badań pojazdów kołowych zwłaszcza przyczep campingowych

Zastępcza **bieżnia** brukowa stanowiska do badań pojazdów kołowych zwłaszcza przyczep campingowych składa się z 56 elementów różnej wysokości wymuszających drgania **pojazdu**, zgrupowanych w czterech segmentach „X”.

Każdy z elementów posiada kształt **sześciokąta** nieforemnego. W wyniku obrotu bębna z zamocowaną na nim zastępczą bieżnią brukową wprowadza się badany pojazd w ruch drgający o parametrach analogicznych jak podczas jazdy na nawierzchni rzeczy **wiste** j.

(2 zastrzeżenia)

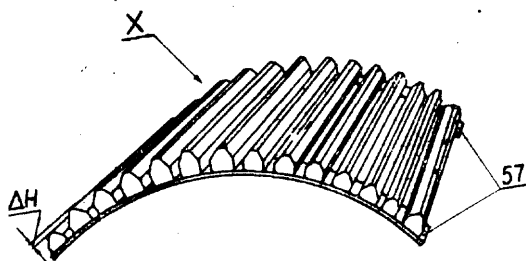


Fig.2

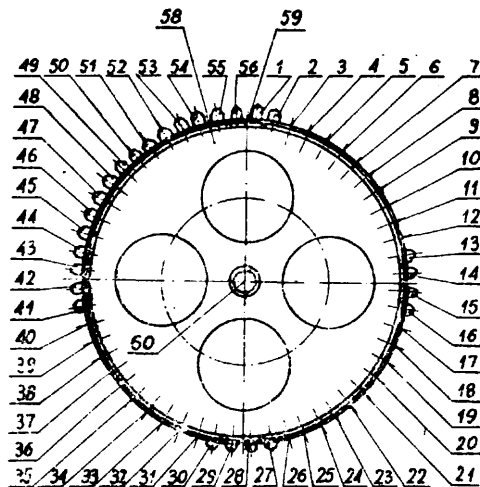


Fig.3

G01N W. 64171 15.04.1980
E02D

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jacek Stróżecki).

Przyrząd do wyciskania próbek gruntu

Przyrząd według wzoru przeznaczony jest do wyciskania próbek gruntu z wycinaków zarówno z gładką powierzchnią zewnętrzną jak i z kołnierzem.

Posiada on cylindryczną tuleję (1) z gwintem (4) wewnętrznym, do której zamocowana jest prowadnica złożona z dwóch ramion (2) i poprzeczki (3). W gwincie (4) wewnętrznym mocuje się wycinak (5) z próbki gruntu.

W poprzeczce (3) prowadnicy osadzona jest śruba (7) robocza z pokręteł (8) zakończona tłoczkiem (11) służącym do wypychania próbki gruntu z wycinaka (5). Bezpośrednio pod krawędzią wycinaka (5) i gwintem (4) wewnętrznym wykonany jest w **tulei** (1) otwór szczelinowy (6) o szerokości nieco większej od otworu wycinaka (5). W otworze szczelinowym (6) osadzony jest w razie potrzeby płaskownik, przeznaczony dla próbek z gruntem rozdrobnionym, wymagającym zagęszczenia.

(2 zastrzeżenia)

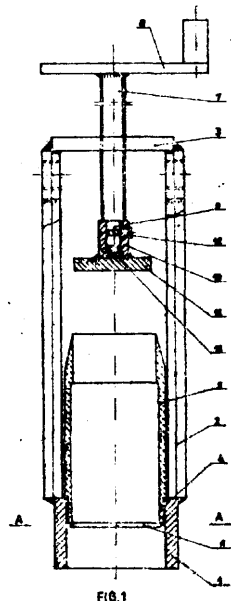


FIG.1

G01N

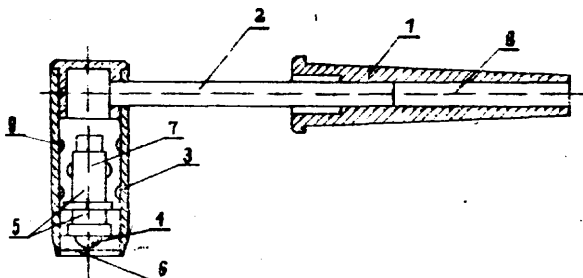
W. 64279

23.04.1930

Śląskie Zakłady Drobiarskie, Chorzów, Polska (Józef Cwieląg).

Prześwietlacz do jaj

Konstrukcja prześwietlacza do jaj polega na tym, że składa się z ręcznego uchwytu (1) i tulei (2) do której drugostronnie jest zamocowana kamera (3), której żarówka (4) i otwór (6) są usytuowane w linii (7), prostopadłej do osi (8) uchwytu (1). (1 zastrzeżenie)



G01N

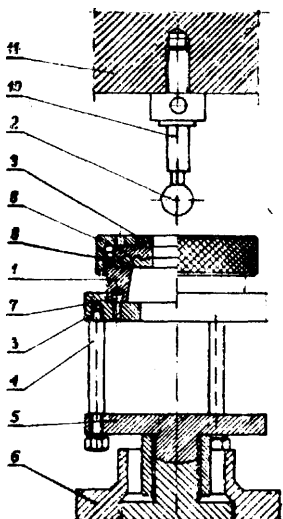
W. 64365

05.05.1980

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Bucheński, Tadeusz Muszyński).

Przystawka do zrywarki dynamicznej

Przystawka do zrywarki dynamicznej dla dokonywania badań wytrzymałości płaskich wyrobów włókienniczych metodą przebicia kulka, składająca się z przebijającej kulki na trzpieniu oraz gniazda do mocowania badanej próbki, ma podstawkę do osadzania gniazda (1) mocującego próbkę, zaś podstawka składa się z płyty (3) z otworem pośrodku, zamocowanej na co najmniej trzech kolumnach (4), osadzonych we wsporniku (5), oraz przebijającą kulkę (2) ma umieszczoną na trzpieniu (10), bezpośrednio w górnym zacisku (11) zrywarki. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 64499

19.05.1930

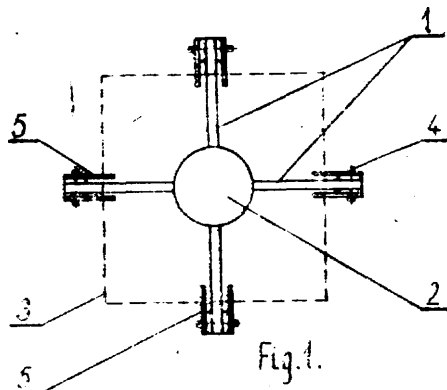
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska, (Władysław Konopka, Tadeusz Kostyk, Marek Witosiński).

Urządzenie do badania wytrzymałości na rozciąganie elementów konstrukcyjnych zwłaszcza siatek i kratownic

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania wytrzymałości na rozciąganie elementów konstrukcyjnych zwłaszcza siatek i kratownic.

Urządzenie pozwala na określenie rzeczywistej możliwości nośnej konstrukcji sztucznego stropu w wyrobiskach górniczych.

Urządzenie ma co najmniej cztery pantografowe ramiona (1) rozmieszczone symetrycznie. Obustronne końcówki ramion (1) są zaopatrzone w dwie stopy (2). Środkowe przegrody (4) ramion (2) mają uchwyty (5) mocujące badany element (3). (1 zastrzeżenie)



G01P

W. 64568

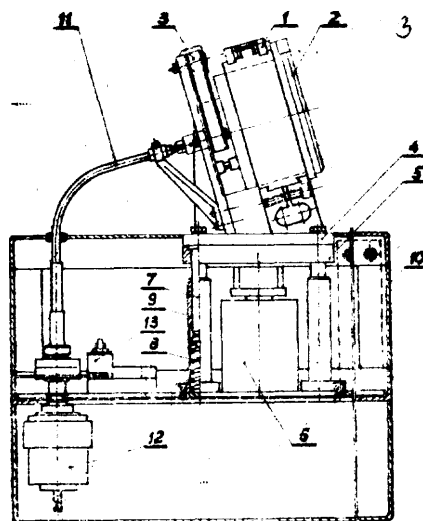
26.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Edward Bolek, Tadeusz Adamiak).

Stanowisko do regulacji tachografów

Stanowisko do regulacji tachografów złożony z głowicy mocującej tachograf napędzany poprzez wałek gętki silnikiem elektrycznym posiada wibrator elektromagnetyczny (6), do którego płyty drgającej (5) jest przymocowana podstawa (4) głowicy mocującej.

Podstawa jest jednocześnie oparta sprężystość na podstawie obudowy za pomocą symetrycznie rozmieszczonych trzpieni (7) i sprężyn spiralnych (8) umieszczonych w tulejach prowadzących (9). (1 zastrzeżenie)



G01R

W. 64468

13.05.1980

Institut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Macalik, Michał Makowski, Małgorzata Szot).

Tester do sprawdzania cyfrowych urządzeń sterowniczych i rejestrujących

Tester do sprawdzania cyfrowych urządzeń sterowniczych i rejestrujących zawiera człon elektroniczny umieszczony wewnątrz obudowy (1, 2) oraz połączone z nim diody świecące (4), przyciski manipulacyjne (3) i złącze wielostykowe (6) ulokowane na czołowej i bocznych powierzchniach obudowy (1, 2).

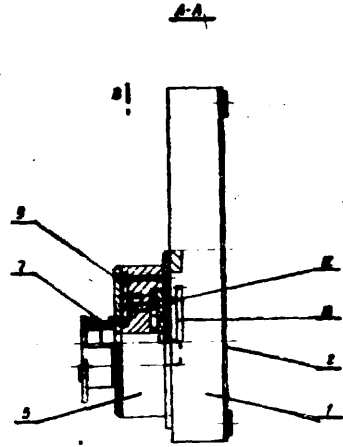
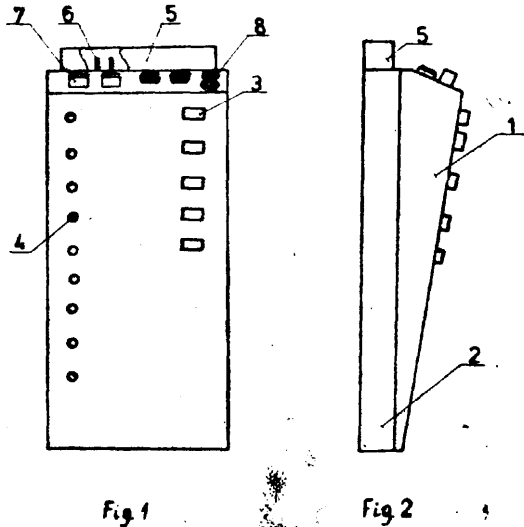


Fig. 1

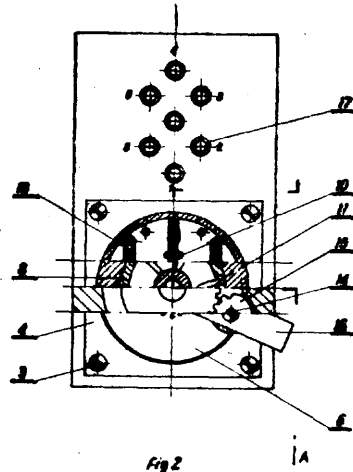


Fig. 2

G04C

W. 64131

08.04.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Kazimierz Podgórski).

Układ oświetlenia klatki schodowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ oświetlenia klatki schodowej z przełącznikiem czasowym sterującym oświetleniem.

Sprawdzenie badanego urządzenia następuje po połączeniu z testerem za pomocą złącza (6), przy czym podczas sprawdzania urządzenie badane nie traci swoich własności funkcjonalnych.

Tester ma zastosowanie zwłaszcza do sprawdzania modułów w automatycznych systemach sterownia. (1 zastrzeżenie)

G01R

W. 64565

27.05.1930

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Henryk Kaska, Jan Zaręba).

Urządzenie kontaktowe do badania elementów indukcyjnych

Urządzenie kontaktowe do badania elementów indukcyjnych składa się z podstawy (1) zamkniętej od dołu pokrywą (2), a od góry z przymocowaną za pomocą wkrętów (3) płytką montażową (4) z głowicą kontaktową (5) i płytką (6).

Wewnątrz głowicy kontaktowej (5) znajdują się pierścieni obrotowy (8), uchwyty dwuszczałkowe (9) ze sprężynkami (10), wodziki (11), trzpienie (12) łączące pierścieni obrotowy (8) z krążkiem zębatym (13), który zażębia się z kołem zębatym (15) przymocowanym do wałka (14), na którym w górnej części wystającej ponad głowicę kontaktową zamocowane jest ramię (18).

W górnej części podstawy (1) znajdują się wyjściowe gniazdo (17), połączone z uchwytem dwuszczałkowym (9) przewodem (18). (3 zastrzeżenia)

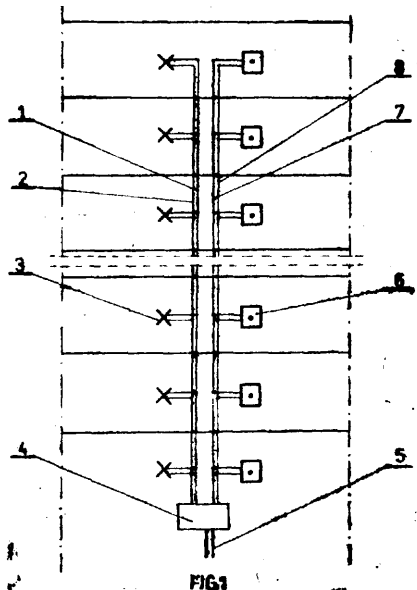


FIG. 1

Układ posiada elektroniczne, dotykowe łączniki (3) połączone równolegle przewodami (2) z czasowym, elektronicznym przełącznikiem (4) znajdującym się na zasilających prądem elektrycznym całym układzie przewodach (5) z którym są również połączone świetlne punkty (6) przy użyciu równoległych przewodów (8).
(1 zastrzeżenie)

G09B

W. 64303

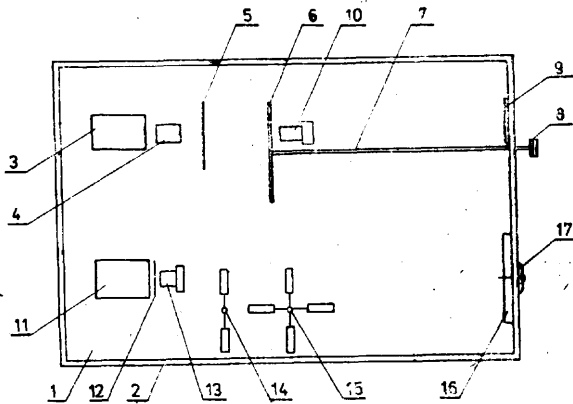
28.04.1980

Uniwersytet im. Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wojciech Zarębski, Danuta Stachórska).

Urządzenie do demonstrowania
zjawisk z optyki falowej

Urządzenie do demonstrowania zjawisk z **optyki** falowej, takich zwłaszcza jak dyfrakcja i interferencja światła składa się z dwóch równoległych zestawów umieszczonych korzystnie na wspólnej płaszczyźnie, będącej płytą montażową gabloty, to jest zestawu I do demonstrowania istoty dyfrakcji, oraz zestawu II do demonstrowania zjawiska interferencji.

Zestaw I składa się z umieszczonych na płycie montażowej (1): źródła światła (3) umieszczonego w obudowie posiadającej otwór, kondensora (4), który stanowi dwie soczewki skupiające, przesłony szczelinowej (5) ustawionej poziomo prostopadle do płyty montażowej,



tarczy obrotowej (6) z kompletem szczelin ustawionej prostopadle do płyty montażowej połączonej z prętem (7), którego drugi koniec wystaje na zewnątrz gabloty. Na bocznej ścianie gabloty przymocowany jest ekran (9). Między tarczą (6) a ekranem (9) umieszczony jest obiektyw (10).

Zestaw II składa się z oświetlacza (11), obiektywu (13), umieszczonej pomiędzy nimi szczeliny (12), następnie dwuramiennego krzyżaka (14) z filtrami barwnymi, czteroramiennego krzyżaka (15) z kompletem siatek dyfrakcyjnych przymocowanych do jego ramion oraz ekranu (16) zamocowanego do bocznej ściany gabloty.

Urządzenie jest szczególnie przydatne do demonstrowania zjawiska dla dużej grupy słuchaczy.

(1 zastrzeżenie)

G09B

W. 64560

26.09.1980

Fabryka Pomocy Naukowych, Częstochowa, Polska (Jerzy Jankowski, Ryszard Knysak, Teresa Bera).

Zestaw dydaktyczny

Przedmiotem **wzoru** użytkowego jest zestaw dydaktyczny z zakresu mechaniki, przeznaczony do stosowania w szkołach technicznych dla demonstrowania kształtów i działania podstawowych elementów maszyn, jakimi są: koła, osie, korby.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zestaw składa się ze sworzni, kół i korb, a także dodatkowo z podstawy (4), na której mocuje się rozłącznie sworznie (1), zgodnie z potrzebami konkretnego eksperymentu, przy czym uchwyty (5) sworzni (1) posiadają jedną część (6), a gniazda podstawy (4) drugą część tak zwanego zamknięcia bagnetowego.

(2 zastrzeżenia)

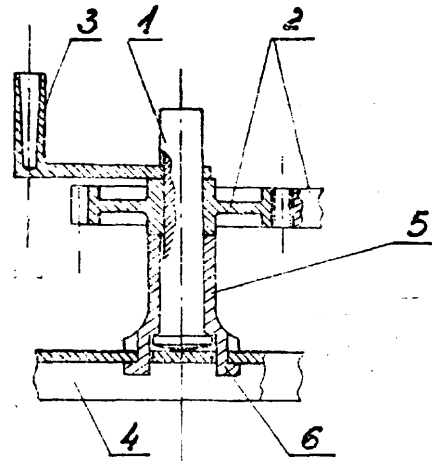


Fig. 2

G10K

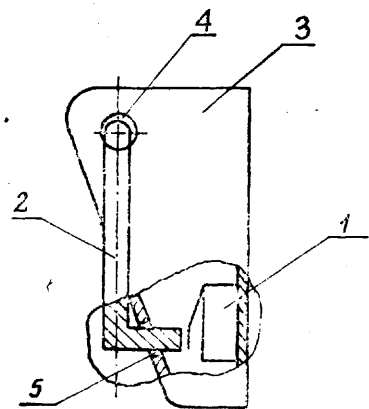
W. 64549

23.05.1980

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „Polam”, Nakło n/Not., Polska (Waldemar Książczak).

Przycisk ramieniowy zwłaszcza do gongów
elektronicznych zasilanych bateryjnie
w domach mieszkalnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przycisk ramieniowy zwłaszcza do gongów elektronicznych zasilanych bateryjnie w domach **mieszkalnych**.



Charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (3) o kształcie **kołatk**, dźwigni (2) zamocowanej swobodnie w otworze (4) obudowy (3) przy czym dźwignia (2) będąc w dolnej części odgięta **najkorzystniej** pod kątem 90° **wchodzi** w otwór (5) obudowy (3) znajdujący się naprzeciw **elementu** przełączającego (1).

(1 zastrzeżenie)

G11B W. 64193 21.04.1980

Zakłady Włókien **Chemicznych** "Chemitex-Stilon", Gorzów Wielkopolski, Polska (Tadeusz Niewiar, Bronisław Wieczorek).

Kaseta magnetofonowa

Kaseta magnetofonowa z zestawem osłaniającym głowicę **zapisująco-odczytującą magnetofonu** charakteryzuje się tym, że płaska prostokątna płytką (2) zestawu osłaniającego podparta z jednej strony na końcach płaskiej powierzchni kołkami (4) leżącymi z kołkami (3) prowadzącymi taśmę na wspólnej **osi** symetrii prostopadłej do czolowej powierzchni kasety, a z drugiej na środku tulejką (7) ustalana jest w prostokątnych **wybraniach** (8) dolnej (1) i górnej (9) obudowy kasety. (1 zastrzeżenie)

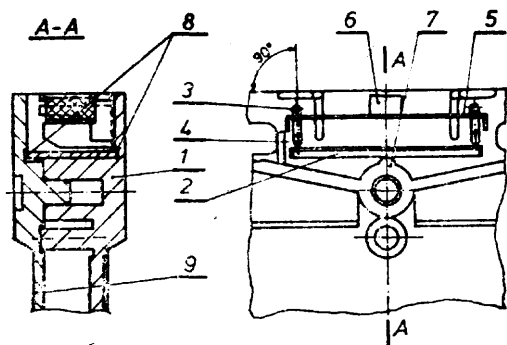


fig. 2

fig. 1

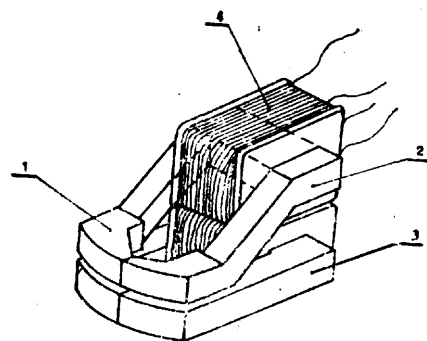
G11B W. 64576 29.05.1980

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, **Warszawa**, Polska (Zbigniew Domański, Zdzisław **Florczak**, Andrzej **Grudkowski**, Leszek **Jaromin**, Danuta Kwiatkowska, Dariusz Mróz, Maria **Roszkowska**, Włodzimierz Rutynowski, Ryszard **Sutkowski**, Zbigniew Wiśniewski, Konrad Zimmermann).

Głowica do zapisu magnetycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do zapisu magnetycznego zwłaszcza zapisu stereofonicznego.

Głowica według wzoru posiada co najmniej jeden **rdzeń**, którego połówki są dwustronnie zagięte tak, że końce (1) i (2) ich leżą w płaszczyznach równoległych a zarazem przesuniętych względem siebie, a ponadto płaszczyzny te są prostopadłe do płaszczyzny szczeliny roboczej głowicy. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

H01F W. 64353 03.05.1980

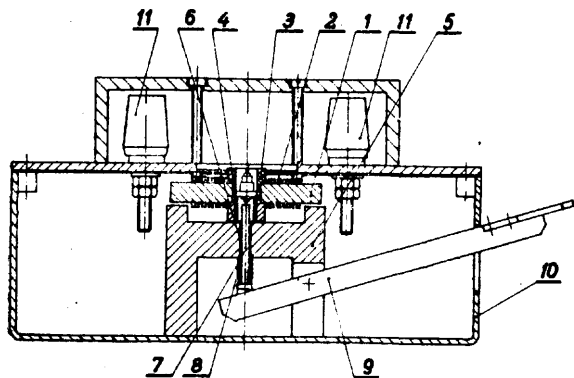
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Automatyki** i Urządzeń **Precyzyjnych „Mera-Poltik”**, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Edward Bolek).

Urządzenie do **wielobiegunowego** magnesowania wirników silników krokowych

Urządzenie do **wielobiegunowego** magnesowania **wirników** silników krokowych posiada wewnątrz rdzenia tulejkę (3) z materiału niemagnetycznego z wycięciami na nabiegunki o średnicy wewnętrznej odpowiadającej średnicy wirnika i o grubości ścianki co najmniej czterokrotnie większej od wartości rozrzutu tolerancji **średnicy** wirnika.

Wewnątrz tulejki (3) znajduje się **cyldryczna** wkładka ustalająca (4) położenie magnesowe wirnika.

Pod wkładką w otworze podstawy jest zamocowany suwliwie trzpień (7) do wysuwania wirnika uruchamiany za pomocą układu dźwigni (2 zastrzeżenia)

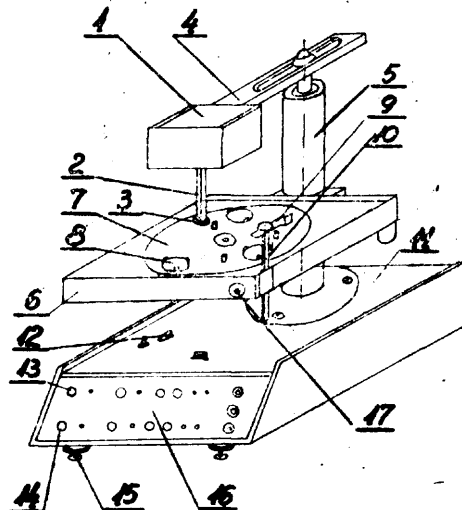


H01G W. 64625 06.06.1980

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Janusz Baczyński, Ryszard Misiak, Zbigniew **Koczorowski**, Zbigniew Pigaszewski).

Kondensator dynamiczny

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest kondensator dynamiczny, przeznaczony do określania napięcia Volty, występującego między **dwoma** punktami leżącymi przy **powierzchniach** dwóch **faz**, zwłaszcza w laboratoriach zajmujących się zagadnieniami fizyki ciała **stałego**, elektrochemii i techniki półprzewodników.



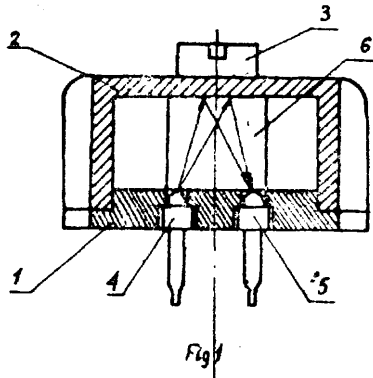
Kondensator dynamiczny, składający się z obudowy, odgrywającej rolę ekranu i termostatu, w której zamknięte są słup (5) z ramieniem <4> i z wibratorem (1), na którym zamocowany jest sztywny łącznik (2) z drgającą okładką (3) odniesienia kondensatora, a także z osadzonym przesuwnie pulpitem <6> do mocowania nieruchomej, badanej okładki kondensatora i elektrody pomocniczej, znamienny jest tym, że pulpit <6> posiada stolik (7) obrotowy z gniazdami (8) okładek nieruchomych, a także tym, że obrót stolika (7) jest blokowany w przypadkach, kiedy koniec elektrody pomocniczej jest zanurzony w roztworze stanowiącym okładkę nieruchomą. (2 zastrzeżenia)

H01L W. 64765 27.06.1980

Institut Techniki Elektronowej, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski, Zbigniew Muszyński)

Transoptor o zmiennej przekładni prądowej

Transoptor według wzoru użytkowego raa źródło promieniowania (4) i fotodetektor (5) przesunięte względem średnicy podstawy (1). Na osi podstawy (1) jest wykonany kołek (6) z gwintowanym otworem, w który z zewnątrz przez osłonkę (2) jest wkręcany wkręt (8) mocujący osłonkę (2). Dno osłonki (2) stanowi powierzchnię odbijającą. (1 zastrzeżenie)



H01R W. 63931 10.03.1980

Stanisław Polit, Mielec, Polska (Stanisław Polit).

Odłącznik akumulatora pojazdów mechanicznych

Odłącznik akumulatora pojazdów mechanicznych składa się z korpusu dielektrycznego (1) z zaprasowanymi szynami (2) do mocowania szyny akumulatora i masy pojazdu oraz kluczyka (9) z okrągłym zestykiem (8) samodocierającym się łączącym obydwie szyny (2) wewnątrz korpusu odłącznika. (2 zastrzeżenia)

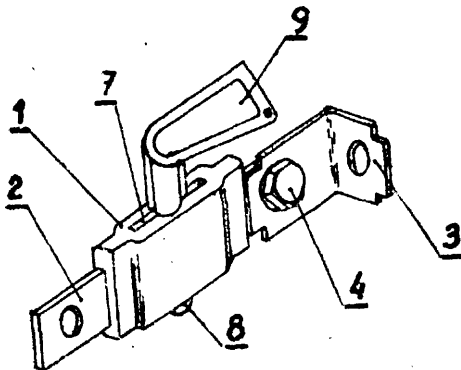


Fig. 1

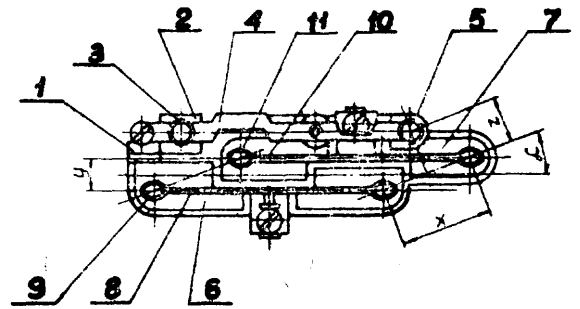
H01R W. 64461 12.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektro-technicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Stefan Waliczek, Józef Bargiel, Romuald Nowicki).

Korpus gniazda wtyczkowego wielokrotnego

Korpus gniazda wtyczkowego wielokrotnego znajdujący zastosowanie w sprzęcie elektroinstalacyjnym ma elementy stykowe (8) i (10) przesunięte względem siebie tak, że linia prosta przechodząca przez ich zakończenia tulejowe (11) i (9) tworzy z wzdłużną osią korpusu (1) kąt ostry (a), przy którym zostaje zachowany narzucony normami wymiar (X) rozstawu otworów gniazda.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego pozwala na zmniejszenie wymiarów korpusu (1) jak i współpracujących z nim części takich jak puszka i pokrywa. (1 zastrzeżenie)



H02B W. 64512 19.05.1980
H05K

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Dobrosław Stołowski, Roman Tietz).

System konstrukcji do szybkiego montażu aparatury elektrycznej

System składa się z ramy montażowej utworzonej z połączonych kształtowników (1) pionowych i poziomych uprofilowanych w kształcie litery „C”, posia-

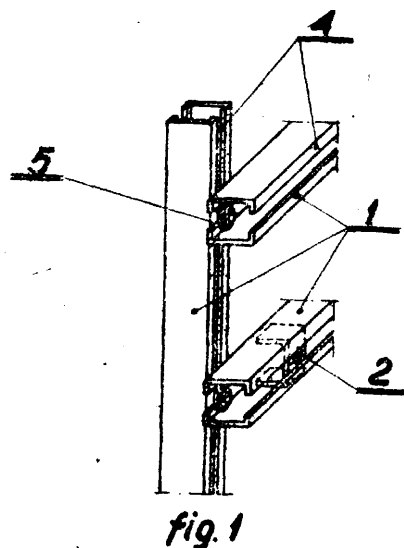


fig. 1

dający ch szczeliną (4) wzdłuż całej długości. Elementami łączącymi kształtowniki ze sobą oraz aparaturę elektryczną z kształtownikiem są wsuwane łączniki (2) posiadające w kwadratowej części środkowej otwór (3).

Wymiary łącznika oraz kształtownika są tak dobrane, że po wsunięciu łącznika do kształtownika, oś otworu łącznika przecina się z osią wzdłużną szczeliny (4) kształtownika umożliwiając trwałe połączenie obydwóch elementów za pośrednictwem śrubowego elementu złącznego.

Kształtowniki posiadają na swych końcach usytuowane na powierzchni przeciwnej do wzdłużnej szczeliny prostokątne wycięcia (5), w które wprowadza się śrubowe elementy z łączne.

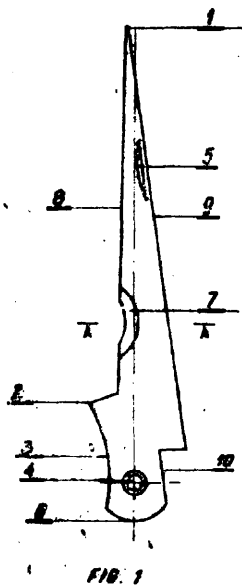
System według wzoru użytkowego posiada prostą budowę oraz dużą sztywność konstrukcji nośnych obciążalnych. <1 zastrzeżenie>

H02G W. 64282 23.04.1980

Fabryka Nakryć Stołowych „Gerlach”, Drzewica, Polska (Władysław Abramczyk).

Rozwiertak noża monterskiego

Rozwiertak noża monterskiego posiada zakończenie robocze (1) w kształcie ostrosłupa ściętego, a w połowie rozwiertaka jest podostrzenie (7) w kształcie wycinka pierścienia. (1 zastrzeżenie)

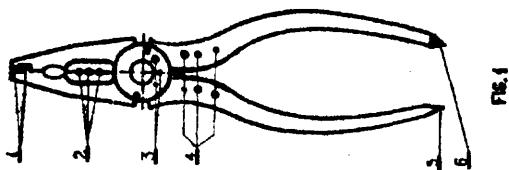


H02G W. 64547 24.05.1980

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań, Polska (Dziopak Marian, -Wrześniewski Edward).

Uniwersalne szczypce elektronika

Uniwersalne szczypce elektronika służą do usprawnienia wykonawstwa prac pomocniczych przy montażu układów elektronicznych między innymi takich jak: obcinanie i kształtowanie końcówek przewodów, zdejmowanie izolacji itp.



Uniwersalne szczypce elektronika posiadają na przednich płaszczyznach roboczych szczek matrycę (1), a na krawędziach tnących półokrągłe wycięcia (2). W zamku i na ramionach rękojeści wykonano otwory (3 i 4).

Ramiona rękojeści zakończone są wkrętakiem płaskim (5) i frećtakiem krzyżowym (6). (1 zastrzeżenie)

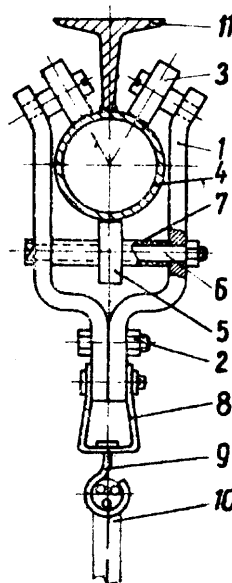
H02G W. 64561 26.05.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Nowak, Tadeusz Powęzka, Andrzej Kulak, Krzysztof Jędrysek, Maciej Korus).

Urządzenie do podwieszania kabla energetycznego

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus wózka w kształcie widełek jest utworzony z dwóch odpowiednio wygiętych ramion (1) połączonych u dołu złączami śrubowymi (2). Ramiona (1) mają w górnej części nachylone względem siebie pod kątem ostrym rolki (3) wspierające się na szynie (4). Poniżej szyn (4) znajduje się pojedyncza rolka (5) osadzona na sworzniu (6) łączącym ramiona (1).

Szyna (4) ma postać rury z przytwierdzonymi do niej nierozłącznie łapami (11) o przekroju teowym. (4 zastrzeżenia)



H02G W. 64564 26.05.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Bogusław Wiaderek, Jolanta Prus-Zajączkowska, Janusz Bursztyński, Jan Rechnio, Włodzimierz Wieciech).

Listwa elektroinstalacyjna

Listwa elektroinstalacyjna przeznaczona jest do układania instalacji elektrycznych, telekomunikacyjnych w budownictwie mieszkaniowym lub przemysłowym stosowana jako przypodłogowa, naścienna, podsufitowa bądź montowana w różnych układach składa się z symetrycznej podstawy (1) dwóch kanałów rozdzielonych przegrodą w kształcie litery „T” pokrywy niesymetrycznej (2) bądź symetrycznej (2a) łączonej z symetryczną podstawą (1) zatrzaskami wzdłużnymi zaopatrzona jest w łącznik (4) z występami (5) wycięciami (6). (2 zastrzeżenia)

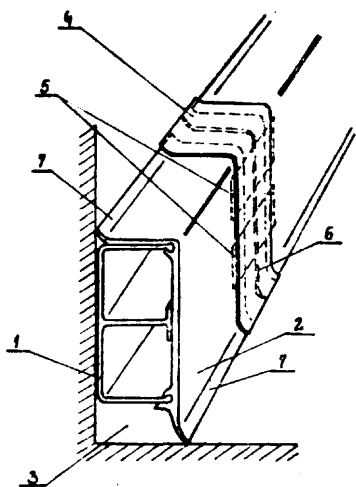


Fig. 1

H02G
H01R

W. 64582

28.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania, Eugeniusz Janowski, Krzysztof Chomczyński, Adolf Zaczekiewicz).

Odgałęźnik kondygnacyjny do wewnętrznych linii zasilających

Odgałęźnik kondygnacyjny do wewnętrznych linii zasilających łączy funkcje odgałęziania obwodów elektrycznych i ich zabezpieczania. Składa się on z izolacyjnego korpusu (1) oraz przymocowanych do niego szyn fazowych (2) i szyny zerowej (3).

Szyny fazowe (2) mają na jednym swym końcu gniazda bezpiecznikowe szynowe (5), a na drugim - nakładki zacisków gwintowych (4).

(1 zastrzeżenie)

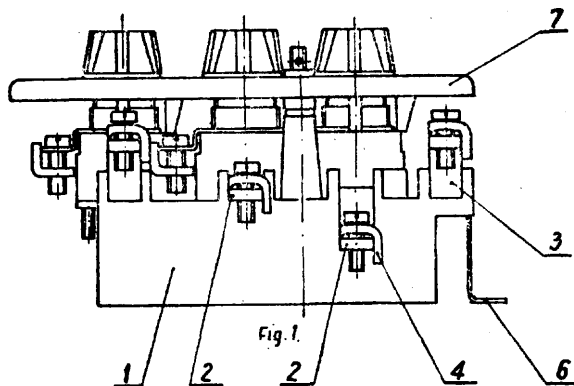


Fig. 1

H02J

W. 63875

04.03.1980

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż” Nr 2, Kraków, Polska (Ryszard Madowicz, Andrzej Solski, Edmund Zimoch, Kazimierz Milczanowski, Julian Piekarski).

Zestaw łączników półprzewodnikowych, zwłaszcza do układu szybkiej kompensacji mocy biernej

Zestaw łączników półprzewodnikowych zwłaszcza do układu szybkiej kompensacji mocy biernej utworzony z jednotorowych łączników tyrystorowych i pomoc-

niczej aparatury stykowej umieszczonych w szafie, istotny tym, że jednotorowe łączniki tyrystorowe są zabudowane na wymiennalnych wsuwakach modułowych (1) i skojarzone z bateriami kondensatorów znajdującymi się poza szafą przez układy szyn elektrycznych (5, 6) usytuowane pomiędzy kominem powietrznym (2) a bokami szafy (7). Szafa zawiera ponadto pomocniczą aparaturę stykową (8) umieszczoną na tablicach (9) i (10) pod łącznikami.

(1 zastrzeżenie)

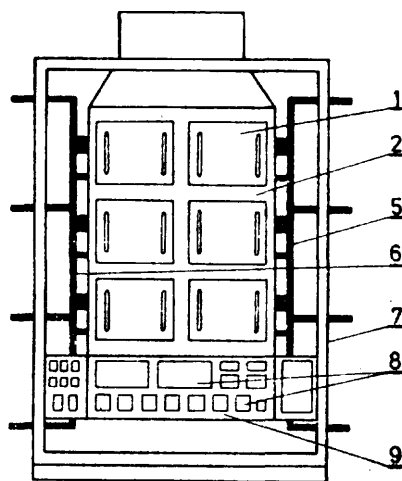


Fig 1

H05K

W. 63879

05.03.1980

Władysław Gostkiewicz, Warszawa, Polska (Władysław Gostkiewicz).

Złącze wtykowe do łączenia modułowych listew grzejnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze wtykowe do łączenia modułowych listew grzejnych.

Rozwiązanie według wzoru charakteryzuje się zestawem następujących cech konstrukcyjnych złącza.

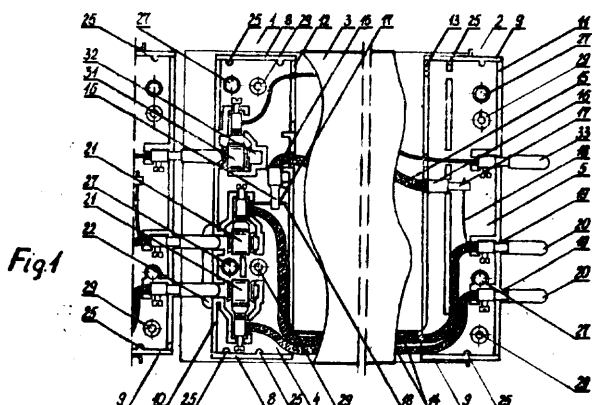


Fig.1

Złącze ma gniazdo (32) dla styku tulejkowego uzimającego (31) utworzone z występów oporowych i ustalających znajdujące się wewnątrz korpusu, które jest usytuowane bliżej ściany czołowej (10) tego korpusu niż takie same gniazda pozostałych styków tulejkowych zasilających (21).

Korpus obu części złącza składa się z części o kształcie korytka (4 lub 5) i z części płaskiej stanowiącej pokrywę (6 lub 7) gdzie tylko część korytkowa ma

wewnątrz występy ustalające i oporowe oraz przegrody o wysokości ściany czołowej (10 lub 11) i tylnej (12 lub 13). Ściany boczne (8 lub 9) części korytkowej mają wysokość większą niż ściany czołowa (10 lub 11) i tylna (12 lub 13) o grubości pokrywy (6 lub 7).

Zaciski do dołączania elementu grzejnego (15) są osadzone całkowicie wewnątrz korpusu i mają one kształt dwustopniowej tulejki (16) z poprzecznym otworem (17) do zaprasowania w nim drutowego przewodu (18) zasilającego i połączonego ze środkowym stykiem kołkowym względnie tulejkowym. (3 zastrzeżenia)

H05K W. 64436 08.05.1980

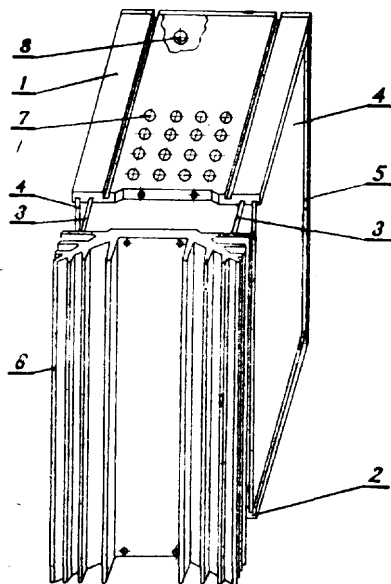
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Bogdan Wejzranowski, Jan Nowicki).

Kasetka do płytek drukowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kasetka do płytek drukowanych.

Konstrukcja według wzoru rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego montażu panelu oraz dobrego odprowadzania ciepła z układu, a także ekranowania obwodów elektrycznych.

Kaseta ma ścianę górną (1) i dolną (2) na powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej wzdłużnie rowkowaną. Ma także ściany boczne (4) oraz ścianę tylną (5), natomiast ścianę czołową stanowi radiator (6). Wszystkie ściany kasety są wykonane z materiału ekranującego. (2 zastrzeżenia)



H05K W. 64532 22.05.1980

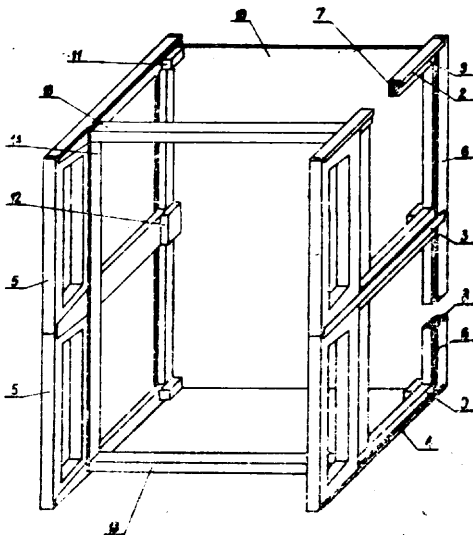
Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej KABID-ZOPAN, Warszawa, Polska (Marian Gryz).

Szkielet obudowy urządzenia elektronicznego

Szkielet obudowy ma boki składane (1) podwójne. Bok składany (1) stanowią dwa uchwyty (5) z przodu i dwie nakładki (6) z tyłu, które połączone są ze-

ba rozłącznie listwą górną (2), listwą środkową (3) i listwą dolną (4).

Szkielet ma zastosowanie w urządzeniach elektronicznych, zwłaszcza wysokich typu przenośnego. (3 zastrzeżenia)



H05K W. 64778 26.06.1980

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Juliusz Kucharski).

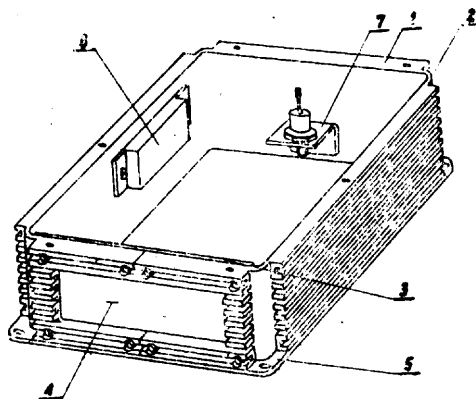
Obudowa z radiatorem do urządzeń elektronicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa z radiatorem do urządzeń elektronicznych.

Ścianki obudowy tylną, przednią i boczne stanowi wygięta z ożebrowanego kształtownika aluminiowego jednoczęściowa rama (1), posiadająca w narożach wycięcia (2) sięgające do dna wrębu kształtownika oraz wybrany w ścianie przedniej otwór (4), a oba końce ramy (1) są spięte płytką mocującą (3). Ścianki obudowy pełnią równocześnie rolę radiatora odprowadzającego zbędne ciepło do otoczenia.

Obudowa według wzoru użytkowego stwarza możliwość rozmieszczenia elektronicznych elementów i podzespołów wydzielających ciepło w miejscach najdogodniejszych ze względów konstrukcyjnych i technologicznych, co ma często zasadniczy wpływ na rodzaj rozwiązań układów elektronicznych urządzeń.

Zamknięcie obudowy stanowią pokrywy dolna i górna, zaś całość zabezpieczona jest przed korozją dowolnym pokryciem ochronnym.



**Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP
Nr 7/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
187721	A61K	5
213020	B66C	38
215022	H04B	90
215787	B60C	32
216638	F16H	63
216783	B65D	35
216785	B60K	33
216788	B60K	33
216789	B60K	34
216798	B27C	29
216936	B27C	29
216942	F24H	67
216949	B60R	34
216956	B65H	38
216965	F23Q	67
217003	E23K	23
217008	B65G	36
217017	B28B	30
217035	B65G	36
217036	B65G	36
217037	F23B	65
217040	B60C	32
217053	B65D	35
217057	B23G	22
217061	F23D	65
217090	F16K	64
217096	G01N	73
217098	G01B	68
217103	E21C	60
217124	B65G	37
217137	F02D	62
217152	G01B	68
217161	G01N	73
217169	B22D	20
217181	B21D	61
217241	E02B	57
217475	E02F	58
217502	B01F	9
217523	C07C	41
217524	A01N	2
217562	G01R	77
217579	G01R	78
217617	C07D	47
217618	B01J	10
217642	B27K	29
217643	B27K	30
217645	B01J	11
217651	G01R	78
217663	B01F	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
217666	G01R	78
217680	C07D	47
217687	B04C	16
217688	B02C	12
217711	C07C	41
217712	C07C	41
217764	G01C	69
217786	B01D	6
217807	G01R	79
217812	G01R	79
217831	G01N	73
217832	G01R	79
217837	B01D	7
217838	G01R	80
217851	H02H	87
217872	C07D	48
217885	B01J	11
217911	B27K	30
217942	C07C	41
217949	C07C	42
217964	B01D	7
218001	E02D	57
218003	B21F	19
218004	B21F	19
218019	B03B	13
218027	G01R	80
218036	C07D	48
218043	G08B	84
218046	H03K	89
218047	G11B	85
218060	C07C	42
218066	B25D	28
218068	B21D	18
218076	G01N	74
218084	B25B	27
218085	B25B	27
218090	G01L	71
218096	C07C	42
218110	H02H	87
218116	B01D	8
218152	E04B	59
218163	E04B	59
218167	B21C	18
218169	B25Y	28
218170	B25Y	28
218172	H01L	86
218200	G01N	74
218205	H01G	85
218114	B24B	24

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ²	Strona
1	2	3
218215	G01R	80
218131	A01N	2
218233	E02B	57
218253	B06B	17
218266	B01D	8
218267	B01B	6
218273	C07C	42
218275	C08L	52
218281	B04C	17
218287	C11D	54
218296	F23N	66
218310	B26F	29
218311	B24B	25
218313	B24B	25
218314	B24B	25
218332	G01R	80
218335	B63H	35
218337	HMM	90
218340	G05B	82
218344	F23D	66
218345	G01B	69
218357	GOSB	83
218361	B01J	11
218362	G01R	81
218375	H01H	85
218376	B23K	23
218378	G01R	81
218380	G01R	81
218387	B22D	21
218391	B65G	37
218393	B24B	25
218399	G01F	70
218401	B24B	26
218415	F16L	65
218416	A61K	6
218417	A61K	6
218423	B02C	12
218432	C07D	48
218433	B21D	19
218436	H04H	90
218441	H01L	86
218442	G01P	77
218446	F02B	62
218447	F02B	62
218453	G10G	85
218454	E04B	59
218455	F02M	62
218459	G01D	70
218464	B24B	26
218470	H01S	86
218481	H02H	88
218484	E21C	60
218485	G08B	84
218487	B21D	19
218488	E21C	60
218490	E21D	61
218491	G08B	84
218492	G01L	71
218502	F16K	64
218511	F02M	63
218512	F16K	64

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
218514	G05B	83
218516	B25B	27
218518	G01P	77
218333	F23D	66
218545	G01L	72
218546	G01L	78
218547	B21F	20
218575	F25D	67
218583	G01R	81
219851 T	H02M	89
221909 T	B25B	27
223180 T	C04B	39
223181 T	C04B	40
223183 T	A61K	6
223207 T	C02F	39
223217 T	G01R	82
223243 T	G01N	75
223283 T	C11D	54
223290 T	G01N	75
223298 T	C04B	40
223307 T	C07C	42
223315 T	C97D	49
223371 T	A24D	4
223403 T	G01N	75
223432 T	C04B	40
223433 T	G01N	75
223437 T	G01N	76
223488	D06L	57
223469	E04H	59
223478 T	G01M	72
223476 T	C07C	42
223488 T	C02F	39
223510 T	C03B	39
223557 T	C09K	53
223562 T	G01N	76
223597 T	B29D	31
223609 T	G01B	69
223631 T	C25D	56
223650 T	C11D	54
223670 T	C08J	52
223691 T	E02D	58
223694 T	C05C	41
223695 T	B03B	14
223696 T	B03B	14
223706 T	A22C	4
223707 T	C08B	52
223710 T	A01J	1
223717 T	B03C	15
223719 T	C04B	40
223732 T	B01F	10
223741 T	C05C	41
223748 T	B23G	22
223762 T	B21D	19
223763 T	B28B	30
223768 T	B03B	14
223773 T	C11B	54
223780 T	B23P	24
223806 T	B29F	31
223807 T	C10C	53
223822 T	B03D	16
223824 T	B03B	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona		
1	2	3	1	2	3		
223854	T	C12N	55	224467	T	C09B	53
223858	T	C25D	56	224469	T	G01H	71
223862	T	C07D	49	224470	T	H01T	87
223864	T	C07D	49	224478	T	G03C	82
223907	T	B01D	8	224502	T	B03D	16
223922	T	B22C	20	224525	T	A61B	4
223923	T	C14C	55	224529	T	C07C	44
223928	T	B23Q	24	224533	T	B04C	17
223929	T	E02D	58	224534	T	B01D	8
223940	T	C09K	53	224730		A01N	2
223994	T	B08B	18	224773		B02C	13
224016	T	H02H	88	224775		C07H	52
224023		G06F	83	224776		C07C	45
224027		F27B	68	224804	T	A01N	2
224028		B22D	21	224808		B03B	15
224146	T	B02C	12	224846		C07C	45
224153	T	B01J	12	224847		C07C	45
224180	T	C07C	43	224848		C07C	45
224186	T	C01B	38	224849		C07C	45
224195	T	B65G	37	224852		C07C	46
224200	T	B22D	21	224889		C07C	46
224201	T	A61H	5	224890		C07C	46
224205	T	C22B	55	224920		C07D	51
224214	T	B03D	16	225030		C10B	53
224221	T	A01G	1	225055		C10G	53
224235	T	B61K	35	225057		A01N	2
224238	T	B02C	12	225093		C07C	46
224260	T	G01F	70	225094		C07C	47
224273	T	B08B	18	225112		A01N	3
224274	T	C27F	56	225116		C07C	47
224286	T	F02M	63	225117		A01N	3
224288	T	D05B	56	225177		C07C	47
224323	T	B02C	13	225204		B01D	9
224325	T	G01R	82	225289		B23K	23
224330	T	H03B	89	225360		B28B	31
224333	T	B01F	10	225373		B24D	26
224334	T	D01F	56	225406		F16D	63
224338	T	C07C	43	225471		G01C	70
224339	T	C07C	43	225472		G01D	51
224340	T	C07D	49	225474		C07C	47
224341	T	C07D	50	225558		B01D	9
224342	T	C07C	43	225619		B02C	13
224343	T	C07C	44	225622		B01D	9
224344	T	C07D	50	225746	T	F16J	63
224346	T	C11D	54	225850		B66C	32
224347	T	H01L	86	225867		F16M	65
224354	T	G01N	76	225905		C21D	55
224370	T	B22D	21	225980		B60B	31
224371	T	C07D	50	226099		B60H	33
224372	T	E21D	61	226285		C07I	51
224378	T	H02H	88	226287		C07C	47
224381	T	C13G	55	226515		C01D	38
224383	T	A01K	1	226671		C02F	39
224403	T	A24B	4	226686		C03C	39
224405	T	C23G	55	227344		H03B	89
224422	T	G01N	76	227351		H03L	90
224427	T	B05B	17				

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych
w BUP Nr 7/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
			1	2	3
63529	F28D	114	64338	B25B	96
63620	F24H	111	64343	B25B	96
63875	H02J	124	64347	B02C	91
63879	H05K	124	64348	B26F	98
63931	H01R	122	64351	B25B	96
64019	G01L	116	64353	H01F	121
64106	E03F	106	64354	G01C	115
64113	B62B	101	64357	B25B	97
64114	B62B	101	64365	G01N	118
64123	E04B	105	64373	B66C	103
64130	E04B	105	64436	H05K	125
64131	G04C	119	64442	E05B	108
64133	F24H	111	64450	F25B	113
64134	F24H	112	64451	B60P	99
64135	F24H	112	64461	H01R	122
64139	F24F	111	64468	G01R	119
64145	E04B	106	64480	B24B	95
64149	E05C	109	64487	G01D	115
64157	E04H	108	64490	B62J	102
64158	E04F	107	64491	B62K	102
64165	B21F	93	64492	G01L	116
64170	E05B	108	64496	B60P	100
64171	G01N	117	64499	G01N	118
64181	B25B	96	64512	H02B	122
64186	G01B	114	64513	B25B	97
64192	G01C	115	64519	B25B	97
64193	G11B	121	64520	E04B	107
64196	F23J	110	64521	B25B	97
64211	E04H	108	64522	B60Q	100
64216	E04B	106	64526	G01B	115
64279	G01N	118	64527	B24B	95
64281	E04B	106	64532	H05K	125
64282	H02G	123	64535	E04F	107
64293	E06B	109	64539	F24F	111
64294	F24J	113	64544	B62B	101
64295	B65D	102	64545	B62B	101
64298	F23D	110	64546	B60B	99
64300	B21D	92	64547	H02G	123
64301	B21D	92	64549	G10K	120
64303	G09B	120	64559	B62B	102
64308	B25H	98	64560	G09B	120
64314	A61H	91	64561	H02G	123
64317	E03B	105	64564	H02G	123
64319	B60P	99	64565	G01R	119
64320	G01B	114	64567	B21C	92
64321	E04B	106	64568	G01P	118
64324	B30B	99	64574	G01K	116
64334	E02B	104	64576	G11B	121
64336	B21D	93	64577	B24B	95

Nr zgłoszenia	Int. CL. ²	Strona
1	2	3
64582	H02G	124
64585	B60Q	100
64587	F24H	112
64590	F24H	113
64591	E03D	105
64625	H01G	121
64661	B23Q	94
64678	B65D	103
64685	B65D	103
64688	F16K	110
64697	F24B	110
64700	G01M	117

Nr zgłoszenia	Int CL. ²	Strona
1	2	3
64736	B66D	104
64744	F25B	113
6474S	B65G	103
64746	A61M	91
64748	G01G	116
64756	B23K	94
64765	H01L	122
64778	H05K	125
64779	B22D	93
64780	B26D	98
64821	B24B	95
64897	B23B	94

UWAGA

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe **podklasy** w Int. **CI³**

1. **B09B** - Utylizacja odpadów stałych
2. **C02F** - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** - Urządzenia do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. **C12N** - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna. Pożywki hodowlane
5. **C12P** - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. **C12Q** - Pomiar lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. **C12R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. **C30B** - Hodowla monokryształów; Jedno kierunkowe **zestalanie** materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutokoidalnych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. **G04G** - Czasomierze elektroniczne
10. **G09G** - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. **H03L** - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. **H04S** - Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. **CI³**

1. **B01K** - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. **B65J** - Transport w pojemnikach
3. **C02B** - Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. **C02C** - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. **C02D** - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. **C12B** - Sposoby fermentacji; Urządzenia; Środki i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. **C12D** - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. **C12K** - Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. **E01G** - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach - obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający **zasady** korzystania z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje

PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa”. 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	38
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	56
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	57
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	62
Dział G - Fizyka	68
Dział H - Elektrotechnika	85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	126

II Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	91
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	91
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	104
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	110
Dział G - Fizyka	114
Dział H - Elektrotechnika	121
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	129